



Closer than you think...

AĞAÇ İŞLEME MAKİNELERİ
WOODWORKING MACHINERY
 ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ
 ОБОРУДОВАНИЕ

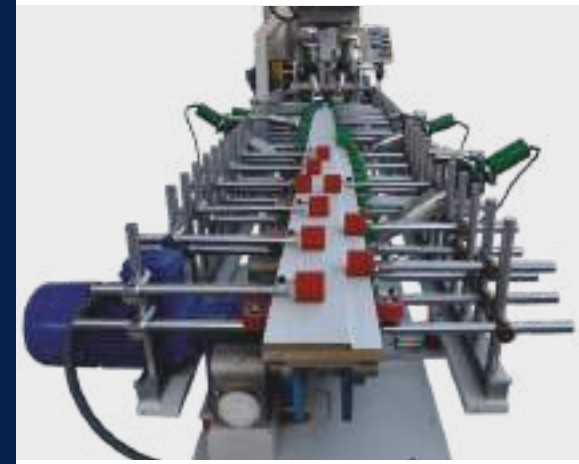
PROFİL KAPLAMA
PROFILE WRAPPING
 ЛАМИНАЦИЯ ПРОФИЛЕЙ

PANEL LAMİNASYON
PANEL LAMINATION
 ЛАМИНАЦИЯ ПАНЕЛЕЙ

FOLYO DİLİMLEME
FOIL SLITTING
 РЕЗКА ПЛЕНКИ

YÜKLEME BOŞALTMA SİSTEMLERİ
LOADING - UNLOADING SYSTEMS
 ПОГРУЗОЧНЫЕ-РАЗГРУЗОЧНЫЕ СИСТЕМЫ

OPSİYONEL DONANIMLARI
OPTIONAL EQUIPMENTS
 ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ



UNIMAK TÜRKİYE
UNIMAK MÜHENDİSLİK HİZMETLERİ VE MAK.
SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

Kimya Sanayicileri O.S.B. Analitik Cd. No:40
 34953 Aydın Tuzla - İstanbul / TÜRKİYE
T: (+90) 216 593 15 80 (Pbx) **F:** (+90) 216 593 14 26
E: unimak@unimak.tc **W:** www.unimak.tc

UNIMAK NORTH AMERICA
UNIMAK WOODWORKING
MACHINERY INC.

1080 Tristar Dr. Unit#9 Mississauga,
 ON CANADA L5T 1P1
T: (+1) 905 565 1422 **M:** (+1) 647 564 1903
E: info@unimak.ca **W:** www.unimak.ca



АҢ᠑АР PROFİL KAPLAMA / WOODEN PROFILE WRAPPING / ЛАМИНАЦИЯ ПОГОНАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ

PW 35 F5-P / PW 35 F6-P	06
PW 35 F55-PC / PW 35 F65-PC	08
PW 35 F5-E / PW 35 F6-E - PW 20 F4-E / PW 20 F5-E	10
PW 35 F55-EC / PW 35 F65-EC	12
PW 35 F5-VMM / PW 35 F6-VMM	14
PW 35 F55-VMMC / PW 35 F65-VMMC	16
PW 30 F5-S / PW 30 F6-S	18
PW 35 F7-PEC	20
PW 35 F6-SE	22

OTOMATİK ÇİТА TUTKALLAMA MAKİNESİ / AUTOMATIC LATH GLUING MACHINE / АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ СКЛЕИВАНИЯ ЗАГОТОВОК

FLM 35 F5-E	24
-------------	----

L PERVAZ BİRLEŞTİRME HATTI / L-CASING PRODUCTION LINE / ЛИНИЯ ПРОИЗВОДСТВА Г-ОБРАЗНОГО НАЛИЧНИКА

DFL 200	26
---------	----

FULL OTOMATİK PROFİL LAMİNASYON HATLARI / FULL AUTOMATIC PROFILE WRAPPING LINES / АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ ЛИНИИ ЛАМИНАЦИИ ПРОФИЛЕЙ

AWL 350-60	28
------------	----

TAMAMLAYICI MAKİNELER / COMPLEMENTARY MACHINES / ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

DFM 200-3C / DFM 200-4C	30
DEC 280	31

FLAT LAMİNASYON HATLARI / FLAT LAMINATION LINES / ЛИНИИ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ ШИРОКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

FLL 1400 PUR	32
GS 140-R / GS 140-C / GS 140-S / GS 140-D	34
RP 140-S / RP 140-SB / RP 140-D / RP 140-T / RP 140-Q	36

PANEL LAMİNASYON & KAPLAMA HATLARI / PANEL LAMINATION & WRAPPING LINES / ЛИНИИ ДЛЯ КАШИРОВАНИЯ И ОКУТЫВАНИЯ ПАНЕЛЕЙ

PI55 / PL85 / PL110 / PL130	38
-----------------------------	----

UÇAN TESTERELER / FLYING SAWS / ЛЕТАЮЩИЕ ПИЛЫ

FS 1-60	40
FS 1-30	41

UÇAN BİÇAKLAR / FLYING KNIVES / ЛЕТАЮЩИЕ НОЖИ

FK 130	42
--------	----

OTOMASYON ÇÖZÜMLERİ / AUTOMATION SOLUTIONS / РЕШЕНИЯ АВТОМАТИЗАЦИИ

UPF 1-60	44
PF 35-40	45
H4-100 / H12-200	46
PF 130 / PF 244 - PUF 130 / PUF 244	47

DİLİMLEME MAKİNELERİ / SLITTING MACHINES / ПОРЕЗОЧНЫЕ СТАНКИ

SM 700-P / SM 1500-P / SM 1600-P	48
SM 700-F / SM 1500-F / SM 1600-F	49
SM 700-FPB / SM 1500-FPB	50
SM 700-FA / SM 1500-FA	51
LS 1600 / LS 2000	52
LS 800-B / LS 1300-B / LS 1600-B	54
ESM 400-F / ESM 700-F	56
PLS 2500	57

OPSİYONEL DONANIMLAR / OPTIONAL EQUIPMENTS / ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

58

REFERANSLAR / REFERENCES / РЕФЕРЕНС

60

Closer than you think...



● ALMANYA GERMANY ГЕРМАНИЯ	● BANGLADEŞ BANGLADESH БАНГЛАДЕШ	● ÇEKYA CZECHIA ЧЕХИЯ	● FİLİPİNLER PHILIPPINES ФИЛЛИПИНЫ	● IRAK IRAQ ИРАК	● İSVİÇRE SWITZERLAND ШВЕЙЦАРИЯ	● KENYA KENYA КЕНИЯ	● LETONYA LATVIA ЛЕТОНЯ	● MISIR EGYPT ЕГИПЕТ	● PORTEKİZ PORTUGAL ПОРТУГАЛИЯ	● SUUDİ ARABİSTAN SAUDI ARABIA САУДОВСКАЯ АРАВИЯ	● UKRAYNA UKRAINE УКРАИНА
● AMERİKA USA АМЕРИКА	● BEYAZ RUSYA BELARUS БЕЛАРУСЬ	● ÇİN CHINA КИТАЙ	● FRANSA FRANCE ФРАНЦИЯ	● İNGİLTERE ENGLAND АНГЛИЯ	● İTALYA ITALY ИТАЛИЯ	● KIBRIS CYPRUS КИПР	● LİBYA LIBYA ЛИВИЯ	● MOLDOVA MOLDOVA МОЛДОВА	● ROMANYA ROMANIA РУМЫНИЯ	● ŞİLİ CHILE ЧИЛИ	● ÜRDÜN JORDAN ИОРДАНИЯ
● ARJANTİN ARGENTINA АРГЕНТИНА	● BİRLEŞİK ARAP EMİRLİKLERİ UNITED ARAB EMIRATES ОБЪЕДИНЕННЫЕ АРАБСКИЕ ЭМИРАТЫ	● DANIMARKA DENMARK ДАНИЯ	● GÜNEY AFRIKA SOUTH AFRICA ЮЖНАЯ АФРИКА	● İRAN IRAN ИРАН	● JAPONYA JAPAN ЯПОНИЯ	● KIRGIZİSTAN KYRGYZSTAN КИРГИЗИЯ	● LİTVANYA LITHUANIA ЛИТВАНИЯ	● NEPAL NEPAL НЕПАЛ	● RUSYA RUSSIA РОССИЯ	● TACİKİSTAN TAJIKISTAN ТАДЖИКИСТАН	● VİETNAM VIETNAM ВЬЕТНАМ
● ARNAVUTLUK ALBANIA АЛБАНИЯ	● BOLİVYA BOLIVIA БОЛИВИЯ	● ENDONEZYA INDONESIA ИНДОНЕЗИЯ	● GÜNEY KORE SOUTH KOREA ЮЖНАЯ КОРЕЯ	● İRLANDA IRELAND ИРЛАНДИЯ	● KANADA CANADA КАНАДА	● KOLOMBİYA COLOMBIA КОЛУМБИЯ	● LÜBNAN LEBANON ЛИВАН	● NİJERYA NIGERIA НИГЕРИЯ	● SİRBİSTAN SERBIA СЕРБИЯ	● TAYLAND THAILAND ТАИЛАНД	● YUNANİSTAN GREECE ГРЕЦИЯ
● AVUSTRALYA AUSTRALIA АВСТРАЛИЯ	● BOSNA HERSEK BOSNIA HERZEGOVINA БОСНИЯ И ГЕРЦЕГОВИНА	● ERMENİSTAN ARMENIA АРМЕНИЯ	● GÜRCİSTAN GEORGIA ГРУЗИЯ	● İSKOÇYA SCOTLAND ШОТЛАНДИЯ	● KARADAĞ MONTENEGRO ЧЕРНОГОРИЯ	● KOSOVA KOSOVO КОСОВО	● MACARİSTAN HUNGARY ВЕНГРИЯ	● ÖZBEKİSTAN UZBEKISTAN УЗБЕКИСТАН	● SLOVAKYA SLOVAKIA СЛОВАКИЯ	● TUNUS TUNISIA ТУНИС	
● AZERBAIJAN AZERBAIJAN АЗЕРБАЙДЖАН	● BULGARİSTAN BULGARIA БОЛГАРИЯ	● FAS MOROCCO МАРОККО	● HİNDİSTAN INDIA ИНДИЯ	● İSPANYA SPAIN ИСПАНИЯ	● KATAR QATAR КАТАР	● KUVEYT KUWAIT КУВЕЙТ	● MAKEDONYA MACEDONIA МАКЕДОНИЯ	● PAKİSTAN PAKISTAN ПАКИСТАН	● SOMALİ SOMALIA СОМАЛИ	● TÜRKİYE TÜRKİYE ТУРЦИЯ	
● BAHREYN BAHRAIN БАХРЕЙН	● CEZAYİR ALGERIA АЛЖИР	● FİLDİŞİ SAHİLİ IVORY COAST КОТ- Д'ИВУАР	● HOLLANDA NETHERLANDS НИДЕРЛАНДЫ	● İSRAIL ISRAEL ИЗРАИЛЬ	● KAZAKİSTAN KAZAKHSTAN КАЗАХСТАН	● KUZEY İRLANDA NORTHERN IRELAND СЕВЕРНАЯ ИРЛАНДИЯ	● MEKSİKA MEXICO МЕКСИКА	● POLONYA POLAND ПОЛЬША	● SURİYE SYRIA СИРИЯ	● TÜRKMENİSTAN TURKMENISTAN ТУРКМЕНИСТАН	



UNIMAK TÜRKİYE / UNIMAK TURKIYE / UNIMAK ТУРЦИЯ

Türkiye ve Dünya Ağaç İşleme ve Pencere & Kapı sektörüne panel laminasyon, profil kaplama & profil sarma makinelerini üretmek amacıyla kurulan UNIMAK, makine üretimine mühendislik hizmetleri konusunda makine tasarımı ve üretimi, teknik bilgi birikimi ve tecrübesini 50 yılı aşkın olarak Türkiye Makine Endüstrine sunmaktadır. Devamlı müşteri memnuniyeti için sürekli eğitim ve gelişim ilkeleriyle yola çıkan UNIMAK, kadrosunda yer alan tecrübeli mühendisleri, teknisyenleri ve teknikerlerinden oluşan ekibi ile kapasitesini ve çalışan kalitesini artırmaya devam ediyor. Kaplama ve dilimleme teknolojilerindeki en son gelişmeleri zamanında takip etmiş olup, satış sonrası hizmetlere kadar vermiş olduğu hizmetler sayesinde elde ettiği prestij ile dünya genelinde 90'dan fazla ülkeye makinelerini ihraç ederek, müşterilerinin haklı güvenini kazanmış, Türkiye ve yurt dışında en çok tercih edilen marka haline gelmiştir. UNIMAK, elinde bulundurduğu pazar liderliği için sürekli gelişime, yatırım ve eğitime önem vererek büyümeye devam ederken, “yüksek verimli, düşük maliyetli makineler” sloganı ile yola çıkarak, bugün dünyanın lider profil ve panel üreticilerine profil ve panel kaplama makineleri üretmenin haklı gururunu yaşıyor.

UNIMAK, which was established to produce panel lamination, profile wrapping & profile wrapping machines for Turkey and the World Woodworking and Window & Door sector, has been offering machine design and production, technical know-how and experience in engineering services to the Turkish Machinery Industry for more than 50 years. Setting out with the principles of continuous training and development for continuous customer satisfaction, UNIMAK continues to increase its capacity and employee quality with its team of experienced engineers, technicians and technicians. It has followed the latest developments in wrapping and slicing technologies in a timely manner and has become the most preferred brand in Turkey and abroad by exporting its machines to more than 90 countries around the world with the prestige it has gained thanks to the services it has provided up to after-sales services, and has gained the justified trust of its customers. While UNIMAK continues to grow by attaching importance to continuous development, investment and training for the market leadership it holds, UNIMAK is proud to produce profile and panel wrapping machines for the world's leading profile and panel manufacturers today, starting with the slogan “high efficiency, low cost machines”.

Компания UNIMAK, основанная с целью производства оборудования для ламинирования и окутывания профилей для деревообрабатывающей, и оконной промышленности как в Турции, так и в Мирове, опирается на свой более чем 50-летний опыт в производстве и проектировании станков, инженерных решений и технических знаний в машиностроительной промышленности. Руководствуясь принципами непрерывного обучения и развития для обеспечения постоянной удовлетворенности клиентов, UNIMAK продолжает наращивать свои возможности и повышать качество сотрудников благодаря своей команде опытных инженеров, техников и технических специалистов в своем штате. Компания своевременно следила за последними разработками в области технологии ламинирования и нарезки, и завоевала заслуженное доверие своих клиентов, экспортируя свои станки в более чем 90 стран по всему миру. Благодаря предоставляемым услугам, вплоть до послепродажного обслуживания, бренд UNIMAK завоевал престиж, и стал наиболее предпочтительным брендом как в Турции, так и за рубежом. Компания UNIMAK, начав со слогана «высокоэффективное и доступное оборудование», сегодня оправданно гордится производством станков ламинирования профилей и панелей для ведущих мировых производителей, продолжая расти, уделяет всё большее внимание развитию, инвестициям и образованию с целью удержания лидерства на рынке.



UNIMAK KUZEY AMERİKA / UNIMAK NORTH AMERICA / UNIMAK СЕВЕРНАЯ АМЕРИКА

UNIMAK, sektörlerin ihtiyaç duyduğu ve duyacağı, Türkiye’de üretilmeyen makineleri doğru zamanda, doğru tasarımlarla üreterek sektör hizmetine sunan, sürekli büyüme ve gelişmeyi ilke edinmiş bir firmadır. Üretim süreçlerini ve operasyonlarını daha yalın hale getirerek planlama sürecini basitleştirip, üretimdeki değişkenliği dengelemektedir. Aynı zamanda uluslararası üretim ve pazarlama ağını geliştirmeye, dijital değişim faktörleri ve akıllı üretim sistemleriyle her geçen gün ürün yelpazesini önemli ölçüde genişletmektedir. Yurtiçi yatırımlarının yanı sıra yurtdışındaki müşterine daha yakın olmak amacıyla Kuzey Amerika’nın farklı ülkelerinde yatırımlar yapmıştır. UNIMAK, 2018 yılında gerçekleştirmiş olduğu yatırımla Kanada’nın Ontario eyaletinin Toronto şehrinde showroom, ofisler ve deposunun bulunduğu 2.000 m² kapalı alandaki faaliyetlerine tüm hızıyla devam ederken, çok geçmeden yeni bir yatırım haberi vererek ülkemiz adına gurur verici bir hamle daha gerçekleştirmiştir. UNIMAK artık dördüncü lokasyonunu olarak Amerika’nın Michigan eyaletinin Grand Rapids şehrinde yine showroom, depo ve ofislerinin bulunduğu yeni adresinden de faaliyetlerine tüm hızıyla başladığını duyurmaktadır.

UNIMAK is a company that has adopted continuous growth and development as a principle. UNIMAK produces the machines that are not produced in Turkey, which are needed and will be needed by the sectors in which it manufactures machinery, with the right designs at the right time and offers them to the service of the sector. By making production processes and operations leaner, it simplifies the planning process and balances the variability in production. At the same time, it continues to develop its international production and marketing network and significantly expands its product range day by day with digital change factors and smart production systems. In addition to its domestic investments, it has invested in different countries in North America to be close to its customers abroad. While UNIMAK continued its activities at full speed in Toronto, Ontario, Canada, in a 2,000 m² closed area where its showroom, offices and warehouse are located, with the investment it realized in 2018, UNIMAK realized another proud move on behalf of our country by announcing a new investment not long after. UNIMAK now announces that it has started its activities at full speed from its new address in Grand Rapids, Michigan, USA, where its showroom, warehouse and offices are located.

UNIMAK - это компания, которая придерживается принципа постоянного роста и развития. UNIMAK готова предоставить в наш сектор решения, которые не производятся в Турции с правильным дизайном в нужное время. Упрощая процесс планирования за счет сокращения производственных процессов и операций мы сбалансировали вариативность производства. В то же время мы стремимся развивать международную производственную и маркетинговую сеть, значительно расширяя ассортимент своей продукции с каждым днем с помощью интеллектуальных производственных систем с цифровыми факторами изменения. В дополнение к своим внутренним инвестициям, мы инвестировали в страны Северной Америки, чтобы быть ближе к своему клиенту за рубежом. Компания UNIMAK продолжает свою деятельность на крытой территории площадью 2000 м² со своим выставочным залом, офисами и складом в Торонто, Онтарио, Канада, благодаря инвестициям, которые она осуществила в 2018 году, и вскоре сделала еще один важный шаг от имени нашей страны, объявив о новых инвестициях. Компания UNIMAK объявляет о том, что она начала свою деятельность полным ходом по новому адресу в Гранд-Рэпидсе, штат Мичиган, США, где у нее есть выставочные залы, склады и офисы в качестве четвертого места расположения.



