



UNIMAK-B003-202-107



UNIMAK®

Closer than you think...

PVC & ALÜMİNYUM
PVC & ALUMINUM
ПВХ & АЛЮМИНИЙ

PVC & ALÜMİNYUM PROFİL KAPLAMA
PVC & ALUMINUM PROFILE WRAPPING
ЛАМИНАЦИЯ ПВХ И АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ

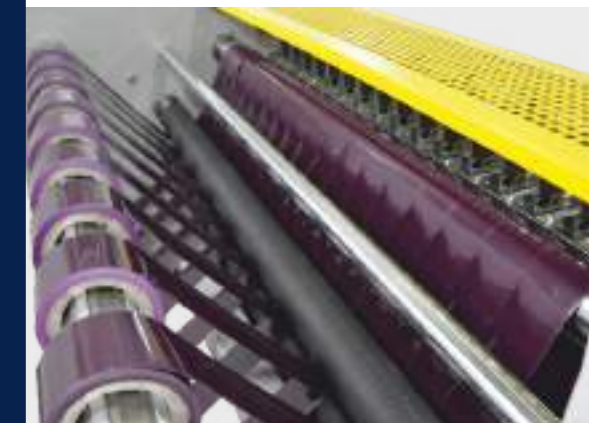
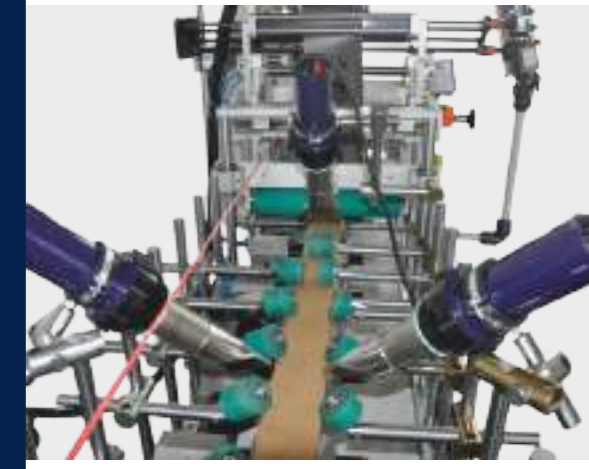
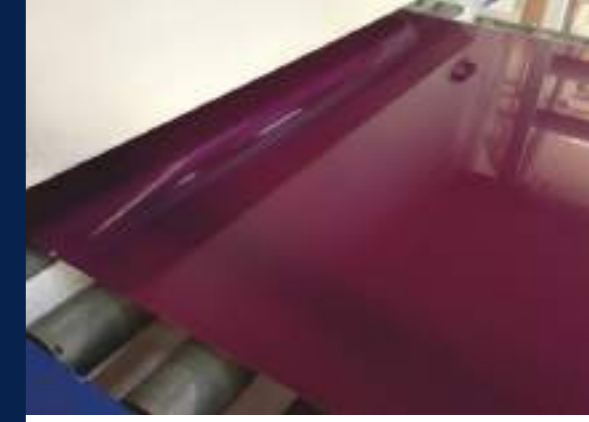
DENİZLİK & PANEL KAPLAMA
WINDOWSILL - PANEL LAMINATION & WRAPPING
ЛАМИНАЦИЯ ПОДОКОННИКОВ И ПАНЕЛЕЙ

FOLYO DİLİMLEME
FOIL SLITTING
РЕЗКА ПЛЕНКИ

OPSİYONEL DONANIMLARI
OPTIONAL EQUIPMENTS
ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ

UNIMAK TÜRKİYE
UNIMAK MÜHENDİSLİK HİZMETLERİ VE MAK.
SAN. TİC. LTD. ŞTİ.
Kimya Sanayicileri O.S.B. Analitik Cd. No:40
34953 Aydınlı Tuzla - İstanbul / TÜRKİYE
T: (+90) 216 593 15 80 (Pbx) F: (+90) 216 593 14 26
E: unimak@unimak.tc W: www.unimak.tc

UNIMAK NORTH AMERICA
UNIMAK WOODWORKING
MACHINERY INC.
1080 Tristar Dr. Unit#9 Mississauga,
ON CANADA L5T 1P1
T: (+1) 905 565 1422 M: (+1) 647 564 1903
E: info@unimak.ca W: www.unimak.ca



PVC & ALÜMİNYUM PROFİL KAPLAMA / PVC & ALUMINUM PROFILE WRAPPING / ЛАМИНАЦИЯ ПВХ И АЛЮМИН. ПРОФИЛЕЙ		
PW 35 W5-P / PW 35 W6-P - PW 20 W5-P / PW 20 W6-P	_____	06
PW2 35 W6-PA	_____	08
PW 35 W9-VOC / PW 35 W10-VOC	_____	10
PW 30 W5-S / PW 30 W6-S - PW 20 W4-S / PW 20 W5-S	_____	12
PW 20 W5-PS	_____	14
PU 35-2A / PU 35-4A	_____	15
FLAT LAMİNASYON HATTI / FLAT LAMINATION LINE / ЛИНИЯ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ ШИРОКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ		
FLL 1400 PUR	_____	16
GS 140-R / GS 140-C / GS 140-S / GS 140-D	_____	18
RP 140-S / RP 140-SB / RP 140-D / RP 140-T / RP 140-Q	_____	20
PANEL LAMİNASYON & KAPLAMA HATTI / PANEL LAMINATION & WRAPPING LINE / ЛИНИЯ ДЛЯ КАШИРОВАНИЯ И ОКУТЫВАНИЯ ПАНЕЛЕЙ		
WB55 / WB85 / WB110 / WB130	_____	22
WB 55 W6-S / WB 85 W6-S	_____	24
UÇAN TESTERELER / FLYING SAWS / ЛЕТЯЩИЕ ПИЛЫ		
FS 1-60	_____	26
FS 1-30	_____	27
UÇAN BIÇAKLAR / FLYING KNIVES / ЛЕТЯЩИЕ НОЖИ		
FK 130	_____	28
OTOMASYON ÇÖZÜMLERİ / AUTOMATION SOLUTIONS / РЕШЕНИЯ АВТОМАТИЗАЦИИ		
UPF 1-60	_____	30
PF 35-40	_____	31
H4-100 / H12-200	_____	32
PF 130 / PF 244 - PUF 130 / PUF 244	_____	33
DİLİMLEME MAKİNELERİ / SLITTING MACHINES / ПОРЕЗОЧНЫЕ СТАНКИ		
SM 700-P / SM 1500-P / SM 1600-P	_____	34
SM 700-F / SM 1500-F / SM 1600-F	_____	35
SM 700-FPB / SM 1500-FPB	_____	36
SM 700-FA / SM 1500-FA	_____	37
LS 1600 / LS 2000	_____	38
LS 800-B / LS 1300-B / LS 1600-B	_____	40
ESM 400-F / ESM 700-F	_____	42
PLS 2500	_____	43
OPSİYONEL DONANIMLAR / OPTIONAL EQUIPMENTS / ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		
REFERANSLAR / REFERENCES / РЕФЕРЕНС	_____	44
		46

Closer than you think...



- | | | | | | | | | | | | |
|---|--|---|--|------------------------------------|---|--|---------------------------------------|--|--------------------------------------|--|----------------------------------|
| ● ALMANYA
GERMANY
ГЕРМАНИЯ | ● BANGLADEŞ
BANGLADESH
БАНГЛАДЕШ | ● ÇEKYA
CZECHIA
ЧЕХИЯ | ● FİLİPİNLER
PHILIPPINES
ФИЛЛИПИНЫ | ● İRAK
IRAQ
ИРАК | ● İSVİÇRE
SWITZERLAND
ШВЕЙЦАРИЯ | ● KENYA
KENYA
КЕНИЯ | ● LETONYA
LATVIA
ЛЕТОНЯ | ● MISIR
EGYPT
ЕГИПЕТ | ● PORTEKİZ
PORTUGAL
ПОРТУГАЛИЯ | ● SUUDİ ARABİSTAN
SAUDI ARABIA
САУДОВСКАЯ АРАВИЯ | ● UKRAYNA
UKRAINE
УКРАИНА |
| ● AMERİKA
USA
АМЕРИКА | ● BEYAZ RUSYA
BELARUS
БЕЛАРУСЬ | ● ÇİN
CHINA
КИТАЙ | ● FRANSA
FRANCE
ФРАНЦИЯ | ● İNGİLTERE
ENGLAND
АНГЛИЯ | ● İTALYA
ITALY
ИТАЛИЯ | ● KIBRIS
CYPRUS
КИПР | ● LİBYA
LIBYA
ЛИВИЯ | ● MOLDOVA
MOLDOVA
МОЛДОВА | ● ROMANYA
ROMANIA
РУМЫНИЯ | ● ŞİLİ
CHILE
ЧИЛИ | ● ÜRDÜN
JORDAN
ИОРДАНИЯ |
| ● ARJANTİN
ARGENTINA
АРГЕНТИНА | ● BİRLEŞİK ARAP EMİRLİKLERİ
UNITED ARAB EMIRATES
ОБЪЕДИНЕННЫЕ АРАБСКИЕ ЭМИРАТЫ | ● DANİMARKA
DENMARK
ДАНИЯ | ● GÜNEY AFRIKA
SOUTH AFRICA
ЮЖНАЯ АФРИКА | ● İRAN
IRAN
ИРАН | ● JAPONYA
JAPAN
ЯПОНИЯ | ● KIRGIZİSTAN
KYRGYZSTAN
КИРГИЗИЯ | ● LİTVANYA
LITHUANIA
ЛИТВАНИЯ | ● NEPAL
NEPAL
НЕПАЛ | ● RUSYA
RUSSIA
РОССИЯ | ● TACİKİSTAN
TAJIKISTAN
ТАДЖИКИСТАН | ● VİETNAM
VIETNAM
ВЬЕТНАМ |
| ● ARNAVUTLUK
ALBANIA
АЛБАНИЯ | ● BOLİVYA
BOLIVIA
БОЛИВИЯ | ● ENDONEZYA
INDONESIA
ИНДОНЕЗИЯ | ● GÜNEY KORE
SOUTH KOREA
ЮЖНАЯ КОРЕЯ | ● İRLANDA
IRELAND
ИРЛАНДИЯ | ● KANADA
CANADA
КАНАДА | ● KOLOMBİYA
COLOMBIA
КОЛУМБИЯ | ● LÜBNAN
LEBANON
ЛИВАН | ● NİJERYA
NIGERIA
НИГЕРИЯ | ● SİRBİSTAN
SERBIA
СЕРБИЯ | ● TAYLAND
THAILAND
ТАИЛАНД | ● YUNANİSTAN
GREECE
ГРЕЦИЯ |
| ● AVUSTRALYA
AUSTRALIA
АВСТРАЛИЯ | ● BOSNA HERSEK
BOSNIA HERZEGOVINA
БОСНИЯ И ГЕРЦЕГОВИНА | ● ERMENİSTAN
ARMENIA
АРМЕНИЯ | ● GÜRCİSTAN
GEORGIA
ГРУЗИЯ | ● İSKOÇYA
SCOTLAND
ШОТЛАНДИЯ | ● KARADAĞ
MONTENEGRO
ЧЕРНОГОРИЯ | ● KOSOVA
KOSOVO
КОСОВО | ● MACARİSTAN
HUNGARY
ВЕНГРИЯ | ● ÖZBEKİSTAN
UZBEKISTAN
УЗБЕКИСТАН | ● SLOVAKYA
SLOVAKIA
СЛОВАКИЯ | ● TUNUS
TUNISIA
ТУНИС | |
| ● AZERBAIJAN
AZERBAIJAN
АЗЕРБАЙДЖАН | ● BULGARİSTAN
BULGARIA
БОЛГАРИЯ | ● FAS
MOROCCO
МАРОККО | ● HİNDİSTAN
INDIA
ИНДИЯ | ● İSPANYA
SPAIN
ИСПАНИЯ | ● KATAR
QATAR
КАТАР | ● KUVEYT
KUWAIT
КУВЕЙТ | ● MAKEDONYA
MACEDONIA
МАКЕДОНИЯ | ● PAKİSTAN
PAKISTAN
ПАКИСТАН | ● SOMALİ
SOMALIA
СОМАЛИ | ● TÜRKİYE
TÜRKİYE
ТУРЦИЯ | |
| ● BAHREYN
BAHRAIN
БАХРЕЙН | ● CEZAYİR
ALGERIA
АЛЖИР | ● FİLDİŞİ SAHİLİ
IVORY COAST
КОТ- Д'ИВУАР | ● HOLLANDA
NETHERLANDS
НИДЕРЛАНДЫ | ● İSRAİL
ISRAEL
ИЗРАИЛЬ | ● KAZAKİSTAN
KAZAKHSTAN
КАЗАХСТАН | ● KUZEY İRLANDA
NORTHERN IRELAND
СЕВЕРНАЯ ИРЛАНДИЯ | ● MEKSİKA
MEXICO
МЕКСИКА | ● POLONYA
POLAND
ПОЛЬША | ● SURİYE
SYRIA
СИРИЯ | ● TÜRKMENİSTAN
TURKMENISTAN
ТУРКМЕНИСТАН | |



UNIMAK TÜRKİYE / UNIMAK TURKIYE / UNIMAK ТУРЦИЯ

Türkiye ve Dünya Ağaç İşleme ve Pencere & Kapı sektörüne panel laminasyon, profil kaplama & profil sarma makinelerini üretmek amacıyla kurulan UNIMAK, makine üretimine mühendislik hizmetleri konusunda makine tasarımı ve üretimi, teknik bilgi birikimi ve tecrübesini 50 yılı aşkın olarak Türkiye Makine Endüstrine sunmaktadır. Devamlı müşteri memnuniyeti için sürekli eğitim ve gelişim ilkeleriyle yola çıkan UNIMAK, kadrosunda yer alan tecrübeli mühendisleri, teknisyenleri ve teknikerlerinden oluşan ekibi ile kapasitesini ve çalışan kalitesini artırmaya devam ediyor. Kaplama ve dilimleme teknolojilerindeki en son gelişmeleri zamanında takip etmiş olup, satış sonrası hizmetlere kadar vermiş olduğu hizmetler sayesinde elde ettiği prestij ile dünya genelinde 90'dan fazla ülkeye makinelerini ihraç ederek, müşterilerinin haklı güvenini kazanmış, Türkiye ve yurt dışında en çok tercih edilen marka haline gelmiştir. UNIMAK, elinde bulundurduğu pazar liderliği için sürekli gelişime, yatırım ve eğitime önem vererek büyümeye devam ederken, "yüksek verimli, düşük maliyetli makineler" sloganı ile yola çıkarak, bugün dünyanın lider profil ve panel üreticilerine profil ve panel kaplama makineleri üretmenin haklı gururunu yaşıyor.

UNIMAK, which was established to produce panel lamination, profile wrapping & profile wrapping machines for Turkey and the World Woodworking and Window & Door sector, has been offering machine design and production, technical know-how and experience in engineering services to the Turkish Machinery Industry for more than 50 years. Setting out with the principles of continuous training and development for continuous customer satisfaction, UNIMAK continues to increase its capacity and employee quality with its team of experienced engineers, technicians and technicians. It has followed the latest developments in wrapping and slicing technologies in a timely manner and has become the most preferred brand in Turkey and abroad by exporting its machines to more than 90 countries around the world with the prestige it has gained thanks to the services it has provided up to after-sales services, and has gained the justified trust of its customers. While UNIMAK continues to grow by attaching importance to continuous development, investment and training for the market leadership it holds, UNIMAK is proud to produce profile and panel wrapping machines for the world's leading profile and panel manufacturers today, starting with the slogan "high efficiency, low cost machines".

