



UNIMAK-B003-202107

 **UNIMAK**[®]

Closer than you think...

GENEL KATALOG
GENERAL CATALOGUE
ОБЩИЙ КАТАЛОГ

PROFİL KAPLAMA
PROFILE WRAPPING
ЛАМИНАЦИЯ ПРОФИЛЕЙ

PANEL LAMİNASYON
PANEL LAMINATION
ЛАМИНАЦИЯ ПАНЕЛЕЙ

FOLYO DİLİMLEME
FOIL SLITTING
РЕЗКА ПЛЕНКИ

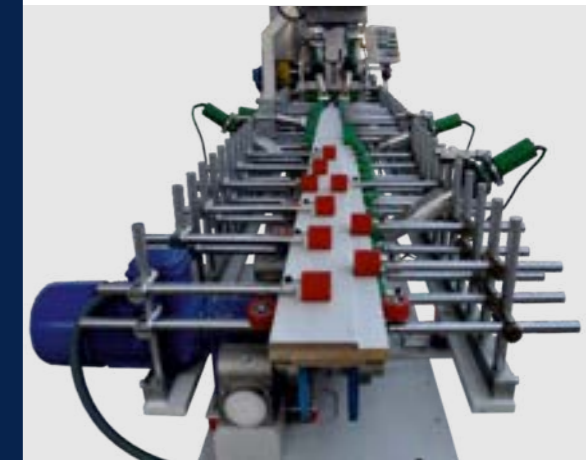
YÜKLEME BOŞALTMA SİSTEMLERİ
LOADING - UNLOADING SYSTEMS
ПОГРУЗОЧНЫЕ-РАЗГРУЗОЧНЫЕ СИСТЕМЫ

OPSİYONEL DONANIMLARI
OPTIONAL EQUIPMENTS
ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ

YEDEK PARÇALAR
SPARE PARTS
ЗАПАСНОЙ ЧАСТИ

UNIMAK TÜRKİYE
UNIMAK MÜHENDİSLİK HİZMETLERİ VE MAK.
SAN. TİC. LTD. ŞTİ.
Kimya Sanayicileri O.S.B. Analitik Cd. No:40
34953 Aydınlı Tuzla - İstanbul / TÜRKİYE
T: (+90) 216 593 15 80 (Pbx) F: (+90) 216 593 14 26
E: unimak@unimak.tc W: www.unimak.tc

UNIMAK NORTH AMERICA
UNIMAK WOODWORKING
MACHINERY INC.
111-1100 South Service Rd. Stoney
Creek, ON CANADA L8E 0C5
T: (+1) 905 643 6000 M: (+1) 647 564 1903
E: info@unimak.ca W: www.unimak.ca



AHŞAP PROFİL KAPLAMA / WOODEN PROFILE WRAPPING / ЛАМИНАЦИЯ ПОГОНАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
PW 35 F5-P / PW 35 F6-P	_____	02
PW 35 F55-PC / PW 35 F65-PC	_____	04
PW 35 F5-E / PW 35 F6-E	_____	06
PW 35 F55-EC / PW 35 F65-EC	_____	08
PW 20 F4-E / PW 20 F5-E	_____	10
PW 35 F5-VMM / PW 35 F6-VMM	_____	12
PW 35 F55-VMMC / PW 35 F65-VMMC	_____	14
PW 35 F7-PEC	_____	16
PW 35 F6-SE	_____	18
PW 30 F5-S / PW 30 F6-S	_____	20
OTOMATİK ÇİTA TUTKALLAMA MAKİNESİ / AUTOMATIC LATH GLUING MACHINE / АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ СКЛЕИВАНИЯ ЗАГОТОВОК		
FLM 35 F5-E	_____	22
L PERVAZ BİRLEŞTİRME HATLARI / L-CASING PRODUCTION LINES / ЛИНИЯ ПРОИЗВОДСТВА Г-ОБРАЗНОГО НАЛИЧНИКА		
DFL 200	_____	24
FULL OTOMATİK PROFİL LAMİNASYON HATLARI / FULL AUTOMATIC PROFILE WRAPPING LINES / АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ ЛИНИИ ЛАМИНАЦИИ ПРОФИЛЕЙ		
AWL 350-60	_____	26
AWLT 350-30	_____	28
PVC & ALÜMİNYUM PROFİL KAPLAMA / PVC & ALUMINUM PROFILE WRAPPING / ЛАМИНАЦИЯ ПВХ И АЛЮМИН. ПРОФИЛЕЙ		
PW 35 W5-P / PW 35 W6-P	_____	30
PW2 35 W6-PA	_____	32
PW 35 W9-VOC / PW 35 W10-VOC	_____	34
PW 30 W5-S / PW 30 W6-S	_____	36
PW 20 W5-P / PW 20 W6-P	_____	38
PW 20 W5-PS	_____	40
PW 20 W4-S / PW 20 W5-S	_____	42
FLAT LAMİNASYON HATTI / FLAT LAMINATION LINE / ЛИНИЯ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ ШИРОКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ		
FLL 1400 PUR	_____	44
GS 140-R / GS 140-C / GS 140-S / GS 140-D	_____	46
RP 140-S / RP 140-SB / RP 140-D / RP 140-T / RP 140-Q	_____	48
PANEL LAMİNASYON & KAPLAMA HATTI / PANEL LAMINATION & WRAPPING LINE / ЛИНИЯ ДЛЯ КАШИРОВАНИЯ И ОКУТЫВАНИЯ ПАНЕЛЕЙ		
PL55 / PL85 / PL110 / PL130	_____	50
WB55 / WB85 / WB110 / WB130	_____	52
WB 55 W6-S / WB 85 W6-S	_____	54
UÇAN TESTERELER / FLYING SAWS / ЛЕТЯЩИЕ ПИЛЫ		
FS 1-60	_____	56
UÇAN BIÇAKLAR / FLYING KNIFES / ЛЕТЯЩИЕ НОЖИ		
FK 130	_____	58
DİLİMLEME MAKİNELERİ / SLITTING MACHINES / ПОРЕЗОЧНЫЕ СТАНКИ		
SM 700-P / SM 1500-P	_____	60
SM 700-F / SM 1500-F	_____	61
SM 1500-FA	_____	62
SM 1500-FPB	_____	63
LS 1600	_____	64
LS 800-B / LS 1300-B / LS 1600-B	_____	66
ESM1 700-F	_____	68
ESM2 700-F	_____	69
PLS 2500	_____	70
TAMAMLAYICI MAKİNELER / COMPLEMENTARY MACHINES / ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		
UPF 1-60	_____	72
PF 35-40	_____	73
OTOMASYON ÇÖZÜMLERİ / AUTOMATION SOLUTIONS / РЕШЕНИЯ АВТОМАТИЗАЦИИ		
H9-100 / H10-100 / H11-100	_____	74
PF 130 / PUF 130	_____	75

PW 35 F5-P / PW 35 F6-P

POLİÜRETAN HOTMELT (PUR) TUTKAL UYGULAMALI PROFİL KAPLAMA MAKİNESİ

PROFILE WRAPPING MACHINE WITH POLYURETHANE HOTMELT (PUR) GLUE APPLICATION SYSTEM

СТАНОК ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ ПРОФИЛЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ТЕРМОПЛАВКОГО ПОЛИУРЕТАНОВОГО (ПУР) КЛЕЯ

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PROFİL TİPİ PROFILE TYPE ТИПЫ ПРОФИЛЕЙ	MDF, AŞŞAP PROFİL, LAMBİRİ, KASA VE PERVAZ MDF, WOODEN PROFILE, WALL PANELS, DOOR JAM AND FRAME МДФ, МАССИВ ДЕРЕВА, СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ, ДВЕРНЫЕ РАМЫ и НАЛИЧНИКИ
FOLYO TİPİ FOIL TYPE ТИПЫ ПЛЕНОК	PVC, FINISH FOLYO, CPL (MİKRO LAMİNAT), HIGH GLOSS, P.P. PVC, FINISH FOIL, CPL (MICRO LAMINATE), HIGH GLOSS, P.P. ПВХ, ФИНИШ ПЛЕНКА (БУМАГА), CPL (ЛАМИНАТИН), ГЛЯНЦЕВЫЕ ПЛЕНКИ, ПП.
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	PW 35 F5-P / PW 35 F6-P
KAPLAMA HIZI WRAPPING SPEED СКОРОСТЬ ЛАМИНАЦИИ	10 - 60 m/dk. (m/min - м/мин)
FOLYO GENİŞLİĞİ FOIL WIDTH ШИРИНА ПЛЕНКИ	20 - 350 mm
PROFİL GENİŞLİĞİ PROFILE WIDTH ШИРИНА ПРОФИЛЯ	20 - 350 mm
PROFİL YÜKSEKLİĞİ PROFILE HEIGHT ВЫСОТА ПРОФИЛЯ	125 mm (max / макс.)
PROFİL BOYU PROFILE LENGTH ДЛИНА ПРОФИЛЯ	500 mm (min / мин.)
PROFİL GİRİŞ (ÇALIŞMA) YÖNÜ WORKING SIDE РАБОЧАЯ СТОРОНА	SAĞ RIGHT ПРАВАЯ
ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT РАБОЧАЯ ВЫСОТА	900 mm
TUTKAL SARFIYATI ADHESIVE CONSUMPTION РАСХОД КЛЕЯ	40 - 50 gr/m ² (гр/м ²)
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	23 kW (кВт)
FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	750 mm
MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	5000 - 6000 mm
MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	2350 mm
MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	2250 kg (кг)