PW 35 F5-P / PW 35 F6-P

POLİÜRETAN HOTMELT (PUR) TUTKAL UYGULAMALI PROFİL KAPLAMA MAKİNESİ

PROFILE WRAPPING MACHINE WITH POLYURETHANE HOTMELT (PUR) GLUE APPLICATION SYSTEM

СТАНОК ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ ПРОФИЛЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ТЕРМОПЛАВКОГО ПОЛИУРЕТАНОВОГО (ПУР) КЛЕЯ

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PROFİL TİPİ PROFILE TYPE ТИПЫ ПРОФИЛЕЙ	MDF, AĞSAP PROFİL, LAMBİRİ, KASA VE PERVAZ MDF, WOODEN PROFILE, WALL PANELS, DOOR JAM AND FRAME МДФ, МАССИВ ДЕРЕВА, СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ, ДВЕРНЫЕ РАМЫ И НАЛИЧНИКИ
FOLYO TİPİ FOIL TYPE ТИПЫ ПЛЕНОК	PVC, FINISH FOLYO, CPL (MİKRO LAMİNAT), HIGH GLOSS, P.P. PVC, FINISH FOIL, CPL (MICRO LAMINATE), HIGH GLOSS, P.P. ПВХ, ФИНИШ ПЛЕНКА (БУМАГА), CPL (ЛАМИНАТИН), ГЛЯНЦЕВЫЕ ПЛЕНКИ, ПП.
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	PW 35 F5-P / PW 35 F6-P
KAPLAMA HIZI WRAPPING SPEED СКОРОСТЬ ЛАМИНАЦИИ	10 - 60 m/dk. (m/min - м/мин)
FOLYO GENİŞLİĞİ FOIL WIDTH ШИРИНА ПЛЕНКИ	20 - 350 mm
PROFİL GENİŞLİĞİ PROFILE WIDTH ШИРИНА ПРОФИЛЯ	20 - 350 mm
PROFİL YÜKSEKLİĞİ PROFILE HEIGHT ВЫСОТА ПРОФИЛЯ	125 mm (max / макс.)
PROFİL BOYU PROFILE LENGTH ДЛИНА ПРОФИЛЯ	500 mm (min / мин.)
PROFİL GİRİŞ (ÇALIŞMA) YÖNÜ WORKING SIDE РАБОЧАЯ СТОРОНА	SAĞ RIGHT ПРАВАЯ
ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT РАБОЧАЯ ВЫСОТА	900 mm
TUTKAL SARFIYATI ADHESIVE CONSUMPTION РАСХОД КЛЕЯ	40 - 50 gr/m ² (гр/м ²)
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	23 kW (кВт)
FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	750 mm
MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	5000 - 6000 mm
MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	2350 mm
MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	2250 kg (кг)



ÖN, ARKA VE ÜST FIRÇA
SİSTEMİ
FRONT, REAR AND TOP BRUSH
SYSTEM
ВЕРХНЯЯ И БОКОВЫЕ ЩЕТКИ



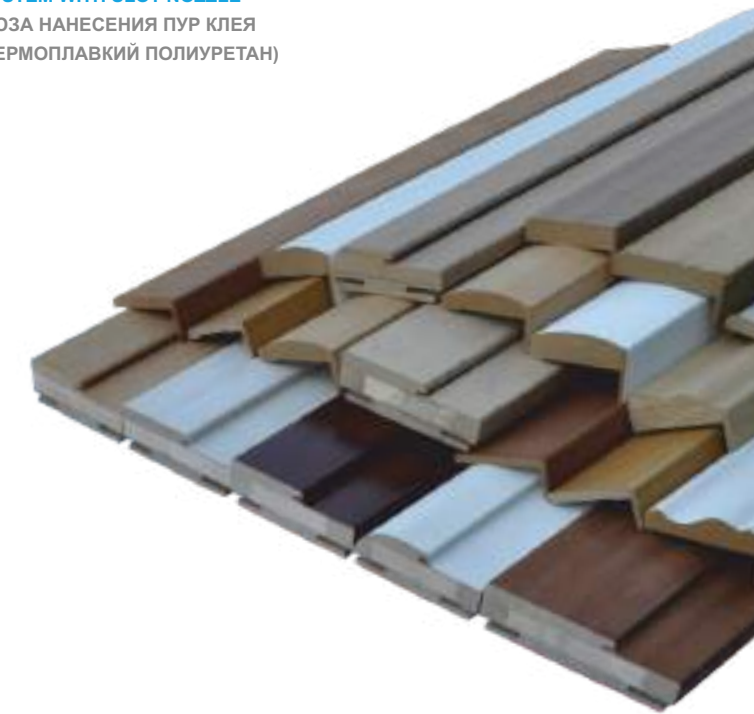
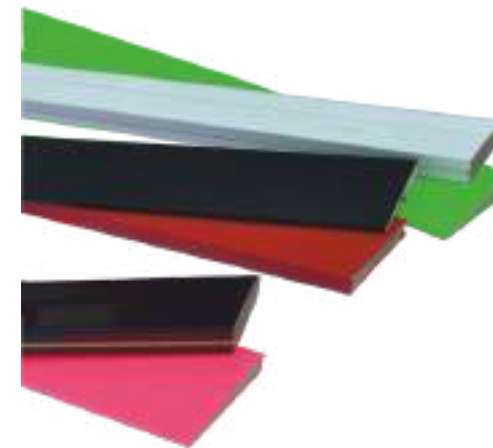
PROFİL ISITICI
PROFILE HEATER
НАГРЕВАТЕЛЬ ПРОФИЛЯ



SLOT NOZUL İLE POLİÜRETAN
HOTMELT (PUR) TUTKAL
UYGULAMA SİSTEMİ
POLYURETHANE HOTMELT
(PUR) GLUE APPLICATION
SYSTEM WITH SLOT NOZZLE
ДЮЗА НАНЕСЕНИЯ ПУР КЛЕЯ
(ТЕРМОПЛАВКИЙ ПОЛИУРЕТАН)



SARMA MODÜLÜ
WRAPPING ZONE
ЗОНА ОКУТЫВАНИЯ



Video

PW 35 F55-PC / PW 35 F65-PC

POLİÜRETAN HOTMELT (PUR) TUTKAL UYGULAMALI DEĞİŞTİRİLEBİLİR KASET SİSTEMLİ PROFİL KAPLAMA MAKİNESİ
 PROFILE WRAPPING MACHINE USING POLYURETHANE HOTMELT (PUR) GLUE WITH INTERCHANGEABLE CASSETTE (WRAPPING) UNIT
 СТАНОК ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ ПРОФИЛЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ТЕРМОПЛАВКОГО ПОЛИУРЕТАНОВОГО (ПУР) КЛЕЯ СО СМЕННОЙ КАСЕТНОЙ СИСТЕМОЙ

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PROFİL TİPİ PROFILE TYPE ТИПЫ ПРОФИЛЕЙ	MDF, AHŞAP PROFİL, LAMBİRİ, KASA VE PERVAZ MDF, WOODEN PROFILE, WALL PANELS, DOOR JAM AND FRAME МДФ, МАССИВ ДЕРЕВА, СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ, ДВЕРНЫЕ РАМЫ И НАЛИЧНИКИ
FOLYO TİPİ FOIL TYPE ТИПЫ ПЛЕНОК	PVC, FINISH FOLYO, CPL (MİKRO LAMİNAT), HIGH GLOSS, P.P. PVC, FINISH FOIL, CPL (MICRO LAMINATE), HIGH GLOSS, P.P. ПВХ, ФИНИШ ПЛЕНКА (БУМАГА), CPL (ЛАМИНАТИН), ГЛЯНЦЕВЫЕ ПЛЕНКИ, ПП.
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	PW 35 F55-PC / PW 35 F65-PC
KAPLAMA HIZI WRAPPING SPEED СКОРОСТЬ ЛАМИНАЦИИ	10 - 60 m/dk. (m/min - м/мин)
FOLYO GENİŞLİĞİ FOIL WIDTH ШИРИНА ПЛЕНКИ	20 - 350 mm
PROFİL GENİŞLİĞİ PROFILE WIDTH ШИРИНА ПРОФИЛЯ	20 - 350 mm
PROFİL YÜKSEKLİĞİ PROFILE HEIGHT ВЫСОТА ПРОФИЛЯ	125 mm (max / макс.)
PROFİL BOYU PROFILE LENGTH ДЛИНА ПРОФИЛЯ	500 mm (min / мин.)
PROFİL GİRİŞ (ÇALIŞMA) YÖNÜ WORKING SIDE РАБОЧАЯ СТОРОНА	SAĞ RIGHT ПРАВАЯ
ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT РАБОЧАЯ ВЫСОТА	900 mm
TUTKAL SARFIYATI ADHESIVE CONSUMPTION РАСХОД КЛЕЯ	40 - 50 gr/m ² (гр/м ²)
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	23 kW (кВт)
FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	750 mm
MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	5500 - 6500 mm
MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	2350 mm
MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	2200 - 2260 kg (кг)



ÖN, ARKA VE ÜST FIRÇA
SİSTEMİ
FRONT, REAR AND TOP BRUSH
SYSTEM
ВЕРХНЯЯ И БОКОВЫЕ ЩЕТКИ



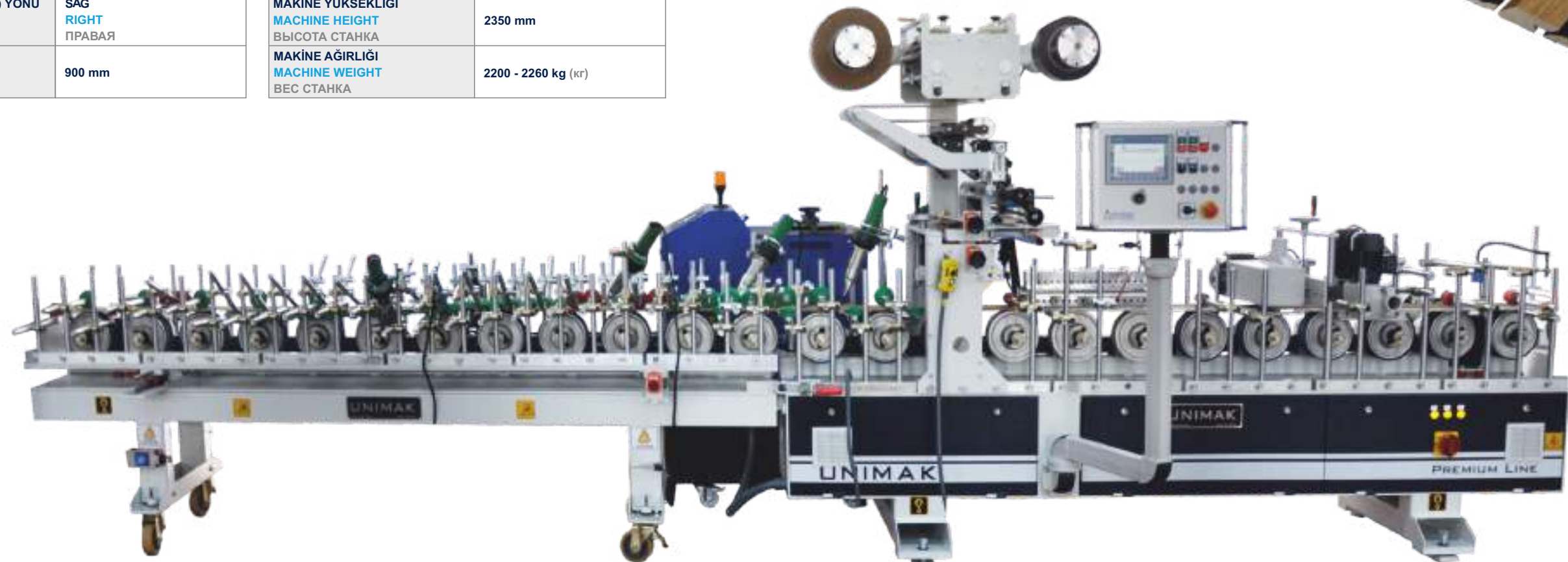
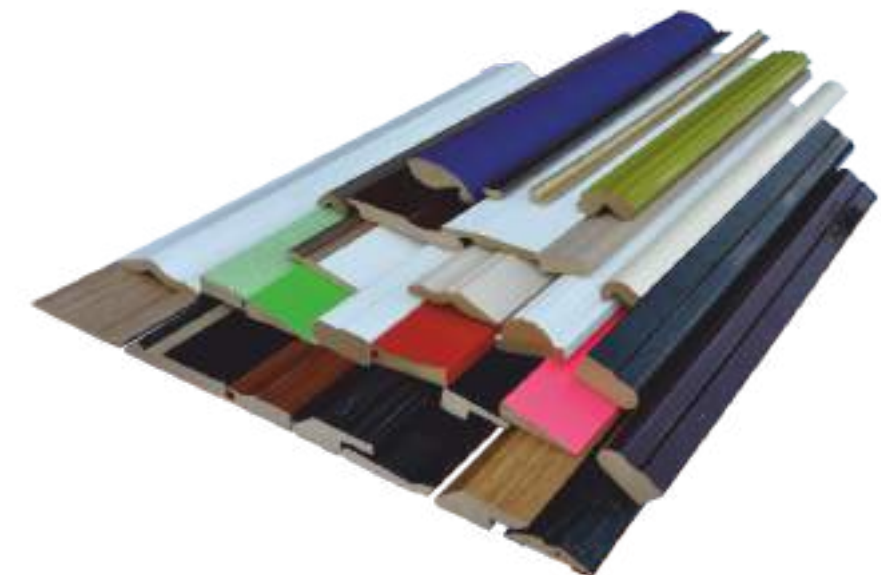
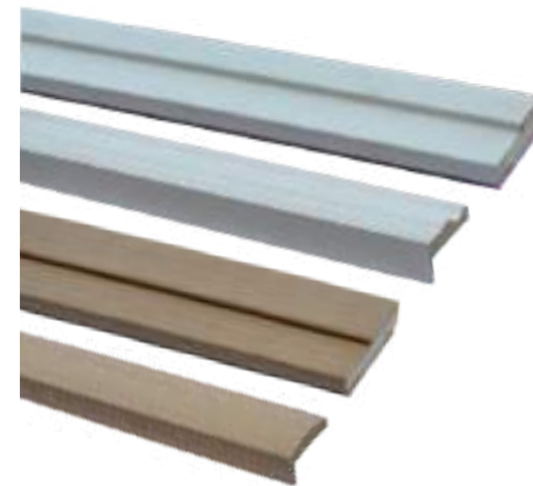
PROFİL ISITICI
PROFILE HEATER
НАГРЕВАТЕЛЬ ПРОФИЛЯ



SLOT NOZUL İLE POLİÜRETAN
HOTMELT (PUR) TUTKAL
UYGULAMA SİSTEMİ
POLYURETHANE HOTMELT
(PUR) GLUE APPLICATION
SYSTEM WITH SLOT NOZZLE
ДЮЗА НАНЕСЕНИЯ ПУР КЛЕЯ
(ТЕРМОПЛАВКИЙ ПОЛИУРЕТАН)



3 / 4 / 5 METRE EKSTRA KASET
SİSTEMİ
3 / 4 / 5 METER EXTRA CASSETTE
(WRAPPING) UNIT
3 / 4 / 5 м ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
КАССЕТЫ ОКУТЫВАНИЯ



Video

PW 35 F5-E / PW 35 F6-E
PW 20 F4-E / PW 20 F5-E

EVA / PO HOTMELT TUTKAL UYGULAMALI PROFİL KAPLAMA MAKİNESİ

PROFILE WRAPPING MACHINE USING EVA / PO HOTMELT GLUE

СТАНОК ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ ПРОФИЛЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ТЕРМОПЛАВКИХ КЛЕЕВ ЭВА / ПО

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PROFİL TİPİ PROFILE TYPE ТИПЫ ПРОФИЛЕЙ	MDF, AHŞAP PROFİL, LAMBİRİ, KASA VE PERVAZ MDF, WOODEN PROFILE, WALL PANELS, DOOR JAM AND FRAME МДФ, МАССИВ ДЕРЕВА, СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ, ДВЕРНЫЕ РАМЫ И НАЛИЧНИКИ		
FOLYO TİPİ FOIL TYPE ТИПЫ ПЛЕНОК	DOĞAL KAPLAMA, FINISH FOLYO, CPL (MİKRO LAMİNAT), P.P., (RULO VEYA PAPEL) NATURAL VENEER, FINISH FOIL, CPL (MICRO LAMINATE), P.P., (ROLLED OR SHEET TYPE) ШПОН, ФИНИШ ПЛЕНКА (БУМАГА), CPL (ЛАМИНАТИН), ПП (РУЛОННЫЕ ИЛИ ЛИСТОВЫЕ)		
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	PW 35 F5-E / PW 35 F6-E PW 20 F4-E / PW 20 F5-E	HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR
KAPLAMA HIZI WRAPPING SPEED СКОРОСТЬ ЛАМИНАЦИИ	10 - 45 m/dk. (m/min - м/мин) 10 - 30 m/dk. (m/min - м/мин)	TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	28 - 38 kW (кВт)
FOLYO GENİŞLİĞİ FOIL WIDTH ШИРИНА ПЛЕНКИ	20 - 350 mm 20 - 200 mm	FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
PROFİL GENİŞLİĞİ PROFILE WIDTH ШИРИНА ПРОФИЛЯ	20 - 350 mm 20 - 200 mm	VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
PROFİL YÜKSEKLİĞİ PROFILE HEIGHT ВЫСОТА ПРОФИЛЯ	125 mm (max / макс.)	MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	850 mm
PROFİL BOYU PROFILE LENGTH ДЛИНА ПРОФИЛЯ	500 mm (min / мин.)	MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	5000 - 6000 mm
PROFİL GİRİŞ (ÇALIŞMA) YÖNÜ WORKING SIDE РАБОЧАЯ СТОРОНА	SAĞ RIGHT ПРАВАЯ	MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	2000 mm
ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT РАБОЧАЯ ВЫСОТА	900 mm	MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	1900 - 2150 kg (кг)



ÖN, ARKA VE ÜST FIRÇA SİSTEMİ
FRONT, REAR AND TOP BRUSH SYSTEM
 ВЕРХНЯЯ И БОКОВЫЕ ЩЕТКИ



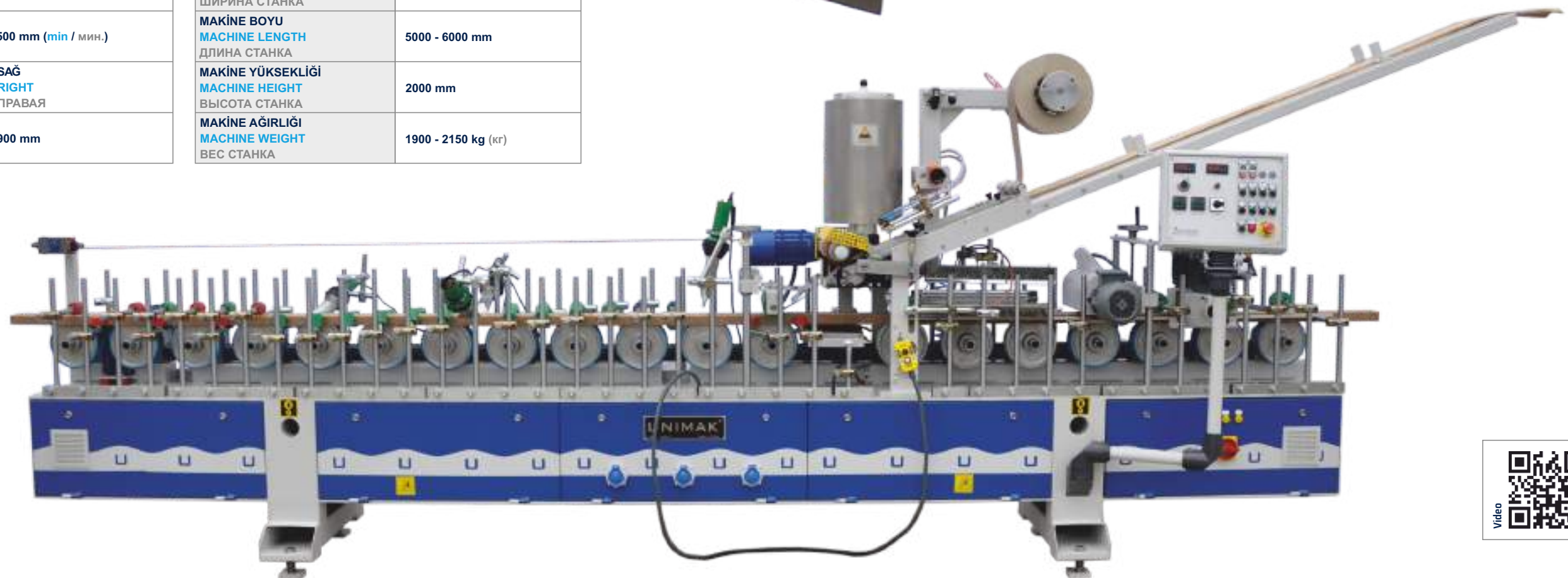
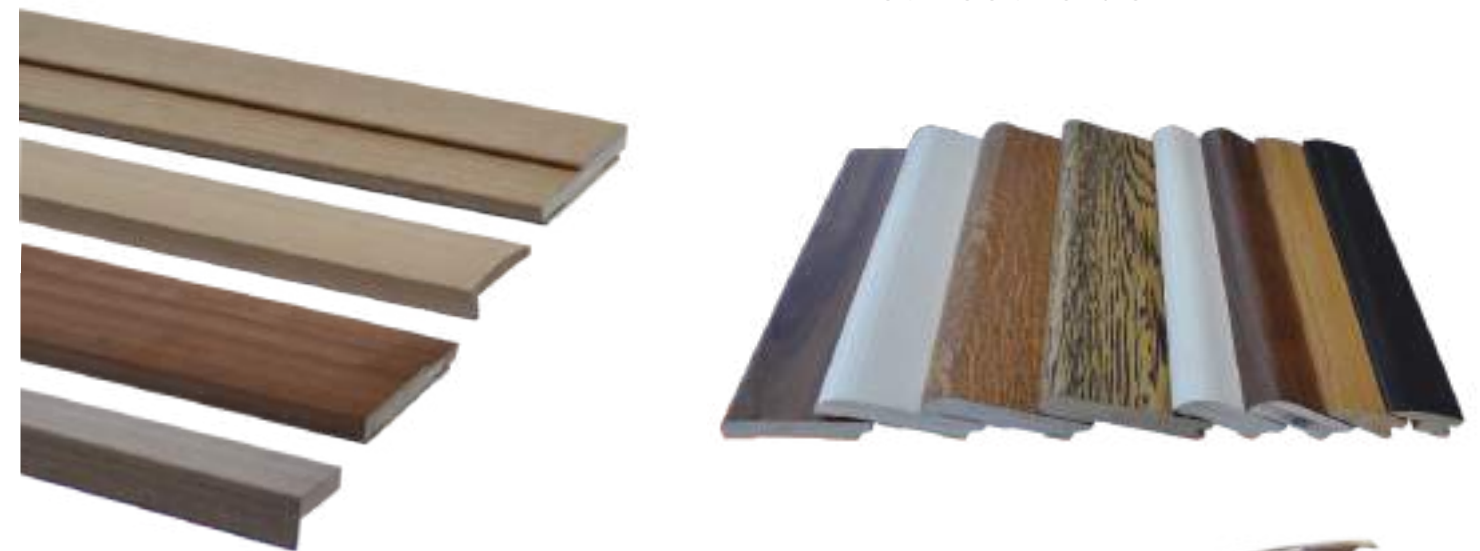
PROFİL ISITICI
PROFILE HEATER
 НАГРЕВАТЕЛЬ ПРОФИЛЯ