Компания UNIMAK, основанная с целью производства оборудования для ламинирования и окучивания профилей для деревообрабатывающей, и оконной промышленности как в Турции, так и в Мире, опирается на свой более чем 50-летний опыт в производстве и проектировании станков, инженерных решений и технических знаний в машиностроительной промышленности. Руководствуясь принципами непрерывного обучения и развития для обеспечения постоянной удовлетворенности клиентов, UNIMAK продолжает наращивать свои возможности и повышать качество сотрудников благодаря своей команде опытных инженеров, техников и технических специалистов в своем штате. Компания своевременно следила за последними разработками в области технологии ламинирования и нарезки, и завоевала заслуженное доверие своих клиентов, экспортируя свои станки в более чем 90 стран по всему миру. Благодаря предоставляемым услугам, вплоть до послепродажного обслуживания, бренд UNIMAK завоевал престиж, и стал наиболее предпочтительным брендом как в Турции, так и за рубежом. Компания UNIMAK, начав со слогана «высокоэффективное и доступное оборудование», сегодня оправданно гордится производством станков ламинирования профилей и панелей для ведущих мировых производителей, продолжая расти, уделяет всё большее внимание развитию, инвестициям и образованию с целью удержания лидерства на рынке.



UNIMAK KUZEY AMERİKA / UNIMAK NORTH AMERICA / UNIMAK СЕВЕРНАЯ АМЕРИКА

UNIMAK, sektörlerin ihtiyaç duyduğu ve duyacağı, Türkiye'de üretilmeyen makineleri doğru zamanda, doğru tasarımlarla üretmek sektör hizmetine sunan, sürekli büyüme ve gelişmeyi ilke edinmiş bir firmadır. Üretim süreçlerini ve operasyonlarını daha yalın hale getirerek planlama sürecini basitleştirip, üretimdeki değişkenliği dengelemektedir. Aynı zamanda uluslararası üretim ve pazarlama ağını geliştirmeye, dijital değişim faktörleri ve akıllı üretim sistemleriyle her geçen gün ürün yelpazesini önemli ölçüde genişletmektedir. Yurtiçi yatırımlarının yanı sıra yurtdışındaki müşterilerine daha yakın olmak amacıyla Kuzey Amerika'nın farklı ülkelerinde yatırımlar yapmıştır. UNIMAK, 2018 yılında gerçekleştirmiş olduğu yatırımla Kanada'nın Ontario eyaletinin Toronto şehrinde showroom, ofisler ve deposunun bulunduğu 2.000 m² kapalı alandaki faaliyetlerine tüm hızıyla devam ederken, çok geçmeden yeni bir yatırım haberi vererek ülkemiz adına gurur verici bir hamle daha gerçekleştirmiştir. UNIMAK artık dördüncü lokasyonunu olarak Amerika'nın Michigan eyaletinin Grand Rapids şehrinde yine showroom, depo ve ofislerinin bulunduğu yeni adresinden de faaliyetlerine tüm hızıyla başladığını duyurmaktadır.

UNIMAK is a company that has adopted continuous growth and development as a principle. UNIMAK produces the machines that are not produced in Turkey, which are needed and will be needed by the sectors in which it manufactures machinery, with the right designs at the right time and offers them to the service of the sector. By making production processes and operations leaner, it simplifies the planning process and balances the variability in production. At the same time, it continues to develop its international production and marketing network and significantly expands its product range day by day with digital change factors and smart production systems. In addition to its domestic investments, it has invested in different countries in North America to be close to its customers abroad. While UNIMAK continued its activities at full speed in Toronto, Ontario, Canada, in a 2,000 m² closed area where its showroom, offices and warehouse are located, with the investment it realized in 2018, UNIMAK realized another proud move on behalf of our country by announcing a new investment not long after. UNIMAK now announces that it has started its activities at full speed from its new address in Grand Rapids, Michigan, USA, where its showroom, warehouse and offices are located.

UNIMAK - это компания, которая придерживается принципа постоянного роста и развития. UNIMAK готова предоставить в наш сектор решения, которые не производятся в Турции с правильным дизайном в нужное время. Упрощая процесс планирования за счет сокращения производственных процессов и операций мы сбалансировали вариативность производства. В то же время мы стремимся развивать международную производственную и маркетинговую сеть, значительно расширяя ассортимент своей продукции с каждым днем с помощью интеллектуальных производственных систем с цифровыми факторами изменения. В дополнение к своим внутренним инвестициям, мы инвестировали в страны Северной Америки, чтобы быть ближе к своему клиенту за рубежом. Компания UNIMAK продолжает свою деятельность на крытой территории площадью 2000 м² со своим выставочным залом, офисами и складом в Торонто, Онтарио, Канада, благодаря инвестициям, которые она осуществила в 2018 году, и вскоре сделала еще один важный шаг от имени нашей страны, объявив о новых инвестициях. Компания UNIMAK объявляет о том, что она начала свою деятельность полным ходом по новому адресу в Гранд-Рапидсе, штат Мичиган, США, где у нее есть выставочные залы, склады и офисы в качестве четвертого места расположения.



PW 35 W5-P / PW 35 W6-P
PW 20 W5-P / PW 20 W6-P

POLİÜRETAN HOTMELT (PUR) TUTKAL UYGULAMALI PROFİL KAPLAMA MAKİNESİ

PROFILE WRAPPING MACHINE WITH POLYURETHANE HOTMELT (PUR) GLUE APPLICATION SYSTEM

СТАНОК ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ ПРОФИЛЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ТЕРМОПЛАВКОГО ПОЛИУРЕТАНОВОГО (ПУР) КЛЕЯ

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PROFİL TİPİ PROFILE TYPE ТИПЫ ПРОФИЛЕЙ	PVC, ALÜMİNYUM PROFİL, LAMBİRİ, DENİZLİK PVC, ALUMINUM PROFILES, WALL PANELS, WINDOWSILL ПВХ, АЛЮМИНИЙ, ВАГОНКА, ПОДОКОННИК
FOLYO TİPİ FOIL TYPE ТИПЫ ПЛЕНОК	PVC, HIGH GLOSS, ALÜMİNYUM, AKRİLİK, P.P., VE ABS FOLYOLAR PVC, HIGH GLOSS, ALUMINUM, ACRYLIC, P.P., AND ABS FOILS ПВХ, ГЛЯНЦЕВЫЕ ПЛЕНКИ, АЛЮМИНИЕВАЯ, АКРИЛ, ПП, АБС ПЛЕНКА
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	PW 35 W5-P / PW 35 W6-P PW 20 W5-P / PW 20 W6-P
KAPLAMA HIZI WRAPPING SPEED СКОРОСТЬ ЛАМИНАЦИИ	10 - 40 m/dk. (m/min - м/мин)
FOLYO GENİŞLİĞİ FOIL WIDTH ШИРИНА ПЛЕНКИ	20 - 350 mm 20 - 200 mm
PROFİL GENİŞLİĞİ PROFILE WIDTH ШИРИНА ПРОФИЛЯ	20 - 350 mm 20 - 200 mm
PROFİL YÜKSEKLİĞİ PROFILE HEIGHT ВЫСОТА ПРОФИЛЯ	125 mm (max / макс.)
PROFİL BOYU PROFILE LENGTH ДЛИНА ПРОФИЛЯ	500 mm (min / мин.)
PROFİL GİRİŞ (ÇALIŞMA) YÖNÜ WORKING SIDE РАБОЧАЯ СТОРОНА	SAĞ RIGHT ПРАВАЯ
ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT РАБОЧАЯ ВЫСОТА	900 mm
HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	30 kW (кВт)
FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	750 mm
MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	5000 - 6000 mm
MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	2350 mm
MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	2110 kg (кг)



PRİMER UYGULAMA İSTASYONU
PRIMER APPLICATION SYSTEM
УЗЕЛ НАНЕСЕНИЯ ПРАЙМЕРА



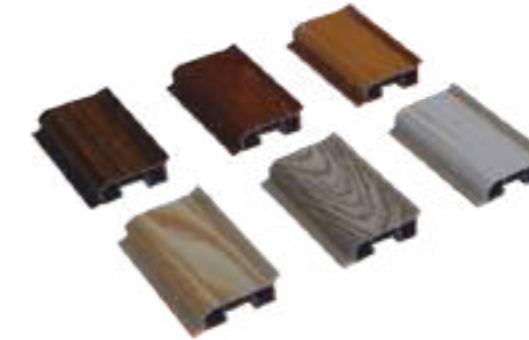
SLOT NOZUL İLE POLİÜRETAN
HOTMELT (PUR) TUTKAL
UYGULAMA SİSTEMİ
POLYURETHANE HOTMELT
(PUR) GLUE APPLICATION
SYSTEM WITH SLOT NOZZLE
ДЮЗА НАНЕСЕНИЯ ПУР КЛЕЯ
(ТЕРМОПЛАВКИЙ ПОЛИУРЕТАН)



SARMA MODÜLÜ
WRAPPING ZONE
ЗОНА ОКУТЫВАНИЯ



KORUYUCU BANT KAPLAMA
İSTASYONU
PROTECTIVE TAPE WRAPPING
STATION
УЗЕЛ НАНЕСЕНИЯ ЗАЩИТНОЙ
ПЛЕНКИ



Video

PW2 35 W6-PA

POLİÜRETAN HOTMELT (PUR) TUTKAL UYGULAMALI ÇİFT YÜZEY PROFİL KAPLAMA MAKİNESİ

DOUBLE SURFACE WRAPPING MACHINE WITH POLYURETHANE HOTMELT (PUR) GLUE APPLICATION SYSTEM

ДВУХСТОРОННИЙ ЛАМИНИРУЮЩИЙ СТАНОК С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ТЕРМОПЛАВКОГО ПОЛИУРЕТАНОВОГО (ПУР) КЛЕЯ

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PROFİL TİPİ PROFILE TYPE ТИПЫ ПРОФИЛЕЙ	PVC, ALÜMİNYUM PROFİL, LAMBİRİ, DENİZLİK PVC, ALUMINUM PROFILES, WALL PANELS, WINDOWSILL ПВХ, АЛЮМИНИЙ, ВАГОНКА, ПОДОКОННИК
FOLYO TİPİ FOIL TYPE ТИПЫ ПЛЕНОК	PVC, HIGH GLOSS, ALÜMİNYUM, AKRİLİK, P.P., VE ABS FOLYOLAR PVC, HIGH GLOSS, ALUMINUM, ACRYLIC, P.P., AND ABS FOILS ПВХ, ГЛЯНЦЕВЫЕ ПЛЕНКИ, АЛЮМИНИЕВАЯ, АКРИЛ, ПП, АБС ПЛЕНКА
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	PW2 35 W6-PA
KAPLAMA HIZI WRAPPING SPEED СКОРОСТЬ ЛАМИНАЦИИ	10 - 40 m/dk. (m/min - м/мин)
FOLYO GENİŞLİĞİ FOIL WIDTH ШИРИНА ПЛЕНКИ	20 - 350 mm
PROFİL GENİŞLİĞİ PROFILE WIDTH ШИРИНА ПРОФИЛЯ	20 - 350 mm
PROFİL YÜKSEKLİĞİ PROFILE HEIGHT ВЫСОТА ПРОФИЛЯ	125 mm (max / макс.)
PROFİL BOYU PROFILE LENGTH ДЛИНА ПРОФИЛЯ	500 mm (min / мин.)
PROFİL GİRİŞ (ÇALIŞMA) YÖNÜ WORKING SIDE РАБОЧАЯ СТОРОНА	SAĞ RIGHT ПРАВАЯ
ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT РАБОЧАЯ ВЫСОТА	1000 mm
TUTKAL SARFIYATI ADHESIVE CONSUMPTION РАСХОД КЛЕЯ	40 - 50 gr/m ² (гр/м ²)
HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	38 kW (кВт)
FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	850 mm
MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	6000 mm
MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	2350 mm
MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	2500 kg (кг)



ÇİFT YÜZEY PRİMER UYGULAMA İSTASYONU
DOUBLE SURFACE PRİMER APPLICATION SYSTEM
ДВУХСТОРОННЯЯ СИСТЕМА НАНЕСЕНИЯ ПРАЙМЕРА



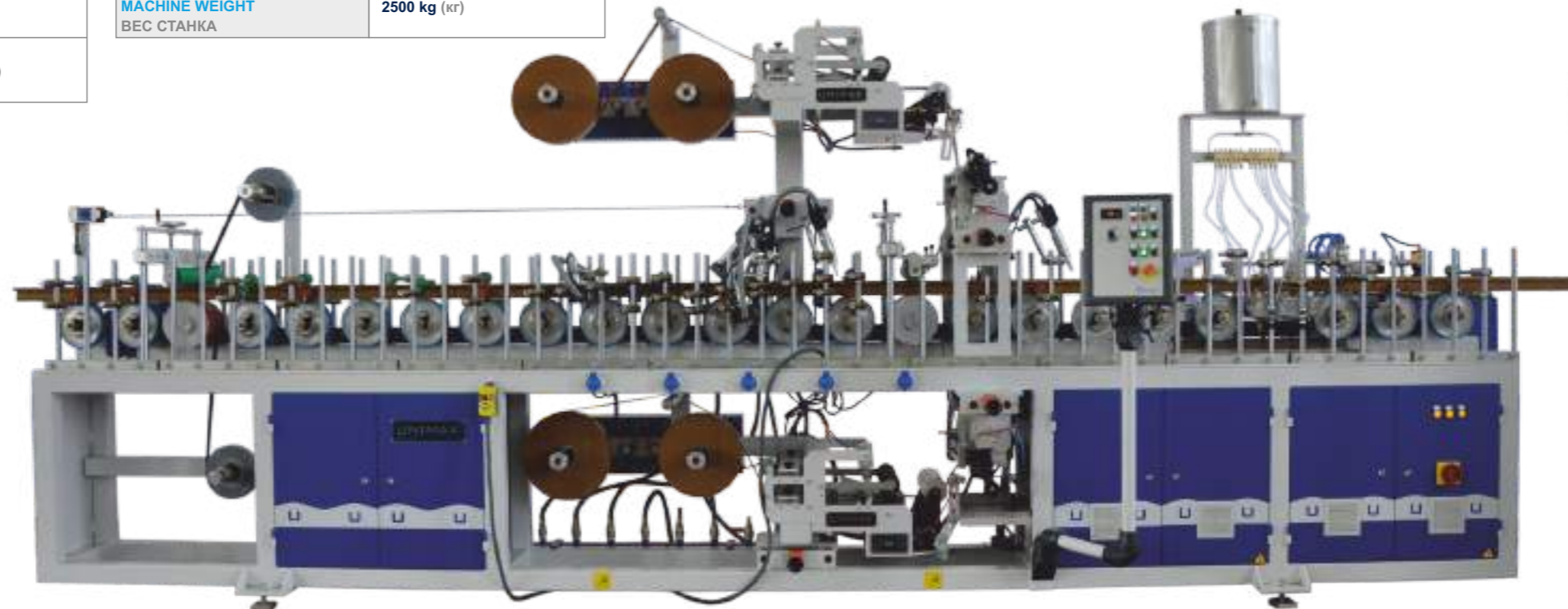
SLOT NOZUL İLE ÇİFT YÜZEY PUR TUTKAL UYGULAMA SİSTEMİ
PUR GLUE APPLICATION SYSTEM WITH SLOT NOZZLE FOR DOUBLE SURFACES
ДВУХСТОРОННЕЕ ЩЕЛЕВОЕ НАНЕСЕНИЕ КЛЕЯ-РАСПЛАВА



OTOMATİK FOLYO EKLEMELİ ÇİFT YÜZEY SARMA MODÜLÜ
DOUBLE SURFACE WRAPPING MODULE WITH AUTOMATIC FOIL SPLICING
УЗЕЛ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ЗАМЕНЫ РУЛОНОВ ПЛЕНКИ