ÖN, ARKA VE ÜST FIRÇA SİSTEMİ
FRONT, REAR AND TOP BRUSH SYSTEM
 ВЕРХНЯЯ И БОКОВЫЕ ЩЕТКИ



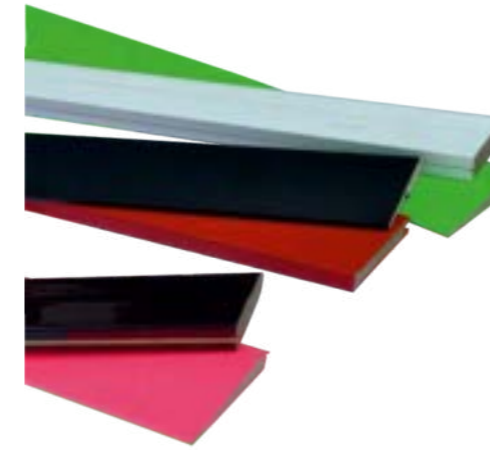
PROFİL ISITICI
PROFILE HEATER
 НАГРЕВАТЕЛЬ ПРОФИЛЯ



SLOT NOZUL İLE POLİÜRETAN HOTMELT (PUR) TUTKAL UYGULAMA SİSTEMİ
POLYURETHANE HOTMELT (PUR) GLUE APPLICATION SYSTEM WITH SLOT NOZZLE
 ДЮЗА НАНЕСЕНИЯ ПУР КЛЕЯ (ТЕРМОПЛАВКИЙ ПОЛИУРЕТАН)



SARMA MODÜLÜ
WRAPPING ZONE
 ЗОНА ОКУТЫВАНИЯ



Video

PW 35 F55-PC / PW 35 F65-PC

POLİÜRETAN HOTMELT (PUR) TUTKAL UYGULAMALI DEĞİŞTİRİLEBİLİR KASET SİSTEMLİ PROFİL KAPLAMA MAKİNESİ
 PROFILE WRAPPING MACHINE USING POLYURETHANE HOTMELT (PUR) GLUE WITH INTERCHANGEABLE CASSETTE (WRAPPING) UNIT
 СТАНОК ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ ПРОФИЛЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ТЕРМОПЛАВКОГО ПОЛИУРЕТАНОВОГО (ПУР) КЛЕЯ СО СМЕННОЙ КАСЕТНОЙ СИСТЕМОЙ

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PROFİL TİPİ PROFILE TYPE ТИПЫ ПРОФИЛЕЙ	MDF, AŞŞAP PROFİL, LAMBİRİ, KASA VE PERVAZ MDF, WOODEN PROFILE, WALL PANELS, DOOR JAM AND FRAME МДФ, МАССИВ ДЕРЕВА, СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ, ДВЕРНЫЕ РАМЫ И НАЛИЧНИКИ
FOLYO TİPİ FOIL TYPE ТИПЫ ПЛЕНОК	PVC, FINISH FOLYO, CPL (MİKRO LAMİNAT), HIGH GLOSS, P.P. PVC, FINISH FOIL, CPL (MICRO LAMINATE), HIGH GLOSS, P.P. ПВХ, ФИНИШ ПЛЕНКА (БУМАГА), CPL (ЛАМИНАТИН), ГЛЯНЦЕВЫЕ ПЛЕНКИ, ПП.
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	PW 35 F55-PC / PW 35 F65-PC
KAPLAMA HIZI WRAPPING SPEED СКОРОСТЬ ЛАМИНАЦИИ	10 - 60 m/dk. (m/min - м/мин)
FOLYO GENİŞLİĞİ FOIL WIDTH ШИРИНА ПЛЕНКИ	20 - 350 mm
PROFİL GENİŞLİĞİ PROFILE WIDTH ШИРИНА ПРОФИЛЯ	20 - 350 mm
PROFİL YÜKSEKLİĞİ PROFILE HEIGHT ВЫСОТА ПРОФИЛЯ	125 mm (max / макс.)
PROFİL BOYU PROFILE LENGTH ДЛИНА ПРОФИЛЯ	500 mm (min / мин.)
PROFİL GİRİŞ (ÇALIŞMA) YÖNÜ WORKING SIDE РАБОЧАЯ СТОРОНА	SAĞ RIGHT ПРАВАЯ
ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT РАБОЧАЯ ВЫСОТА	900 mm
TUTKAL SARFIYATI ADHESIVE CONSUMPTION РАСХОД КЛЕЯ	40 - 50 gr/m ² (гр/м ²)
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	23 kW (кВт)
FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	750 mm
MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	5500 - 6500 mm
MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	2350 mm
MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	2200 - 2260 kg (кг)



ÖN, ARKA VE ÜST FIRÇA SİSTEMİ
FRONT, REAR AND TOP BRUSH SYSTEM
 ВЕРХНЯЯ И БОКОВЫЕ ЩЕТКИ



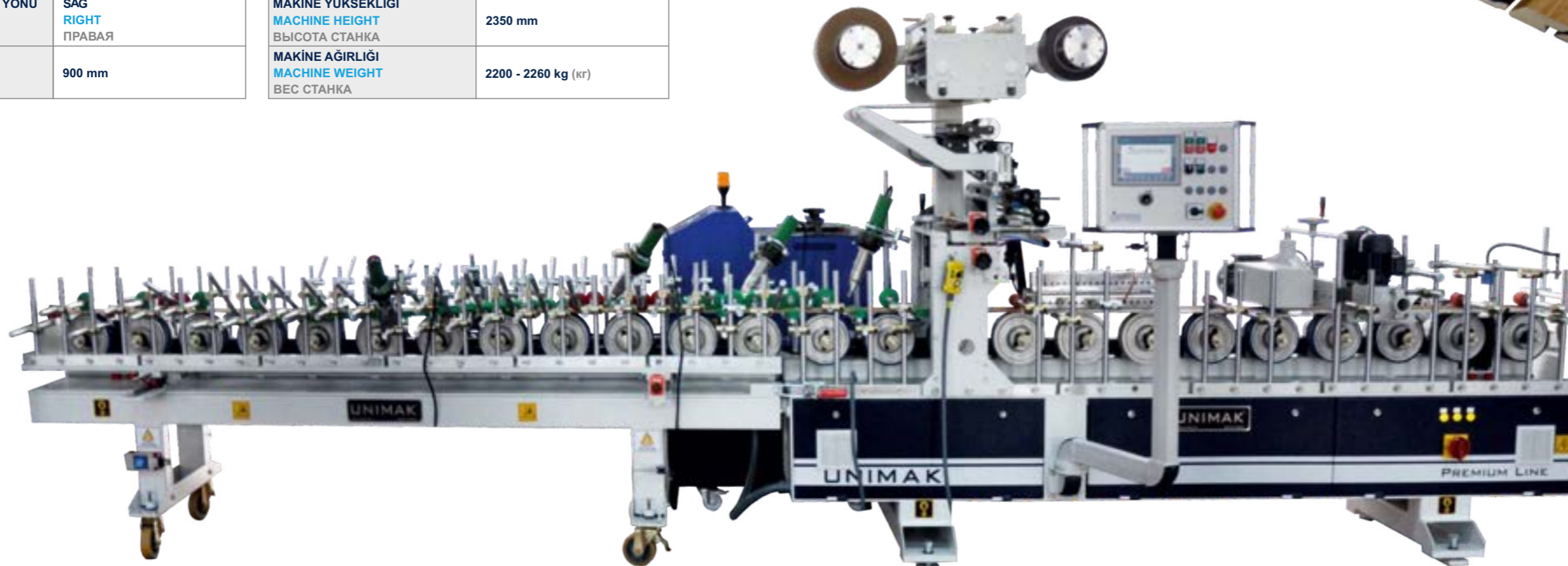
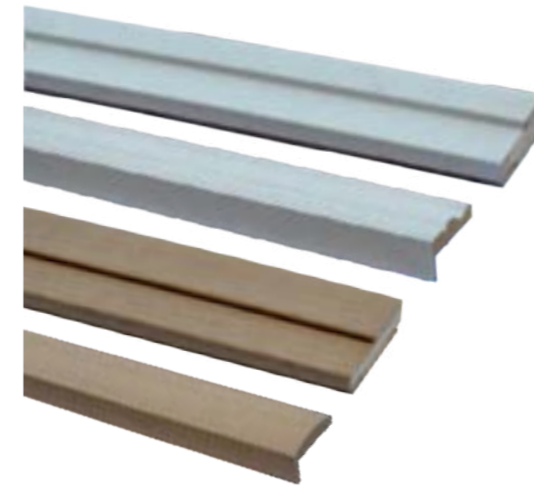
PROFİL ISITICI
PROFILE HEATER
 НАГРЕВАТЕЛЬ ПРОФИЛЯ



SLOT NOZUL İLE POLİÜRETAN HOTMELT (PUR) TUTKAL UYGULAMA SİSTEMİ
POLYURETHANE HOTMELT (PUR) GLUE APPLICATION SYSTEM WITH SLOT NOZZLE
 ДЮЗА НАНЕСЕНИЯ ПУР КЛЕЯ (ТЕРМОПЛАВКИЙ ПОЛИУРЕТАН)



3 / 4 / 5 METRE EKSTRA KASET SİSTEMİ
3 / 4 / 5 METER EXTRA CASSETTE (WRAPPING) UNIT
 3 / 4 / 5 м ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КАСЕТЫ ОКУТЫВАНИЯ



Video

PW 35 F5-E / PW 35 F6-E

EVA / PO HOTMELT TUTKAL UYGULAMALI PROFİL KAPLAMA MAKİNESİ

PROFILE WRAPPING MACHINE USING EVA / PO HOTMELT GLUE

СТАНОК ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ ПРОФИЛЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ТЕРМОПЛАВКИХ КЛЕЕВ ЭВА / ПО