TUTKAL SÜRME MERDANELİ
EVA / PO HOTMELT UYGULAMA İSTASYONU
EVA / PO HOTMELT APPLICATION STATION WITH ROLLER COATER
 УЗЕЛ РОЛИКОВОГО НАНЕСЕНИЯ ТЕРМОПЛАВКОГО КЛЕЯ ЭВА / ПО



SARMA MODÜLÜ
WRAPPING ZONE
 ЗОНА ОКУТЫВАНИЯ



PW 35 F55-EC / PW 35 F65-EC

EVA / PO HOTMELT TUTKAL UYGULAMALI DEĞİŞTİRİLEBİLİR KASET SİSTEMLİ PROFİL KAPLAMA MAKİNESİ

PROFILE WRAPPING MACHINE USING EVA / PO HOTMELT GLUE WITH INTERCHANGEABLE CASSETTE (WRAPPING) UNIT

СТАНОК ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ ПРОФИЛЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ КЛЕЕВ ЭВА / ПО СО СМЕННОЙ КАСЕТНОЙ СИСТЕМОЙ

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PROFİL TİPİ PROFILE TYPE ТИПЫ ПРОФИЛЕЙ	MDF, AHŞAP PROFİL, LAMBİRİ, KASA VE PERVAZ MDF, WOODEN PROFILE, WALL PANELS, DOOR JAM AND FRAME МДФ, МАССИВ ДЕРЕВА, СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ, ДВЕРНЫЕ РАМЫ И НАЛИЧНИКИ
FOLYO TİPİ FOIL TYPE ТИПЫ ПЛЕНОК	DOĞAL KAPLAMA, FINISH FOLYO, CPL (MİKRO LAMİNAT), P.P., (RULO VEYA PAPEL) NATURAL VENEER, FINISH FOIL, CPL(MICRO LAMINATE), P.P., (ROLLED OR SHEET TYPE) ШПОН, ФИНИШ ПЛЕНКА (БУМАГА), CPL (ЛАМИНАТИН), ПП (РУЛОННЫЕ ИЛИ ЛИСТОВЫЕ)
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	PW 35 F55-EC / PW 35 F65-EC
KAPLAMA HIZI WRAPPING SPEED СКОРОСТЬ ЛАМИНАЦИИ	10 - 45 m/dk. (m/min - м/мин)
FOLYO GENİŞLİĞİ FOIL WIDTH ШИРИНА ПЛЕНКИ	20 - 350 mm
PROFİL GENİŞLİĞİ PROFILE WIDTH ШИРИНА ПРОФИЛЯ	20 - 350 mm
PROFİL YÜKSEKLİĞİ PROFILE HEIGHT ВЫСОТА ПРОФИЛЯ	125 mm (max / макс.)
PROFİL BOYU PROFILE LENGTH ДЛИНА ПРОФИЛЯ	500 mm (min / мин.)
PROFİL GİRİŞ (ÇALIŞMA) YÖNÜ WORKING SIDE РАБОЧАЯ СТОРОНА	SAĞ RIGHT ПРАВАЯ
ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT РАБОЧАЯ ВЫСОТА	900 mm
HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	28 - 38 kW (кВт)
FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	850 mm
MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	5500 - 6500 mm
MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	2000 mm
MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	1962 kg (кг)



ÖN, ARKA VE ÜST FIRÇA
SİSTEMİ
FRONT, REAR AND TOP BRUSH
SYSTEM
ВЕРХНЯЯ И БОКОВЫЕ ЩЕТКИ



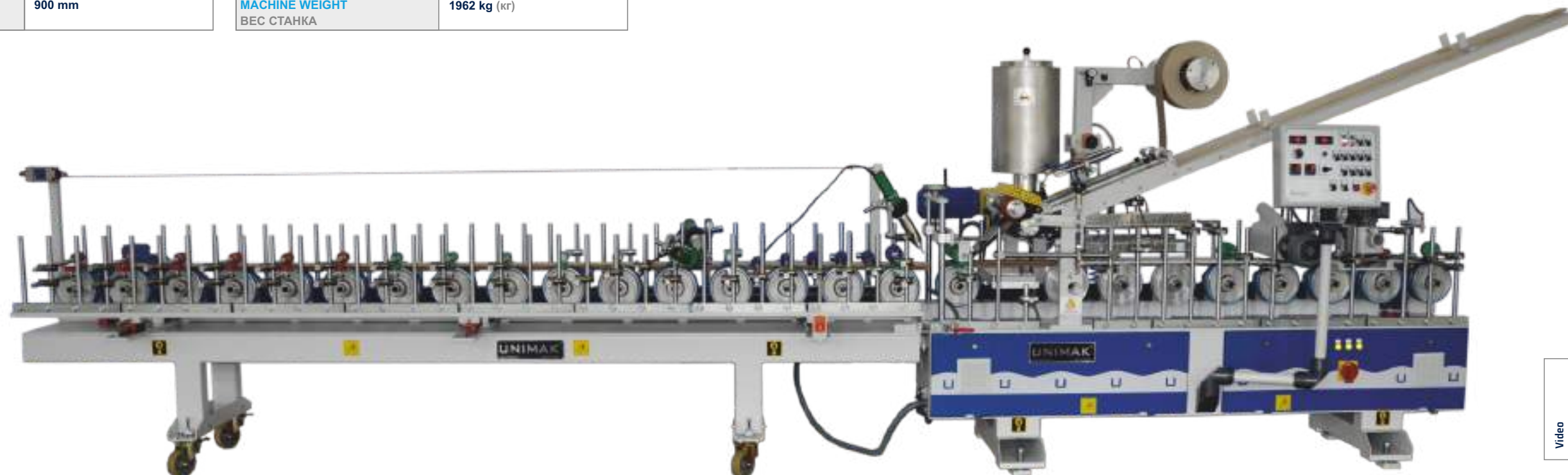
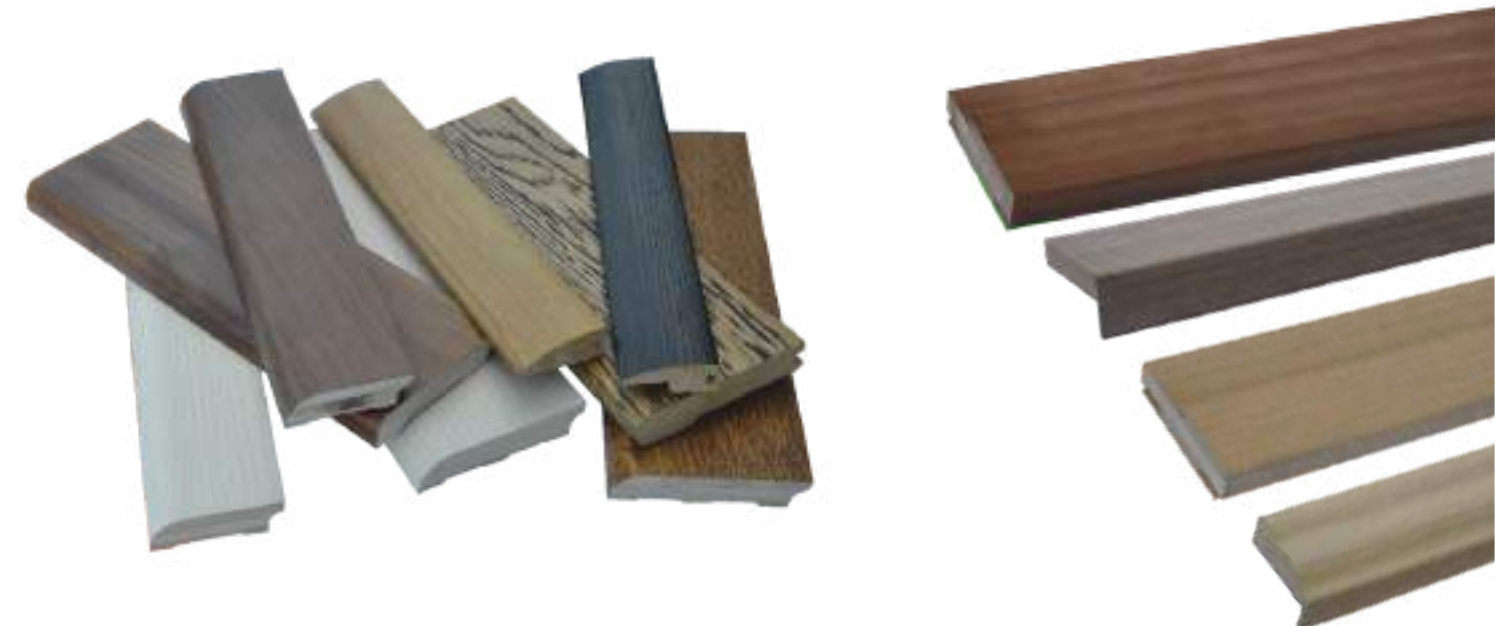
PROFİL ISITICI
PROFILE HEATER
НАГРЕВАТЕЛЬ ПРОФИЛЯ



TUTKAL SÜRME MERDANELİ
EVA / PO HOTMELT UYGULAMA
İSTASYONU
EVA / PO HOTMELT APPLICATION
STATION WITH ROLLER COATER
ТЕРМОПЛАВКОГО КЛЕЯ ЭВА / ПО



3 / 4 / 5 METRE EKSTRA KASET
SİSTEMİ
3 / 4 / 5 METER EXTRA CASSETTE
(WRAPPING) UNIT
3 / 4 / 5 м ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
КАССЕТЫ ОКУТЫВАНИЯ



Video

PW 35 F5-VMM / PW 35 F6-VMM

POLİÜRETAN (PUR), EVA / PO HOTMELT TUTKAL ERİTME SİSTEMLİ (VMM) PROFİL KAPLAMA MAKİNESİ

PROFILE WRAPPING MACHINE WITH POLYURETHANE (PUR), EVA / PO HOTMELT MELTING SYSTEM (VMM)

СТАНОК ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ ПРОФИЛЯ С ВАЛЬЦЕВЫМ НАНЕСЕНИЕМ КЛЕЯ-РАСПЛАВА ПОЛИУРЕТАНА (ПУР), ЭВА / ПО

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PROFİL TİPİ PROFILE TYPE ТИПЫ ПРОФИЛЕЙ	MDF, AHŞAP PROFİL, LAMBİRİ, KASA VE PERVAZ MDF, WOODEN PROFILE, WALL PANELS, DOOR JAM AND FRAME МДФ, МАССИВ ДЕРЕВА, СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ, ДВЕРНЫЕ РАМЫ И НАЛИЧНИКИ
FOLYO TİPİ FOIL TYPE ТИПЫ ПЛЕНОК	DOĞAL KAPLAMA, FINISH FOLYO, CPL (MİKRO LAMİNAT), P.P., (RULO VEYA PAPEL) NATURAL VENEER, FINISH FOIL, CPL (MICRO LAMINATE), P.P., (ROLLED OR SHEET TYPE) ШПОН, ФИНИШ ПЛЕНКА (БУМАГА), CPL (ЛАМИНАТИН), ПП (РУЛОННЫЕ ИЛИ ЛИСТОВЫЕ)
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	PW 35 F5-VMM / PW 35 F6-VMM
KAPLAMA HIZI WRAPPING SPEED СКОРОСТЬ ЛАМИНАЦИИ	10 - 45 m/dk. (m/min - м/мин)
FOLYO GENİŞLİĞİ FOIL WIDTH ШИРИНА ПЛЕНКИ	20 - 350 mm
PROFİL GENİŞLİĞİ PROFILE WIDTH ШИРИНА ПРОФИЛЯ	20 - 350 mm
PROFİL YÜKSEKLİĞİ PROFILE HEIGHT ВЫСОТА ПРОФИЛЯ	125 mm (max / макс.)
PROFİL BOYU PROFILE LENGTH ДЛИНА ПРОФИЛЯ	500 mm (min / мин.)
PROFİL GİRİŞ (ÇALIŞMA) YÖNÜ WORKING SIDE РАБОЧАЯ СТОРОНА	SAĞ RIGHT ПРАВАЯ
ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT РАБОЧАЯ ВЫСОТА	900 mm
HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	38 kW (кВт)
FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	850 mm
MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	6000 mm
MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	2000 mm
MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	2150 kg (кг)



ÖN, ARKA VE ÜST FIRÇA
SİSTEMİ
FRONT, REAR AND TOP BRUSH
SYSTEM
ВЕРХНЯЯ И БОКОВЫЕ ЩЕТКИ



PROFİL ISITICI
PROFILE HEATER
НАГРЕВАТЕЛЬ ПРОФИЛЯ



POLİÜRETAN (PUR), EVA / PO
HOTMELT TUTKAL ERİTME
KAZANI (VMM)
POLYURETHANE (PUR), EVA /
PO HOTMELT MELTING UNIT (VMM)
КЛЕЕВОЙ БАК (VMM) ДЛЯ
ПЛАВЛЕНИЯ ТЕРМОПЛАВКОГО
ПОЛИУРЕТАНА (ПУР) И ЭВА / ПО



SARMA MODÜLÜ
WRAPPING ZONE
ЗОНА ОКУТЫВАНИЯ



PW 35 F55-VMMC / PW 35 F65-VMMC

POLİÜRETAN (PUR), EVA / PO HOTMELT TUTKAL ERİTME SİSTEMLİ (VMM) VE DEĞİŞTİRİLEBİLİR KASET SİSTEMLİ PROFİL KAPLAMA MAKİNESİ

PROFILE WRAPPING MACHINE WITH POLYURETHANE (PUR), EVA / PO HOTMELT MELTING SYSTEM (VMM) AND INTERCHANGEABLE CASSETTE SYSTEM

СТАНОК ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ ПРОФИЛЯ СО СМЕННОЙ КАСЕТНОЙ СИСТЕМОЙ И ВАЛЬЦЕВЫМ НАНЕСЕНИЕМ КЛЕЯ-РАСПЛАВА ПОЛИУРЕТАНА (ПУР), ЭВА / ПО

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PROFİL TİPİ PROFILE TYPE ТИПЫ ПРОФИЛЕЙ	MDF, AHŞAP PROFİL, LAMBİRİ, KASA VE PERVAZ MDF, WOODEN PROFILE, WALL PANELS, DOOR JAM AND FRAME МДФ, МАССИВ ДЕРЕВА, СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ, ДВЕРНЫЕ РАМЫ И НАЛИЧНИКИ
FOLYO TİPİ FOIL TYPE ТИПЫ ПЛЕНОК	DOĞAL KAPLAMA, FINISH FOLYO, CPL (MİKRO LAMİNAT), P.P., (RULO VEYA PAPEL) NATURAL VENEER, FINISH FOIL, CPL (MICRO LAMINATE), P.P., (ROLLED OR SHEET TYPE) ШПОН, ФИНИШ ПЛЕНКА (БУМАГА), CPL (ЛАМИНАТИН), ПП (РУЛОННЫЕ ИЛИ ЛИСТОВЫЕ)
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	PW 35 F55-VMMC / PW 35 F65-VMMC
KAPLAMA HIZI WRAPPING SPEED СКОРОСТЬ ЛАМИНАЦИИ	10 - 45 m/dk. (m/min - м/мин)
FOLYO GENİŞLİĞİ FOIL WIDTH ШИРИНА ПЛЕНКИ	20 - 350 mm
PROFİL GENİŞLİĞİ PROFILE WIDTH ШИРИНА ПРОФИЛЯ	20 - 350 mm
PROFİL YÜKSEKLİĞİ PROFILE HEIGHT ВЫСОТА ПРОФИЛЯ	125 mm (max / макс.)
PROFİL BOYU PROFILE LENGTH ДЛИНА ПРОФИЛЯ	500 mm (min / мин.)
PROFİL GİRİŞ (ÇALIŞMA) YÖNÜ WORKING SIDE РАБОЧАЯ СТОРОНА	SAĞ RIGHT ПРАВАЯ
ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT РАБОЧАЯ ВЫСОТА	900 mm
HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	38 kW (кВт)
FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	850 mm
MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	6500 mm
MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	2000 mm
MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	2150 kg (кг)



ÖN, ARKA VE ÜST FIRÇA SİSTEMİ
 FRONT, REAR AND TOP BRUSH SYSTEM
 ВЕРХНЯЯ И БОКОВЫЕ ЩЕТКИ



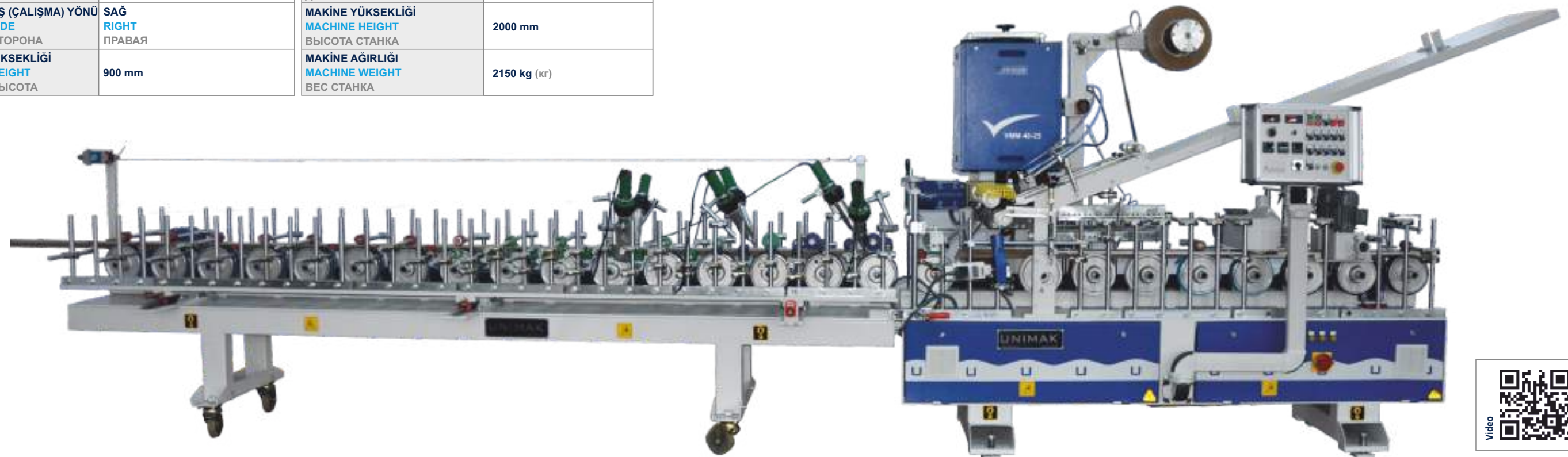
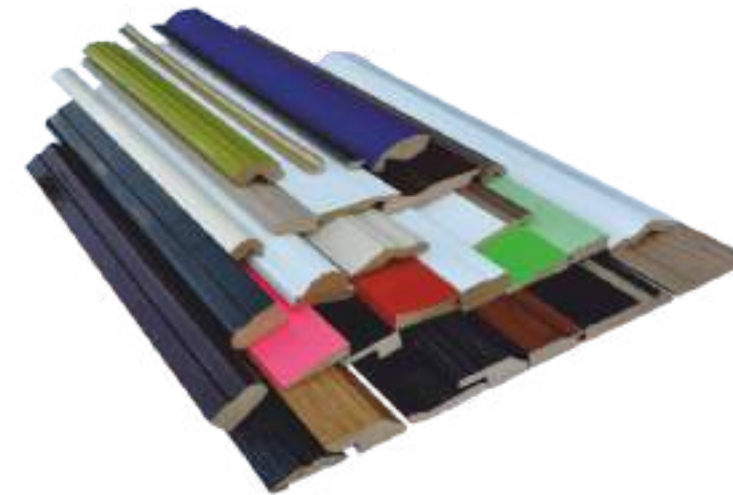
PROFİL ISITICI
 PROFILE HEATER
 НАГРЕВАТЕЛЬ ПРОФИЛЯ



POLİÜRETAN (PUR), EVA / PO HOTMELT TUTKAL ERİTME KAZANI (VMM)
 POLYURETHANE (PUR), EVA / PO HOTMELT MELTING UNIT (VMM)
 КЛЕЕВОЙ БАК (VMM) ДЛЯ ПЛАВЛЕНИЯ ТЕРМОПЛАВКОГО ПОЛИУРЕТАНА (ПУР) И ЭВА / ПО



3 / 4 / 5 METRE EKSTRA KASET SİSTEMİ
 3 / 4 / 5 METER EXTRA CASSETTE (WRAPPING) UNIT
 3 / 4 / 5 м ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КАСЕТЫ ОКУТЫВАНИЯ