ÇİFT YÜZEY KORUYUCU BANT KAPLAMA İSTASYONU
DOUBLE SURFACE PROTECTIVE TAPE LAMINATION STATION
ДВУХСТОРОННЯЯ СИСТЕМА РАЗМОТКИ И НАНЕСЕНИЯ ЗАЩИТНОЙ ПЛЕНКИ



Video

PW 35 W9-VOC / PW 35 W10-VOC

EKOLOJİK (VOC) PRİMER ÜNİTELİ PROFİL KAPLAMA MAKİNESİ

PROFILE WRAPPING MACHINE WITH ECOLOGICAL (VOC) PRİMER UNIT

СТАНОК ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ ПРОФИЛЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЭКОЛОГИЧНОГО ПРАЙМЕРА

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PROFİL TİPİ PROFILE TYPE ТИПЫ ПРОФИЛЕЙ	PVC, ALÜMİNYUM PROFİL, LAMBİRİ, DENİZLİK PVC, ALUMINUM PROFILES, WALL PANELS, WINDOWSILL ПВХ, АЛЮМИНИЙ, ВАГОНКА, ПОДОКОННИК		
FOLYO TİPİ FOIL TYPE ТИПЫ ПЛЕНОК	PVC, HIGH GLOSS, ALÜMİNYUM, AKRİLİK, P.P., VE ABS FOLYOLAR PVC, HIGH GLOSS, ALUMINUM, ACRYLIC, P.P., AND ABS FOILS ПВХ, ГЛАНЦЕВЫЕ ПЛЕНКИ, АЛЮМИНИЕВАЯ, АКРИЛ, ПП, АБС ПЛЕНКА		
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	PW 35 W9-VOC / PW 35 W10-VOC	TUTKAL SARFIYATI ADHESIVE CONSUMPTION РАСХОД КЛЕЯ	40 - 50 gr/m ² (гр/м ²)
KAPLAMA HIZI WRAPPING SPEED СКОРОСТЬ ЛАМИНАЦИИ	Ekolojik (su bazlı) primer 02 - 20 m/dk. Ecologic (water based) primer 02 - 20 m/min Экологический праймер (на водной основе) 02 - 20 м/мин.	HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR
	Solvent bazlı primer 02 - 40 m/dk. Solvent based primer 02 - 40 m/min Праймер на основе Растворителя 02 - 40 м/мин.	TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	30 kW (кВт)
FOLYO GENİŞLİĞİ FOIL WIDTH ШИРИНА ПЛЕНКИ	20 - 350 mm	FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
PROFİL GENİŞLİĞİ PROFILE WIDTH ШИРИНА ПРОФИЛЯ	20 - 350 mm	VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
PROFİL YÜKSEKLİĞİ PROFILE HEIGHT ВЫСОТА ПРОФИЛЯ	125 mm (max / макс.)	MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	750 mm
PROFİL BOYU PROFILE LENGTH ДЛИНА ПРОФИЛЯ	500 mm (min / мин.)	MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	9000 - 10000 mm
PROFİL GİRİŞ (ÇALIŞMA) YÖNÜ WORKING SIDE РАБОЧАЯ СТОРОНА	SAĞ RIGHT ПРАВАЯ	MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	2350 mm
ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT РАБОЧАЯ ВЫСОТА	900 mm	MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	1800 kg (кг)



EKOLOJİK (VOC) OTOMATİK PRİMER ÜNİTELİ UYGULAMA İSTASYONU

APPLICATION STATION WITH ECOLOGIC (VOC) AUTOMATIC PRİMER UNIT

СТАНЦИЯ С АВТОМАТИЧЕСКИМ УЗЛОМ НАНЕСЕНИЯ ЭКОЛОГИЧЕСКОГО ПРАЙМЕРА (VOC)



SLOT NOZUL İLE POLİÜRETAN HOTMELT (PUR) TUTKAL UYGULAMA SİSTEMİ

POLYURETHANE HOTMELT (PUR) GLUE APPLICATION SYSTEM WITH SLOT NOZZLE

ДЮЗА НАНЕСЕНИЯ ПУР КЛЕЯ (ТЕРМОПЛАВКИЙ ПОЛИУРЕТАН)



EKSTRA UZUN PRİMER KURUTMA MODÜLÜ

EXTRA LONG PRİMER DRYING MODULE

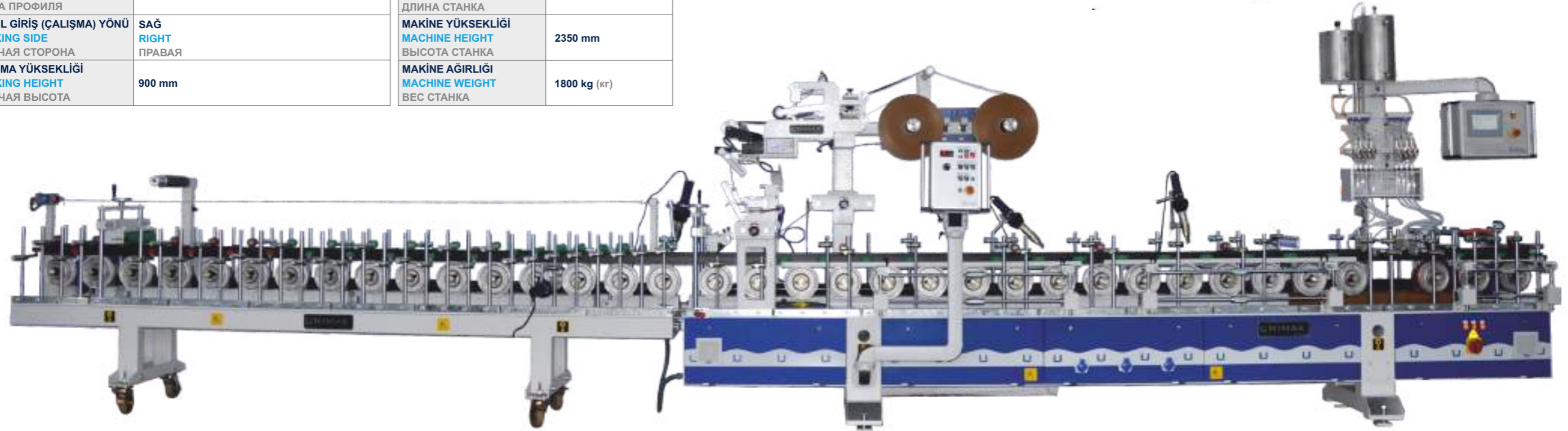
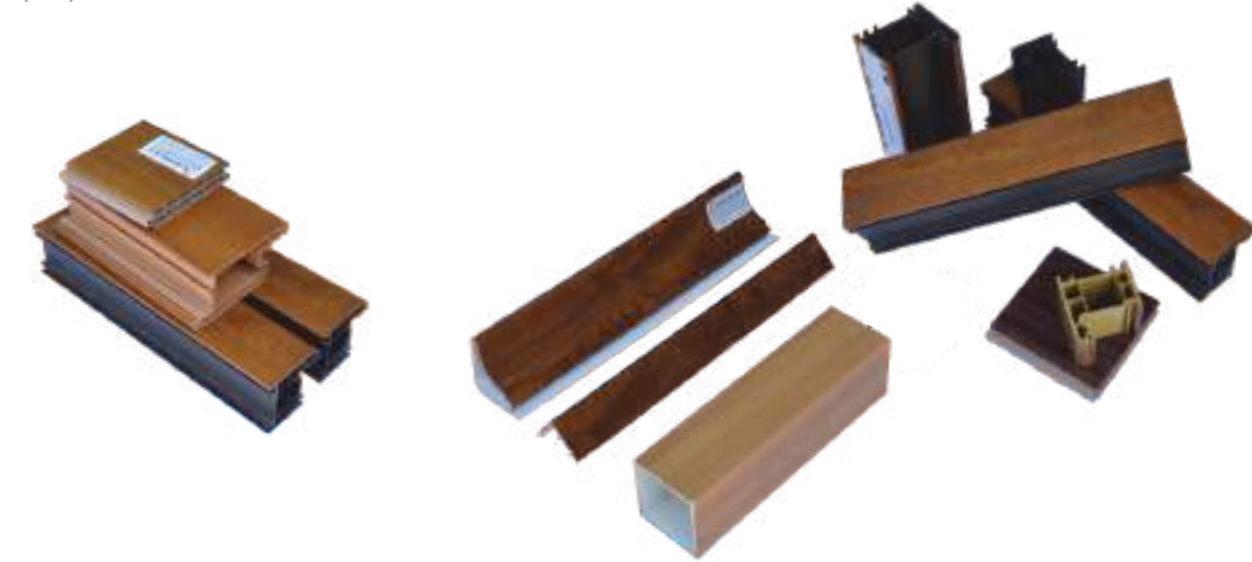
УДЛИНЕННЫЙ МОДУЛЬ ДЛЯ ВЫСУШИВАНИЯ ПРАЙМЕРА



KORUYUCU BANT KAPLAMA İSTASYONU

PROTECTIVE TAPE WRAPPING STATION

УЗЕЛ НАНЕСЕНИЯ ЗАЩИТНОЙ ПЛЕНКИ



PW 30 W5-S / PW 30 W6-S
PW 20 W4-S / PW 20 W5-S

ÇİFT KOMPONENTLİ SOLVENT (PU) TUTKAL UYGULAMALI PROFİL KAPLAMA MAKİNESİ
PROFILE WRAPPING MACHINE USING SOLVENT BASED DOUBLE COMPONENT (PU) GLUE
СТАНОК ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ ПРОФИЛЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ДВУХКОМПОНЕНТНОГО КЛЕЯ

TEKNİK BİLGİLER
TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PROFİL TİPİ PROFILE TYPE ТИПЫ ПРОФИЛЕЙ	PVC, ALÜMİNYUM PROFİL, LAMBİRİ, DENİZLİK PVC, ALUMINUM PROFILES, WALL PANELS, WINDOWSILL ПВХ, АЛЮМИНИЙ, ВАГОНКА, ПОДОКОННИК
FOLYO TİPİ FOIL TYPE ТИПЫ ПЛЕНОК	PVC, HIGH GLOSS, ALÜMİNYUM, AKRİLİK, P.P., VE ABS FOLYOLAR PVC, HIGH GLOSS, ALUMINUM, ACRYLIC, P.P., AND ABS FOILS ПВХ, ГЛЯНЦЕВЫЕ ПЛЕНКИ, АЛЮМИНИЕВАЯ, АКРИЛ, ПП, АБС ПЛЕНКА
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	PW 30 W5-S / PW 30 W6-S PW 20 W4-S / PW 20 W5-S
KAPLAMA HIZI WRAPPING SPEED СКОРОСТЬ ЛАМИНАЦИИ	10 - 25 m/dk. (m/min - м/мин)
FOLYO GENİŞLİĞİ FOIL WIDTH ШИРИНА ПЛЕНКИ	20 - 300 mm 20 - 200 mm
PROFİL GENİŞLİĞİ PROFILE WIDTH ШИРИНА ПРОФИЛЯ	20 - 300 mm 20 - 200 mm
PROFİL YÜKSEKLİĞİ PROFILE HEIGHT ВЫСОТА ПРОФИЛЯ	125 mm (max / макс.)
PROFİL BOYU PROFILE LENGTH ДЛИНА ПРОФИЛЯ	500 mm (min / мин.)
PROFİL GİRİŞ (ÇALIŞMA) YÖNÜ WORKING SIDE РАБОЧАЯ СТОРОНА	SAĞ RIGHT ПРАВАЯ
ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT РАБОЧАЯ ВЫСОТА	900 mm
HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	24 - 32 kW (кВт) 18 kW (кВт)
FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	850 mm 650 mm
MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	5000 - 6000 mm 4000 - 5000 mm
MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	2100 mm
MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	1965 kg (кг) 1300 kg (кг)



PRİMER UYGULAMA İSTASYONU
PRIMER APPLICATION SYSTEM
УЗЕЛ НАНЕСЕНИЯ ПРАЙМЕРА



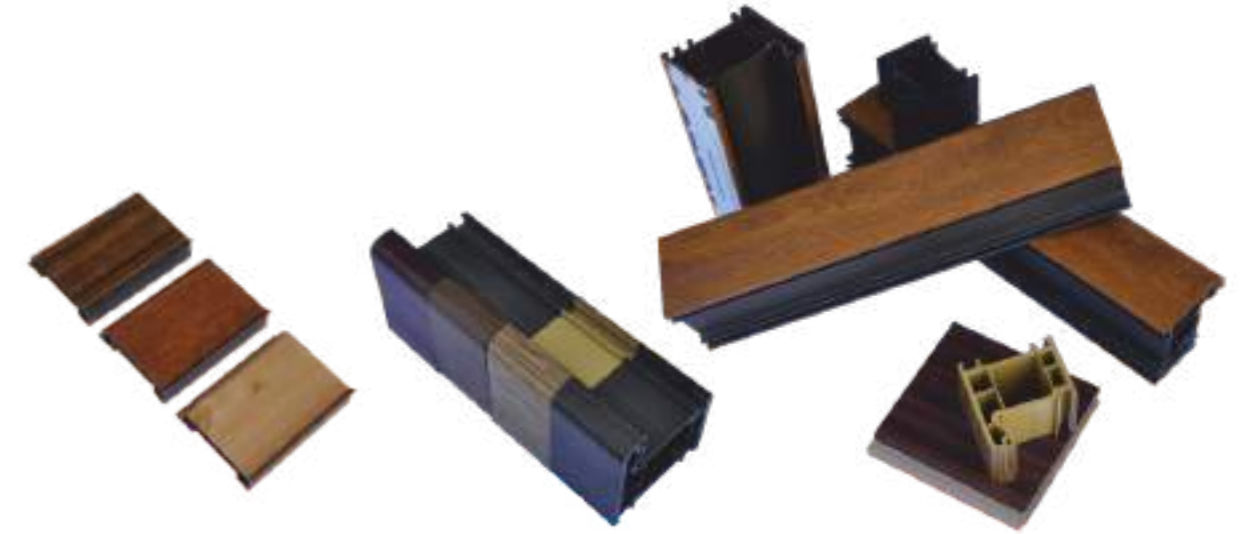
ÇİFT KOMPONENTLİ SOLVENT (PU) TUTKAL UYGULAMA SİSTEMİ
DOUBLE COMPONENT SOLVENT (PU) GLUE APPLICATION SYSTEM
СИСТЕМА НАНЕСЕНИЯ ДВУХ-КОМПОНЕНТНОГО КЛЕЯ НА ОСНОВЕ РАСТВОРИТЕЛЯ



SARMA MODÜLÜ
WRAPPING ZONE
ЗОНА ОКУТЫВАНИЯ



KORUYUCU BANT KAPLAMA İSTASYONU
PROTECTIVE TAPE WRAPPING STATION
УЗЕЛ НАНЕСЕНИЯ ЗАЩИТНОЙ ПЛЕНКИ



Video

PW 20 W5-PS

POLİÜRETAN HOTMELT (PUR) VE ÇİFT KOMPONENTLİ SOLVENT (PU) TUTKAL UYGULAMALI UNIVERSAL PROFİL KAPLAMA MAKİNESİ
UNIVERSAL PROFILE WRAPPING MACHINE WITH POLYURETHANE HOTMELT (PUR) AND SOLVENT BASED DOUBLE COMPONENT (PU) GLUE APPLICATION SYSTEMS

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ ПРОФИЛЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ТЕРМОПЛАВКОГО ПОЛИУРЕТАНОВОГО (ПУР) КЛЕЯ-РАСПЛАВА И ДВУХКОМПОНЕНТНОГО КЛЕЯ НА ОСНОВЕ РАСТВОРИТЕЛЯ