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PROFİL TİPİ PROFILE TYPE ТИПЫ ПРОФИЛЕЙ	MDF, AHSAP PROFİL, LAMBİRİ, KASA VE PERVAZ MDF, WOODEN PROFILE, WALL PANELS, DOOR JAM AND FRAME МДФ, МАССИВ ДЕРЕВА, СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ, ДВЕРНЫЕ РАМЫ И НАЛИЧНИКИ
FOLYO TİPİ FOIL TYPE ТИПЫ ПЛЕНОК	DOĞAL KAPLAMA, FINISH FOLYO, CPL (MİKRO LAMİNAT), P.P., (RULO VEYA PAPEL) NATURAL VENEER, FINISH FOIL, CPL (MICRO LAMINATE), P.P., (ROLLED OR SHEET TYPE) ШПОН, ФИНИШ ПЛЕНКА (БУМАГА), CPL (ЛАМИНАТИН), ПП (РУЛОННЫЕ ИЛИ ЛИСТОВЫЕ)
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	PW 35 F5-E / PW 35 F6-E
KAPLAMA HIZI WRAPPING SPEED СКОРОСТЬ ЛАМИНАЦИИ	10 - 45 m/dk. (m/min - м/мин)
FOLYO GENİŞLİĞİ FOIL WIDTH ШИРИНА ПЛЕНКИ	20 - 350 mm
PROFİL GENİŞLİĞİ PROFILE WIDTH ШИРИНА ПРОФИЛЯ	20 - 350 mm
PROFİL YÜKSEKLİĞİ PROFILE HEIGHT ВЫСОТА ПРОФИЛЯ	125 mm (max / макс.)
PROFİL BOYU PROFILE LENGTH ДЛИНА ПРОФИЛЯ	500 mm (min / мин.)
PROFİL GİRİŞ (ÇALIŞMA) YÖNÜ WORKING SIDE РАБОЧАЯ СТОРОНА	SAĞ RIGHT ПРАВАЯ
ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT РАБОЧАЯ ВЫСОТА	900 mm
HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	28 - 38 kW (кВт)
FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	850 mm
MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	5000 - 6000 mm
MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	2000 mm
MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	1900 - 2150 kg (кг)



ÖN, ARKA VE ÜST FIRÇA SİSTEMİ
FRONT, REAR AND TOP BRUSH SYSTEM
 ВЕРХНЯЯ И БОКОВЫЕ ЩЕТКИ



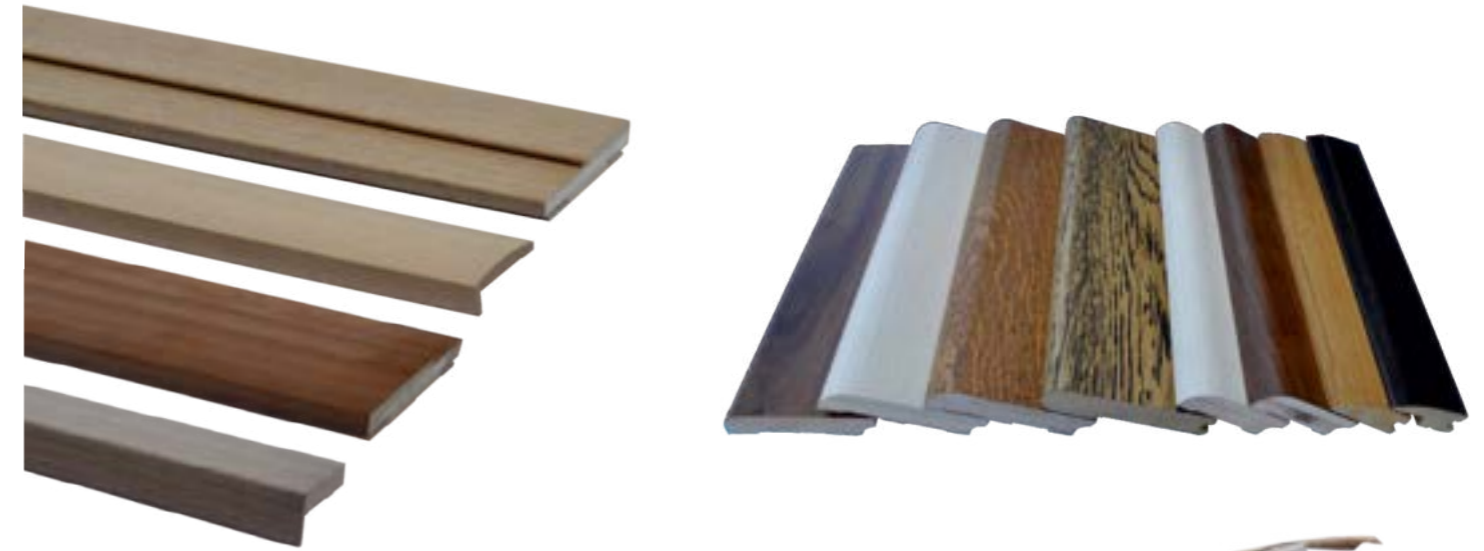
PROFİL ISITICI
PROFILE HEATER
 НАГРЕВАТЕЛЬ ПРОФИЛЯ



TUTKAL SÜRME MERDANELİ EVA / PO HOTMELT UYGULAMA İSTASYONU
EVA / PO HOTMELT APPLICATION STATION WITH ROLLER COATER
 УЗЕЛ РОЛИКОВОГО НАНЕСЕНИЯ ТЕРМОПЛАВКОГО КЛЕЯ ЭВА / ПО



SARMA MODÜLÜ
WRAPPING ZONE
 ЗОНА ОКУТЫВАНИЯ



Video

PW 35 F55-EC / PW 35 F65-EC

EVA / PO HOTMELT TUTKAL UYGULAMALI DEĞİŞTİRİLEBİLİR KASET SİSTEMLİ PROFİL KAPLAMA MAKİNESİ
 PROFILE WRAPPING MACHINE USING EVA / PO HOTMELT GLUE WITH INTERCHANGEABLE CASSETTE (WRAPPING) UNIT
 СТАНОК ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ ПРОФИЛЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ КЛЕЕВ ЭВА / ПО СО СМЕННОЙ КАСЕТНОЙ СИСТЕМОЙ

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PROFİL TİPİ PROFILE TYPE ТИПЫ ПРОФИЛЕЙ	MDF, AHŞAP PROFİL, LAMBİRİ, KASA VE PERVAZ MDF, WOODEN PROFILE, WALL PANELS, DOOR JAM AND FRAME МДФ, МАССИВ ДЕРЕВА, СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ, ДВЕРНЫЕ РАМЫ И НАЛИЧНИКИ
FOLYO TİPİ FOIL TYPE ТИПЫ ПЛЕНОК	DOĞAL KAPLAMA, FINISH FOLYO, CPL (MİKRO LAMİNAT), P.P., (RULO VEYA PAPEL) NATURAL VENEER, FINISH FOIL, CPL(MICRO LAMINATE), P.P., (ROLLED OR SHEET TYPE) ШПОН, ФИНИШ ПЛЕНКА (БУМАГА), CPL (ЛАМИНАТИН), ПП (РУЛОННЫЕ ИЛИ ЛИСТОВЫЕ)
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	PW 35 F55-EC / PW 35 F65-EC
KAPLAMA HIZI WRAPPING SPEED СКОРОСТЬ ЛАМИНАЦИИ	10 - 45 m/dk. (m/min - м/мин)
FOLYO GENİŞLİĞİ FOIL WIDTH ШИРИНА ПЛЕНКИ	20 - 350 mm
PROFİL GENİŞLİĞİ PROFILE WIDTH ШИРИНА ПРОФИЛЯ	20 - 350 mm
PROFİL YÜKSEKLİĞİ PROFILE HEIGHT ВЫСОТА ПРОФИЛЯ	125 mm (max / макс.)
PROFİL BOYU PROFILE LENGTH ДЛИНА ПРОФИЛЯ	500 mm (min / мин.)
PROFİL GİRİŞ (ÇALIŞMA) YÖNÜ WORKING SIDE РАБОЧАЯ СТОРОНА	SAĞ RIGHT ПРАВАЯ
ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT РАБОЧАЯ ВЫСОТА	900 mm
HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	28 - 38 kW (кВт)
FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	850 mm
MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	5500 - 6500 mm
MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	2000 mm
MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	1962 kg (кг)