Video

PW 30 F5-S / PW 30 F6-S

ÇİFT KOMPONENTLİ SOLVENT (PU) TUTKAL UYGULAMALI PROFİL KAPLAMA MAKİNESİ

PROFILE WRAPPING MACHINE USING SOLVENT BASED DOUBLE COMPONENT (PU) GLUE

СТАНОК ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ ПРОФИЛЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ДВУХКОМПОНЕНТНОГО КЛЕЯ

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PROFİL TİPİ PROFILE TYPE ТИПЫ ПРОФИЛЕЙ	MDF, AHŞAP PROFİL, LAMBİRİ, KASA VE PERVAZ MDF, WOODEN PROFILE, WALL PANELS, DOOR JAM AND FRAME МДФ, МАССИВ ДЕРЕВА, СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ, ДВЕРНЫЕ РАМЫ И НАЛИЧНИКИ
FOLYO TİPİ FOIL TYPE ТИПЫ ПЛЕНОК	PVC, FINISH FOLYO, CPL (MİKRO LAMİNAT), HIGH GLOSS, P.P. PVC, FINISH FOIL, CPL (MICRO LAMINATE), HIGH GLOSS, P.P. ПВХ, ФИНИШ ПЛЕНКА (БУМАГА), CPL (ЛАМИНАТИН), ГЛЯНЦЕВЫЕ ПЛЕНКИ, ПП.
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	PW 30 F5-S / PW 30 F6-S
KAPLAMA HIZI WRAPPING SPEED СКОРОСТЬ ЛАМИНАЦИИ	10 - 30 m/dk. (m/min - м/мин)
FOLYO GENİŞLİĞİ FOIL WIDTH ШИРИНА ПЛЕНКИ	20 - 300 mm
PROFİL GENİŞLİĞİ PROFILE WIDTH ШИРИНА ПРОФИЛЯ	20 - 300 mm
PROFİL YÜKSEKLİĞİ PROFILE HEIGHT ВЫСОТА ПРОФИЛЯ	125 mm (max / макс.)
PROFİL BOYU PROFILE LENGTH ДЛИНА ПРОФИЛЯ	500 mm (min / мин.)
PROFİL GİRİŞ (ÇALIŞMA) YÖNÜ WORKING SIDE РАБОЧАЯ СТОРОНА	SAĞ RIGHT ПРАВАЯ
ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT РАБОЧАЯ ВЫСОТА	900 mm
HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	32 kW (кВт)
FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	850 mm
MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	6000 mm
MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	2100 mm
MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	1965 kg (кг)



ÖN, ARKA VE ÜST FIRÇA
SİSTEMİ
FRONT, REAR AND TOP BRUSH
SYSTEM
ВЕРХНЯЯ И БОКОВЫЕ ЩЕТКИ



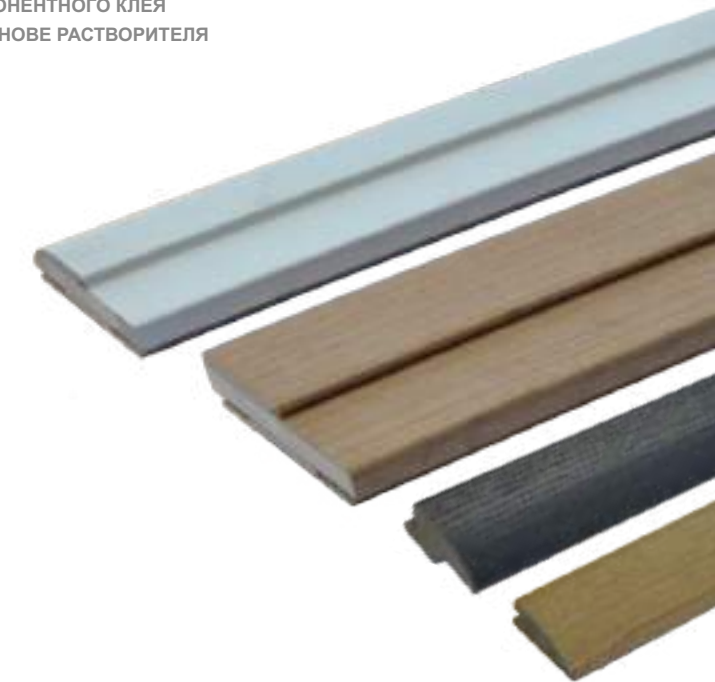
PROFİL ISITICI
PROFILE HEATER
НАГРЕВАТЕЛЬ ПРОФИЛЯ



ÇİFT KOMPONENTLİ SOLVENT
(PU) TUTKAL UYGULAMA SİSTEMİ
DOUBLE COMPONENT SOLVENT
(PU) GLUE APPLICATION SYSTEM
СИСТЕМА НАНЕСЕНИЯ ДВУХ-
КОМПОНЕНТНОГО КЛЕЯ
НА ОСНОВЕ РАСТВОРИТЕЛЯ



SARMA MODÜLÜ
WRAPPING ZONE
ЗОНА ОКУТЫВАНИЯ



PW 35 F7-PEC

POLİÜRETAN HOTMELT (PUR), EVA / PO TUTKAL UYGULAMALI DEĞİŞTİRİLEBİLİR KASET SİSTEMLİ PROFİL KAPLAMA MAKİNESİ

PROFILE WRAPPING MACHINE USING POLYURETHANE HOTMELT (PUR), EVA / PO GLUES WITH INTERCHANGEABLE CASSETTE SYSTEM

СТАНОК ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ ПРОФИЛЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ТЕРМОПЛАВКИХ КЛЕЕВ НА ОСНОВЕ ПОЛИУРЕТАНА (ПУР) И ЭВА / ПО СО СМЕННОЙ КАСЕТНОЙ СИСТЕМОЙ

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PROFİL TİPİ PROFILE TYPE ТИПЫ ПРОФИЛЕЙ	AHŞAP VE MDF PROFİLLER, LAMBİRİLER, KASA VE PERVAZLAR WOODEN AND MDF PROFILES, WALL PANELS, DOOR JAM AND FRAME МДФ, МАССИВ ДЕРЕВА, СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ, ДВЕРНЫЕ РАМЫ И НАЛИЧНИКИ
FOLYO TİPİ FOIL TYPE ТИПЫ ПЛЕНОК	DOĞAL KAPLAMA, FINISH FOLYO, P.P., PVC VE CPL (MİKRO LAMİNAT) FOLYOLAR (RULO VEYA PAPEL) NATURAL VENEER, FINISH FOIL, P.P., PVC AND CPL (MICRO LAMINATE) FOILS (ROLLED OR SHEET TYPE) ШПОН, ФИНИШ ПЛЕНКА (БУМАГА), CPL (ЛАМИНАТИН), ПП, ПВХ (РУЛОННЫЕ ИЛИ ЛИСТОВЫЕ)

MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	PW 35 F7-PEC	HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR
KAPLAMA HIZI WRAPPING SPEED СКОРОСТЬ ЛАМИНАЦИИ	10 - 60 m/dk. (m/min - м/мин)	TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	44 kW (кВт)
FOLYO GENİŞLİĞİ FOIL WIDTH ШИРИНА ПЛЕНКИ	20 - 350 mm	FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
PROFİL GENİŞLİĞİ PROFILE WIDTH ШИРИНА ПРОФИЛЯ	20 - 350 mm	VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
PROFİL YÜKSEKLİĞİ PROFILE HEIGHT ВЫСОТА ПРОФИЛЯ	125 mm (max / макс.)	MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	1100 mm
PROFİL BOYU PROFILE LENGTH ДЛИНА ПРОФИЛЯ	500 mm (min / мин.)	MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	7000 mm
PROFİL GİRİŞ (ÇALIŞMA) YÖNÜ WORKING SIDE РАБОЧАЯ СТОРОНА	SAĞ RIGHT ПРАВАЯ	MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	2350 mm
ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT РАБОЧАЯ ВЫСОТА	900 mm	MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	2300 kg (кг)

TEK GÖVDE ÜZERİNDE İKİ ÇEŞİT TUTKAL UYGULAMA SİSTEMİ

TWO TYPE OF GLUE APPLICATION SYSTEM ON ONE BODY

ДВЕ СИСТЕМЫ НАНЕСЕНИЯ КЛЕЯ НА ЕДИНОЙ СТАНИНЕ



ÖN, ARKA VE ÜST FIRÇA
SİSTEMİ
FRONT, REAR AND TOP BRUSH
SYSTEM
ВЕРХНЯЯ И БОКОВЫЕ ЩЕТКИ



PROFİL ISITICI
PROFILE HEATER
НАГРЕВАТЕЛЬ ПРОФИЛЯ

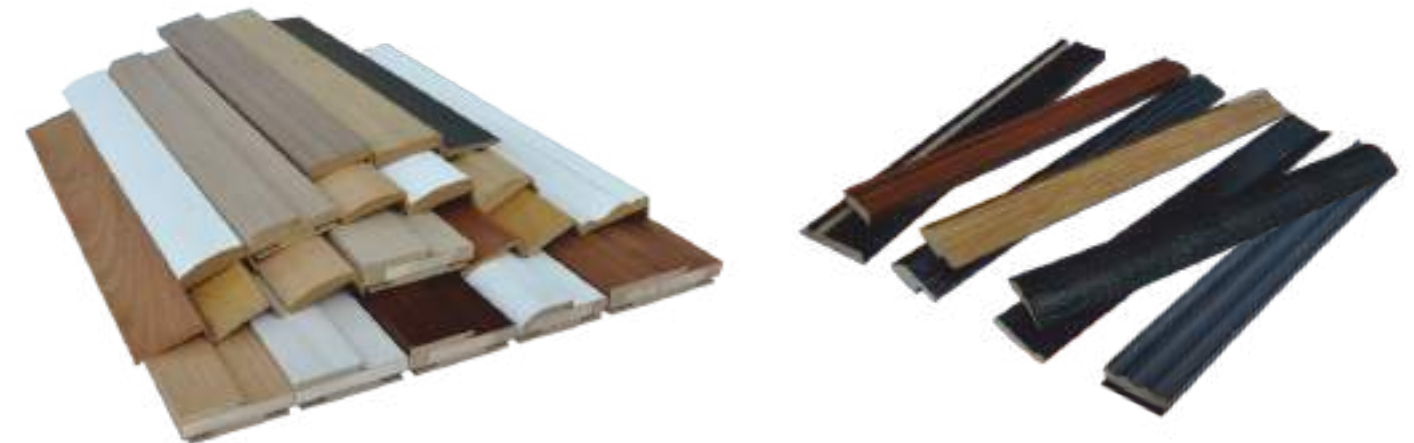


POLİÜRETAN (PUR) VE EVA / PO
HOTMELT TUTKAL UYGULAMA
SİSTEMLERİ
POLYURETHANE (PUR) AND EVA /
PO HOTMELT APPLICATION
SYSTEMS

СИСТЕМЫ НАНЕСЕНИЯ ТЕРМО-
ПЛАВКИХ КЛЕЕВ НА ОСНОВЕ
ПОЛИУРЕТАНА (ПУР) И ЭВА



3 / 4 / 5 METRE EKSTRA KASET
SİSTEMİ
3 / 4 / 5 METER EXTRA CASSETTE
(WRAPPING) UNIT
3 / 4 / 5 м ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
КАССЕТЫ ОКУТЫВАНИЯ



PW 35 F6-SE

EVA / PO VE ÇİFT KOMPONENTLİ SOLVENT (PU) TUTKAL UYGULAMALI PROFİL KAPLAMA MAKİNESİ

PROFILE WRAPPING MACHINE WITH EVA / PO AND SOLVENT BASED DOUBLE COMPONENT (PU) GLUE APPLICATION SYSTEM

СТАНОК ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ ПРОФИЛЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЭВА / ПО И ДВУХКОМПОНЕНТНОГО ХОЛОДНОГО КЛЕЯ

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PROFİL TİPİ PROFILE TYPE ТИПЫ ПРОФИЛЕЙ	AHŞAP VE MDF PROFİLLER, LAMBİRİLER, KASA VE PERVAZLAR WOODEN AND MDF PROFILES, WALL PANELS, DOOR JAM AND FRAME МДФ, МАССИВ ДЕРЕВА, СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ, ДВЕРНЫЕ РАМЫ И НАЛИЧНИКИ
FOLYO TİPİ FOIL TYPE ТИПЫ ПЛЕНОК	DOĞAL KAPLAMA, FINISH FOLYO, P.P., PVC VE CPL (MİKRO LAMİNAT) FOLYOLAR (RULO VEYA PAPEL) NATURAL VENEER, FINISH FOIL, P.P., PVC AND CPL (MICRO LAMINATE) FOILS (ROLLED OR SHEET TYPE) ШПОН, ФИНИШ ПЛЕНКА (БУМАГА), ПП, ПВХ, CPL (РУЛОННЫЕ ИЛИ ЛИСТОВЫЕ)
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	PW 35 F6-SE
KAPLAMA HIZI WRAPPING SPEED СКОРОСТЬ ЛАМИНАЦИИ	10 - 45 m/dk. (m/min - м/мин)
FOLYO GENİŞLİĞİ FOIL WIDTH ШИРИНА ПЛЕНКИ	20 - 350 mm (EVA / PO - ЭВА/ПО) 20 - 300 mm (SOLVENT / PU / ДК)
PROFİL GENİŞLİĞİ PROFILE WIDTH ШИРИНА ПРОФИЛЯ	20 - 350 mm (EVA / PO - ЭВА/ПО) 20 - 300 mm (SOLVENT / PU / ДК)
PROFİL YÜKSEKLİĞİ PROFILE HEIGHT ВЫСОТА ПРОФИЛЯ	125 mm (max / макс.)
PROFİL BOYU PROFILE LENGTH ДЛИНА ПРОФИЛЯ	500 mm (min / мин.)
PROFİL GİRİŞ (ÇALIŞMA) YÖNÜ WORKING SIDE РАБОЧАЯ СТОРОНА	SAĞ RIGHT ПРАВАЯ
ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT РАБОЧАЯ ВЫСОТА	900 mm
HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	46 kW (кВт)
FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	850 mm
MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	6000 mm
MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	2350 mm
MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	2480 kg (кг)

TEK GÖVDE ÜZERİNDE İKİ ÇEŞİT TUTKAL UYGULAMA SİSTEMİ

TWO TYPE OF GLUE APPLICATION SYSTEM ON ONE BODY

ДВЕ СИСТЕМЫ НАНЕСЕНИЯ КЛЕЯ НА ЕДИНОЙ СТАНИНЕ



ÖN, ARKA VE ÜST FIRÇA
SİSTEMİ
FRONT, REAR AND TOP BRUSH
SYSTEM
ВЕРХНЯЯ И БОКОВЫЕ ЩЕТКИ



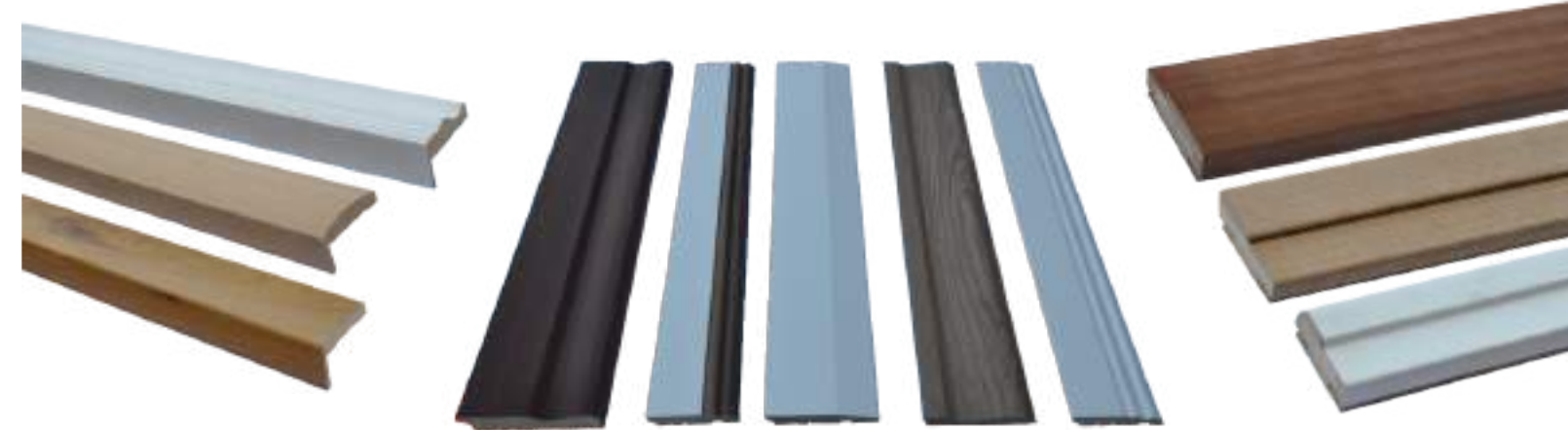
PROFİL ISITICI
PROFILE HEATER
НАГРЕВАТЕЛЬ ПРОФИЛЯ



ÇİFT KOMPONENTLİ SOLVENT
(PU) TUTKAL UYGULAMA SİSTEMİ
DOUBLE COMPONENT SOLVENT
(PU) GLUE APPLICATION SYSTEM
СИСТЕМА НАНЕСЕНИЯ ДВУХ-
КОМПОНЕНТНОГО КЛЕЯ
НА ОСНОВЕ РАСТВОРИТЕЛЯ



EVA / PO HOTMELT TUTKAL
UYGULAMA SİSTEMİ
EVA / PO HOTMELT GLUE
APPLICATION SYSTEM
СИСТЕМА НАНЕСЕНИЯ ТЕРМО-
ПЛАВКОГО КЛЕЯ ЭВА / ПО



FLM 35 F6-VMM

OTOMATİK ÇİTA LAMİNASYON MAKİNESİ

AUTOMATIC FRAME LAMINATION MACHINE

АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ СКЛЕИВАНИЯ ДВУХ ДОСОК ДЛЯ ДВЕРНОЙ КОРОБКИ

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

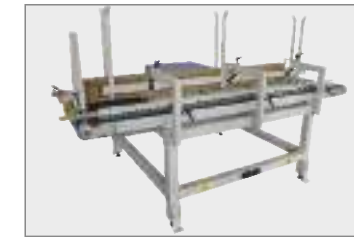
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PROFİL TİPİ PROFILE TYPE ТИПЫ ПРОФИЛЕЙ	MDF, SUNTA, MASİF AHŞAP VE PANELLER MDF, CHIPBOARD, SOLID WOOD PROFILES OR PANELS ПРОФИЛИ И ПАНЕЛИ ИЗ МДФ, ДСП, ДЕРЕВА
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	FLM 35 F6-VMM
PROFİL GENİŞLİĞİ PROFILE WIDTH ШИРИНА ПРОФИЛЯ	20 - 350 mm
PROFİL YÜKSEKLİĞİ PROFILE HEIGHT ВЫСОТА ПРОФИЛЯ	Max 125 mm (birleştirilmiş yükseklik) Max 125 mm (combined height) Макс. 125 мм (объединенная)
PROFİL BOYU PROFILE LENGTH ДЛИНА ПРОФИЛЯ	1500 - 2800 mm
ÜST ÇİTA İSTİF YÜKSEKLİĞİ TOP LATH STACK HEIGHT ВЫСОТА ВЕРХНЕЙ ДОСКИ	100 mm
PROFİL GİRİŞ (ÇALIŞMA) YÖNÜ WORKING SIDE РАБОЧАЯ СТОРОНА	SAĞ RIGHT ПРАВАЯ
ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT РАБОЧАЯ ВЫСОТА	900 mm
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	38 kW (кВт)
FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	1350 mm
MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	5080 mm
MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	2030 mm
MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	2075 kg (кг)

İKİ AHŞAP PROFİL VEYA PANELLERİ ÜST ÜSTE GETİREREK YAPIŞTIRMA VE PRESS YAPMAK İÇİN DİZAYN EDİLMİŞTİR.

DESIGNED FOR GLUING AND PRESSING TWO WOODEN PROFILES OR PANELS ON TOP OF EACH OTHER.

СПРОЕКТИРОВАНА ДЛЯ СКЛЕИВАНИЯ И ПРЕССОВАНИЯ К ДРУГ К ДРУГУ ДВУХ ДЕРЕВЯННЫХ ПРОФИЛЕЙ ИЛИ ПАНЕЛЕЙ.