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PROFİL TİPİ PROFILE TYPE ТИПЫ ПРОФИЛЕЙ	PVC, ALÜMİNYUM PROFİL, LAMBİRİ, DENİZLİK PVC, ALUMINUM PROFILE, WINDOWSILL, WALL PANEL ПВХ, АЛЮМИНИЙ, ВАГОНКА, ПОДОКОННИК
FOLYO TİPİ FOIL TYPE ТИПЫ ПЛЕНОК	PVC, HIGH GLOSS, ALÜMİNYUM, AKRİLİK, P.P., VE ABS FOLYOLAR PVC, HIGH GLOSS, ALUMINUM, ACRYLIC, P.P., AND ABS FOILS ПВХ, ГЛЯНЦЕВЫЕ ПЛЕНКИ, АЛЮМИНИЕВАЯ, АКРИЛ, ПП, АБС ПЛЕНКА
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	PW 20 W5-PS
KAPLAMA HIZI WRAPPING SPEED СКОРОСТЬ ЛАМИНАЦИИ	10 - 30 m/dk. (m/min - м/мин)
FOLYO GENİŞLİĞİ FOIL WIDTH ШИРИНА ПЛЕНКИ	20 - 200 mm
PROFİL GENİŞLİĞİ PROFILE WIDTH ШИРИНА ПРОФИЛЯ	20 - 200 mm
PROFİL YÜKSEKLİĞİ PROFILE HEIGHT ВЫСОТА ПРОФИЛЯ	125 mm (max / макс.)
PROFİL BOYU PROFILE LENGTH ДЛИНА ПРОФИЛЯ	500 mm (min / мин.)
PROFİL GİRİŞ (ÇALIŞMA) YÖNÜ WORKING SIDE РАБОЧАЯ СТОРОНА	SAĞ RIGHT ПРАВАЯ
ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT РАБОЧАЯ ВЫСОТА	900 mm
HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	27 kW (кВт)
FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	400 mm
MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	5000 mm
MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	2200 mm
MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	2148 kg (кр)

TEK GÖVDE ÜZERİNDE İKİ ÇEŞİT TUTKAL UYGULAMA SİSTEMİ

TWO TYPE OF GLUE APPLICATION SYSTEM ON ONE BODY

ДВЕ СИСТЕМЫ НАНЕСЕНИЯ КЛЕЯ НА ЕДИНОЙ СТАНИНЕ



PU 35-2A / PU 35-4A

OTOMATİK GRAMAJ KONTROLLÜ PRIMERLEME MAKİNESİ

PRIMER APPLICATION MACHINE WITH AUTOMATIC GRAMMAGE CONTROL

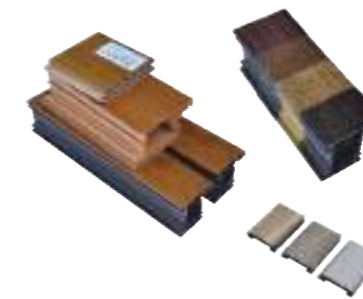
АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ПРАЙМИРОВАНИЯ С КОНТРОЛЕМ РАСХОДА

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PROFİL TİPİ PROFILE TYPE ТИПЫ ПРОФИЛЕЙ	PVC & WPC PROFİLLER PVC & WPC PROFILES ПВХ И ДПК ПРОФИЛЯ
PRİMER TİPİ PRİMER TYPE ТИП ПРАЙМЕРА	SOLVENT BAZLI, SU BAZLI SOLVENT BASED, WATER BASED НА ОСНОВЕ РАСТВОРИТЕЛЯ, НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	PU 35-2A / PU 35-4A
KAPLAMA HIZI WRAPPING SPEED СКОРОСТЬ ЛАМИНАЦИИ	Ekolojik (su bazlı) primer 02 - 20 m/dk. Ecologic (water based) primer 02 - 20 m/min Экологический праймер (на водной основе) 02 - 20 м/мин. Solvent bazlı primer 02 - 40 m/dk. Solvent based primer 02 - 40 m/min Праймер на основе Растворителя 02 - 40 м/мин.
PROFİL GENİŞLİĞİ PROFILE WIDTH ШИРИНА ПРОФИЛЯ	20 - 350 mm
PROFİL YÜKSEKLİĞİ PROFILE HEIGHT ВЫСОТА ПРОФИЛЯ	125 mm (max / макс.)
PROFİL BOYU PROFILE LENGTH ДЛИНА ПРОФИЛЯ	750 mm (min / мин.)
PROFİL GİRİŞ (ÇALIŞMA) YÖNÜ WORKING SIDE РАБОЧАЯ СТОРОНА	SAĞ RIGHT ПРАВАЯ
ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT РАБОЧАЯ ВЫСОТА	900 mm
HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	1.5 kW (кВт)
FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	700 mm
MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	2 - 4 - 6 m
MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	2350 mm



FLL 1400 PUR

POLİÜRETAN HOTMELT (PUR) TUTKAL UYGULAMALI DÜZ YÜZEY LAMİNASYON HATTI

FLAT SURFACE LAMINATION LINE WITH POLYURETHANE HOTMELT (PUR) APPLICATION

ЛИНИЯ КАШИРОВАНИЯ РОВНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ КЛЕЯ-РАСПЛАВА ПОЛИУРЕТАН (ПУР)

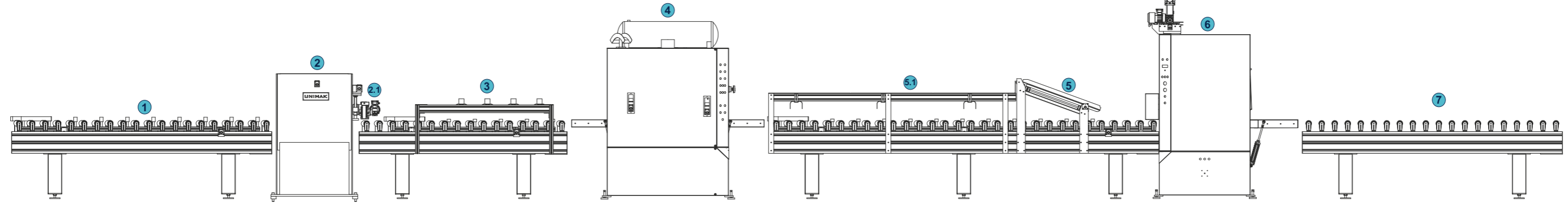
TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PANEL TİPİ PANEL TYPE ТИПЫ ПАНЕЛЕЙ	MDF, HDF, SUNTA, KAPI KANADI (ZIMPARALI PANELLER), POLİSTREN VE STRAFOR, XPS SANDVIÇ PANELLER MDF, HDF, CHIPBOARD, DOOR LEAF (SANDED PANELS), POLYSTYRENE AND STYROFOAM, XPS SANDWICH PANELS МДФ, ХДФ, ДСП, МЕБЕЛЬНЫЙ ФАСАД (ШЛИФОВАННЫЕ ПАНЕЛИ), СЭНДВИЧ-ПАНЕЛИ ИЗ ПОЛИСТИРОЛА XPS И EPS
FOLYO TİPİ FOIL TYPE ТИПЫ ПЛЕНОК	PVC, HIGH GLOSS, AKRİLİK, P.P., ABS, PET, FINISH FOLYO, CPL, LAMİNAT, DOĞAL KAPLAMA, LEVHA HALİNDE VEYA RULO TİP LAMİNASYONA UYGUN MALZEMELER PVC, HIGH GLOSS, ACRYLIC, ABS, P.P., PET, FINISH FOIL, CPL, LAMINATE, NATURAL VENEER, SHEET OR ROLL TYPES LAMINATING MATERIALS ПВХ, ВЫСОКОГЛЯНЦЕВЫЕ ПЛЕНКИ, АКРИЛ, ПП, АБС, ПЭТ, ФИНИШ ПЛЕНКА (БУМАГА), CPL (ЛАМИНАТИН), МЕЛАМИН, ШПОН, ЛИСТОВЫЕ ИЛИ РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ

1	C3 ADG 130 HBD	3M AÇILI KILAVUZLU YÜKSEK KONVEYÖR	3M ANGLED HIGH CONVEYOR WITH ADJUSTABLE GUIDE SYSTEM	УГЛОВОЙ РОЛИКОВЫЙ КОНВЕЙЕР С БОКОВЫМ УПОРОМ ДЛЯ ПОДАЧИ ПАНЕЛЕЙ
2	BS 130 - PB	FIRÇA ÜNİTESİ + ALT & ÜST KABA FIRÇALAMA	BRUSH UNIT + TOP & BOTTOM ROLLER BRUSH	УЗЕЛ ОЧИСТКИ ПОВЕРХНОСТИ ПАНЕЛИ С ВЕРХНЕЙ И НИЖНЕЙ СУХОЙ ЩЕТКОЙ
2.1	FDB 130	ISLAK FIRÇALAMA	SWORD BRUSH	ВЛАЖНАЯ ЩЕТКА
3	C2.4-130 PH	2.4M AÇILI KILAVUZLU PANEL ISITMA KONVEYÖRÜ	2.4M ANGLED PANEL HEATER CONVEYOR WITH MOVABLE GUIDE SYSTEM	УГЛОВОЙ КОНВЕЙЕР 2,4 м С БОКОВЫМ УПОРОМ ДЛЯ РАЗОГРЕВА ПАНЕЛЕЙ
4	GS 140 - R	REVERSE MERDANELİ TEK YÜZEY TUTKAL SÜRME MAKİNESİ	GLUE SPREADER WITH REVERSE ROLLER	СТАНОК ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ КЛЕЯ-РАСПЛАВА С РЕВЕРСИВНЫМ КАЛАНДРОМ
4.1	MELTON	TUTKAL HAZIRLAMA VE BESLEME ÜNİTESİ	GLUE PREPARATION AND FEEDING SYSTEM	ПЛАВИЛЬНАЯ СИСТЕМА ПОДГОТОВКИ И ПОДАЧИ КЛЕЯ
5	C4.5 ADG 130 HBD	4.5M AÇILI KILAVUZLU ARA KONVEYÖR	4.5M ANGLED HIGH CONVEYOR WITH MOVABLE GUIDE SYSTEM	УГЛОВОЙ ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ КОНВЕЙЕР 4,5 м С БОКОВЫМ УПОРОМ
5.1	SF 130	LEVHA BESLEME İSTASYONU	SHEET FEEDER STATION	УЗЕЛ ПОДАЧИ ЛИСТОВ
6	RP 140-S	TEK İSTASYON ROLLER PRESS MAKİNESİ	SINGLE ROLLER PRESS	ОДИНАРНЫЙ РОЛИКОВЫЙ ПРЕСС
6.1	SRU 130	TEK BOBİN ÇÖZGÜ ÜNİTESİ	SINGLE ROLL UNWINDING UNIT	ОДИНАРНЫЙ УЗЕЛ РАЗМОТКИ РУЛОНА
7	C3 130 HBD	3M YÜKSEK KONVEYÖR	3M HIGH CONVEYOR	КОНВЕЙЕР ПРИЕМА ПАНЕЛЕЙ 3 м



MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	FLL 1400 PUR	PANEL GENİŞLİĞİ PANEL WIDTH ШИРИНА ПАНЕЛИ	400 - 1300 mm
LAMİNASYON HIZI LAMINATION SPEED СКОРОСТЬ ЛАМИНАЦИИ	05 - 25 m/dk. (ayarlanabilir) 05 - 25 m/min (adjustable) 05 - 25 м/мин (настраив.)	PANEL KALINLIĞI PANEL THICKNESS ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ	3 - 60 mm
FOLYO GENİŞLİĞİ FOIL WIDTH ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	400 - 1300 mm	PANEL UZUNLUĞU PANEL HEIGHT ДЛИНА ПАНЕЛИ	500 - 2800 mm

PANEL GİRİŞ (ÇALIŞMA) YÖNÜ WORKING SIDE РАБОЧАЯ СТОРОНА	SOL LEFT ЛЕВАЯ	TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	36 kW (кВт)
ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT РАБОЧАЯ ВЫСОТА	900 mm	FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR	VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)



MERDANELİ TUTKAL SÜRME MAKİNELERİ

GLUE APPLYING ROLLER COATER MACHINES
СТАНКИ ДЛЯ ВАЛЬЦОВОГО НАНЕСЕНИЯ КЛЕЯ

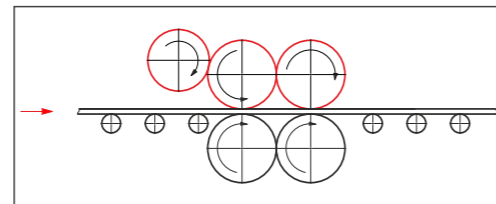


GS 140-R

REVERSE MERDANELİ TEK YÜZEY TUTKAL SÜRME MAKİNESİ

GLUE SPREADER WITH REVERSE ROLLER

СТАНОК ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ КЛЕЯ-РАСПЛАВА С РЕВЕРСИВНЫМ КАЛАНДРОМ

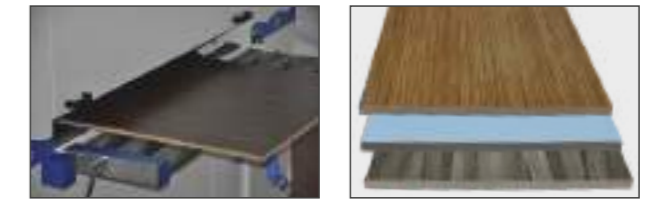
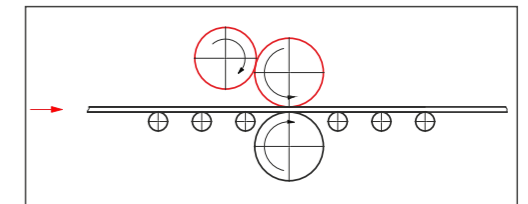


GS 140-S

TEK YÜZEY MERDANELİ TUTKAL SÜRME MAKİNESİ

SINGLE SURFACE GLUE SPREADER

СТАНОК ДЛЯ ОДНОСТОРОННЕГО НАНЕСЕНИЯ КЛЕЯ-РАСПЛАВА

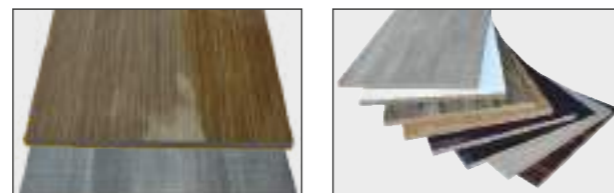
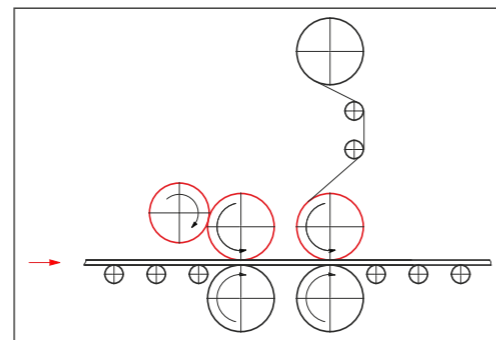