ÖN, ARKA VE ÜST FIRÇA SİSTEMİ
FRONT, REAR AND TOP BRUSH SYSTEM
 ВЕРХНЯЯ И БОКОВЫЕ ЩЕТКИ



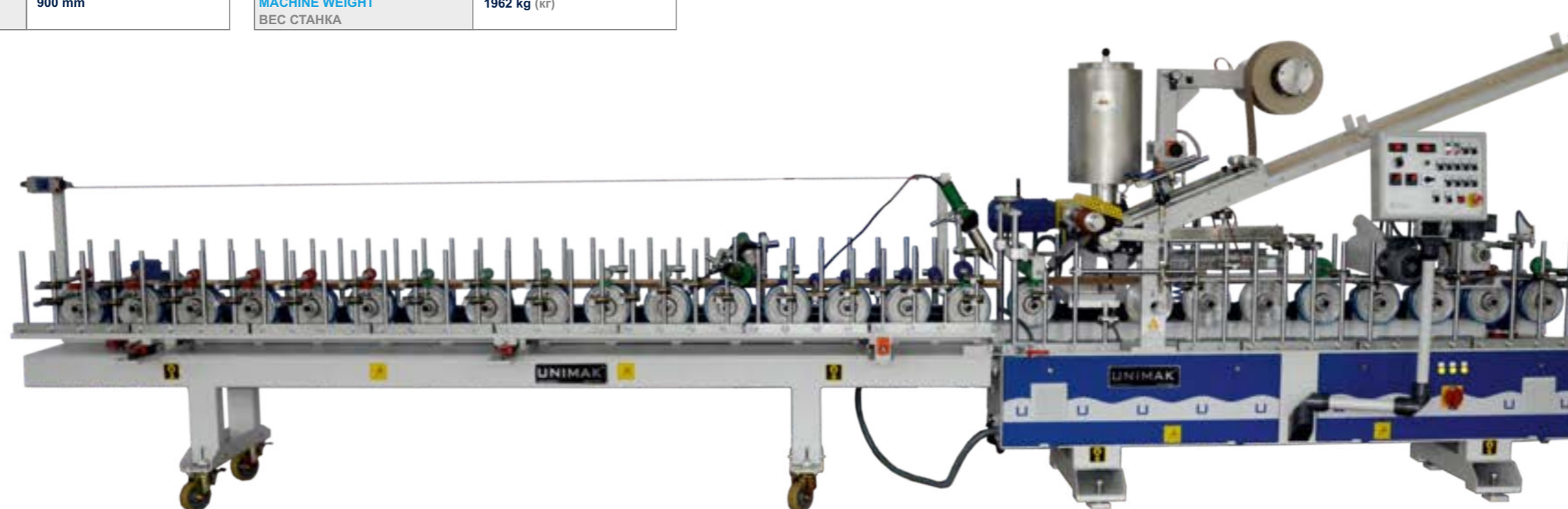
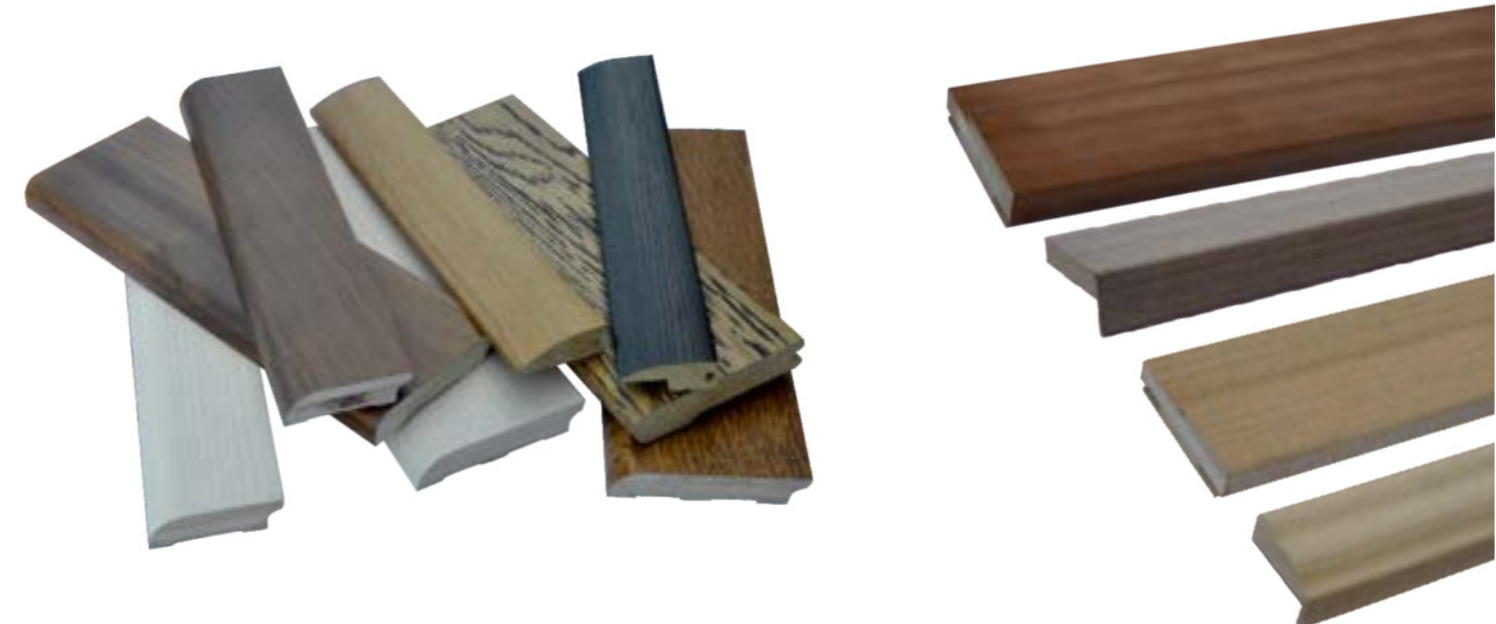
PROFİL ISITICI
PROFILE HEATER
 НАГРЕВАТЕЛЬ ПРОФИЛЯ



TUTKAL SÜRME MERDANELİ İSTASYONU
EVA / PO HOTMELT UYGULAMA İSTASYONU
 УЗЕЛ РОЛИКОВОГО НАНЕСЕНИЯ ТЕРМОПЛАВКОГО КЛЕЯ ЭВА / ПО



3 / 4 / 5 METRE EKSTRA KASET SİSTEMİ
3 / 4 / 5 METER EXTRA CASSETTE (WRAPPING) UNIT
 3 / 4 / 5 м ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КАСЕТЫ ОКУТЫВАНИЯ



Video

PW 20 F4-E / PW 20 F5-E

EVA / PO HOTMELT TUTKAL UYGULAMALI PROFİL KAPLAMA MAKİNESİ

PROFILE WRAPPING MACHINE USING EVA / PO HOTMELT GLUE

СТАНОК ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ ПРОФИЛЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ТЕРМОПЛАВКИХ КЛЕЕВ ЭВА / ПО

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PROFİL TİPİ PROFILE TYPE ТИПЫ ПРОФИЛЕЙ	MDF, AHŞAP PROFİL, LAMBİRİ, KASA VE PERVAZ MDF, WOODEN PROFILE, WALL PANELS, DOOR JAM AND FRAME МДФ, МАССИВ ДЕРЕВА, СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ, ДВЕРНЫЕ РАМЫ И НАЛИЧНИКИ
FOLYO TİPİ FOIL TYPE ТИПЫ ПЛЕНОК	DOĞAL KAPLAMA, FINISH FOLYO, CPL (MİKRO LAMİNAT), P.P., (RULO VEYA PAPEL) NATURAL VENEER, FINISH FOIL, CPL (MICRO LAMINATE), P.P., (ROLLED OR SHEET TYPE) ШПОН, ФИНИШ ПЛЕНКА (БУМАГА), CPL (ЛАМИНАТИН), ПП (РУЛОННЫЕ ИЛИ ЛИСТОВЫЕ)
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	PW 20 F4-E / PW 20 F5-E
KAPLAMA HIZI WRAPPING SPEED СКОРОСТЬ ЛАМИНАЦИИ	10 - 30 m/dk. (m/min - м/мин)
FOLYO GENİŞLİĞİ FOIL WIDTH ШИРИНА ПЛЕНКИ	20 - 200 mm
PROFİL GENİŞLİĞİ PROFILE WIDTH ШИРИНА ПРОФИЛЯ	20 - 200 mm
PROFİL YÜKSEKLİĞİ PROFILE HEIGHT ВЫСОТА ПРОФИЛЯ	125 mm (max / макс.)
PROFİL BOYU PROFILE LENGTH ДЛИНА ПРОФИЛЯ	500 mm (min / мин.)
PROFİL GİRİŞ (ÇALIŞMA) YÖNÜ WORKING SIDE РАБОЧАЯ СТОРОНА	SAĞ RIGHT ПРАВАЯ
ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT РАБОЧАЯ ВЫСОТА	900 mm
HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	28 - 38 kW (кВт)
FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	850 mm
MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	5000 mm
MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	2000 mm
MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	1900 kg (кг)



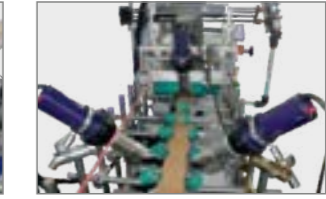
ÖN, ARKA VE ÜST FIRÇA
SİSTEMİ
FRONT, REAR AND TOP BRUSH
SYSTEM
ВЕРХНЯЯ И БОКОВЫЕ ЩЕТКИ



PROFİL ISITICI
PROFILE HEATER
НАГРЕВАТЕЛЬ ПРОФИЛЯ



TUTKAL SÜRME MERDANELİ
EVA / PO HOTMELT UYGULAMA
İSTASYONU
EVA / PO HOTMELT APPLICATION
STATION WITH ROLLER COATER
УЗЕЛ РОЛИКОВОГО НАНЕСЕНИЯ
ТЕРМОПЛАВКОГО КЛЕЯ ЭВА / ПО



SARMA MODÜLÜ
WRAPPING ZONE
ЗОНА ОКУТЫВАНИЯ



Video

PW 35 F5-VMM / PW 35 F6-VMM

POLİÜRETAN (PUR), EVA / PO HOTMELT TUTKAL ERİTME SİSTEMLİ (VMM) PROFİL KAPLAMA MAKİNESİ

PROFILE WRAPPING MACHINE WITH POLYURETHANE (PUR), EVA / PO HOTMELT MELTING SYSTEM (VMM)

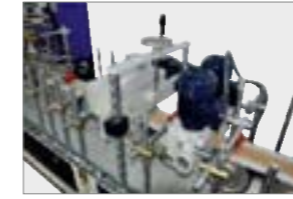
СТАНОК ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ ПРОФИЛЯ С ВАЛЬЦЕВЫМ НАНЕСЕНИЕМ КЛЕЯ-РАСПЛАВА ПОЛИУРЕТАНА (ПУР), ЭВА / ПО