OTOMATİK GÖVDE BESLEME ÜNİTESİ
AUTOMATIC BOTTOM LATH FEEDER
УЗЕЛ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ПОДАЧИ
ЗАГОТОВКИ



SERVO MOTOR VE ENKODERLİ ALT - ÜST
PROFİLLER ARASINDA SENKRONİZASYON
SAĞLAYAN OTOMATİK ÜST ÇİTA BESLEME
ÜNİTESİ
AUTOMATIC TOP LATH FEEDER,
SYNCHRONIZATION BETWEEN
TOP AND BOTTOM LATH PROVIDED BY
SERVO MOTOR AND ENCODER
УЗЕЛ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ПОДАЧИ
ВЕРХНЕЙ ПЛАНКИ, ОБЕСПЕЧИВАЕТ
СИНХРОНИЗАЦИЮ МЕЖДУ ВЕРХНЕЙ
И НИЖНЕЙ ДОСКИ ПРИ ПОМОЩИ
СЕРВОДВИГАТЕЛЯ И ЭНКОДЕРА



POLİÜRETAN (PUR), EVA / PO HOTMELT
TUTKAL ERİTME KAZANI (VMM)
POLYURETHANE (PUR), EVA / PO
HOTMELT MELTING UNIT (VMM)
КЛЕЕВОЙ БАК (VMM) ДЛЯ ПЛАВЛЕНИЯ
ТЕРМОПЛАВКОГО ПОЛИУРЕТАНА (ПУР)
и ЭВА / ПО



DFL 200

OTOMATİK L PERVAZ BİRLEŞTİRME HATTI
AUTOMATIC L CASING PRODUCTION LINE
АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА НАЛИЧНИКОВ

TEKNİK BİLGİLER
TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Çeşitli kapı pervazlarının ana profili ile yan çitayı poliüretan hotmelt (PUR), polyolefin veya EVA hotmelt tutkal kullanarak 90° birleştiren tam otomatik L-pervaz üretim hattı.

Full automatic L-casing production line, merges various type of door casing's main profile to sidelath by 90°, using polyurethane (PUR), polyolefin or EVA hotmelt adhesives.

Линия предназначена для производства наличников путем приклеивания двух заготовок под углом 90° с использованием клеев на основе ПУР, ЭВА и Полиолефина.

MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	DFL 200	ANA PROFİL BESLEME PROFILE FEEDER ПОДАЧА ПРОФИЛЯ	TAM OTOMATİK ŞARJÖR İLE WITH FULL AUTOMATIC CHARGER С АВТОМАТИЧЕСКОГО МАГАЗИНА
MAKİNE HIZI MACHINE SPEED СКОРОСТЬ СТАНКА	15 m/dk. - 40 m/dk. (min / мин. - max / макс.)	ÇİTA BESLEME LATH FEEDER ПОДАЧА БОКОВОЙ ПЛАНКИ	TAM OTOMATİK ŞARJÖR İLE WITH FULL AUTOMATIC CHARGER С АВТОМАТИЧЕСКОГО МАГАЗИНА
ÜRETİM ADETİ PRODUCTION CAPACITY ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	15 pervaz / dakika 15 casing / min 15 наличников / мин	L-BİRLEŞTİRME L-COMBINATION L-СОЕДИНЕНИЕ	HER ÇEŞİT HOTMELT TUTKAL İLE WITH ALL KINDS OF HOTMELT GLUES ВСЕ ТИПЫ ТЕРМОПЛАВКОГО КЛЕЯ
PERVAZ GENİŞLİĞİ CASING WIDTH ШИРИНА НАЛИЧНИКА	50 - 150 mm	FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
PERVAZ KALINLIĞI CASING THICKNESS ТОЛЩИНА НАЛИЧНИКА	8 - 40 mm	VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
YAN ÇİTA GENİŞLİĞİ SIDE LATH WIDTH ВЫСОТА БОКОВОЙ ПЛАНКИ	30 - 60 mm	MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	2400 mm
YAN ÇİTA KALINLIĞI SIDE LATH THICKNESS ТОЛЩ. БОКОВОЙ ПЛАНКИ	3 - 18 mm	MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	7700 mm
TUTKAL SARFIYATI ADHESIVE CONSUMPTION РАСХОД КЛЕЯ	5 - 26 gr/m² (гр/м²)	MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	1700 mm
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	14.32 kW (кВт)	MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	2500 kg (кг)



L PERVAZ GÖVDE BESLEME ÜNİTESİ
L CASING BODY FEEDING UNIT
УЗЕЛ ПОДАЧИ ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ ПЛАНКИ



L PERVAZ ÇİTA BESLEME ÜNİTESİ
L CASING LATH FEEDING UNIT
УЗЕЛ ПОДАЧИ БОКОВОЙ ПЛАНКИ



L PERVAZ YAPIŞTIRMA MAKİNESİ
L BONDING MACHINE
ПРИКАТЫВАЮЩИЙ СТАНОК



FULL OTOMATİK PROFİL LAMİNASYON HATLARI

FULL AUTOMATIC PROFILE WRAPPING LINES
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ ЛИНИИ ЛАМИНАЦИИ ПРОФИЛЕЙ

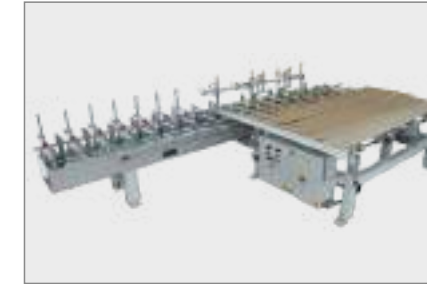
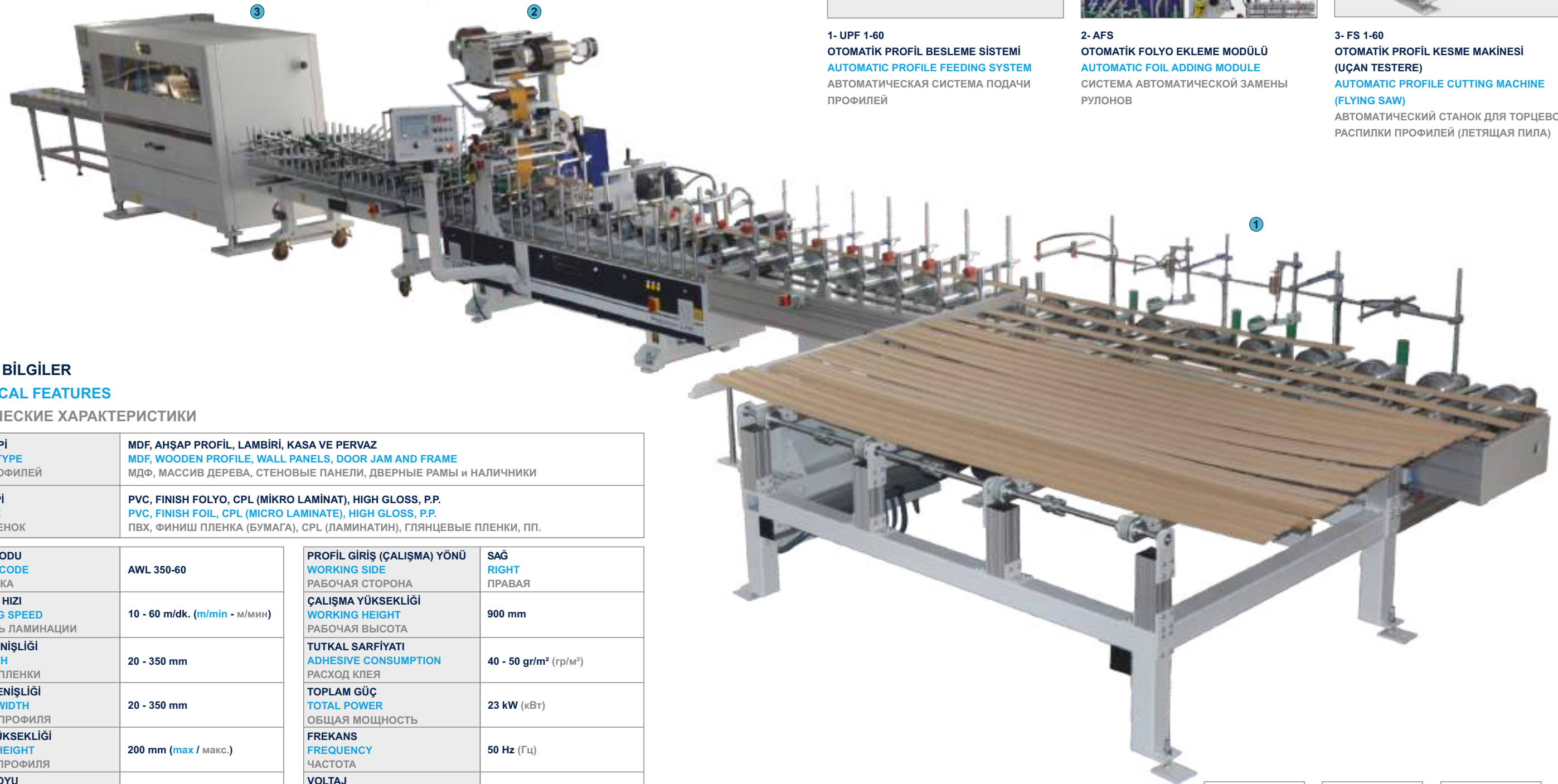


AWL 350-60

FULL OTOMATİK PROFİL LAMİNASYON HATTI

FULL AUTOMATIC PROFILE WRAPPING LINE

АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ЛИНИЯ ЛАМИНАЦИИ ПРОФИЛЕЙ



1- UPF 1-60
OTOMATİK PROFİL BESLEME SİSTEMİ
AUTOMATIC PROFILE FEEDING SYSTEM
АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ПОДАЧИ
ПРОФИЛЕЙ



2- AFS
OTOMATİK FOLYO EKLEME MODÜLÜ
AUTOMATIC FOIL ADDING MODULE
СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОЙ ЗАМЕНЫ
РУЛОНОВ



3- FS 1-60
OTOMATİK PROFİL KESME MAKİNESİ
(UÇAN TESTERE)
AUTOMATIC PROFILE CUTTING MACHINE
(FLYING SAW)
АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ ТОРЦЕВОЙ
РАСПИЛКИ ПРОФИЛЕЙ (ЛЕТЯЩАЯ ПИЛА)

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PROFİL TİPİ PROFILE TYPE ТИПЫ ПРОФИЛЕЙ	MDF, AHŞAP PROFİL, LAMBİRİ, KASA VE PERVAZ MDF, WOODEN PROFILE, WALL PANELS, DOOR JAM AND FRAME МДФ, МАССИВ ДЕРЕВА, СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ, ДВЕРНЫЕ РАМЫ И НАЛИЧНИКИ
FOLYO TİPİ FOIL TYPE ТИПЫ ПЛЕНОК	PVC, FINISH FOLYO, CPL (MİKRO LAMİNAT), HIGH GLOSS, P.P. PVC, FINISH FOIL, CPL (MICRO LAMINATE), HIGH GLOSS, P.P. ПВХ, ФИНИШ ПЛЕНКА (БУМАГА), CPL (ЛАМИНАТИН), ГЛЯНЦЕВЫЕ ПЛЕНКИ, ПП.
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	AWL 350-60
KAPLAMA HIZI WRAPPING SPEED СКОРОСТЬ ЛАМИНАЦИИ	10 - 60 m/dk. (m/min - м/мин)
FOLYO GENİŞLİĞİ FOIL WIDTH ШИРИНА ПЛЕНКИ	20 - 350 mm
PROFİL GENİŞLİĞİ PROFILE WIDTH ШИРИНА ПРОФИЛЯ	20 - 350 mm
PROFİL YÜKSEKLİĞİ PROFILE HEIGHT ВЫСОТА ПРОФИЛЯ	200 mm (max / макс.)
PROFİL BOYU PROFILE LENGTH ДЛИНА ПРОФИЛЯ	500 mm (min / мин.)
PROFİL GİRİŞ (ÇALIŞMA) YÖNÜ WORKING SIDE РАБОЧАЯ СТОРОНА	SAĞ RIGHT ПРАВАЯ
ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT РАБОЧАЯ ВЫСОТА	900 mm
TUTKAL SARFIYATI ADHESIVE CONSUMPTION РАСХОД КЛЕЯ	40 - 50 gr/m² (гр/м²)
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	23 kW (кВт)
FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)



AHŞAP
WOODWORKING
ДЕРЕВООБРАБОТКА

DFM 200-3C / DFM 200-4C

KAPI PERVAZ FREZESİ

DOOR FRAME MOULDER

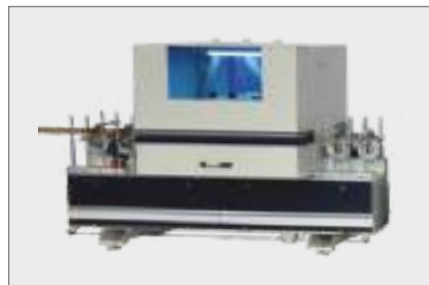
ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК ДЛЯ НАЛИЧНИКА

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PROFİL TİPİ PROFILE TYPE ТИПЫ ПРОФИЛЕЙ	MASİF AHŞAP VE MDF KAPI PERVAZ PROFİLLERİ SOLIDWOOD AND MDF DOOR JAM PROFILES ДВЕРНЫЕ ПРОФИЛЯ ИЗ МДФ И МАССИВА
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	DFM 200-3C / DFM 200-4C
MAKİNE HIZI MACHINE SPEED СКОРОСТЬ СТАНКА	05 - 20 m/dk. (m/min - м/мин)
PROFİL KALINLIĞI PROFILE THICKNESS ТОЛЩИНА ПРОФИЛЯ	30 mm (max / макс.)
PROFİL GENİŞLİĞİ PROFILE WIDTH ШИРИНА ПРОФИЛЯ	200 mm (max / макс.)
PROFİL BOYU PROFILE LENGTH ДЛИНА ПРОФИЛЯ	2000 mm (min / мин.)
ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT РАБОЧАЯ ВЫСОТА	900 mm
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	7.5 kW (кВт)
FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	1400 mm
MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	2500 mm
MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	2100 mm
MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	438 kg (кг)



DEC 280

BAŞ SON KESME MAKİNESİ

DOUBLE ENG PROFILE CUTTING

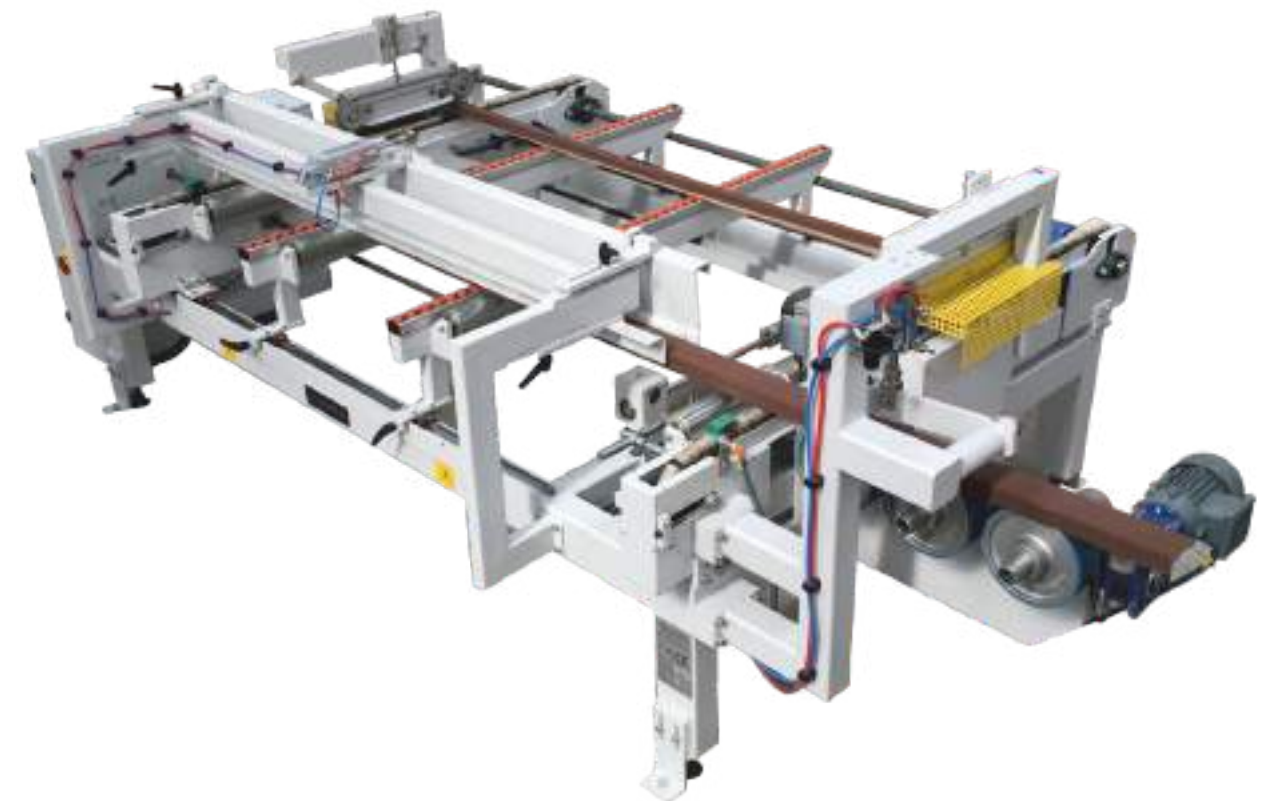
СТАНОК ДЛЯ ТОРЦОВКИ ПРОФИЛЯ С ДВУХ КОНЦОВ

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PROFİL TİPİ PROFILE TYPE ТИПЫ ПРОФИЛЕЙ	HER ÇEŞİT AHŞAP PROFİLLER ALL KINDS WOODEN PROFILES ДЛЯ ВСЕХ ВИДОВ ДЕРЕВЯННЫХ ПРОФИЛЕЙ
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	DEC 280
MAKİNE HIZI MACHINE SPEED СКОРОСТЬ СТАНКА	05 - 30 m/dk. (m/min - м/мин)
PROFİL KALINLIĞI PROFILE THICKNESS ТОЛЩИНА ПРОФИЛЯ	60 mm (max / макс.)
PROFİL GENİŞLİĞİ PROFILE WIDTH ШИРИНА ПРОФИЛЯ	200 mm (max / макс.)
PROFİL BOYU PROFILE LENGTH ДЛИНА ПРОФИЛЯ	2000 mm (min / мин.) 2800 mm (max / макс.)
FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	2000 mm
MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	4100 mm
MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	1500 mm



FLL 1400 PUR

POLİÜRETAN HOTMELT (PUR) TUTKAL UYGULAMALI DÜZ YÜZEY LAMİNASYON HATTI

FLAT SURFACE LAMINATION LINE WITH POLYURETHANE HOTMELT (PUR) APPLICATION

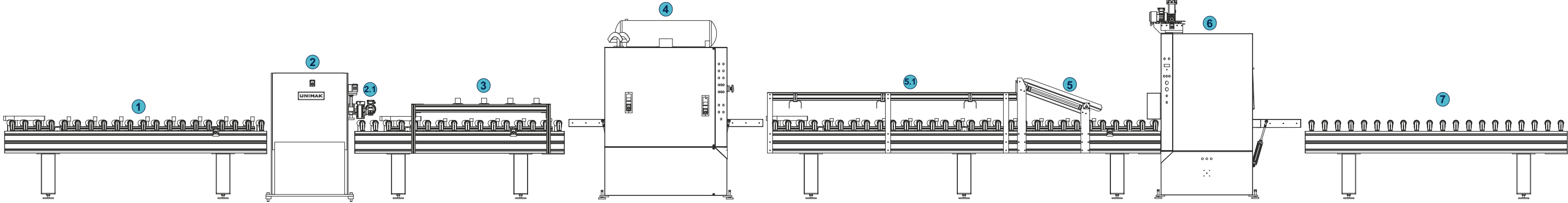
ЛИНИЯ КАШИРОВАНИЯ РОВНЫХ ПОВЕХНОСТЕЙ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ КЛЕЯ-РАСПЛАВА ПОЛИУРЕТАН (ПУР)

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

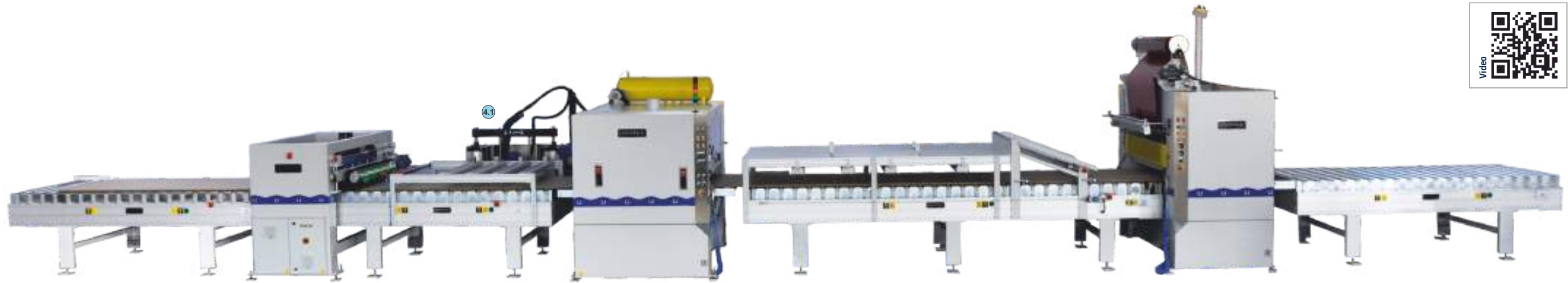
PANEL TİPİ PANEL TYPE	MDF, HDF, SUNTA, KAPI KANADI (ZIMPARALI PANELLER), POLİSTREN VE STRAFOR, XPS SANDVİÇ PANELLER MDF, HDF, CHIPBOARD, DOOR LEAF (SANDED PANELS), POLYSTYRENE AND STYROFOAM, XPS SANDWICH PANELS
TIPI PANELLER TYPES PANELS	МДФ, ХДФ, ДСП, МЕБЕЛЬНЫЙ ФАСАД (ШЛИФОВАННЫЕ ПАНЕЛИ), СЭНДВИЧ-ПАНЕЛИ ИЗ ПОЛИСТИРОЛА XPS И EPS
FOLYO TİPİ FOIL TYPE	PVC, HIGH GLOSS, AKRİLİK, P.P., ABS, PET, FINISH FOLYO, CPL, LAMİNAT, DOĞAL KAPLAMA, LEVHA HALİNDE VEYA RULO TİP LAMİNASYONA UYGUN MALZEMELER PVC, HIGH GLOSS, ACRYLIC, ABS, P.P., PET, FINISH FOIL, CPL, LAMINATE, NATURAL VENEER, SHEET OR ROLL TYPES LAMINATING MATERIALS
TIPI PLENOK TYPES PLENOK	ПВХ, ВЫСОКОГЛЯНЦЕВЫЕ ПЛЕНКИ, АКРИЛ, ПП, АБС, ПЭТ, ФИНИШ ПЛЕНКА (БУМАГА), CPL (ЛАМИНАТИН), МЕЛАМИН, ШПОН, ЛИСТОВЫЕ ИЛИ РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ



MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	FLL 1400 PUR	PANEL GENİŞLİĞİ PANEL WIDTH ШИРИНА ПАНЕЛИ	400 - 1300 mm
LAMİNASYON HIZI LAMINATION SPEED СКОРОСТЬ ЛАМИНАЦИИ	05 - 25 m/dk. (ayarlanabilir) 05 - 25 m/min (adjustable) 05 - 25 м/мин (настраив.)	PANEL KALINLIĞI PANEL THICKNESS ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ	3 - 60 mm
FOLYO GENİŞLİĞİ FOIL WIDTH ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	400 - 1300 mm	PANEL UZUNLUĞU PANEL HEIGHT ДЛИНА ПАНЕЛИ	500 - 2800 mm

1	C3 ADG 130 HBD	3M AÇILI KILAVUZLU YÜKSEK KONVEYÖR	3M ANGLED HIGH CONVEYOR WITH ADJUSTABLE GUIDE SYSTEM	УГЛОВОЙ РОЛИКОВЫЙ КОНВЕЙЕР С БОКОВЫМ УПОРОМ ДЛЯ ПОДАЧИ ПАНЕЛЕЙ
2	BS 130 - PB	FIRÇA ÜNİTESİ + ALT & ÜST KABA FIRÇALAMA	BRUSH UNIT + TOP & BOTTOM ROLLER BRUSH	УЗЕЛ ОЧИСТКИ ПОВЕРХНОСТИ ПАНЕЛИ С ВЕРХНЕЙ И НИЖНЕЙ СУХОЙ ЩЕТКОЙ
2.1	FDB 130	ISLAK FIRÇALAMA	SWORD BRUSH	ВЛАЖНАЯ ЩЕТКА
3	C2.4-130 PH	2.4M AÇILI KILAVUZLU PANEL ISITMA KONVEYÖRÜ	2.4M ANGLED PANEL HEATER CONVEYOR WITH MOVABLE GUIDE SYSTEM	УГЛОВОЙ КОНВЕЙЕР 2,4 м С БОКОВЫМ УПОРОМ ДЛЯ РАЗОГРЕВА ПАНЕЛЕЙ
4	GS 140 - R	REVERSE MERDANELİ TEK YÜZEY TUTKAL SÜRME MAKİNESİ	GLUE SPREADER WITH REVERSE ROLLER	СТАНОК ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ КЛЕЯ-РАСПЛАВА С РЕВЕРСИВНЫМ КАЛАНДРОМ
4.1	MELTON	TUTKAL HAZIRLAMA VE BESLEME ÜNİTESİ	GLUE PREPARATION AND FEEDING SYSTEM	ПЛАВИЛЬНАЯ СИСТЕМА ПОДГОТОВКИ И ПОДАЧИ КЛЕЯ
5	C4.5 ADG 130 HBD	4.5M AÇILI KILAVUZLU ARA KONVEYÖR	4.5M ANGLED HIGH CONVEYOR WITH MOVABLE GUIDE SYSTEM	УГЛОВОЙ ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ КОНВЕЙЕР 4,5 м С БОКОВЫМ УПОРОМ
5.1	SF 130	AKRİLİK LEVHA BESLEME İSTASYONU	SHEET FEEDER STATION	ПОДСТАВКА ДЛЯ ПОДАЧИ ЛИСТОВ
6	RP 140-S	TEK İSTASYON ROLLER PRESS MAKİNESİ	SINGLE ROLLER PRESS	ОДИНАРНЫЙ РОЛИКОВЫЙ ПРЕСС
6.1	SRU 130	TEK BOBİN ÇÖZGÜ ÜNİTESİ	SINGLE ROLL UNWINDING UNIT	ОДИНАРНЫЙ УЗЕЛ РАЗМОТКИ РУЛОНА
7	C3 130 HBD	3M YÜKSEK KONVEYÖR	3M HIGH CONVEYOR	КОНВЕЙЕР ПРИЕМА ПАНЕЛЕЙ 3 м

PANEL GİRİŞ (ÇALIŞMA) YÖNÜ WORKING SIDE РАБОЧАЯ СТОРОНА	SOL LEFT ЛЕВАЯ	TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	36 kW (кВт)
ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT РАБОЧАЯ ВЫСОТА	900 mm	FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR	VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)

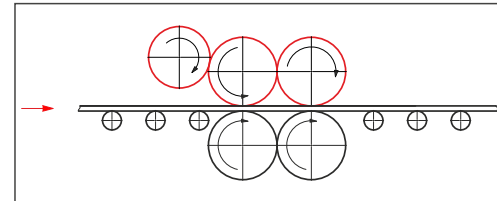


GS 140-R

REVERSE MERDANELİ TEK YÜZEY TUTKAL SÜRME MAKİNESİ

GLUE SPREADER WITH REVERSE ROLLER

СТАНОК ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ КЛЕЯ-РАСПЛАВА С РЕВЕРСИВНЫМ КАЛАНДРОМ

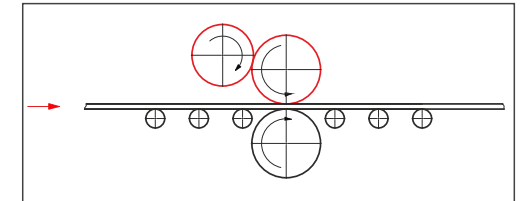


GS 140-S

TEK YÜZEY MERDANELİ TUTKAL SÜRME MAKİNESİ

SINGLE SURFACE GLUE SPREADER

СТАНОК ДЛЯ ОДНОСТОРОННЕГО НАНЕСЕНИЯ КЛЕЯ-РАСПЛАВА

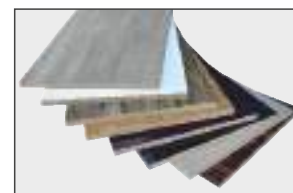
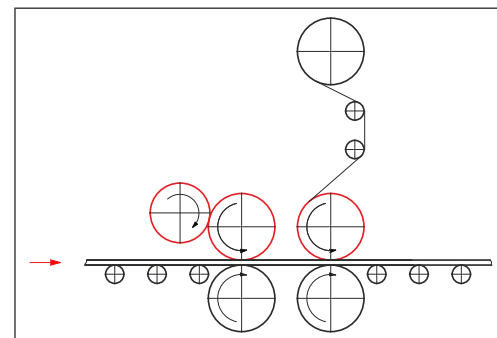


GS 140-C

KOMPAKT MERDANELİ TUTKAL SÜRME VE LAMİNASYON MAKİNESİ

GLUE SPREADER AND LAMINATION MACHINE WITH COMPACT ROLLER

КОМПАКТНЫЙ КАШИРОВАЛЬНЫЙ СТАНОК С ВАЛЬЦЕВЫМ НАНЕСЕНИЕМ КЛЕЯ И ПРЕССОМ

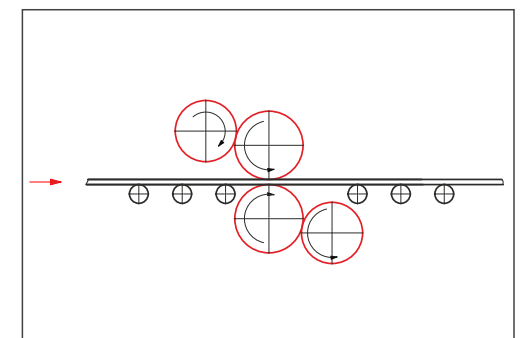


GS 140-D

ÇİFT YÜZEY MERDANELİ TUTKAL SÜRME MAKİNESİ

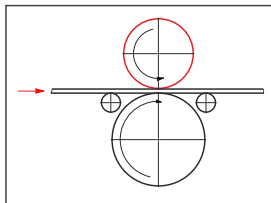
DOUBLE SURFACE GLUE SPREADER

СТАНОК ДЛЯ ДВУХСТОРОННЕГО НАНЕСЕНИЯ КЛЕЯ-РАСПЛАВА



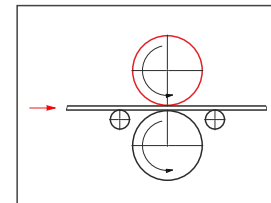
RP 140-S

TEK İSTASYON (SINGLE) ROLLER PRES MAKİNESİ
 SINGLE ROLLER PRESS MACHINE
 РОЛИКОВЫЙ ПРЕСС С ОДНИМ ПРИЖИМНЫМ УЗЛОМ



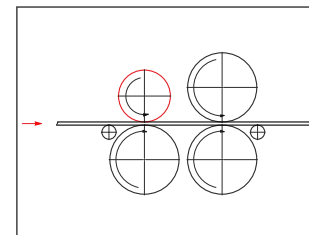
RP 140-SB

TEK İSTASYON (SINGLE BASIC) ROLLER PRES MAKİNESİ
 SINGLE BASIC ROLLER PRESS MACHINE
 РОЛИКОВЫЙ ПРЕСС С УПРОЩЕННЫМ ПРИЖИМНЫМ ВАЛОМ



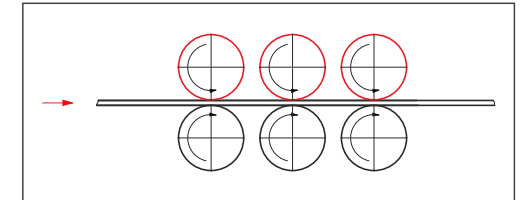
RP 140-D

ÇİFT İSTASYON (DOUBLE) ROLLER PRES MAKİNESİ
 DOUBLE ROLLER PRESS MACHINE
 РОЛИКОВЫЙ ПРЕСС С ДВУМЯ ПРИЖИМНЫМИ
 УЗЛАМИ



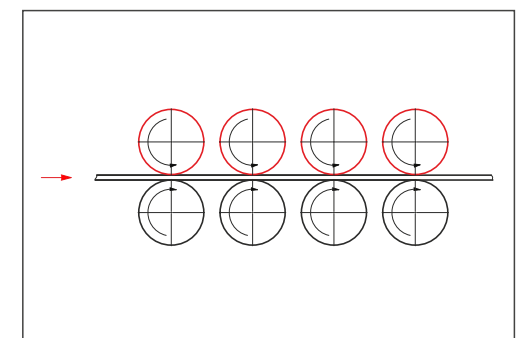
RP 140-T

ÜÇ İSTASYON (TRIPLE) ROLLER PRES MAKİNESİ
 TRIPLE ROLLER PRESS MACHINE
 РОЛИКОВЫЙ ПРЕСС С ТРОЙНЫМ ПРИЖИМНЫМ УЗЛОМ



RP 140-Q

DÖRT İSTASYON (QUADRUPLE) ROLLER PRES MAKİNESİ
 QUADRUPLE ROLLER PRESS MACHINE
 РОЛИКОВЫЙ ПРЕСС С ЧЕТВЕРНЫМ ПРИЖИМНЫМ УЗЛОМ



PL55 / PL85 / PL110 / PL130

2D PANEL LAMİNASYON VE KAPLAMA MAKİNESİ

2D PANEL LAMINATION AND WRAPPING MACHINE

СТАНОК ДЛЯ КАШИРОВАНИЯ И ОКУТЫВАНИЯ ПАНЕЛЕЙ

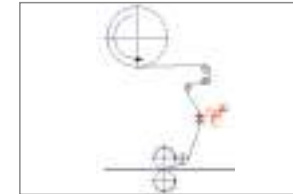
TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

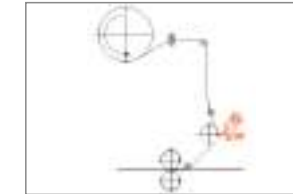
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PANEL TİPİ PROFILE TYPE ТИПЫ ПАНЕЛЕЙ	MDF, AHŞAP PROFİL VEYA PANEL, SUNTA, LAMBİRİ, BOY KAPAK MDF, WOODEN PROFILE OR PANEL CHIPBOARD, WALL PANELS, FURNITURE PANELS МДФ, ДЕРЕВО, ДСП, ВАГОНКА, МЕБЕЛЬНЫЕ ФАСАДЫ, ДВЕРНЫЕ РАМЫ И НАЛИЧНИКИ
FOLYO TİPİ FOIL TYPE ТИПЫ ПЛЕНОК	PVC, HIGH GLOSS, P.P., FINISH FOLYO, CPL (MİKRO LAMİNAT) FOLYOLAR PVC, HIGH GLOSS, P.P., FINISH FOIL, CPL (MICRO LAMINATE) FOILS ПВХ, ГЛЯНЦЕВАЯ ПЛЕНКА, ПП, ФИНИШ ПЛЕНКА (БУМАГА), CPL (ЛАМИНАТИН)
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	PL55 / PL85 / PL110 / PL130
KAPLAMA HIZI WRAPPING SPEED СКОРОСТЬ ЛАМИНАЦИИ	05 - 25 m/dk. (m/min - м/мин)
FOLYO GENİŞLİĞİ FOIL WIDTH ШИРИНА ПЛЕНКИ	550 / 850 / 1100 / 1300 mm (max / макс.)
PANEL GENİŞLİĞİ PANEL WIDTH ШИРИНА ПАНЕЛИ	550 / 850 / 1100 / 1300 mm (max / макс.)
PANEL KALINLIĞI PANEL THICKNESS ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ	3 - 60 mm (max / макс.)
PANEL BOYU PANEL LENGTH ДЛИНА ПАНЕЛИ	500 mm (min / мин.)
PANEL GİRİŞ (ÇALIŞMA) YÖNÜ WORKING SIDE РАБОЧАЯ СТОРОНА	SAĞ RIGHT ПРАВАЯ
ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT РАБОЧАЯ ВЫСОТА	900 mm
HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	58 kW (кВт)
FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	800 - 1100 - 1400 - 1600 mm
MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	6000 - 14000 mm
MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	2500 mm
MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	3000 - 8060 kg (кг)

SLOT NOZUL İLE GENİŞ YÜZEYLER İÇİN POLİÜRETAN HOTMELT (PUR) TUTKAL UYGULAMA SİSTEMİ
 SLOT NOZZLE POLYURETHANE HOTMELT (PUR) GLUE APPLICATION SYSTEM FOR BOARD SURFACES
 ЦЕЛЕВОЕ НАНЕСЕНИЕ ТЕРМОПЛАВКОГО ПОЛИУРЕТАНОВОГО (ПУР) КЛЕЯ НА ШИРОКИЕ ПОВЕРХНОСТИ



SLOT NOZUL
SLOT NOZZLE
ДЮЗА НАНЕСЕНИЯ КЛЕЯ



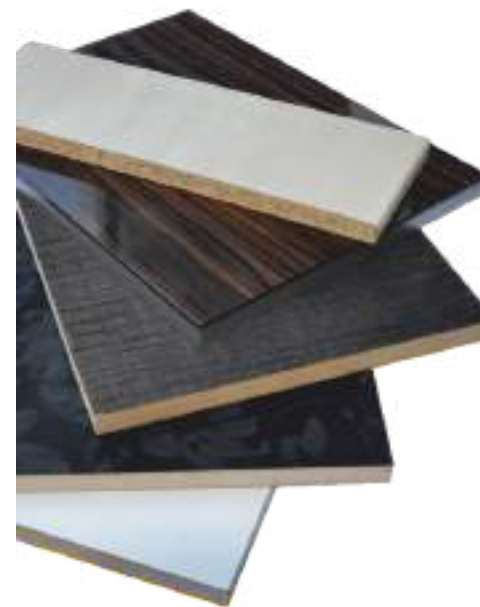
ROTABARLI SLOT NOZUL
COATING HEAD WITH ROTATING
BAR TECHNOLOGY
ДЮЗА НАНЕСЕНИЯ КЛЕЯ С
ТЕХНОЛОГИЕЙ ВРАЩАЮЩЕГОСЯ
СТЕРЖНЯ И КОНТРВАЛА



TUTKAL APLİKASYON KAFASINA
UYGUN DONANIMDA TELESKOPIK
BRACKET
TELESCOPIC BRACKET WITH
COMPATIBLE EQUIPMENT FOR
ADHESIVE APPLICATION HEAD
ТЕЛЕСКОПИЧЕСКАЯ ПЛАТФОРМА
ДЛЯ ДЮЗЫ НАНЕСЕНИЯ КЛЕЯ



KORUYUCU BANT KAPLAMA
İSTASYONU
PROTECTIVE TAPE LAMINATING
STATION
УЗЕЛ НАНЕСЕНИЯ ЗАЩИТНОЙ
ПЛЕНКИ ПОСЛЕ ЛАМИНАЦИИ



Video

FS 1-60

TAM OTOMATİK PROFİL KESME MAKİNESİ (UÇAN TESTERE)
FULL AUTOMATIC PROFILE CUTTING MACHINE (FLYING SAW)
АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ ТОРЦЕВОЙ РАСПИЛКИ ПРОФИЛЕЙ (ЛЕТЯЩАЯ ПИЛА)

TEKNİK BİLGİLER
TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	FS 1-60	TESTERE KALINLIĞI SAW THICKNESS ТОЛЩИНА ПИЛЫ	4.4 mm
MAKİNE HIZI MACHINE SPEED СКОРОСТЬ СТАНКА	60 m/dk. (max / макс.)	FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
PROFİL GENİŞLİĞİ PROFILE WIDTH ШИРИНА ПРОФИЛЯ	180 mm (max / макс.)	VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
PROFİL YÜKSEKLİĞİ PROFILE HEIGHT ВЫСОТА ПРОФИЛЯ	125 mm (max / макс.)	MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА ПЛЕНКИ	2950 mm
PROFİL BOYU PROFILE LENGTH ДЛИНА ПРОФИЛЯ	1500 mm (min / мин.)	MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	1200 mm
TESTERE ÇAPI SAW DIAMETER ДИАМЕТР ПИЛЫ	Ø400 mm (max / макс.)	MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	1800 mm
TESTERE DELİK ÇAPI SAW HOLE DIAMETER ДИАМЕТР ОТВЕРСТИЯ ПИЛЫ	Ø40 mm	MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	1500 kg (кг)



FS 1-30

SERVO SİSTEMLİ ALTTAN ÇIKMA PROFİL KESME MAKİNESİ (UÇAN TESTERE)
PROFILE CUTTING MACHINE DISCHARGING FROM BOTTOM WITH SERVO SYSTEM (FLYING SAW)
СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ ПРОФИЛЯ, С СЕРВОСИСТЕМОЙ ВЫГРУЖАЕМОЙ СНИЗУ (ЛЕТАЮЩАЯ ПИЛА)

TEKNİK BİLGİLER
TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	FS 1-30	TESTERE KALINLIĞI SAW THICKNESS ТОЛЩИНА ПИЛЫ	4.8 mm
MAKİNE HIZI MACHINE SPEED СКОРОСТЬ СТАНКА	30 m/dk. (max / макс.)	FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
PROFİL GENİŞLİĞİ PROFILE WIDTH ШИРИНА ПРОФИЛЯ	350 mm (max / макс.)	VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
PROFİL YÜKSEKLİĞİ PROFILE HEIGHT ВЫСОТА ПРОФИЛЯ	120 mm (max / макс.)	MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА ПЛЕНКИ	1400 mm
PROFİL BOYU PROFILE LENGTH ДЛИНА ПРОФИЛЯ	1500 mm (min / мин.)	MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	1700 mm
TESTERE ÇAPI SAW DIAMETER ДИАМЕТР ПИЛЫ	Ø420 mm (max / макс.)	MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	1200 mm
TESTERE DELİK ÇAPI SAW HOLE DIAMETER ДИАМЕТР ОТВЕРСТИЯ ПИЛЫ	Ø60 mm	MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	752 kg (кг)



KAPLANMIŞ İKİ PROFİL ARASINI BULUP OTOMATİK KESİM YAPMASI İÇİN TASARLANMIŞ
SERVO SİSTEMLİ MAKİNE DİR.
MACHINE WITH SERVO SYSTEM, DESIGNED TO FIND JOINT OF TWO WRAPPED PROFILE
AND CUT AUTOMATICALLY.
СТАНОК ОСНАЩЕН СЕРВО СИСТЕМОЙ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ТОЧКИ СТЫКОВКИ И
АВТОМАТИЧЕСКОЙ ТОРЦОВКИ ОКУТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ.