GS 140-C

KOMPAKT MERDANELİ TUTKAL SÜRME VE LAMİNASYON MAKİNESİ

GLUE SPREADER AND LAMINATION MACHINE WITH COMPACT ROLLER

КОМПАКТНЫЙ КАШИРОВАЛЬНЫЙ СТАНОК С ВАЛЬЦЕВЫМ НАНЕСЕНИЕМ КЛЕЯ И ПРЕССОМ

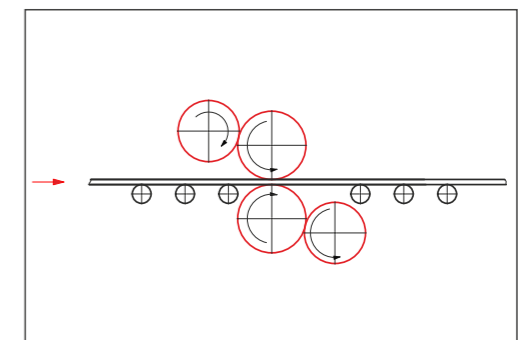


GS 140-D

ÇİFT YÜZEY MERDANELİ TUTKAL SÜRME MAKİNESİ

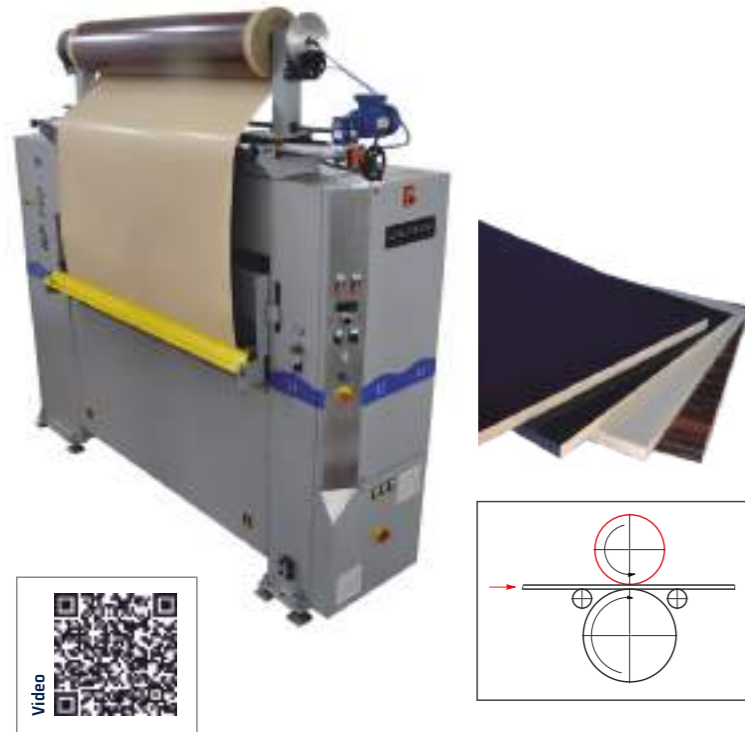
DOUBLE SURFACE GLUE SPREADER

СТАНОК ДЛЯ ДВУХСТОРОННЕГО НАНЕСЕНИЯ КЛЕЯ-РАСПЛАВА



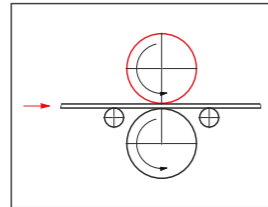
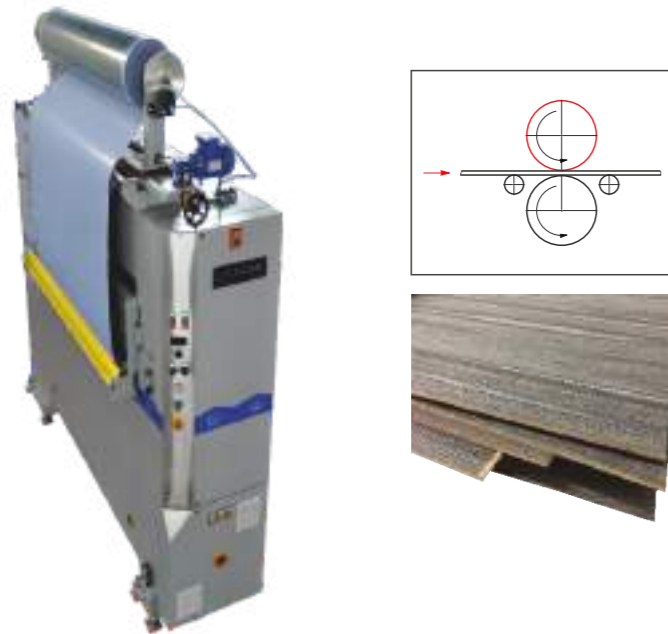
RP 140-S

TEK İSTASYON (SINGLE) ROLLER PRES MAKİNESİ
 SINGLE ROLLER PRESS MACHINE
 РОЛИКОВЫЙ ПРЕСС С ОДНИМ ПРИЖИМНЫМ УЗЛОМ



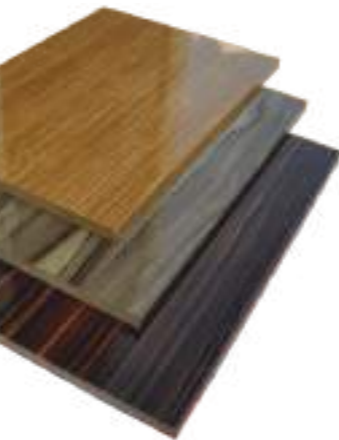
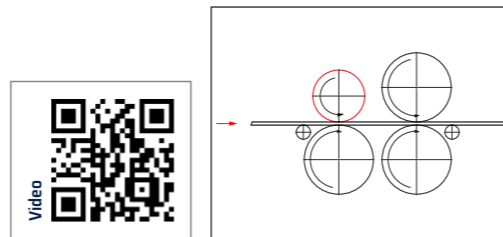
RP 140-SB

TEK İSTASYON (SINGLE BASIC) ROLLER PRES MAKİNESİ
 SINGLE BASIC ROLLER PRESS MACHINE
 РОЛИКОВЫЙ ПРЕСС С УПРОЩЕННЫМ ПРИЖИМНЫМ ВАЛОМ



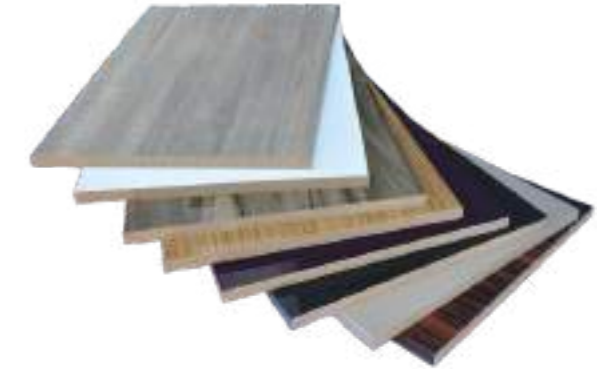
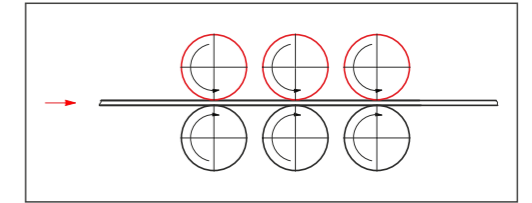
RP 140-D

ÇİFT İSTASYON (DOUBLE) ROLLER PRES MAKİNESİ
 DOUBLE ROLLER PRESS MACHINE
 РОЛИКОВЫЙ ПРЕСС С ДВУМЯ ПРИЖИМНЫМИ
 УЗЛАМИ



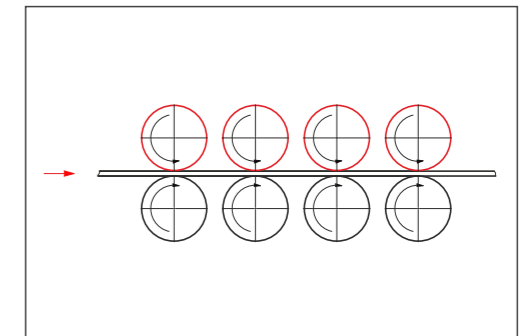
RP 140-T

ÜÇ İSTASYON (TRIPLE) ROLLER PRES MAKİNESİ
 TRIPLE ROLLER PRESS MACHINE
 РОЛИКОВЫЙ ПРЕСС С ТРОЙНЫМ ПРИЖИМНЫМ УЗЛОМ



RP 140-Q

DÖRT İSTASYON (QUADRUPLE) ROLLER PRES MAKİNESİ
 QUADRUPLE ROLLER PRESS MACHINE
 РОЛИКОВЫЙ ПРЕСС С ЧЕТВЕРНЫМ ПРИЖИМНЫМ УЗЛОМ



WB55 / WB85 / WB110 / WB130

POLİÜRETAN HOTMELT (PUR) TUTKAL UYGULAMALI DENİZLİK & PANEL KAPLAMA MAKİNESİ

WINDOWSILL, PANEL LAMINATION & WRAPPING MACHINES WITH POLYURETHANE HOTMELT (PUR) GLUE APPLICATION SYSTEM

СТАНОК ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ ПАНЕЛЕЙ И ПОДОКОННИКОВ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ТЕРМОПЛАВКОГО ПОЛИУРЕТАНОВОГО (ПУР) КЛЕЯ

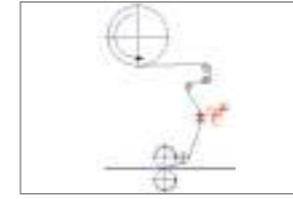
TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

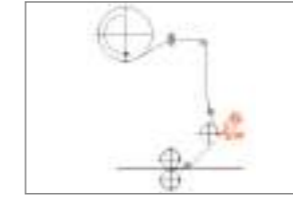
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PANEL TİPİ PANEL TYPE ТИПЫ ПАНЕЛЕЙ	PVC DENİZLİK, LAMBİRİ, SANDVIÇ PANEL PVC WINDOWSILL, WALL PANELS, SANDWICH PANEL ПВХ ПОДОКОННИКИ, ВАГОНКИ, СЭНДВИЧ ПАНЕЛИ
FOLYO TİPİ FOIL TYPE ТИПЫ ПЛЕНОК	PVC, HIGH GLOSS, P.P., CPL (MİKRO LAMİNAT), FINISH VE ALÜMİNYUM FOLYOLAR PVC, HIGH GLOSS, P.P., CPL (MICRO LAMINATE), FINISH AND ALUMINUM FOILS ПВХ, ГЛЯНЦЕВАЯ ПЛЕНКА, ПП, CPL (ЛАМИНАТИН), ФИНИШ И АЛЮМИНИЕВЫЕ ПЛЕНКИ

MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	WB55 / WB85 / WB110 / WB130	HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR
KAPLAMA HIZI WRAPPING SPEED СКОРОСТЬ ЛАМИНАЦИИ	05 - 25 m/dk. (m/min - м/мин)	TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	28 - 48 kW (кВт)
FOLYO GENİŞLİĞİ FOIL WIDTH ШИРИНА ПЛЕНКИ	550 / 850 / 1100 / 1300 mm (max / макс)	FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
PANEL GENİŞLİĞİ PANEL WIDTH ШИРИНА ПАНЕЛИ	550 / 850 / 1100 / 1300 mm (max / макс)	VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
PANEL KALINLIĞI PANEL THICKNESS ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ	3 - 60 mm (max / макс)	MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	550 - 850 - 1100 - 1300 mm
PANEL UZUNLUĞU PANEL LENGTH ДЛИНА ПАНЕЛИ	750 - 1000 mm	MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	6000 - 13000 mm
PANEL GİRİŞ (ÇALIŞMA) YÖNÜ WORKING SIDE РАБОЧАЯ СТОРОНА	SAĞ RIGHT ПРАВАЯ	MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	2500 mm
ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT РАБОЧАЯ ВЫСОТА	900 mm	MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	3000 - 5000 kg (кг)



SLOT NOZUL
SLOT NOZZLE
ДЮЗА НАНЕСЕНИЯ КЛЕЯ



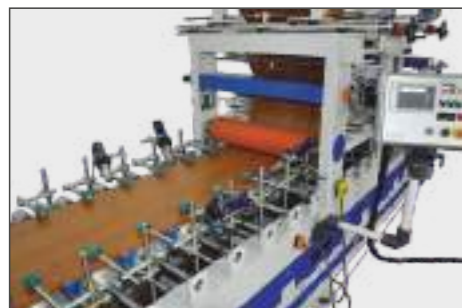
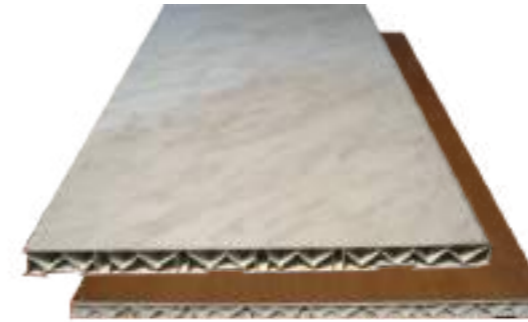
ROTABARLI SLOT NOZUL
COATING HEAD WITH ROTATING BAR TECHNOLOGY
ДЮЗА НАНЕСЕНИЯ КЛЕЯ С ТЕХНОЛОГИЕЙ ВРАЩАЮЩЕГОСЯ СТЕРЖНЯ И КОНТРВАЛА



SLOT NOZUL İLE POLİÜRETAN HOTMELT (PUR) TUTKAL UYGULAMA SİSTEMİ
POLYURETHANE HOTMELT (PUR) GLUE APPLICATION SYSTEM WITH SLOT NOZZLE
ДЮЗА НАНЕСЕНИЯ ПУР КЛЕЯ (ТЕРМОПЛАВКИЙ ПОЛИУРЕТАН)



KORUYUCU BANT KAPLAMA İSTASYONU
PROTECTIVE TAPE WRAPPING STATION
УЗЕЛ НАНЕСЕНИЯ ЗАЩИТНОЙ ПЛЕНКИ



Video

WB 55 W6-S / WB 85 W6-S

ÇİFT KOMPONENTLİ SOLVENT (PU) TUTKAL UYGULAMALI PVC DENİZLİK VE PANEL KAPLAMA MAKİNESİ
PVC WINDOWSILL AND PANEL WRAPPING MACHINE USING SOLVENT BASED DOUBLE COMPONENT (PU) GLUE
 СТАНОК ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ ПВХ ПОДОКОННИКОВ И ПАНЕЛЕЙ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ДВУХКОМПОНЕНТНОГО КЛЕЯ

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PANEL & PROFİL TİPİ PANEL & PROFILE TYPE ТИП ПРОФИЛЯ/ПАНЕЛИ	PVC DENİZLİK, LAMBİRİ, SANDVIÇ PANEL PVC WINDOWSILL, WALL PANELS, SANDWICH PANEL ПВХ ПОДОКОННИКИ, ВАГОНКИ, СЭНДВИЧ ПАНЕЛИ
FOLYO TİPİ FOIL TYPE ТИПЫ ПЛЕНОК	PVC, P.P., CPL (MİKRO LAMİNAT), FINISH VE ALÜMİNYUM FOLYOLAR PVC, P.P., CPL (MICRO LAMINATE), FINISH AND ALUMINUM FOILS ПВХ, ПП, CPL (ЛАМИНАТИН), ФИНИШ И АЛЮМИНИЕВЫЕ ПЛЕНКИ
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	WB 55 W6-S / WB 85 W6-S
KAPLAMA HIZI WRAPPING SPEED СКОРОСТЬ ЛАМИНАЦИИ	05 - 20 m/dk. (m/min - м/мин)
FOLYO GENİŞLİĞİ FOIL WIDTH ШИРИНА ПЛЕНКИ	Min / Мин. 200 mm Max / Макс. 550 / 850 mm
PANEL & PROFİL GENİŞLİĞİ PANEL & PROFILE WIDTH ШИРИНА ПРОФИЛЯ/ПАНЕЛИ	Min / Мин. 200 mm Max / Макс. 550 / 850 mm
PANEL & PROFİL YÜKSEKLİĞİ PANEL & PROFILE HEIGHT ВЫСОТА ПРОФИЛЯ/ПАНЕЛИ	3 - 60 mm (max / макс.)
PANEL & PROFİL BOYU PANEL & PROFILE LENGTH ДЛИНА ПРОФИЛЯ/ПАНЕЛИ	1000 mm (min / мин)
PANEL & PROFİL GİRİŞ (ÇALIŞMA) YÖNÜ WORKING SIDE РАБОЧАЯ СТОРОНА (ПОДАЧА ЗАГОТОВКИ)	SAĞ RIGHT ПРАВАЯ
ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT РАБОЧАЯ ВЫСОТА	900 mm
HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	15 kW (кВт)
FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	1230 mm
MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	5000 mm
MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	2200 mm
MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	2985 kg (кг)