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PROFİL TİPİ PROFILE TYPE ТИПЫ ПРОФИЛЕЙ	MDF, AHŞAP PROFİL, LAMBİRİ, KASA VE PERVAZ MDF, WOODEN PROFILE, WALL PANELS, DOOR JAM AND FRAME МДФ, МАССИВ ДЕРЕВА, СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ, ДВЕРНЫЕ РАМЫ И НАЛИЧНИКИ
FOLYO TİPİ FOIL TYPE ТИПЫ ПЛЕНОК	DOĞAL KAPLAMA, FINISH FOLYO, CPL (MİKRO LAMİNAT), P.P., (RULO VEYA PAPEL) NATURAL VENEER, FINISH FOIL, CPL (MICRO LAMINATE), P.P., (ROLLED OR SHEET TYPE) ШПОН, ФИНИШ ПЛЕНКА (БУМАГА), CPL (ЛАМИНАТИН), ПП (РУЛОННЫЕ ИЛИ ЛИСТОВЫЕ)
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	PW 35 F5-VMM / PW 35 F6-VMM
KAPLAMA HIZI WRAPPING SPEED СКОРОСТЬ ЛАМИНАЦИИ	10 - 45 m/dk. (m/min - м/мин)
FOLYO GENİŞLİĞİ FOIL WIDTH ШИРИНА ПЛЕНКИ	20 - 350 mm
PROFİL GENİŞLİĞİ PROFILE WIDTH ШИРИНА ПРОФИЛЯ	20 - 350 mm
PROFİL YÜKSEKLİĞİ PROFILE HEIGHT ВЫСОТА ПРОФИЛЯ	125 mm (max / макс.)
PROFİL BOYU PROFILE LENGTH ДЛИНА ПРОФИЛЯ	500 mm (min / мин.)
PROFİL GİRİŞ (ÇALIŞMA) YÖNÜ WORKING SIDE РАБОЧАЯ СТОРОНА	SAĞ RIGHT ПРАВАЯ
ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT РАБОЧАЯ ВЫСОТА	900 mm
HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	38 kW (кВт)
FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	850 mm
MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	6000 mm
MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	2000 mm
MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	2150 kg (кг)



ÖN, ARKA VE ÜST FIRÇA SİSTEMİ
FRONT, REAR AND TOP BRUSH SYSTEM
 ВЕРХНЯЯ И БОКОВЫЕ ЩЕТКИ



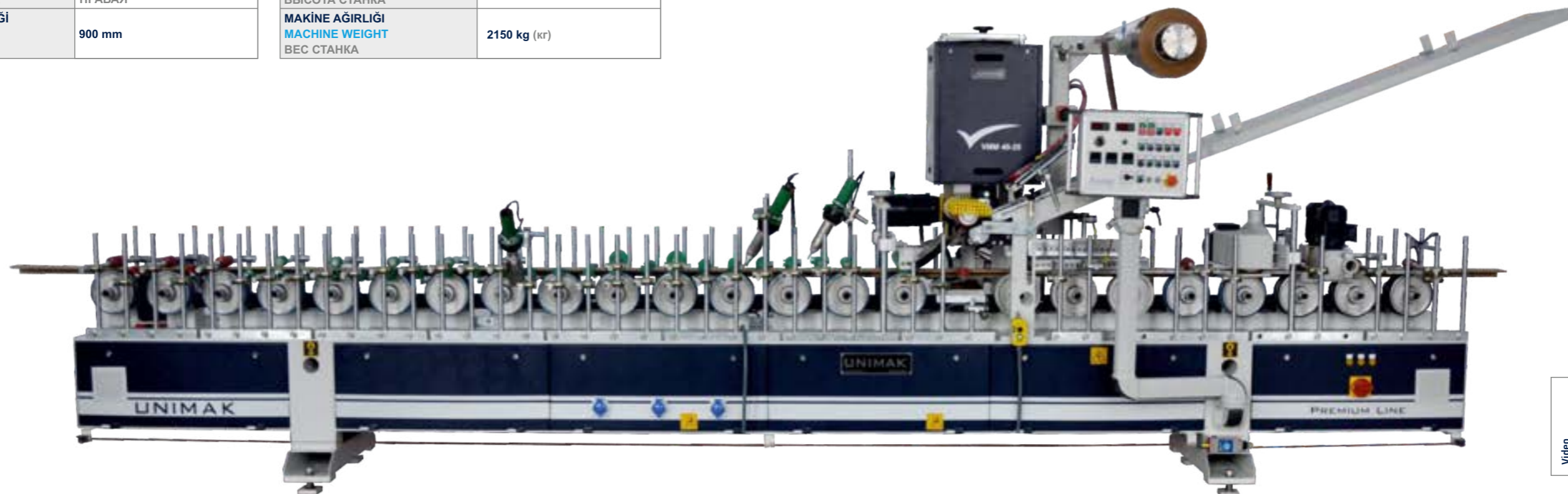
PROFİL ISITICI
PROFILE HEATER
 НАГРЕВАТЕЛЬ ПРОФИЛЯ



POLİÜRETAN (PUR), EVA / PO HOTMELT TUTKAL ERİTME KAZANI (VMM)
POLYURETHANE (PUR), EVA / PO HOTMELT MELTING UNIT (VMM)
 КЛЕЕВОЙ БАК (VMM) ДЛЯ ПЛАВЛЕНИЯ ТЕРМОПЛАВКОГО ПОЛИУРЕТАНА (ПУР) И ЭВА / ПО



SARMA MODÜLÜ
WRAPPING ZONE
 ЗОНА ОКУТЫВАНИЯ



Video

PW 35 F55-VMMC / PW 35 F65-VMMC

POLİÜRETAN (PUR), EVA / PO HOTMELT TUTKAL ERİTME SİSTEMLİ (VMM) VE DEĞİŞTİRİLEBİLİNİR KASET SİSTEMLİ PROFİL KAPLAMA MAKİNESİ

PROFILE WRAPPING MACHINE WITH POLYURETHANE (PUR), EVA / PO HOTMELT MELTING SYSTEM (VMM) AND INTERCHANGEABLE CASSETTE SYSTEM

СТАНОК ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ ПРОФИЛЯ СО СМЕННОЙ КАСЕТНОЙ СИСТЕМОЙ И ВАЛЬЦЕВЫМ НАНЕСЕНИЕМ КЛЕЯ-РАСПЛАВА ПОЛИУРЕТАНА (ПУР), ЭВА / ПО

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PROFİL TİPİ PROFILE TYPE ТИПЫ ПРОФИЛЕЙ	MDF, AŞŞAP PROFİL, LAMBİRİ, KASA VE PERVAZ MDF, WOODEN PROFILE, WALL PANELS, DOOR JAM AND FRAME		
FOLYO TİPİ FOIL TYPE ТИПЫ ПЛЕНОК	DOĞAL KAPLAMA, FINISH FOLYO, CPL (MİKRO LAMİNAT), P.P., (RULO VEYA PAPEL) NATURAL VENEER, FINISH FOIL, CPL (MICRO LAMINATE), P.P., (ROLLED OR SHEET TYPE)		
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	PW 35 F55-VMMC / PW 35 F65-VMMC	HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR
KAPLAMA HIZI WRAPPING SPEED СКОРОСТЬ ЛАМИНАЦИИ	10 - 45 m/dk. (m/min - м/мин)	TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	38 kW (кВт)
FOLYO GENİŞLİĞİ FOIL WIDTH ШИРИНА ПЛЕНКИ	20 - 350 mm	FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
PROFİL GENİŞLİĞİ PROFILE WIDTH ШИРИНА ПРОФИЛЯ	20 - 350 mm	VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
PROFİL YÜKSEKLİĞİ PROFILE HEIGHT ВЫСОТА ПРОФИЛЯ	125 mm (max / макс.)	MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	850 mm
PROFİL BOYU PROFILE LENGTH ДЛИНА ПРОФИЛЯ	500 mm (min / мин.)	MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	6500 mm
PROFİL GİRİŞ (ÇALIŞMA) YÖNÜ WORKING SIDE РАБОЧАЯ СТОРОНА	SAĞ RIGHT ПРАВАЯ	MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	2000 mm
ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT РАБОЧАЯ ВЫСОТА	900 mm	MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	2150 kg (кг)