FK 130

PANELLER ARASI OTOMATİK FOLYO KESME MAKİNESİ (UÇAN BIÇAK)

AUTOMATIC FOIL SLITTING MACHINE FOR PANEL JOINTS (FLYING KNIFE)

АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ СРЕЗА ПЛЕНКИ МЕЖДУ ПАНЕЛЯМИ (ЛЕТЯЩИЙ НОЖ)

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

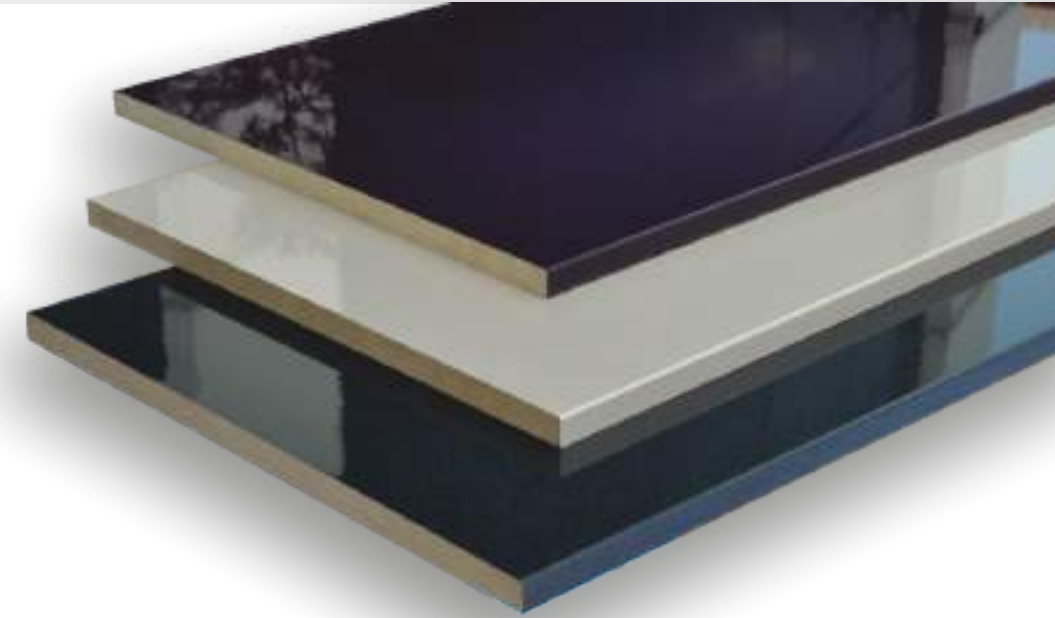
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	FK 130	TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	3 kW (кВт)
MAKİNE HIZI MACHINE SPEED СКОРОСТЬ СТАНКА	10 - 25 m/dk. (m/min - м/мин)	FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
PANEL KALINLIĞI PANEL THICKNESS ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ	3 - 60 mm	VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
PANEL GENİŞLİĞİ PANEL WIDTH ШИРИНА ПАНЕЛИ	400 - 1300 mm	MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	2400 mm
PANEL UZUNLUĞU PANEL HEIGHT ДЛИНА ПАНЕЛИ	500 - 2800 mm	MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	2650 mm
ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT РАБОЧАЯ ВЫСОТА	900 mm	MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	1560 mm
KONTROL SİSTEMİ CONTROL SYSTEM СИСТЕМА КОНТРОЛЯ	PLC ПЛК	MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	1250 kg (кг)
BIÇAK TİPİ KNIFE TYPE ТИП НОЖА	ENDÜSTRİYEL TİP JİLET BIÇAK INDUSTRIAL TYPE RAZOR BLADE ИНДУСТРИАЛЬНОЕ ЛЕЗВИЕ		



RULO HALİNDE DEKORATİF FOLYO İLE LAMİNE EDİLEN ÇEŞİTLİ
PANELLERİN BİRLEŞİM YERLERİNİ ELEKTRONİK OLARAK BULUP
KESEBİLEN MAKİNE

MACHINE WHICH ELECTRONICALLY FINDS AND CUTS JOINT OF SEVERAL
TYPES OF PANELS LAMINATED WITH ROLLED DECORATIVE FOILS

СТАНОК ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОГО ОПРЕДЕЛЕНИЯ МЕСТА СТЫКОВКИ
ПАНЕЛЕЙ И ПОПЕРЕЧНОГО СРЕЗА ПЛЕНКИ, ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ
ДЕКОРАТИВНЫХ РУЛОННЫХ МАТЕРИАЛОВ



UPF 1-60

OTOMATİK PROFİL BESLEME SİSTEMİ

AUTOMATIC PROFILE FEEDING SYSTEM

АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ПОДАЧИ ПРОФИЛЕЙ

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PROFİL TİPİ PROFILE TYPE ТИПЫ ПРОФИЛЕЙ	AHŞAP MOBİLYA PROFİLLERİ, SÜPÜRGELİK PROFİLLERİ WOOD FURNITURE PROFILES, BASEBOARD PROFILES ДВЕРНОЙ ПОГОНАЖ, МЕБЕЛЬНЫЕ ПРОФИЛИ, ПЛИНТУСЫ		
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	UPF 1-60	FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
BESLEME HIZI FEEDING SPEED СКОРОСТЬ ПОДАЧИ	60 m/dk. (m/min - м/мин)	VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
PROFİL GENİŞLİĞİ PROFILE WIDTH ШИРИНА ПРОФИЛЯ	320 mm (max / макс.)	MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	3000 mm
PROFİL BOYU PROFILE LENGTH ДЛИНА ПРОФИЛЯ	2800 mm	MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	5030 mm
HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR	MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	1375 mm
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	5.75 kW (кВт)	MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	1020 kg (кг)
ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT РАБОЧАЯ ВЫСОТА	900 mm		



PF 35-40

BANTLI PROFİL BESLEME SİSTEMİ

PROFILE FEEDING SYSTEM WITH BELT

ЛЕНТОЧНАЯ ПОДАЧА ПРОФИЛЯ

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PROFİL TİPİ PROFILE TYPE ТИПЫ ПРОФИЛЕЙ	AHŞAP PROFİLLER WOOD PROFILES ПРОФИЛЯ ИЗ ДЕРЕВА		
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	PF 35-40	FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
BESLEME HIZI FEEDING SPEED СКОРОСТЬ ПОДАЧИ	15 - 40 m/dk. (min / мин. - max / макс.)	VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
PROFİL GENİŞLİĞİ PROFILE WIDTH ШИРИНА ПРОФИЛЯ	50 - 350 mm (max / макс.)	MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	2100 mm
PROFİL KALINLIĞI PROFILE THICKNESS ТОЛЩИНА ПРОФИЛЯ	8 - 40 mm (min / мин. - max / макс.)	MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	3100 mm
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	1 kW (кВт)	MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	1550 mm
PROFİL BOYU PROFILE LENGTH ДЛИНА ПРОФИЛЯ	2880 mm	MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	590 kg (кг)



H4-100 / H12-200

YÜKLEME VE BOŞALTMA MANİPULATÖRLERİ

LOADING AND UNLOADING MANIPULATORS

МАНИПУЛЯТОР ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЙ

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

KULLANIM YERİ USEABLE AREA ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	MDF ve Sunta Üretim Tesisleri, Mobilya Üretim Tesisleri, Panel Laminasyon Hatları, Kapı Üretim Hatları, Boy Kapak Üretim Hatları, PVC, XPS ve EPS POLYSTREN Panel Üretim Hatları MDF and Chipboard Production Facilities, Furniture Production Facilities, Panel Lamination Lines, Door Production Lines, Furniture Cover Production Lines, PVC, XPS and EPS POLYSTREN Panel Production Lines Производственные линии МДФ, ДСП, мебели, ламинации панелей, производства дверей, фасадных панелей, ПВХ, XPS и EPS Полистироловых панелей		
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	H4-100 / H12-200	TİPİ TYPE ТИП	İKİ EKSEN (Y-Z) KARTEZYAN ROBOT TWO AXES (Y-Z) CARTESIAN ROBOTS Дв. ОСЕВОЙ (Y-Z) ДЕКАРТОВЫЙ РОБОТ
BESLEME & BOŞALTMA HIZI LOADING & UNLOADING SPEED СКОРОСТЬ ЗАГРУЗКИ И ВЫГРУЗКИ	Max 9 çevrim / dk. Max 9 cycle / min Макс 9 циклов / мин	İSTİF YÜKSEKLİĞİ STACK HEIGHT ВЫСОТА ШТАБЕЛЯ	1000 mm (max / макс.)
PANEL GENİŞLİĞİ PANEL WIDTH ШИРИНА ПАНЕЛИ	400 - 1550 mm	MANİPÜLATÖR BOYLARI MANIPULATOR LENGTHS ДЛИНЫ ПОГРУЗЧИКОВ	4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 m
PANEL BOYU PANEL LENGTH ДЛИНА ПАНЕЛИ	500 - 3660 mm	FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
PANEL KALINLIĞI PANEL THICKNESS ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ	3 - 60 mm	VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
PANEL AĞIRLIĞI PANEL WEIGHT ВЕС ПАНЕЛИ	50 - 200 kg (кг)		



PF 130 / PF 244

ASANSÖRLÜ BESLEME

LIFT FEEDER

ПОДАЧИ С ПОДЪЕМНИКОМ



TEKNİK BİLGİLER / TECHNICAL FEATURES / ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

KULLANIM YERİ USEABLE AREA ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	MDF ve Sunta Üretim Tesisleri, Mobilya Üretim Tesisleri, Panel Laminasyon Hatları, Kapı Üretim Hatları, Boy Kapak Üretim Hatları, PVC, XPS ve EPS POLYSTREN Panel Üretim Hatları MDF and Chipboard Production Facilities, Furniture Production Facilities, Panel Lamination Lines, Door Production Lines, Furniture Cover Production Lines, PVC, XPS and EPS POLYSTREN Panel Production Lines Производственные линии МДФ, ДСП, мебели, ламинации панелей, производства дверей, фасадных панелей, ПВХ, XPS и EPS Полистироловых панелей		
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	PF 130 / PF 244 - PUF 130 / PUF 244	PANEL KALINLIĞI PANEL THICKNESS ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ	12 - 60 mm
BESLEME & BOŞALTMA HIZI LOADING & UNLOADING SPEED СКОРОСТЬ ЗАГРУЗКИ И ВЫГРУЗКИ	05 - 20 m/dk. (m/min - м/мин)	ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT РАБОЧАЯ ВЫСОТА	900 mm
PANEL GENİŞLİĞİ PANEL WIDTH ШИРИНА ПАНЕЛИ	400 - 2440 mm	HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR
PANEL BOYU PANEL LENGTH ДЛИНА ПАНЕЛИ	500 - 3660 mm	FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
		VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)

PUF 130 / PUF 244

ASANSÖRLÜ BOŞALTMA

LIFT UNLOADER

ВЫГРУЗКА С ПОДЪЕМНИКОМ



SM 700-P / SM 1500-P / SM 1600-P

JİLET TİP BİÇAKLI FOLYO DİLİMLEME MAKİNESİ
FOIL SLITTING MACHINE WITH RAZOR TYPE BLADE
СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ ПЛЕНКИ ЛЕЗВИЯМИ

TEKNİK BİLGİLER TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

KESİLEBİLEN ÜRÜN CUTTABLE MATERIAL РАЗРЕЗАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ	PVC, P.P., FOLYOLAR PVC, P.P., FOILS ПВХ, ПП ПЛЕНКИ		
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	SM 700-P / SM 1500-P / SM 1600-P	SARGI SİSTEMİ ROLL WINDING SYSTEM СИСТЕМА НАМОТКИ	PNÖMATİK PNEUMATIC ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ
KESME HIZI SLITTING SPEED СКОРОСТЬ НАРЕЗКИ	75 m/dk. (m/min - м/мин)	TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	2.2 kW (кВт)
BOBİN ÇAPİ ROLL DIAMETER ДИАМЕТР РУЛОНА	Ø500 mm (max / макс.)	FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
BOBİN GENİŞLİĞİ ROLL WIDTH ШИРИНА РУЛОНА	700 - 1500 - 1600 mm	VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	220 V (В)
FOLYO KALINLIĞI FOIL THICKNESS ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ	0.20 mm (max / макс.)	MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	1400 - 2100 - 2200 mm
DİLİMLEME GENİŞLİĞİ SLITTING WIDTH ШИРИНА НАРЕЗКИ	20 mm (min / мин.)	MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	1500 mm
BİÇAK TİPİ KNIFE TYPE ТИП НОЖЕЙ	JİLET TİP KESME BİÇAĞI RAZOR TYPE KNIFE ЛЕЗВИЕ	MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	1100 mm
BİÇAK ADEDİ QUANTITY OF KNIVES КОЛИЧЕСТВО НОЖЕЙ	10 - 20 ADET (PIECES / ШТУК)	MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	560 - 715 - 745 kg (кг)



- JİLET TİP BİÇAK İLE FOLYO DİLİMLEME SİSTEMİ
SLITTING SYSTEM WITH RAZOR TYPE KNIFE
СИСТЕМА НАРЕЗКИ ПЛЕНКИ ЛЕЗВИЯМИ
- PNÖMATİK FOLYO SARGI ŞAFTLARI
PNEUMATIC FOIL WINDING SHAFTS
ВЕРХНИЙ И НИЖНИЙ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ НАМОТОЧНЫЕ ВАЛЫ
- METRAJ SAYACI
MECHANICAL COUNTER
МЕХАНИЧЕСКИЙ ИЗМЕРИТЕЛЬ ДЛИНЫ ПЛЕНКИ



SM 700-F / SM 1500-F / SM 1600-F

ALT - ÜST DÖNER TİP BİÇAKLI FOLYO DİLİMLEME MAKİNESİ
FOIL SLITTING MACHINE WITH TOP-BOTTOM ROTARY TYPE KNIFE
СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ ПЛЕНКИ ВЕРХНИМИ И НИЖНИМИ ДИСКОВЫМИ НОЖАМИ

TEKNİK BİLGİLER TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

KESİLEBİLEN ÜRÜN CUTTABLE MATERIAL РАЗРЕЗАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ	PVC, P.P., FINISH VE MELAMİN FOLYOLAR PVC, P.P., FINISH AND MELAMINE FOILS ПВХ, ПП, ФИНИШ ПЛЕНКА И ЛАМИНАТИН		
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	SM 700-F / SM 1500-F / SM 1600-F	SARGI SİSTEMİ ROLL WINDING SYSTEM СИСТЕМА НАМОТКИ	FRIKSİYON FRICTIONAL ФРИКЦИОННАЯ
KESME HIZI SLITTING SPEED СКОРОСТЬ НАРЕЗКИ	75 m/dk. (m/min - м/мин)	TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	3 kW (кВт)
BOBİN ÇAPİ ROLL DIAMETER ДИАМЕТР РУЛОНА	Ø600 mm (max / макс.)	FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
BOBİN GENİŞLİĞİ ROLL WIDTH ШИРИНА РУЛОНА	700 - 1500 - 1600 mm	VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
FOLYO KALINLIĞI FOIL THICKNESS ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ	0.40 mm (max / макс.)	MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	1300 - 2100 - 2200 mm
DİLİMLEME GENİŞLİĞİ SLITTING WIDTH ШИРИНА НАРЕЗКИ	15 mm (min / мин.)	MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	2320 mm
BİÇAK TİPİ KNIFE TYPE ТИП НОЖЕЙ	ALT-ÜST DÖNER TİP BİÇAK UPPER AND DOWN ROLLER TYPE KNIFE ВЕРХ. И НИЖН. ДИСКОВЫЕ НОЖИ	MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	1440 mm
BİÇAK ADEDİ QUANTITY OF KNIVES КОЛИЧЕСТВО НОЖЕЙ	10 - 15 ADET (PIECES / ШТУК)	MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	1050 - 1452 - 1502 kg (кг)



- ALT-ÜST DÖNER TİP BİÇAK İLE DİLİMLEME SİSTEMİ
SLITTING SYSTEM WITH TOP-BOTTOM ROLLER TYPE KNIFE
СИСТЕМА НАРЕЗКИ ВЕРХНИМИ И НИЖНИМИ ДИСКОВЫМИ НОЖАМИ
- FRIKSİYON ŞAFTLI SARGI SİSTEMİ
REWINDING SYSTEM WITH FRICTIONAL SHAFTS
СИСТЕМА НАМОТКИ С ФРИКЦИОННЫМИ ВАЛАМИ
- METRAJ SAYACI
MECHANICAL COUNTER
МЕХАНИЧЕСКИЙ ИЗМЕРИТЕЛЬ ДЛИНЫ ПЛЕНКИ



SM 700-FPB / SM 1500-FPB / SM 1600-FPB

TANSİYON KONTROLLÜ VE KENAR KONTROLLÜ FOLYO DİLİMLEME MAKİNESİ
FOIL SLITTING MACHINE WITH TENSION CONTROL AND EDGE CONTROL
СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ ПЛЁНКИ С СИСТЕМОЙ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ КРАЯ И КОНТРОЛЕМ НАТЯЖЕНИЯ

TEKNİK BİLGİLER
TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

KESİLEBİLEN ÜRÜN CUTTABLE MATERIAL РАЗРЕЗАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ	PVC, P.P., FINISH VE MELAMİN FOLYOLAR PVC, P.P., FINISH AND MELAMINE FOILS ПВХ, ПП, ФИНИШ ПЛЕНКА И ЛАМИНАТИН
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	SM 700-FPB / SM 1500-FPB / SM 1600-FPB
KESME HIZI SLITTING SPEED СКОРОСТЬ НАРЕЗКИ	75 m/dk. (m/min - м/мин)
BOBİN ÇAPI ROLL DIAMETER ДИАМЕТР РУЛОНА	Ø600 mm (max / макс.)
BOBİN GENİŞLİĞİ ROLL WIDTH ШИРИНА РУЛОНА	700 - 1500 - 1600 mm
FOLYO KALINLIĞI FOIL THICKNESS ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ	0.40 mm (max / макс.)
DİLİMLEME GENİŞLİĞİ SLITTING WIDTH ШИРИНА НАРЕЗКИ	15 mm (min / мин.)
BIÇAK TİPİ KNIFE TYPE ТИП НОЖЕЙ	ALT-ÜST DÖNER TİP BIÇAK UPPER AND DOWN ROLLER TYPE KNIFE ВЕРХ. И НИЖН. ДИСКОВЫЕ НОЖИ
BIÇAK ADEDİ QUANTITY OF KNIVES КОЛИЧЕСТВО НОЖЕЙ	10 - 15 ADET (PIECES / ШТУК)
SARGI SİSTEMİ ROLL WINDING SYSTEM СИСТЕМА НАМОТКИ	FRİKSİYON FRICTIONAL ФРИКЦИОННАЯ
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	3 kW (кВт)
FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	1650 - 2450 - 2550 mm
MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	1950 mm
MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	1350 mm
MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	1244 - 1452 - 1520 kg (кг)

- PLC KONTROL SİSTEMİ
PLC CONTROL SYSTEM
С СИСТЕМОЙ УПРАВЛЕНИЯ ПЛК
- ELEKTROMANYETİK TOZ FRENLİ
ELECTROMAGNETIC POWDER BRAKES
ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ ПОРОШКОВЫЙ ТОРМОЗ
- KİLİTLEME ÇARKLI
SAFETY CHUCKS
С ЗАПИРАЮЩИМ КОЛЕСОМ
- TANSİYON KONTROLLÜ SARGI SİSTEMİ
TENSION CONTROL
СИСТЕМА НАМОТКИ ВАЛА С КОНТРОЛЕМ НАТЯЖЕНИЯ
- ELEKTRONİK KENAR KONTROL
ELECTRONIC EDGE CONTROL
ЭЛЕКТРОННАЯ СИСТЕМА ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ ПЛЁНКИ



SM 700-FA / SM 1500-FA / SM 1600-FA

KOLAY BIÇAK DEĞİŞTİRME SİSTEMLİ, TANSİYON KONTROLLÜ VE KENAR KONTROLLÜ AĞIR TİP FOLYO DİLİMLEME MAKİNESİ
HEAVY TYPE FOIL SLITTING MACHINE WITH TENSION CONTROL, EDGE CONTROL AND EASY TOP-BOTTOM ROTARY TYPE KNIFE CHANGING SYSTEM
СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ ТЯЖЕЛОГО ТИПА ПЛЁНКИ С ОБЛЕГЧЁННОЙ СИСТЕМОЙ ЗАМЕНЫ НОЖЕЙ, С ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕМ КРАЯ И КОНТРОЛЕМ НАТЯЖЕНИЯ.