PRİMER UYGULAMA İSTASYONU
PRIMER APPLICATION SYSTEM
УЗЕЛ НАНЕСЕНИЯ ПРАЙМЕРА



ÇİFT KOMPONENTLİ SOLVENT (PU) TUTKAL UYGULAMA SİSTEMİ
DOUBLE COMPONENT SOLVENT (PU) GLUE APPLICATION SYSTEM
СИСТЕМА НАНЕСЕНИЯ ДВУХ-КОМПОНЕНТНОГО КЛЕЯ НА ОСНОВЕ РАСТВОРИТЕЛЯ



SARMA MODÜLÜ
WRAPPING ZONE
ЗОНА ОКУТЫВАНИЯ



KORUYUCU BANT KAPLAMA İSTASYONU
PROTECTIVE TAPE WRAPPING STATION
УЗЕЛ НАНЕСЕНИЯ ЗАЩИТНОЙ ПЛЕНКИ



Video

FS 1-60

TAM OTOMATİK PROFİL KESME MAKİNESİ (UÇAN TESTERE)

FULL AUTOMATIC PROFILE CUTTING MACHINE (FLYING SAW)

АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ ТОРЦЕВОЙ РАСПИЛКИ ПРОФИЛЕЙ (ЛЕТЯЩАЯ ПИЛА)

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	FS 1-60	TESTERE KALINLIĞI SAW THICKNESS ТОЛЩИНА ПИЛЫ	4.4 mm
MAKİNE HIZI MACHINE SPEED СКОРОСТЬ СТАНКА	60 m/dk. (max / макс.)	FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
PROFİL GENİŞLİĞİ PROFILE WIDTH ШИРИНА ПРОФИЛЯ	180 mm (max / макс.)	VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
PROFİL YÜKSEKLİĞİ PROFILE HEIGHT ВЫСОТА ПРОФИЛЯ	125 mm (max / макс.)	MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА ПЛЕНКИ	2950 mm
PROFİL BOYU PROFILE LENGTH ДЛИНА ПРОФИЛЯ	1500 mm (min / мин.)	MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	1200 mm
TESTERE ÇAPİ SAW DIAMETER ДИАМЕТР ПИЛЫ	Ø400 mm (max / макс.)	MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	1800 mm
TESTERE DELİK ÇAPİ SAW HOLE DIAMETER ДИАМЕТР ОТВЕРСТИЯ ПИЛЫ	Ø40 mm	MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	1500 kg (кр)



FS 1-30

SERVO SİSTEMLİ ALT TAN ÇIKMA PROFİL KESME MAKİNESİ (UÇAN TESTERE)

PROFILE CUTTING MACHINE DISCHARGING FROM BOTTOM WITH SERVO SYSTEM (FLYING SAW)

СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ ПРОФИЛЯ, С СЕРВОСИСТЕМОЙ ВЫГРУЖАЕМОЙ СНИЗУ (ЛЕТАЮЩАЯ ПИЛА)

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	FS 1-30	TESTERE KALINLIĞI SAW THICKNESS ТОЛЩИНА ПИЛЫ	4.8 mm
MAKİNE HIZI MACHINE SPEED СКОРОСТЬ СТАНКА	30 m/dk. (max / макс.)	FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
PROFİL GENİŞLİĞİ PROFILE WIDTH ШИРИНА ПРОФИЛЯ	350 mm (max / макс.)	VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
PROFİL YÜKSEKLİĞİ PROFILE HEIGHT ВЫСОТА ПРОФИЛЯ	120 mm (max / макс.)	MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА ПЛЕНКИ	1400 mm
PROFİL BOYU PROFILE LENGTH ДЛИНА ПРОФИЛЯ	1500 mm (min / мин.)	MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	1700 mm
TESTERE ÇAPİ SAW DIAMETER ДИАМЕТР ПИЛЫ	Ø420 mm (max / макс.)	MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	1200 mm
TESTERE DELİK ÇAPİ SAW HOLE DIAMETER ДИАМЕТР ОТВЕРСТИЯ ПИЛЫ	Ø60 mm	MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	752 kg (кр)



KAPLANMIŞ İKİ PROFİL ARASINI BULUP OTOMATİK KESİM YAPMASI İÇİN TASARLANMIŞ SERVO SİSTEMLİ MAKİNE DİR.

MACHINE WITH SERVO SYSTEM, DESIGNED TO FIND JOINT OF TWO WRAPPED PROFILE AND CUT AUTOMATICALLY.

СТАНОК ОСНАЩЕН СЕРВО СИСТЕМОЙ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ТОЧКИ СТЫКОВКИ И АВТОМАТИЧЕСКОЙ ТОРЦОВКИ ОКУТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ.



FK 130

PANELLER ARASI OTOMATİK FOLYO KESME MAKİNESİ (UÇAN BIÇAK)

AUTOMATIC FOIL SLITTING MACHINE FOR PANEL JOINTS (FLYING KNIFE)

АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ СРЕЗА ПЛЕНКИ МЕЖДУ ПАНЕЛЯМИ (ЛЕТЯЩИЙ НОЖ)

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



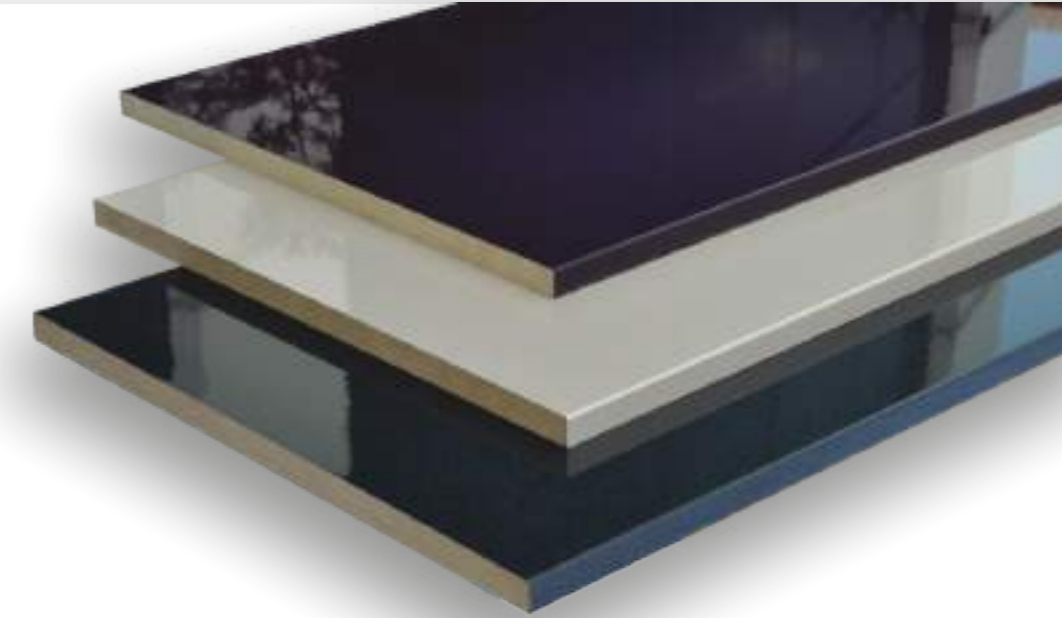
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	FK 130	TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	3 kW (кВт)
MAKİNE HIZI MACHINE SPEED СКОРОСТЬ СТАНКА	10 - 25 m/dk. (m/min - м/мин)	FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
PANEL KALINLIĞI PANEL THICKNESS ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ	3 - 60 mm	VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
PANEL GENİŞLİĞİ PANEL WIDTH ШИРИНА ПАНЕЛИ	400 - 1300 mm	MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	2400 mm
PANEL UZUNLUĞU PANEL HEIGHT ДЛИНА ПАНЕЛИ	500 - 2800 mm	MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	2650 mm
ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT РАБОЧАЯ ВЫСОТА	900 mm	MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	1560 mm
KONTROL SİSTEMİ CONTROL SYSTEM СИСТЕМА КОНТРОЛЯ	PLC ПЛК	MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	1250 kg (кг)
BIÇAK TİPİ KNIFE TYPE ТИП НОЖА	ENDÜSTRİYEL TİP JİLET BIÇAK INDUSTRIAL TYPE RAZOR BLADE ИНДУСТРИАЛЬНОЕ ЛЕЗВИЕ		



RULO HALİNDE DEKORATİF FOLYO İLE LAMİNE EDİLEN ÇEŞİTLİ
PANELLERİN BİRLEŞİM YERLERİNİ ELEKTRONİK OLARAK BULUP
KESEBİLEN MAKİNE

MACHINE WHICH ELECTRONICALLY FINDS AND CUTS JOINT OF SEVERAL
TYPES OF PANELS LAMINATED WITH ROLLED DECORATIVE FOILS

СТАНОК ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОГО ОПРЕДЕЛЕНИЯ МЕСТА СТЫКОВКИ
ПАНЕЛЕЙ И ПОПЕРЕЧНОГО СРЕЗА ПЛЕНКИ, ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ
ДЕКОРАТИВНЫХ РУЛОННЫХ МАТЕРИАЛОВ



UPF 1-60

OTOMATİK PROFİL BESLEME SİSTEMİ

AUTOMATIC PROFILE FEEDING SYSTEM

АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ПОДАЧИ ПРОФИЛЕЙ

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PROFİL TİPİ PROFILE TYPE ТИПЫ ПРОФИЛЕЙ	AHŞAP MOBİLYA PROFİLLERİ, SÜPÜRGELİK PROFİLLERİ WOOD FURNITURE PROFILES, BASEBOARD PROFILES ДВЕРНОЙ ПОГОНАЖ, МЕБЕЛЬНЫЕ ПРОФИЛИ, ПЛИНТУСЫ		
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	UPF 1-60	FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
BESLEME HIZI FEEDING SPEED СКОРОСТЬ ПОДАЧИ	60 m/dk. (m/min - м/мин)	VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
PROFİL GENİŞLİĞİ PROFILE WIDTH ШИРИНА ПРОФИЛЯ	320 mm (max / макс.)	MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	3000 mm
PROFİL BOYU PROFILE LENGTH ДЛИНА ПРОФИЛЯ	2800 mm	MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	5030 mm
HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR	MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	1375 mm
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	5.75 kW (кВт)	MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	1020 kg (кг)
ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT РАБОЧАЯ ВЫСОТА	900 mm		



PF 35-40

BANTLI PROFİL BESLEME SİSTEMİ

PROFILE FEEDING SYSTEM WITH BELT

ЛЕНТОЧНАЯ ПОДАЧА ПРОФИЛЯ

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PROFİL TİPİ PROFILE TYPE ТИПЫ ПРОФИЛЕЙ	AHŞAP PROFİLLER WOOD PROFILES ПРОФИЛЯ ИЗ ДЕРЕВА		
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	PF 35-40	FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
BESLEME HIZI FEEDING SPEED СКОРОСТЬ ПОДАЧИ	15 - 40 m/dk. (min / мин. - max / макс.)	VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
PROFİL GENİŞLİĞİ PROFILE WIDTH ШИРИНА ПРОФИЛЯ	50 - 350 mm (max / макс.)	MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	2100 mm
PROFİL KALINLIĞI PROFILE THICKNESS ТОЛЩИНА ПРОФИЛЯ	8 - 40 mm (min / мин. - max / макс.)	MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	3100 mm
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	1 kW (кВт)	MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	1550 mm
PROFİL BOYU PROFILE LENGTH ДЛИНА ПРОФИЛЯ	2880 mm	MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	590 kg (кг)



H4-100 / H12-200

YÜKLEME VE BOŞALTIMA MANİPULATÖRLERİ

LOADING AND UNLOADING MANIPULATORS

МАНИПУЛЯТОР ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЙ

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

KULLANIM YERİ USEABLE AREA	MDF ve Sunta Üretim Tesisleri, Mobilya Üretim Tesisleri, Panel Laminasyon Hatları, Kapı Üretim Hatları, Boy Kapak Üretim Hatları, PVC, XPS ve EPS POLYSTYREN Panel Üretim Hatları		
OBLAŞTIRILAN ALAN ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	MDF and Chipboard Production Facilities, Furniture Production Facilities, Panel Lamination Lines, Door Production Lines, Furniture Cover Production Lines, PVC, XPS and EPS POLYSTYREN Panel Production Lines		
OBLAŞTIRILAN ALAN ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	Производственные линии МДФ, ДСП, мебели, ламинации панелей, производства дверей, фасадных панелей, ПВХ, XPS и EPS Полистироловых панелей		
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	H4-100 / H12-200	TİPİ TYPE ТИП	İKİ EKSEN (Y-Z) KARTEZYAN ROBOT TWO AXES (Y-Z) CARTESIAN ROBOTS Дв. ОСЕВОЙ (Y-Z) ДЕКАРТОВЫЙ РОБОТ
BESLEME & BOŞALTIMA HIZI LOADING & UNLOADING SPEED СКОРОСТЬ ЗАГРУЗКИ И ВЫГРУЗКИ	Max 9 çevrim / dk. Max 9 cycle / min Макс 9 циклов / мин	İSTİF YÜKSEKLİĞİ STACK HEIGHT ВЫСОТА ШТАБЕЛЯ	1000 mm (max / макс.)
PANEL GENİŞLİĞİ PANEL WIDTH ШИРИНА ПАНЕЛИ	400 - 1550 mm	MANİPULATÖR BOYLARI MANIPULATOR LENGTHS ДЛИНЫ ПОГРУЗЧИКОВ	4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 m
PANEL BOYU PANEL LENGTH ДЛИНА ПАНЕЛИ	500 - 3660 mm	FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
PANEL KALINLIĞI PANEL THICKNESS ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ	3 - 60 mm	VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
PANEL AĞIRLIĞI PANEL WEIGHT ВЕС ПАНЕЛИ	50 - 200 kg (кг)		



PF 130 / PF 244

ASANSÖRLÜ BESLEME

LIFT FEEDER

ПОДАЧИ С ПОДЪЕМНИКОМ



TEKNİK BİLGİLER / TECHNICAL FEATURES / ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

KULLANIM YERİ USEABLE AREA	MDF ve Sunta Üretim Tesisleri, Mobilya Üretim Tesisleri, Panel Laminasyon Hatları, Kapı Üretim Hatları, Boy Kapak Üretim Hatları, PVC, XPS ve EPS POLYSTYREN Panel Üretim Hatları		
OBLAŞTIRILAN ALAN ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	MDF and Chipboard Production Facilities, Furniture Production Facilities, Panel Lamination Lines, Door Production Lines, Furniture Cover Production Lines, PVC, XPS and EPS POLYSTYREN Panel Production Lines		
OBLAŞTIRILAN ALAN ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	Производственные линии МДФ, ДСП, мебели, ламинации панелей, производства дверей, фасадных панелей, ПВХ, XPS и EPS Полистироловых панелей		
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	PF 130 / PF 244 - PUF 130 / PUF 244	PANEL KALINLIĞI PANEL THICKNESS ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ	12 - 60 mm
BESLEME & BOŞALTIMA HIZI LOADING & UNLOADING SPEED СКОРОСТЬ ЗАГРУЗКИ И ВЫГРУЗКИ	05 - 20 m/dk. (m/min - м/мин)	ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT РАБОЧАЯ ВЫСОТА	900 mm
PANEL GENİŞLİĞİ PANEL WIDTH ШИРИНА ПАНЕЛИ	400 - 2440 mm	HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR
PANEL BOYU PANEL LENGTH ДЛИНА ПАНЕЛИ	500 - 3660 mm	FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
		VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)

PUF 130 / PUF 244

ASANSÖRLÜ BOŞALTIMA

LIFT UNLOADER

ВЫГРУЗКА С ПОДЪЕМНИКОМ



SM 700-P / SM 1500-P / SM 1600-P

JİLET TİP BİÇAKLI FOLYO DİLİMLEME MAKİNESİ
FOIL SLITTING MACHINE WITH RAZOR TYPE BLADE
СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ ПЛЕНКИ ЛЕЗВИЯМИ