ÖN, ARKA VE ÜST FIRÇA SİSTEMİ
FRONT, REAR AND TOP BRUSH SYSTEM
ВЕРХНЯЯ И БОКОВЫЕ ЩЕТКИ



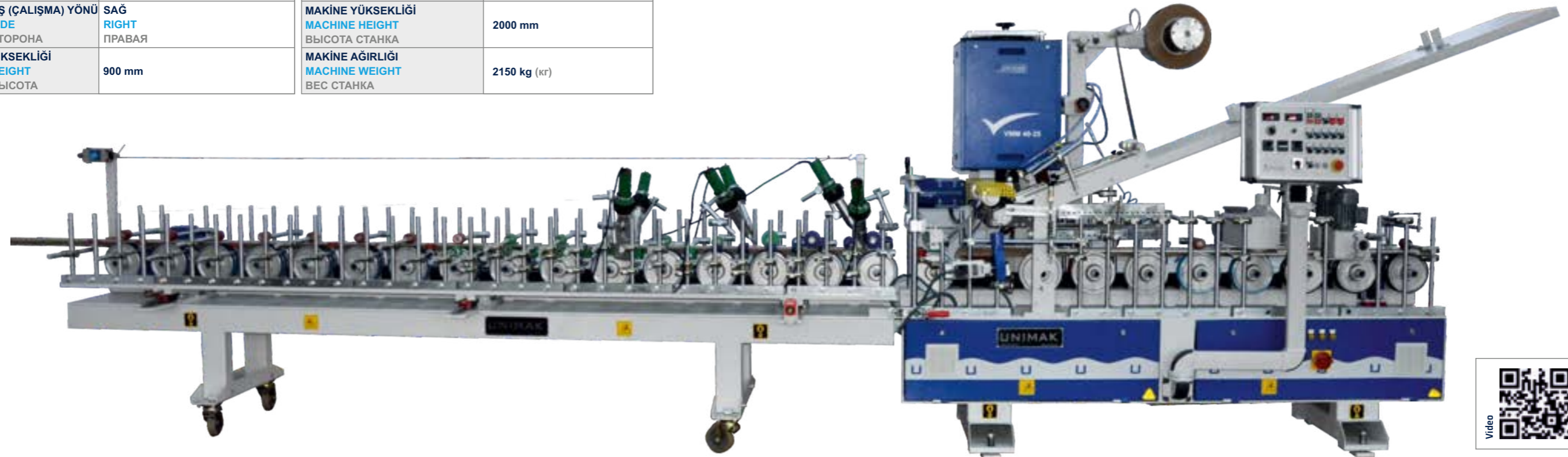
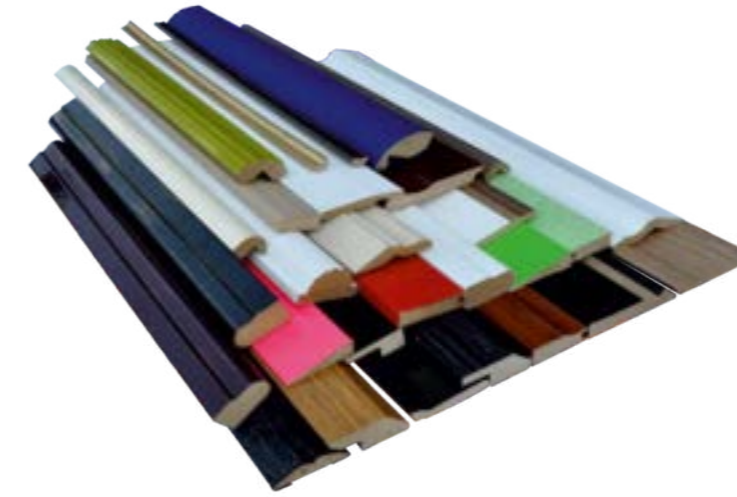
PROFİL ISITICI
PROFILE HEATER
НАГРЕВАТЕЛЬ ПРОФИЛЯ



POLİÜRETAN (PUR), EVA / PO HOTMELT TUTKAL ERİTME KAZANI (VMM)
POLYURETHANE (PUR), EVA / PO HOTMELT MELTING UNIT (VMM)
КЛЕЕВОЙ БАК (VMM) ДЛЯ ПЛАВЛЕНИЯ ТЕРМОПЛАВКОГО ПОЛИУРЕТАНА (ПУР) И ЭВА / ПО



3 / 4 / 5 METRE EKSTRA KASET SİSTEMİ
3 / 4 / 5 METER EXTRA CASSETTE (WRAPPING) UNIT
3 / 4 / 5 м ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КАСЕТЫ ОКУТЫВАНИЯ



Video

PW 35 F7-PEC

POLİÜRETAN HOTMELT (PUR), EVA / PO TUTKAL UYGULAMALI DEĞİŞTİRİLEBİLİR KASET SİSTEMLİ PROFİL KAPLAMA MAKİNESİ

PROFILE WRAPPING MACHINE USING POLYURETHANE HOTMELT (PUR), EVA / PO GLUES WITH INTERCHANGEABLE CASSETTE SYSTEM

СТАНОК ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ ПРОФИЛЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ТЕРМОПЛАВКИХ КЛЕЕВ НА ОСНОВЕ ПОЛИУРЕТАНА (ПУР) И ЭВА / ПО СО СМЕННОЙ КАСЕТНОЙ СИСТЕМОЙ

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PROFİL TİPİ PROFILE TYPE ТИПЫ ПРОФИЛЕЙ	AHŞAP VE MDF PROFİLLER, LAMBİRİLER, KASA VE PERVAZLAR WOODEN AND MDF PROFILES, WALL PANELS, DOOR JAM AND FRAME МДФ, МАССИВ ДЕРЕВА, СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ, ДВЕРНЫЕ РАМЫ И НАЛИЧНИКИ
FOLYO TİPİ FOIL TYPE ТИПЫ ПЛЕНОК	DOĞAL KAPLAMA, FINISH FOLYO, P.P., PVC VE CPL (MİKRO LAMİNAT) FOLYOLAR (RULO VEYA PAPEL) NATURAL VENEER, FINISH FOIL, P.P., PVC AND CPL (MICRO LAMINATE) FOILS (ROLLED OR SHEET TYPE) ШПОН, ФИНИШ ПЛЕНКА (БУМАГА), CPL (ЛАМИНАТИН), ПП, ПВХ (РУЛОННЫЕ ИЛИ ЛИСТОВЫЕ)

MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	PW 35 F7-PEC
KAPLAMA HIZI WRAPPING SPEED СКОРОСТЬ ЛАМИНАЦИИ	10 - 60 m/dk. (m/min - м/мин)
FOLYO GENİŞLİĞİ FOIL WIDTH ШИРИНА ПЛЕНКИ	20 - 350 mm
PROFİL GENİŞLİĞİ PROFILE WIDTH ШИРИНА ПРОФИЛЯ	20 - 350 mm
PROFİL YÜKSEKLİĞİ PROFILE HEIGHT ВЫСОТА ПРОФИЛЯ	125 mm (max / макс.)
PROFİL BOYU PROFILE LENGTH ДЛИНА ПРОФИЛЯ	500 mm (min / мин.)
PROFİL GİRİŞ (ÇALIŞMA) YÖNÜ WORKING SIDE РАБОЧАЯ СТОРОНА	SAĞ RIGHT ПРАВАЯ
ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT РАБОЧАЯ ВЫСОТА	900 mm

HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	44 kW (кВт)
FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	1100 mm
MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	7000 mm
MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	2350 mm
MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	2300 kg (кг)

TEK GÖVDE ÜZERİNDE İKİ ÇEŞİT TUTKAL UYGULAMA SİSTEMİ
TWO TYPE OF GLUE APPLICATION SYSTEM ON ONE BODY
ДВЕ СИСТЕМЫ НАНЕСЕНИЯ КЛЕЯ НА ЕДИНОЙ СТАНИНЕ



ÖN, ARKA VE ÜST FIRÇA SİSTEMİ
FRONT, REAR AND TOP BRUSH SYSTEM
ВЕРХНЯЯ И БОКОВЫЕ ЩЕТКИ



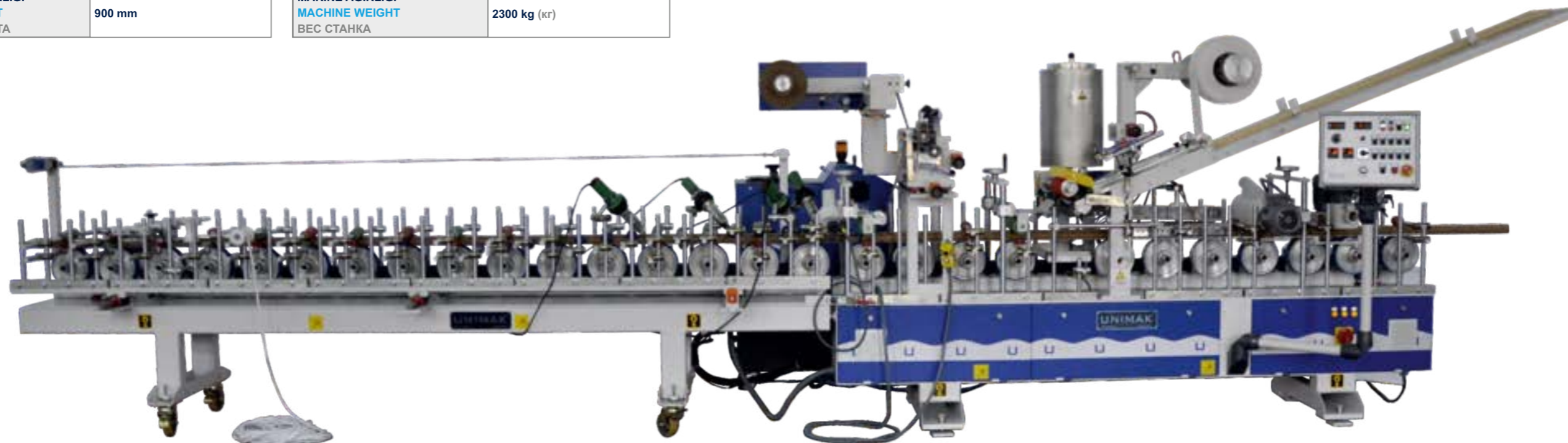
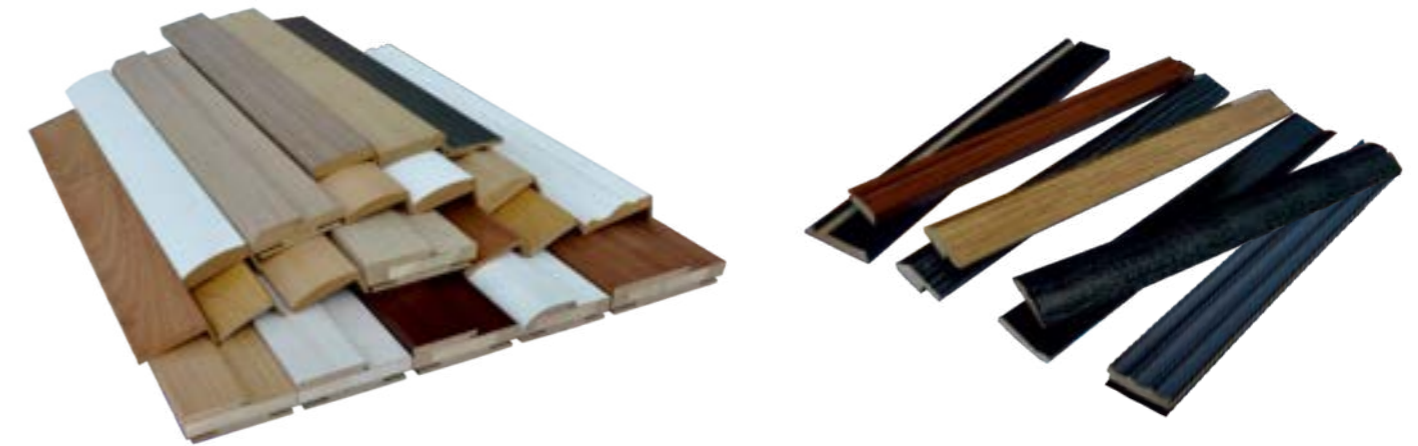
PROFİL ISITICI
PROFILE HEATER
НАГРЕВАТЕЛЬ ПРОФИЛЯ