TEKNİK BİLGİLER
TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

KESİLEBİLEN ÜRÜN CUTTABLE MATERIAL РАЗРЕЗАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ	PVC, P.P., FINISH VE MELAMİN FOLYOLAR PVC, P.P., FINISH AND MELAMINE FOILS ПВХ, ПП, ФИНИШ ПЛЕНКА И ЛАМИНАТИН
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	SM 700-FA / SM 1500-FA / SM 1600-FA
KESME HIZI SLITTING SPEED СКОРОСТЬ НАРЕЗКИ	75 m/dk. (m/min - м/мин)
BOBİN ÇAPI ROLL DIAMETER ДИАМЕТР РУЛОНА	Ø600 mm (max / макс.)
BOBİN GENİŞLİĞİ ROLL WIDTH ШИРИНА РУЛОНА	700 - 1500 - 1600 mm
FOLYO KALINLIĞI FOIL THICKNESS ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ	0.40 mm (max / макс.)
DİLİMLEME GENİŞLİĞİ SLITTING WIDTH ШИРИНА НАРЕЗКИ	15 mm (min / мин.)
BIÇAK TİPİ KNIFE TYPE ТИП НОЖЕЙ	ALT-ÜST DÖNER TİP BIÇAK UPPER AND DOWN ROLLER TYPE KNIFE ВЕРХ. И НИЖН. ДИСКОВЫЕ НОЖИ
BIÇAK ADEDİ QUANTITY OF KNIVES КОЛИЧЕСТВО НОЖЕЙ	10 - 15 ADET (PIECES / ШТУК)
SARGI SİSTEMİ ROLL WINDING SYSTEM СИСТЕМА НАМОТКИ	FRİKSİYON FRICTIONAL ФРИКЦИОННАЯ
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	3 kW (кВт)
FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	1650 - 2450 - 2550 mm
MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	2000 mm
MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	1250 mm
MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	1268 - 1520 - 1572 kg (кг)

- PLC KONTROL SİSTEMİ
PLC CONTROL SYSTEM
С СИСТЕМОЙ УПРАВЛЕНИЯ ПЛК
- ELEKTROMANYETİK TOZ FRENLİ
ELECTROMAGNETIC POWDER BRAKES
ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ ПОРОШКОВЫЙ ТОРМОЗ
- KİLİTLEME ÇARKLI
SAFETY CHUCKS
С ЗАПИРАЮЩИМ КОЛЕСОМ
- TANSİYON KONTROLLÜ SARGI SİSTEMİ
TENSION CONTROL
СИСТЕМА НАМОТКИ ВАЛА С КОНТРОЛЕМ НАТЯЖЕНИЯ
- ELEKTRONİK KENAR KONTROL
ELECTRONIC EDGE CONTROL
ЭЛЕКТРОННАЯ СИСТЕМА ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ ПЛЁНКИ
- KOLAY BIÇAK DEĞİŞTİRME SİSTEMİ
EASY KNIFE CHANGING SYSTEM
ОБЛЕГЧЕННАЯ СИСТЕМА ЗАМЕНЫ НОЖЕЙ



LS 1600 / LS 2000

TALAŞSIZ, FİRESİZ, ÜÇ EKSEN SERVO KONTROL SİSTEMLİ KORUYUCU BANT KESME MAKİNESİ
CHIPLESS, WASTE - FREE PROTECTION TAPE SLITTING MACHINE WITH SERVO CONTROL AND
MOVING SYSTEM ON THREE AXES

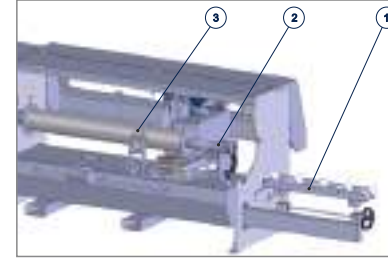
СТАНОК ДЛЯ БЕЗОТХОДНОЙ РЕЗКИ ЗАЩИТНОЙ ПЛЕНКИ С ТРЕХОСЕВЫМ СЕРВОКОНТРОЛЕМ

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

KESİLEBİLEN ÜRÜN CUTTABLE MATERIALS РАЗРЕЗАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ	YÜZEY KORUMA, SÜNGER, KÖPÜK, MASKELEME, ÇİFT TARAFLI YAPIŞKAN SÜNGER, BEZ, BUTİL, POLİESTER, VE CAM ELYAF BANTLAR SURFACE PROTECTION, SPONGE, FOAM, MASKING, DOUBLE SIDED ADHESIVE SPONGE, CLOTH, BUTYL, POLYESTER AND GLASS FIBER TAPES САМОКЛЕЮЩИЕСЯ ЗАЩИТНЫЕ ПЛЕНКИ, ПЕНОЛЕНТЫ, КЛЕЙКИЕ ТКАНИ, МАСКИРОВОЧНЫЕ, ГУБЧАТЫЕ, ДВУХСТОРОННИЕ, БУТИЛОВЫЕ, СТЕКЛОВОЛОКОННЫЕ И ПОЛИЭСТЕРОВЫЕ ЛЕНТЫ.		
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	LS 1600 / LS 2000	FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
BOBİN İÇ ÇAPİ LOG DIAMETER ДИАМЕТР РУЛОНА	Ø76 mm - 3"	VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
BOBİN DIŞ ÇAPİ LOG DIAMETER ДИАМЕТР РУЛОНА	Ø400 mm (max / макс.)	YATAY HAREKET MOTORU HORIZONTAL MOVEMENT MOTOR ПРИВОД ПРОДОЛЬНОГО ДВИЖЕНИЯ	SERVO MOTOR СЕРВО ДВИГАТЕЛЬ
BOBİN GENİŞLİĞİ LOG WIDTH ШИРИНА РУЛОНА	1300 - 1600 - 2000 mm	İLERİ GERİ HAREKET MOTORU RECIPROCATING MOTOR ПРИВОД ПОПЕРЕЧНОГО ДВИЖЕНИЯ	SERVO MOTOR СЕРВО ДВИГАТЕЛЬ
TESTERE & BİÇAK ÇAPİ SAW & BLADE DIAMETER ДИАМЕТР ПИЛЫ / ДИСКА	Ø400 - Ø470 mm	AÇI VERME MOTORU BLADE ANGLE MOTOR ПРИВОД УГЛОВОГО СМЕЩЕНИЯ	SERVO MOTOR СЕРВО ДВИГАТЕЛЬ
TESTERE & BİÇAK HIZI SAW & BLADE SPEED СКОРОСТЬ ПИЛЫ / ДИСКА	Max 1200 d/d (ayarlanabilir) Max 1200 rpm (adjustable) Макс. 1200 об/мин (регулир.)	BİLEME MOTORU GRINDING MOTOR ПРИВОД ЗАТОЧКИ	ASENKRON MOTOR ASYNCHRONOUS MOTOR АСИНХРОННЫЙ ДВИГАТЕЛЬ
TESTERE KALINLIĞI SAW THICKNESS ТОЛЩИНА ПИЛЫ	3.2 mm	TESTERE & BİÇAK MOTORU SAW & BLADE MOTOR ПРИВОД ПИЛЫ / ДИСКА	ASENKRON MOTOR ASYNCHRONOUS MOTOR АСИНХРОННЫЙ ДВИГАТЕЛЬ
BİÇAK KALINLIĞI BLADE THICKNESS ТОЛЩИНА ДИСКА	4 mm	BOBİN MOTORU LOG MOTOR ПРИВОД РУЛОНА	ASENKRON MOTOR ASYNCHRONOUS MOTOR АСИНХРОННЫЙ ДВИГАТЕЛЬ
DİLİMLEME GENİŞLİĞİ SLITTING WIDTH ШИРИНА НАРЕЗКИ	4 mm (min / мин.)	MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	1700 mm
RULO DÖNME HIZI LOG ROTATION SPEED СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ ВАЛА	Max 1000 d/d (ayarlanabilir) Max 1000 rpm (adjustable) Макс.1000 об/мин (регулир.)	MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	3450 mm
KUMANDA SİSTEMİ CONTROL SYSTEM СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ	PLC ПЛК	MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	1450 mm
HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR	MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	1680 kg (кг)
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	13 kW (кВт)		



- 1- BOBİN BESLEME KONVEYÖRÜ
BOBBIN FEEDING CONVEYOR
КОНВЕЙЕР ПОДАЧИ РУЛОНА
- 2- OTOMATİK PUNTA SİSTEMİ
AUTOMATIC SPOT SYSTEM
АВТОМАТИЧЕСКАЯ ФИКСАЦИЯ ВАЛА
- 3- KARŞI DESTEK ÜNİTESİ
COUNTER SUPPORT UNIT
КОНТРОПОРНЫЙ УЗЕЛ



LS 800-B / LS 1300-B / LS 1600-B

YÜZEY KORUMA BANDI KESME MAKİNESİ

SURFACE PROTECTION TAPE SLITTING MACHINE

СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ ЗАЩИТНОЙ ПЛЕНКИ

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

KESİLEBİLEN ÜRÜN CUTTABLE MATERIAL РАЗРЕЗАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ	YÜZEY KORUMA BANTLARI, MASKELEME BANTLARI, ÇİFT TARAFLI YAPIŞKAN BANTLAR SURFACE PROTECTION TAPES, MASKING TAPES, DOUBLE SIDED ADHESIVE TAPES САМОКЛЕЮЩИЕСЯ ЗАЩИТНЫЕ ПЛЕНКИ, МАСКИРОВОЧНЫЕ, ДВУХСТОРОННИЕ КЛЕЙКИЕ ЛЕНТЫ		
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	LS 800-B / LS 1300-B / LS 1600-B	KUMANDA SİSTEMİ CONTROL SYSTEM СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ	PLC
BOBİN İÇ ÇAPİ LOG DIAMETER ДИАМЕТР РУЛОНА	Ø76 mm - 3"	YATAY HAREKET MOTORU HORIZONTAL MOVEMENT MOTOR ПРИВОД ПРОДОЛЬНОГО ДВИЖЕНИЯ	ASENKRON MOTOR ASYNCHRONOUS MOTOR АСИНХРОННЫЙ ДВИГАТЕЛЬ
BOBİN DIŞ ÇAPİ LOG DIAMETER ДИАМЕТР РУЛОНА	Ø300 mm (max / макс.)	İLERİ GERİ HAREKET MOTORU RECIPROCATING MOTOR ПРИВОД ПОПЕРЕЧНОГО ДВИЖЕНИЯ	ASENKRON MOTOR ASYNCHRONOUS MOTOR АСИНХРОННЫЙ ДВИГАТЕЛЬ
BOBİN GENİŞLİĞİ LOG WIDTH ШИРИНА РУЛОНА	800 - 1300 - 1600 mm	TESTERE & BİÇAK MOTORU SAW & BLADE MOTOR ПРИВОД ПИЛЫ / ДИСКА	ASENKRON MOTOR ASYNCHRONOUS MOTOR АСИНХРОННЫЙ ДВИГАТЕЛЬ
TESTERE ÇAPİ SAW DIAMETER ДИАМЕТР ПИЛЫ	Ø400 mm	BOBİN MOTORU LOG MOTOR ПРИВОД РУЛОНА	ASENKRON MOTOR ASYNCHRONOUS MOTOR АСИНХРОННЫЙ ДВИГАТЕЛЬ
TESTERE HIZI SAW SPEED СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ ПИЛЫ	Max 3000 d/d (ayarlanabilir) Max 3000 rpm (adjustable) Макс. 3000 об/мин (регулируем.)	HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR
TESTERE KALINLIĞI SAW THICKNESS ТОЛЩИНА ПИЛЫ	3.2 mm	TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	5.5 kW (кВт)
DİLİMLEME GENİŞLİĞİ SLITTING WIDTH ШИРИНА НАРЕЗКИ	4 mm (min / мин.)	MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	1320 mm
FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)	MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	2260 - 2760 - 3500 mm
VOLTAJ VOLTAGE НАПЯЖЕНИЕ	380 V (В)	MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	1450 mm
		MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	1200 - 1350 - 1450 kg (кг)



YÜZEY KORUMA BANDI KESME MAKİNESİ

SURFACE PROTECTION TAPE SLITTING MACHINE

СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ ЗАЩИТНОЙ ПЛЕНКИ



ESM 400-F / ESM 700-F

KENAR BANDI DİLİMLEME MAKİNESİ

EDGE BAND SLITTING MACHINE

СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ КРОМКИ

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

KESİLEBİLEN ÜRÜN CUTTABLE MATERIALS РАЗРЕЗАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ	PVC, P.P., ABS KENAR BANTLARI PVC, P.P., ABS EDGE BANDS ПВХ, ПП, АБС КРОМОЧНЫЕ ЛЕНТЫ
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	ESM 400-F / ESM 700-F
DİLİMLEME HIZI SLITTING SPEED СКОРОСТЬ РЕЗКИ	100 m/dk. (max) 100 m/min (max) 100 м/мин (макс.)
BOBİN ÇAPI ROLL DIAMETER ДИАМЕТР РУЛОНА	Ø600 mm (max / макс.)
BOBİN GENİŞLİĞİ ROLL WIDTH ШИРИНА РУЛОНА	400 mm (min / мин.) 700 mm (max / макс.)
FOLYO KALINLIĞI FOIL THICKNESS ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ	1 - 2 mm (max / макс.)
DİLİMLEME GENİŞLİĞİ SLITTING WIDTH ШИРИНА НАРЕЗКИ	15 - 19 mm (min / мин.)
BİÇAK ADEDİ QUANTITY OF KNIVES КОЛИЧЕСТВО НОЖЕЙ	23 - 34 ADET (PIECES / ШТУК)
ÇÖZGÜ ŞAFT ÇAPI UNWINDING SHAFT DIAMETER ДИАМЕТР РАЗМОТОЧНОГО ВАЛА	Ø76 mm - 3" / Ø152 mm - 6" / Ø202 mm - 8"
SARMA SİSTEMİ WINDING SYSTEM СИСТЕМА НАМОТКИ	FRIKSİYON ŞAFT FRICTION SHAFT ФРИКЦИОННЫЙ ВАЛ
HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	6 kW (кВт)
FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
MAKİNE BOYUTLARI MACHINE DIMENSIONS РАЗМЕРЫ СТАНКА	2400 x 3000 x 1500 mm (BxExY / LxWxH / ДхШхВ)
MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	1706 kg (кг)



ALT - ÜST DÖNER TİP
BİÇAKLI KESME SİSTEMİ
CUTTING SYSTEM WITH
TOP - BOTTOM ROTATING
TYPE BLADE
ВЕРХНИЕ И НИЖНИЕ
ДИСКОВЫЕ НОЖИ



GERGİ KONTROLLÜ
FRIKSİYON ŞAFT
TENSION CONTROLLED
FRICTION SHAFT
ФРИКЦИОННЫЙ ВАЛ С
РЕГУЛИРОВКОЙ ТЯГИ
ПЛЕНКИ



Video

PLS 2500

LAMİNAT, CPL, KAĞIT RULO KESME MAKİNESİ

LAMINATE, CPL, PAPER ROLL CUTTING MACHINE

СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ РУЛОНОВ CPL (ЛАМИНАТИН), МЕЛАМИНА И БУМАГИ

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

KESİLEBİLEN ÜRÜN CUTTABLE MATERIAL РАЗРЕЗАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ	LAMİNAT, CPL (MİKRO LAMİNAT), KAĞIT RULO LAMINATE, CPL (MICRO LAMINATE), PAPER ROLL CPL (ЛАМИНАТИН), МЕЛАМИН, БУМАГА
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	PLS 2500
BOBİN ÇAPI LOG DIAMETER ДИАМЕТР РУЛОНА	Ø280 mm (min / мин.) Ø600 mm (max / макс.)
BOBİN GENİŞLİĞİ LOG WIDTH ШИРИНА РУЛОНА	2500 mm
TESTERE ÇAPI SAW DIAMETER ДИАМЕТР ПИЛЫ	Ø650 mm
TESTERE HIZI SAW SPEED СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ ПИЛЫ	1500 d/d (max) 1500 rpm (max) 1500 об/мин (макс.)
TESTERE KALINLIĞI SAW THICKNESS ТОЛЩИНА ПИЛЫ	5 mm
DİLİMLEME GENİŞLİĞİ SLITTING WIDTH ШИРИНА НАРЕЗКИ	20 mm (min / мин.)
İLERİ GERİ HAREKET MOTORU RECIPROCATING MOTOR ПРИВОД ПОПЕРЕЧНОГО ДВИЖЕНИЯ	ASENKRON MOTOR ASYNCHRONOUS MOTOR АСИНХРОННЫЙ ДВИГАТЕЛЬ
HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	4 kW (кВт)
FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	1630 mm
MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	2850 mm
MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	1800 mm
MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	900 kg (кг)



KAĞIT, LAMİNANT VE TESTERE KESİME UYGUN
RULO FOLYOLARIN, RULODAN ÇÖZÜLMEDEN
KESİMİ İÇİN DİZAYN EDİLMİŞTİR
IT IS DESIGNED FOR CUTTING MATERIALS LIKE
PAPER, LAMINATE AND ROLLED FOLDS WHICH
ARE SUITABLE FOR SAWING WITHOUT
UNWINDING FROM ROLL

СТАНОК РАЗРАБОТАН ДЛЯ РАСПИЛА РУЛОНА
БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ РАЗМОТКИ



PNÖMATİK KONTROLLÜ BOBİN YÜKLEME
MEKANİZMASI
PNEUMATIC CONTROLLED BOBBIN
LOADING MECHANISM

УСТРОЙСТВО ЗАГРУЗКИ РУЛОНА С
ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ ПОДДЕРЖКОЙ



ÜRÜN KESİM GENİŞLİĞİNİN AYARLANMASI
İÇİN DAYAMA SİSTEMİ
SUPPORT SYSTEM TO ADJUST CUTTING
WIDTH OF PRODUCT

УПОРНАЯ СИСТЕМА ДЛЯ РЕГУЛИРОВКИ
ШИРИНЫ НАРЕЗКИ РУЛОНА



Video



EAU

ÇİFT AÇILIR - KAPANIR SİSTEM

DOUBLE SIDE EASY ROLLER ADJUSTMENT SYSTEM

РАЗДВИЖНОЙ МЕХАНИЗМ ДЛЯ БОКОВЫХ СТОРОН СТАНКА



MERKEZDEN SENKRON TRANSPORT TEKER

CENTER SYNCHRONIZED TRANSPORT ROLLERS

СИММЕТРИЧНО РАЗДВИГАЕМЫЕ ТРАНСПОРТНЫЕ КОЛЕСА



SU

KAPLAMA DİLME ÜNİTESİ

VENEER SLITTER UNIT

УЗЕЛ РАСПИЛА ШПОНА



SAU 30

FİTİL TAKMA APARATI

SEAL INSERT TOOL

АППАРАТ ДЛЯ УСТАНОВКИ УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ РЕЗИНЫ



BS

BLOWER SİSTEM

BLOWER SYSTEM

ТУРБИНА ПОДАЧИ ВОЗДУХА



AFS 350

OTOMATİK FOLYO EKLEME MODÜLÜ

AUTOMATIC FOIL ADDING MODULE

СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОЙ ЗАМЕНЫ РУЛОНОВ



VF 350-A

OTOMATİK VENEER BESLEME SİSTEMİ

AUTOMATIC VENEER FEEDING SYSTEM

СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОЙ ПОДАЧИ ШПОНА



EC 200 / EC 350

KENAR KONTROL ÜNİTESİ

EDGE CONTROL UNIT

ОПТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА



C3-350 / C4-350 / C5-350

EKSTRA KASET SİSTEMİ

EXTRA CASSETTE (WRAPPING) SYSTEM

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КАССЕТА ОКУТЫВАНИЯ



QCB1

ÇABUK AYAR SETİ

QUICK CHANGE BAR SYSTEM

СИСТЕМА БЫСТРОЙ НАСТРОЙКИ



VMM 40-25 / VARIABLE MULTI MELTER

POLİÜRETAN (PUR), EVA / PO HOTMELT TUTKAL ERİTME KAZANI

POLYURETHANE (PUR), EVA / PO HOTMELT MELTING UNIT

ПЛАВИЛЬНЫЙ БАК ДЛЯ ТЕРМОПЛАВКОГО КЛЕЯ ПОЛИУРЕТАН (ПУР), ЭВА / ПО



EKOLOJİK (VOC) OTOMATİK PRİMER ÜNİTESİ

ECOLOGIC (VOC) AUTOMATIC PRIMER UNIT

АВТОМАТИЧЕСКИЙ БЛОК ЭКОЛОГИЧЕСКОГО ПРАЙМЕРА



PTA

YÜZEY KORUMA BANDI KAPLAMA ÜNİTESİ

SURFACE PROTECTIVE TAPE LAMINATING STATION

УЗЕЛ НАНЕСЕНИЯ ЗАЩИТНОЙ ПЛЕНКИ



IR 450-2

EKSTRA İNFRARED

EXTRA INFRARED

ИК ЛАМПА



FOLYO ISITICI

FOIL HEATER

НАГРЕВАТЕЛЬ ПЛЕНКИ



PFC

PROFİL YÜKLEME & BOŞALTMA KONVEYÖRLERİ

PROFILE LOADING & UNLOADING CONVEYORS

КОНВЕЙЕР ПРИЕМА И ПОДАЧИ ПРОФИЛЯ