TEKNİK BİLGİLER TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

KESİLEBİLEN ÜRÜN CUTTABLE MATERIAL РАЗРЕЗАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ	PVC, P.P., FOLYOLAR PVC, P.P., FOILS ПВХ, ПП ПЛЕНКИ		
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	SM 700-P / SM 1500-P / SM 1600-P	SARGI SİSTEMİ ROLL WINDING SYSTEM СИСТЕМА НАМОТКИ	PNÖMATİK PNEUMATIC ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ
KESME HIZI SLITTING SPEED СКОРОСТЬ НАРЕЗКИ	75 m/dk. (m/min - м/мин)	TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	2.2 kW (кВт)
BOBİN ÇAPİ ROLL DIAMETER ДИАМЕТР РУЛОНА	Ø500 mm (max / макс.)	FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
BOBİN GENİŞLİĞİ ROLL WIDTH ШИРИНА РУЛОНА	700 - 1500 - 1600 mm	VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	220 V (В)
FOLYO KALINLIĞI FOIL THICKNESS ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ	0.20 mm (max / макс.)	MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	1400 - 2100 - 2200 mm
DİLİMLEME GENİŞLİĞİ SLITTING WIDTH ШИРИНА НАРЕЗКИ	20 mm (min / мин.)	MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	1500 mm
BİÇAK TİPİ KNIFE TYPE ТИП НОЖЕЙ	JİLET TİP KESME BİÇAĞI RAZOR TYPE KNIFE ЛЕЗВИЕ	MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	1100 mm
BİÇAK ADEDİ QUANTITY OF KNIVES КОЛИЧЕСТВО НОЖЕЙ	10 - 20 ADET (PIECES / ШТУК)	MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	560 - 715 - 745 kg (кг)



- JİLET TİP BİÇAK İLE FOLYO DİLİMLEME SİSTEMİ
SLITTING SYSTEM WITH RAZOR TYPE KNIFE
СИСТЕМА НАРЕЗКИ ПЛЕНКИ ЛЕЗВИЯМИ
- PNÖMATİK FOLYO SARGI ŞAFTLARI
PNEUMATIC FOIL WINDING SHAFTS
ВЕРХНИЙ И НИЖНИЙ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ НАМОТОЧНЫЕ ВАЛЫ
- METRAJ SAYACI
MECHANICAL COUNTER
МЕХАНИЧЕСКИЙ ИЗМЕРИТЕЛЬ ДЛИНЫ ПЛЕНКИ



SM 700-F / SM 1500-F / SM 1600-F

ALT - ÜST DÖNER TİP BİÇAKLI FOLYO DİLİMLEME MAKİNESİ
FOIL SLITTING MACHINE WITH TOP-BOTTOM ROTARY TYPE KNIFE
СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ ПЛЕНКИ ВЕРХНИМИ И НИЖНИМИ ДИСКОВЫМИ НОЖАМИ

TEKNİK BİLGİLER TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

KESİLEBİLEN ÜRÜN CUTTABLE MATERIAL РАЗРЕЗАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ	PVC, P.P., FINISH VE MELAMİN FOLYOLAR PVC, P.P., FINISH AND MELAMINE FOILS ПВХ, ПП, ФИНИШ ПЛЕНКА И ЛАМИНАТИН		
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	SM 700-F / SM 1500-F / SM 1600-F	SARGI SİSTEMİ ROLL WINDING SYSTEM СИСТЕМА НАМОТКИ	FRIKSİYON FRICTIONAL ФРИКЦИОННАЯ
KESME HIZI SLITTING SPEED СКОРОСТЬ НАРЕЗКИ	75 m/dk. (m/min - м/мин)	TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	3 kW (кВт)
BOBİN ÇAPİ ROLL DIAMETER ДИАМЕТР РУЛОНА	Ø600 mm (max / макс.)	FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
BOBİN GENİŞLİĞİ ROLL WIDTH ШИРИНА РУЛОНА	700 - 1500 - 1600 mm	VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
FOLYO KALINLIĞI FOIL THICKNESS ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ	0.40 mm (max / макс.)	MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	1300 - 2100 - 2200 mm
DİLİMLEME GENİŞLİĞİ SLITTING WIDTH ШИРИНА НАРЕЗКИ	15 mm (min / мин.)	MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	2320 mm
BİÇAK TİPİ KNIFE TYPE ТИП НОЖЕЙ	ALT-ÜST DÖNER TİP BİÇAK UPPER AND DOWN ROLLER TYPE KNIFE ВЕРХ. И НИЖН. ДИСКОВЫЕ НОЖИ	MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	1440 mm
BİÇAK ADEDİ QUANTITY OF KNIVES КОЛИЧЕСТВО НОЖЕЙ	10 - 15 ADET (PIECES / ШТУК)	MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	1050 - 1452 - 1502 kg (кг)



- ALT-ÜST DÖNER TİP BİÇAK İLE DİLİMLEME SİSTEMİ
SLITTING SYSTEM WITH TOP-BOTTOM ROLLER TYPE KNIFE
СИСТЕМА НАРЕЗКИ ВЕРХНИМИ И НИЖНИМИ ДИСКОВЫМИ НОЖАМИ
- FRIKSİYON ŞAFTLI SARGI SİSTEMİ
REWINDING SYSTEM WITH FRICTIONAL SHAFTS
СИСТЕМА НАМОТКИ С ФРИКЦИОННЫМИ ВАЛАМИ
- METRAJ SAYACI
MECHANICAL COUNTER
МЕХАНИЧЕСКИЙ ИЗМЕРИТЕЛЬ ДЛИНЫ ПЛЕНКИ



SM 700-FPB / SM 1500-FPB / SM 1600-FPB

TANSİYON KONTROLLÜ VE KENAR KONTROLLÜ FOLYO DİLİMLEME MAKİNESİ

FOIL SLITTING MACHINE WITH TENSION CONTROL AND EDGE CONTROL

СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ ПЛЁНКИ С СИСТЕМОЙ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ КРАЯ И КОНТРОЛЕМ НАТЯЖЕНИЯ

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

KESİLEBİLEN ÜRÜN CUTTABLE MATERIAL РАЗРЕЗАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ	PVC, P.P., FINISH VE MELAMİN FOLYOLAR PVC, P.P., FINISH AND MELAMINE FOILS ПВХ, ПП, ФИНИШ ПЛЕНКА И ЛАМИНАТИН		
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	SM 700-FPB / SM 1500-FPB / SM 1600-FPB	SARGI SİSTEMİ ROLL WINDING SYSTEM СИСТЕМА НАМОТКИ	FRİKSİYON FRICTIONAL ФРИКЦИОННАЯ
KESME HIZI SLITTING SPEED СКОРОСТЬ НАРЕЗКИ	75 m/dk. (m/min - м/мин)	TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	3 kW (кВт)
BOBİN ÇAPİ ROLL DIAMETER ДИАМЕТР РУЛОНА	Ø600 mm (max / макс.)	FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
BOBİN GENİŞLİĞİ ROLL WIDTH ШИРИНА РУЛОНА	700 - 1500 - 1600 mm	VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
FOLYO KALINLIĞI FOIL THICKNESS ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ	0.40 mm (max / макс.)	MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	1650 - 2450 - 2550 mm
DİLİMLEME GENİŞLİĞİ SLITTING WIDTH ШИРИНА НАРЕЗКИ	15 mm (min / мин.)	MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	1950 mm
BIÇAK TİPİ KNIFE TYPE ТИП НОЖЕЙ	ALT-ÜST DÖNER TİP BIÇAK UPPER AND DOWN ROLLER TYPE KNIFE ВЕРХ. И НИЖН. ДИСКОВЫЕ НОЖИ	MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	1350 mm
BIÇAK ADEDİ QUANTITY OF KNIVES КОЛИЧЕСТВО НОЖЕЙ	10 - 15 ADET (PIECES / ШТУК)	MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	1244 - 1452 - 1520 kg (кг)

- PLC KONTROL SİSTEMİ
PLC CONTROL SYSTEM
С СИСТЕМОЙ УПРАВЛЕНИЯ ПЛК

- ELEKTROMANYETİK TOZ FRENLI
ELECTROMAGNETIC POWDER BRAKES
ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ ПОРОШКОВЫЙ ТОРМОЗ

- KİLİTLEME ÇARKLI
SAFETY CHUCKS
С ЗАПИРАЮЩИМ КОЛЕСОМ

- TANSİYON KONTROLLÜ SARGI SİSTEMİ
TENSION CONTROL
СИСТЕМА НАМОТКИ ВАЛА С КОНТРОЛЕМ НАТЯЖЕНИЯ

- ELEKTRONİK KENAR KONTROL
ELECTRONIC EDGE CONTROL
ЭЛЕКТРОННАЯ СИСТЕМА ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ ПЛЁНКИ



SM 700-FA / SM 1500-FA / SM 1600-FA

KOLAY BIÇAK DEĞİŞTİRME SİSTEMLİ, TANSİYON KONTROLLÜ VE KENAR KONTROLLÜ AĞIR TİP FOLYO DİLİMLEME MAKİNESİ

HEAVY TYPE FOIL SLITTING MACHINE WITH TENSION CONTROL, EDGE CONTROL AND EASY TOP-BOTTOM ROTARY TYPE KNIFE CHANGING SYSTEM

СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ ТЯЖЕЛОГО ТИПА ПЛЁНКИ С ОБЛЕГЧЕННОЙ СИСТЕМОЙ ЗАМЕНЫ НОЖЕЙ, С ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕМ КРАЯ И КОНТРОЛЕМ НАТЯЖЕНИЯ.

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

KESİLEBİLEN ÜRÜN CUTTABLE MATERIAL РАЗРЕЗАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ	PVC, P.P., FINISH VE MELAMİN FOLYOLAR PVC, P.P., FINISH AND MELAMINE FOILS ПВХ, ПП, ФИНИШ ПЛЕНКА И ЛАМИНАТИН		
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	SM 700-FA / SM 1500-FA / SM 1600-FA	SARGI SİSTEMİ ROLL WINDING SYSTEM СИСТЕМА НАМОТКИ	FRİKSİYON FRICTIONAL ФРИКЦИОННАЯ
KESME HIZI SLITTING SPEED СКОРОСТЬ НАРЕЗКИ	75 m/dk. (m/min - м/мин)	TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	3 kW (кВт)
BOBİN ÇAPİ ROLL DIAMETER ДИАМЕТР РУЛОНА	Ø600 mm (max / макс.)	FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
BOBİN GENİŞLİĞİ ROLL WIDTH ШИРИНА РУЛОНА	700 - 1500 - 1600 mm	VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
FOLYO KALINLIĞI FOIL THICKNESS ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ	0.40 mm (max / макс.)	MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	1650 - 2450 - 2550 mm
DİLİMLEME GENİŞLİĞİ SLITTING WIDTH ШИРИНА НАРЕЗКИ	15 mm (min / мин.)	MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	2000 mm
BIÇAK TİPİ KNIFE TYPE ТИП НОЖЕЙ	ALT-ÜST DÖNER TİP BIÇAK UPPER AND DOWN ROLLER TYPE KNIFE ВЕРХ. И НИЖН. ДИСКОВЫЕ НОЖИ	MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	1250 mm
BIÇAK ADEDİ QUANTITY OF KNIVES КОЛИЧЕСТВО НОЖЕЙ	10 - 15 ADET (PIECES / ШТУК)	MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	1268 - 1520 - 1572 kg (кг)

- PLC KONTROL SİSTEMİ
PLC CONTROL SYSTEM
С СИСТЕМОЙ УПРАВЛЕНИЯ ПЛК

- ELEKTROMANYETİK TOZ FRENLI
ELECTROMAGNETIC POWDER BRAKES
ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ ПОРОШКОВЫЙ ТОРМОЗ

- KİLİTLEME ÇARKLI
SAFETY CHUCKS
С ЗАПИРАЮЩИМ КОЛЕСОМ

- TANSİYON KONTROLLÜ SARGI SİSTEMİ
TENSION CONTROL
СИСТЕМА НАМОТКИ ВАЛА С КОНТРОЛЕМ НАТЯЖЕНИЯ

- ELEKTRONİK KENAR KONTROL
ELECTRONIC EDGE CONTROL
ЭЛЕКТРОННАЯ СИСТЕМА ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ ПЛЁНКИ

- KOLAY BIÇAK DEĞİŞTİRME SİSTEMİ
EASY KNIFE CHANGING SYSTEM
ОБЛЕГЧЕННАЯ СИСТЕМА ЗАМЕНЫ НОЖЕЙ



LS 1600 / LS 2000

TALAŞSIZ, FİRESİZ, ÜÇ EKSEN SERVO KONTROL SİSTEMLİ KORUYUCU BANT KESME MAKİNESİ
CHIPLESS, WASTE - FREE PROTECTION TAPE SLITTING MACHINE WITH SERVO CONTROL AND
MOVING SYSTEM ON THREE AXES

СТАНОК ДЛЯ БЕЗОТХОДНОЙ РЕЗКИ ЗАЩИТНОЙ ПЛЕНКИ С ТРЕХОСЕВЫМ СЕРВОКОНТРОЛЕМ

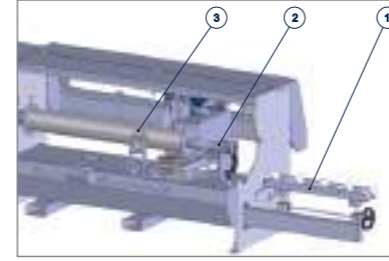
TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

KESİLEBİLEN ÜRÜN CUTTABLE MATERIALS РАЗРЕЗАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ	YÜZEY KORUMA, SÜNGER, KÖPÜK, MASKELEME, ÇİFT TARAFLI YAPIŞKAN SÜNGER, BEZ, BUTİL, POLİESTER, VE CAM ELYAF BANTLAR SURFACE PROTECTION, SPONGE, FOAM, MASKING, DOUBLE SIDED ADHESIVE SPONGE, CLOTH, BUTYL, POLYESTER AND GLASS FIBER TAPES САМОКЛЕЮЩИЕСЯ ЗАЩИТНЫЕ ПЛЕНКИ, ПЕНОЛЕНТЫ, КЛЕЙКИЕ ТКАНИ, МАСКИРОВОЧНЫЕ, ГУБЧАТЫЕ, ДВУХСТОРОННИЕ, БУТИЛОВЫЕ, СТЕКЛОВОЛОКОННЫЕ И ПОЛИЭСТЕРОВЫЕ ЛЕНТЫ.
--	--

MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	LS 1600 / LS 2000	FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
BOBİN İÇ ÇAP LOG DIAMETER ДИАМЕТР РУЛОНА	Ø76 mm - 3"	VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
BOBİN DIŞ ÇAP LOG DIAMETER ДИАМЕТР РУЛОНА	Ø400 mm (max / макс.)	YATAY HAREKET MOTORU HORIZONTAL MOVEMENT MOTOR ПРИВОД ПРОДОЛЬНОГО ДВИЖЕНИЯ	SERVO MOTOR СЕРВО ДВИГАТЕЛЬ
BOBİN GENİŞLİĞİ LOG WIDTH ШИРИНА РУЛОНА	1300 - 1600 - 2000 mm	İLERİ GERİ HAREKET MOTORU RECIPROCATING MOTOR ПРИВОД ПОПЕРЕЧНОГО ДВИЖЕНИЯ	SERVO MOTOR СЕРВО ДВИГАТЕЛЬ
TESTERE & BIÇAK ÇAP SAW & BLADE DIAMETER ДИАМЕТР ПИЛЫ / ДИСКА	Ø400 - Ø470 mm	AÇI VERME MOTORU BLADE ANGLE MOTOR ПРИВОД УГЛОВОГО СМЕЩЕНИЯ	SERVO MOTOR СЕРВО ДВИГАТЕЛЬ
TESTERE & BIÇAK HIZI SAW & BLADE SPEED СКОРОСТЬ ПИЛЫ / ДИСКА	Max 1200 d/d (ayarlanabilir) Max 1200 rpm (adjustable) Макс. 1200 об/мин (регуляр.)	BİLEME MOTORU GRINDING MOTOR ПРИВОД ЗАТОЧКИ	ASENKRON MOTOR ASYNCHRONOUS MOTOR АСИНХРОННЫЙ ДВИГАТЕЛЬ
TESTERE KALINLIĞI SAW THICKNESS ТОЛЩИНА ПИЛЫ	3.2 mm	TESTERE & BIÇAK MOTORU SAW & BLADE MOTOR ПРИВОД ПИЛЫ / ДИСКА	ASENKRON MOTOR ASYNCHRONOUS MOTOR АСИНХРОННЫЙ ДВИГАТЕЛЬ
BIÇAK KALINLIĞI BLADE THICKNESS ТОЛЩИНА ДИСКА	4 mm	BOBİN MOTORU LOG MOTOR ПРИВОД РУЛОНА	ASENKRON MOTOR ASYNCHRONOUS MOTOR АСИНХРОННЫЙ ДВИГАТЕЛЬ
DİLİMLEME GENİŞLİĞİ SLITTING WIDTH ШИРИНА НАРЕЗКИ	4 mm (min / мин.)	MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	1700 mm
RULO DÖNME HIZI LOG ROTATION SPEED СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ ВАЛА	Max 1000 d/d (ayarlanabilir) Max 1000 rpm (adjustable) Макс.1000 об/мин (регуляр.)	MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	3450 mm
KUMANDA SİSTEMİ CONTROL SYSTEM СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ	PLC ПЛК	MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	1450 mm
HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR	MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	1680 kg (кг)
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	13 kW (кВт)		



- 1- BOBİN BESLEME KONVEYÖRÜ
BOBBIN FEEDING CONVEYOR
КОНВЕЙЕР ПОДАЧИ РУЛОНА
- 2- OTOMATİK PUNTA SİSTEMİ
AUTOMATIC SPOT SYSTEM
АВТОМАТИЧЕСКАЯ ФИКСАЦИЯ ВАЛА
- 3- KARŞI DESTEK ÜNİTESİ
COUNTER SUPPORT UNIT
КОНТРОПОРНЫЙ УЗЕЛ



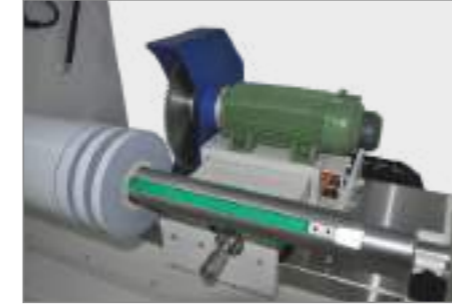
LS 800-B / LS 1300-B / LS 1600-B

YÜZEY KORUMA BANDI KESME MAKİNESİ
SURFACE PROTECTION TAPE SLITTING MACHINE
СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ ЗАЩИТНОЙ ПЛЕНКИ

TEKNİK BİLGİLER
TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

KESİLEBİLEN ÜRÜN CUTTABLE MATERIAL РАЗРЕЗАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ	YÜZEY KORUMA BANTLARI, MASKELEME BANTLARI, ÇİFT TARAFLI YAPIŞKAN BANTLAR SURFACE PROTECTION TAPES, MASKING TAPES, DOUBLE SIDED ADHESIVE TAPES САМОКЛЕЮЩИЕСЯ ЗАЩИТНЫЕ ПЛЕНКИ, МАСКИРОВОЧНЫЕ, ДВУХСТОРОННИЕ КЛЕЙКИЕ ЛЕНТЫ		
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	LS 800-B / LS 1300-B / LS 1600-B	KUMANDA SİSTEMİ CONTROL SYSTEM СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ	PLC ПЛК
BOBİN İÇ ÇAPı LOG DIAMETER ДИАМЕТР РУЛОНА	Ø76 mm - 3"	YATAY HAREKET MOTORU HORIZONTAL MOVEMENT MOTOR ПРИВОД ПРОДОЛЬНОГО ДВИЖЕНИЯ	ASENKRON MOTOR ASYNCHRONOUS MOTOR АСИНХРОННЫЙ ДВИГАТЕЛЬ
BOBİN DIŞ ÇAPı LOG DIAMETER ДИАМЕТР РУЛОНА	Ø300 mm (max / макс.)	İLERİ GERİ HAREKET MOTORU RECIPROCATING MOTOR ПРИВОД ПОПЕРЕЧНОГО ДВИЖЕНИЯ	ASENKRON MOTOR ASYNCHRONOUS MOTOR АСИНХРОННЫЙ ДВИГАТЕЛЬ
BOBİN GENİŞLİĞİ LOG WIDTH ШИРИНА РУЛОНА	800 - 1300 - 1600 mm	TESTERE & BIÇAK MOTORU SAW & BLADE MOTOR ПРИВОД ПИЛЫ / ДИСКА	ASENKRON MOTOR ASYNCHRONOUS MOTOR АСИНХРОННЫЙ ДВИГАТЕЛЬ
TESTERE ÇAPı SAW DIAMETER ДИАМЕТР ПИЛЫ	Ø400 mm	BOBİN MOTORU LOG MOTOR ПРИВОД РУЛОНА	ASENKRON MOTOR ASYNCHRONOUS MOTOR АСИНХРОННЫЙ ДВИГАТЕЛЬ
TESTERE HIZI SAW SPEED СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ ПИЛЫ	Max 3000 d/d (ayarlanabilir) Max 3000 rpm (adjustable) Макс. 3000 об/мин (регуляр.)	HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR
TESTERE KALINLIĞI SAW THICKNESS ТОЛЩИНА ПИЛЫ	3.2 mm	TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	5.5 kW (кВт)
DİLİMLEME GENİŞLİĞİ SLITTING WIDTH ШИРИНА НАРЕЗКИ	4 mm (min / мин.)	MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	1320 mm
FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)	MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	2260 - 2760 - 3500 mm
VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)	MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	1450 mm
		MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	1200 - 1350 - 1450 kg (кг)



YÜZEY KORUMA BANDI KESME MAKİNESİ
SURFACE PROTECTION TAPE SLITTING MACHINE
СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ ЗАЩИТНОЙ ПЛЕНКИ



ESM 400-F / ESM 700-F

KENAR BANDI DİLİMLEME MAKİNESİ

EDGE BAND SLITTING MACHINE

СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ КРОМКИ

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

KESİLEBİLEN ÜRÜN CUTTABLE MATERIALS РАЗРЕЗАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ	PVC, P.P., ABS KENAR BANTLARI PVC, P.P., ABS EDGE BANDS ПВХ, ПП, АБС КРОМОЧНЫЕ ЛЕНТЫ		
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	ESM 400-F / ESM 700-F	SARMA SİSTEMİ WINDING SYSTEM СИСТЕМА НАМОТКИ	FRIKSİYON ŞAFT FRICTION SHAFT ФРИКЦИОННЫЙ ВАЛ
DİLİMLEME HIZI SLITTING SPEED СКОРОСТЬ РЕЗКИ	100 m/dk. (max) 100 m/min (max) 100 м/мин (макс.)	HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR
BOBİN ÇAPI ROLL DIAMETER ДИАМЕТР РУЛОНА	Ø600 mm (max / макс.)	TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	6 kW (кВт)
BOBİN GENİŞLİĞİ ROLL WIDTH ШИРИНА РУЛОНА	400 mm (min / мин.) 700 mm (max / макс.)	FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
FOLYO KALINLIĞI FOIL THICKNESS ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ	1 - 2 mm (max / макс.)	VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
DİLİMLEME GENİŞLİĞİ SLITTING WIDTH ШИРИНА НАРЕЗКИ	15 - 19 mm (min / мин.)	MAKİNE BOYUTLARI MACHINE DIMENSIONS РАЗМЕРЫ СТАНКА	2400 x 3000 x 1500 mm (BxExY / LxWxH / ДхШхВ)
BİÇAK ADEDİ QUANTITY OF KNIVES КОЛИЧЕСТВО НОЖЕЙ	23 - 34 ADET (PIECES / ШТУК)	MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	1706 kg (кг)
ÇÖZGÜ ŞAFT ÇAPI UNWINDING SHAFT DIAMETER ДИАМЕТР РАЗМОТОЧНОГО ВАЛА	Ø76 mm - 3" / Ø152 mm - 6" / Ø202 mm - 8"		



ALT - ÜST DÖNER TİP
BİÇAKLI KESME SİSTEMİ
CUTTING SYSTEM WITH
TOP - BOTTOM ROTATING
TYPE BLADE
ВЕРХНИЕ И НИЖНИЕ
ДИСКОВЫЕ НОЖИ



GERGİ KONTROLLÜ
FRIKSİYON ŞAFT
TENSION CONTROLLED
FRICTION SHAFT
ФРИКЦИОННЫЙ ВАЛ С
РЕГУЛИРОВКОЙ ТЯГИ
ПЛЕНКИ



PLS 2500

LAMİNAT, CPL, KAĞIT RULO KESME MAKİNESİ

LAMINATE, CPL, PAPER ROLL CUTTING MACHINE

СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ РУЛОНОВ CPL (ЛАМИНАТИН), МЕЛАМИНА И БУМАГИ

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

KESİLEBİLEN ÜRÜN CUTTABLE MATERIAL РАЗРЕЗАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ	LAMİNAT, CPL (MİKRO LAMİNAT), KAĞIT RULO LAMINATE, CPL (MICRO LAMINATE), PAPER ROLL CPL (ЛАМИНАТИН), МЕЛАМИН, БУМАГА		
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	PLS 2500	HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR
BOBİN ÇAPI LOG DIAMETER ДИАМЕТР РУЛОНА	Ø280 mm (min / мин.) Ø600 mm (max / макс.)	TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	4 kW (кВт)
BOBİN GENİŞLİĞİ LOG WIDTH ШИРИНА РУЛОНА	2500 mm	FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
TESTERE ÇAPI SAW DIAMETER ДИАМЕТР ПИЛЫ	Ø650 mm	VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
TESTERE HIZI SAW SPEED СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ ПИЛЫ	1500 d/d (max) 1500 rpm (max) 1500 об/мин (макс.)	MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	1630 mm
TESTERE KALINLIĞI SAW THICKNESS ТОЛЩИНА ПИЛЫ	5 mm	MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	2850 mm
DİLİMLEME GENİŞLİĞİ SLITTING WIDTH ШИРИНА НАРЕЗКИ	20 mm (min / мин.)	MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	1800 mm
İLERİ GERİ HAREKET MOTORU RECIPROCATING MOTOR ПРИВОД ПОПЕРЕЧНОГО ДВИЖЕНИЯ	ASENKRON MOTOR ASYNCHRONOUS MOTOR АСИНХРОННЫЙ ДВИГАТЕЛЬ	MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	900 kg (кг)



KAĞIT, LAMİNANT VE TESTERE KESİME UYGUN
RULO FOLYOLARIN, RULODAN ÇÖZÜLMEDEN
KESİMİ İÇİN DİZAYN EDİLMİŞTİR

IT IS DESIGNED FOR CUTTING MATERIALS LIKE
PAPER, LAMINATE AND ROLLED FOILS WHICH
ARE SUITABLE FOR SAWING WITHOUT
UNWINDING FROM ROLL

СТАНОК РАЗРАБОТАН ДЛЯ РАСПИЛА РУЛОНА
БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ РАЗМОТКИ



PNÖMATİK KONTROLLÜ BOBİN YÜKLEME
MEKANİZMASI
PNEUMATIC CONTROLLED BOBBIN
LOADING MECHANISM

УСТРОЙСТВО ЗАГРУЗКИ РУЛОНА С
ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ ПОДДЕРЖКОЙ



ÜRÜN KESİM GENİŞLİĞİNİN AYARLANMASI
İÇİN DAYAMA SİSTEMİ
SUPPORT SYSTEM TO ADJUST CUTTING
WIDTH OF PRODUCT

УПОРНАЯ СИСТЕМА ДЛЯ РЕГУЛИРОВКИ
ШИРИНЫ НАРЕЗКИ РУЛОНА



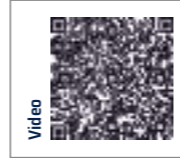


EAU

ÇİFT AÇILIR - KAPANIR SİSTEM

DOUBLE SIDE EASY ROLLER ADJUSTMENT SYSTEM

РАЗДВИЖНОЙ МЕХАНИЗМ ДЛЯ БОКОВЫХ СТОРОН СТАНКА



MERKEZDEN SENKRON TRANSPORT TEKER

CENTER SYNCHRONIZED TRANSPORT ROLLERS

СИММЕТРИЧНО РАЗДВИГАЕМЫЕ ТРАНСПОРТНЫЕ КОЛЕСА



SU

KAPLAMA DİLME ÜNİTESİ

VENEER SLITTER UNIT

UZEL RASPILA ŞPONA



SAU 30

FİTİL TAKMA APARATI

SEAL INSERT TOOL

APPARAT DLA USTANOVKI UPLOTNITELNOY REZINYI



BS

BLOWER SİSTEM

BLOWER SYSTEM

TURBINA PODAÇI VOZDUHA



AFS 350

OTOMATİK FOLYO EKLEME MODÜLÜ

AUTOMATIC FOIL ADDING MODULE

SİSTEMA AVTOMATİKESKÖY ZAMENI RULO NOV

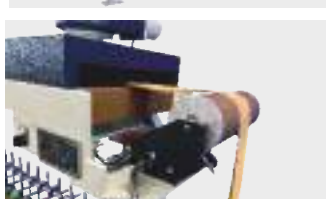


VF 350-A

OTOMATİK VENEER BESLEME SİSTEMİ

AUTOMATIC VENEER FEEDING SYSTEM

SİSTEMA AVTOMATİKESKÖY PODAÇI ŞPONA



EC 200 / EC 350

KENAR KONTROL ÜNİTESİ

EDGE CONTROL UNIT

OPTİKESKÖY SİSTEMA



C3-350 / C4-350 / C5-350

EKSTRA KASET SİSTEMİ

EXTRA CASSETTE (WRAPPING) SYSTEM

DOPLNITELNOY KASSETA OKUTYVANIYA



QCB1

ÇABUK AYAR SETİ

QUICK CHANGE BAR SYSTEM

SİSTEMA BİSTROY NAŞTROYKI



VMM 40-25 / VARIABLE MULTI MELTER

POLİÜRETAN (PUR), EVA / PO HOTMELT TUTKAL ERİTME KAZANI

POLYURETHANE (PUR), EVA / PO HOTMELT MELTING UNIT

PLAVILNYI BAK DLA TERMOPLAVKOY KLEYA POLIURETAN (PUR), EVA / PO



EKOLOJİK (VOC) OTOMATİK PRİMER ÜNİTESİ

ECOLOGIC (VOC) AUTOMATIC PRIMER UNIT

AVTOMATİKESKÖY BLOK EKOLOJİKESKÖY PRİMERA



PTA

YÜZEY KORUMA BANDI KAPLAMA ÜNİTESİ

SURFACE PROTECTIVE TAPE LAMINATING STATION

UZEL NANESENIYA ZASHITNOY PLENKI



IR 450-2

EKSTRA İNFRARED

EXTRA INFRARED

İK LAMPA



FOLYO İSİTİCİ

FOIL HEATER

NAĞREVATEL PLENKI



PFC

PROFİL YÜKLEME & BOŞALTMA KONVEYÖRLERİ

PROFILE LOADING & UNLOADING CONVEYORS

KONVEYER PRİEMA İ PODAÇI PROFİLYA