POLİÜRETAN (PUR) VE EVA / PO HOTMELT TUTKAL UYGULAMA SİSTEMLERİ
POLYURETHANE (PUR) AND EVA / PO HOTMELT APPLICATION SYSTEMS
СИСТЕМЫ НАНЕСЕНИЯ ТЕРМОПЛАВКИХ КЛЕЕВ НА ОСНОВЕ ПОЛИУРЕТАНА (ПУР) И ЭВА



3 / 4 / 5 METRE EKSTRA KASET SİSTEMİ
3 / 4 / 5 METER EXTRA CASSETTE (WRAPPING) UNIT
3 / 4 / 5 м ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КАСЕТЫ ОКУТЫВАНИЯ



PW 35 F6-SE

EVA / PO VE ÇİFT KOMPONENTLİ SOLVENT (PU) TUTKAL UYGULAMALI PROFİL KAPLAMA MAKİNESİ
PROFILE WRAPPING MACHINE WITH EVA / PO AND SOLVENT BASED DOUBLE COMPONENT (PU) GLUE APPLICATION SYSTEM
 СТАНОК ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ ПРОФИЛЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЭВА / ПО И ДВУХКОМПОНЕНТНОГО ХОЛОДНОГО КЛЕЯ

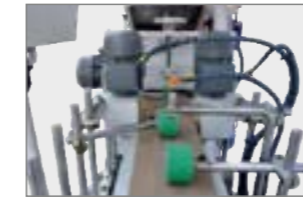
TEK GÖVDE ÜZERİNDE İKİ ÇEŞİT TUTKAL UYGULAMA SİSTEMİ
TWO TYPE OF GLUE APPLICATION SYSTEM ON ONE BODY
 ДВЕ СИСТЕМЫ НАНЕСЕНИЯ КЛЕЯ НА ЕДИНОЙ СТАНИНЕ

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

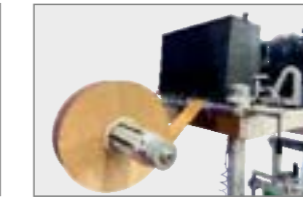
PROFİL TİPİ PROFILE TYPE ТИПЫ ПРОФИЛЕЙ	AHSAP VE MDF PROFİLLER, LAMBİRİLER, KASA VE PERVAZLAR WOODEN AND MDF PROFILES, WALL PANELS, DOOR JAM AND FRAME МДФ, МАССИВ ДЕРЕВА, СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ, ДВЕРНЫЕ РАМЫ И НАЛИЧНИКИ		
FOLYO TİPİ FOIL TYPE ТИПЫ ПЛЕНОК	DOĞAL KAPLAMA, FINISH FOLYO, P.P., PVC VE CPL (MİKRO LAMİNAT) FOLYOLAR (RULO VEYA PAPEL) NATURAL VENEER, FINISH FOIL, P.P., PVC AND CPL (MICRO LAMINATE) FOILS (ROLLED OR SHEET TYPE) ШПОН, ФИНИШ ПЛЕНКА (БУМАГА), ПП, ПВХ, CPL (РУЛОННЫЕ ИЛИ ЛИСТОВЫЕ)		
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	PW 35 F6-SE	HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR
KAPLAMA HIZI WRAPPING SPEED СКОРОСТЬ ЛАМИНАЦИИ	10 - 45 m/dk. (m/min - м/мин)	TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	46 kW (кВт)
FOLYO GENİŞLİĞİ FOIL WIDTH ШИРИНА ПЛЕНКИ	20 - 350 mm (EVA / PO - ЭВА/ПО) 20 - 300 mm (SOLVENT / PU / ДК)	FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
PROFİL GENİŞLİĞİ PROFILE WIDTH ШИРИНА ПРОФИЛЯ	20 - 350 mm (EVA / PO - ЭВА/ПО) 20 - 300 mm (SOLVENT / PU / ДК)	VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
PROFİL YÜKSEKLİĞİ PROFILE HEIGHT ВЫСОТА ПРОФИЛЯ	125 mm (max / макс.)	MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	850 mm
PROFİL BOYU PROFILE LENGTH ДЛИНА ПРОФИЛЯ	500 mm (min / мин.)	MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	6000 mm
PROFİL GİRİŞ (ÇALIŞMA) YÖNÜ WORKING SIDE РАБОЧАЯ СТОРОНА	SAĞ RIGHT ПРАВАЯ	MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	2350 mm
ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT РАБОЧАЯ ВЫСОТА	900 mm	MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	2480 kg (кг)



ÖN, ARKA VE ÜST FIRÇA SİSTEMİ
FRONT, REAR AND TOP BRUSH SYSTEM
 ВЕРХНЯЯ И БОКОВЫЕ ЩЕТКИ



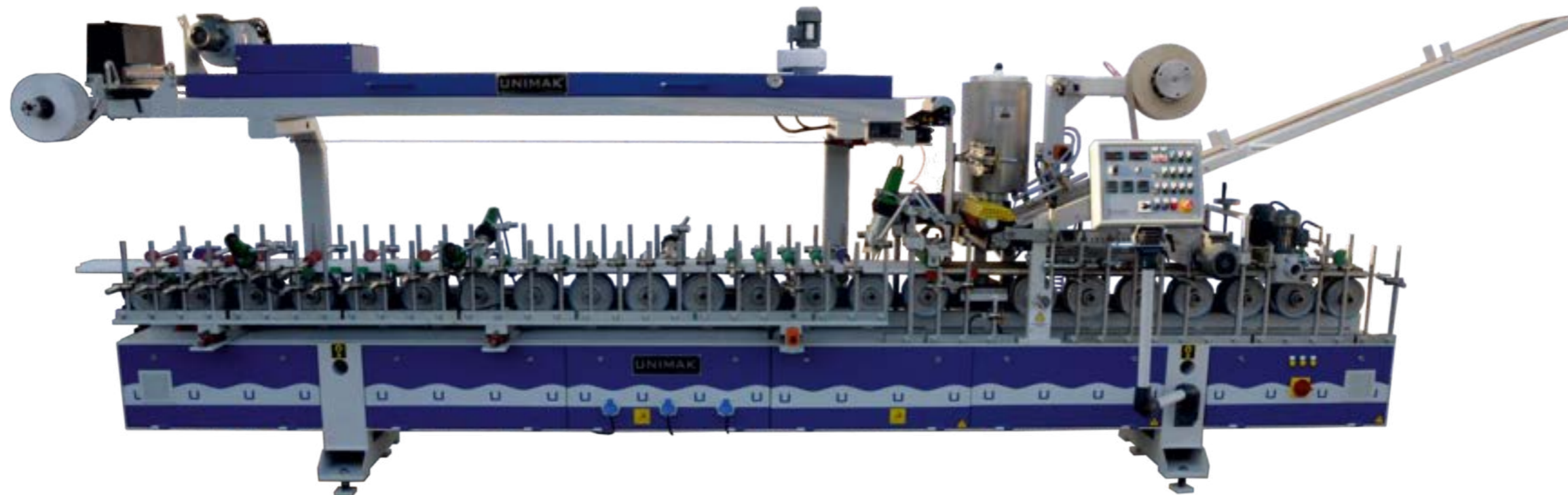
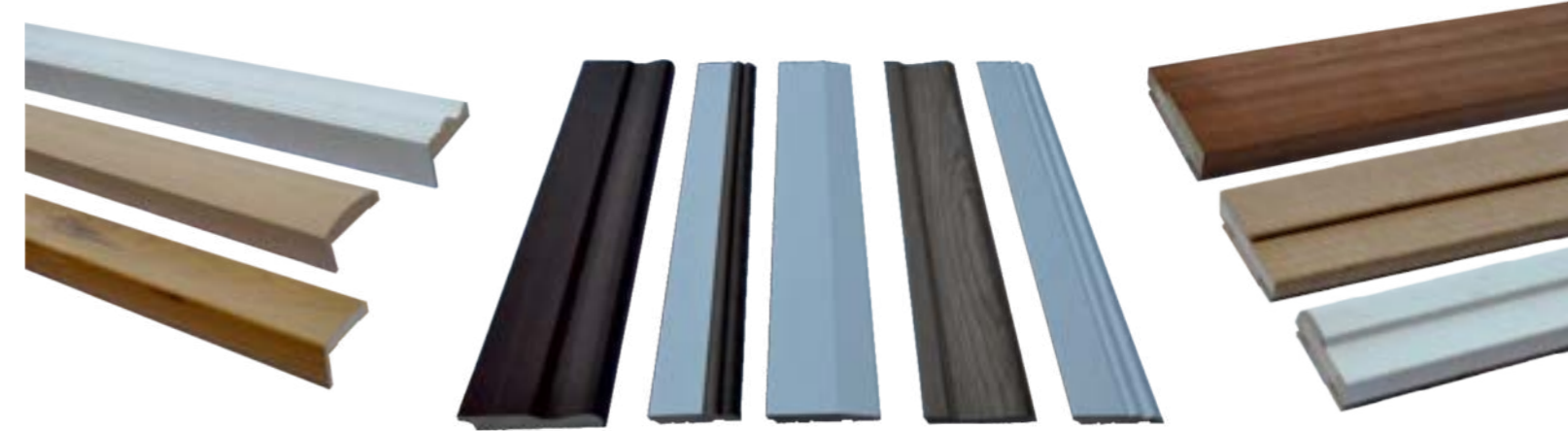
PROFİL ISITICI
PROFILE HEATER
 НАГРЕВАТЕЛЬ ПРОФИЛЯ



ÇİFT KOMPONENTLİ SOLVENT (PU) TUTKAL UYGULAMA SİSTEMİ
DOUBLE COMPONENT SOLVENT (PU) GLUE APPLICATION SYSTEM
 СИСТЕМА НАНЕСЕНИЯ ДВУХ-КОМПОНЕНТНОГО КЛЕЯ НА ОСНОВЕ РАСТВОРИТЕЛЯ



EVA / PO HOTMELT TUTKAL UYGULAMA SİSTEMİ
EVA / PO HOTMELT GLUE APPLICATION SYSTEM
 СИСТЕМА НАНЕСЕНИЯ ТЕРМОПЛАВКОГО КЛЕЯ ЭВА / ПО



PW 30 F5-S / PW 30 F6-S

ÇİFT KOMPONENTLİ SOLVENT (PU) TUTKAL UYGULAMALI PROFİL KAPLAMA MAKİNESİ
 PROFILE WRAPPING MACHINE USING SOLVENT BASED DOUBLE COMPONENT (PU) GLUE
 СТАНОК ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ ПРОФИЛЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ДВУХКОМПОНЕНТНОГО КЛЕЯ

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PROFİL TİPİ PROFILE TYPE ТИПЫ ПРОФИЛЕЙ	MDF, AŞŞAP PROFİL, LAMBİRİ, KASA VE PERVAZ MDF, WOODEN PROFILE, WALL PANELS, DOOR JAM AND FRAME МДФ, МАССИВ ДЕРЕВА, СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ, ДВЕРНЫЕ РАМЫ И НАЛИЧНИКИ
FOLYO TİPİ FOIL TYPE ТИПЫ ПЛЕНОК	PVC, FINISH FOLYO, CPL (MİKRO LAMİNAT), HIGH GLOSS, P.P. PVC, FINISH FOIL, CPL (MICRO LAMINATE), HIGH GLOSS, P.P. ПВХ, ФИНИШ ПЛЕНКА (БУМАГА), CPL (ЛАМИНАТИН), ГЛЯНЦЕВЫЕ ПЛЕНКИ, ПП.
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	PW 30 F5-S / PW 30 F6-S
KAPLAMA HIZI WRAPPING SPEED СКОРОСТЬ ЛАМИНАЦИИ	10 - 30 m/dk. (m/min - м/мин)
FOLYO GENİŞLİĞİ FOIL WIDTH ШИРИНА ПЛЕНКИ	20 - 300 mm
PROFİL GENİŞLİĞİ PROFILE WIDTH ШИРИНА ПРОФИЛЯ	20 - 300 mm
PROFİL YÜKSEKLİĞİ PROFILE HEIGHT ВЫСОТА ПРОФИЛЯ	125 mm (max / макс.)
PROFİL BOYU PROFILE LENGTH ДЛИНА ПРОФИЛЯ	500 mm (min / мин.)
PROFİL GİRİŞ (ÇALIŞMA) YÖNÜ WORKING SIDE РАБОЧАЯ СТОРОНА	SAĞ RIGHT ПРАВАЯ
ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT РАБОЧАЯ ВЫСОТА	900 mm
HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	32 kW (кВт)
FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	850 mm
MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	6000 mm
MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	2100 mm
MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	1965 kg (кг)



ÖN, ARKA VE ÜST FIRÇA SİSTEMİ
FRONT, REAR AND TOP BRUSH SYSTEM
 ВЕРХНЯЯ И БОКОВЫЕ ЩЕТКИ



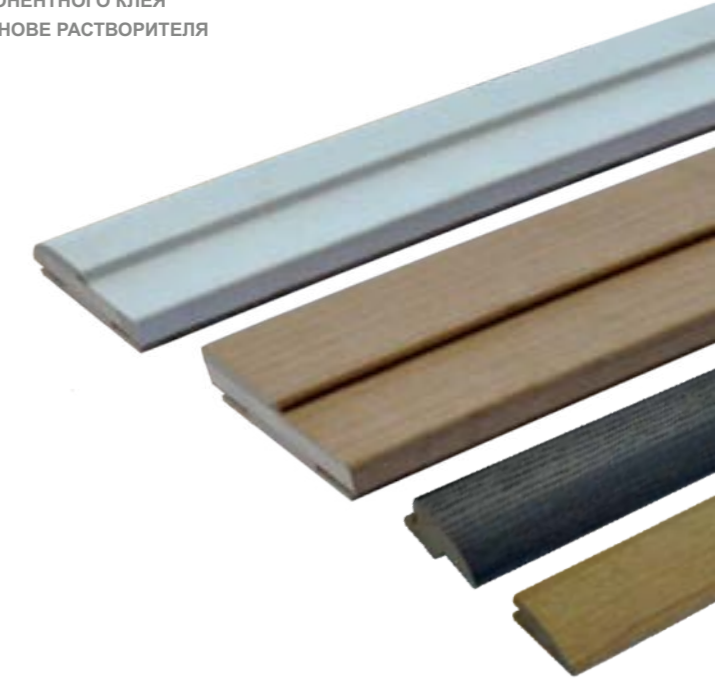
PROFİL ISITICI
PROFILE HEATER
 НАГРЕВАТЕЛЬ ПРОФИЛЯ



ÇİFT KOMPONENTLİ SOLVENT (PU) TUTKAL UYGULAMA SİSTEMİ
DOUBLE COMPONENT SOLVENT (PU) GLUE APPLICATION SYSTEM
 СИСТЕМА НАНЕСЕНИЯ ДВУХ-КОМПОНЕНТНОГО КЛЕЯ НА ОСНОВЕ РАСТВОРИТЕЛЯ



SARMA MODÜLÜ
WRAPPING ZONE
 ЗОНА ОКУТЫВАНИЯ



FLM 35 F6-VMM

OTOMATİK ÇİTA LAMİNASYON MAKİNESİ

AUTOMATIC FRAME LAMINATION MACHINE

АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ СКЛЕИВАНИЯ ДВУХ ДОСОК ДЛЯ ДВЕРНОЙ КОРОБКИ

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

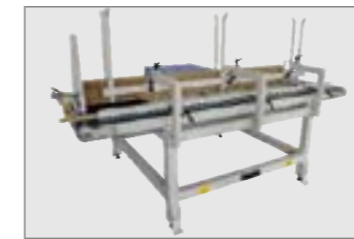
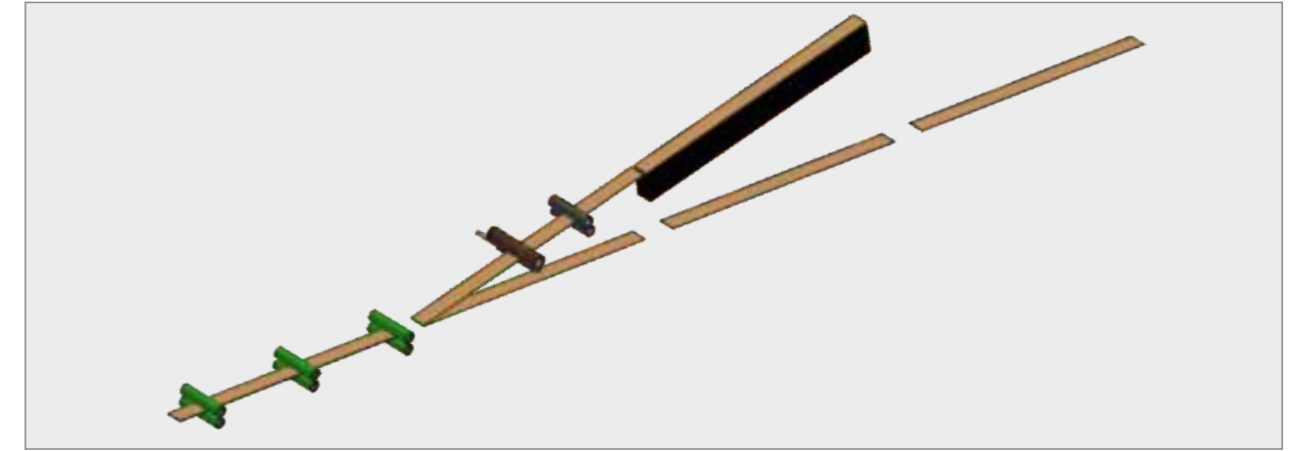
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PROFİL TİPİ PROFILE TYPE ТИПЫ ПРОФИЛЕЙ	MDF, SUNTA, MASİF AHŞAP VE PANELLER MDF, CHIPBOARD, SOLID WOOD PROFILES OR PANELS ПРОФИЛИ И ПАНЕЛИ ИЗ МДФ, ДСП, ДЕРЕВА	TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	38 kW (кВт)
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	FLM 35 F6-VMM	FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
PROFİL GENİŞLİĞİ PROFILE WIDTH ШИРИНА ПРОФИЛЯ	20 - 350 mm	VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
PROFİL YÜKSEKLİĞİ PROFILE HEIGHT ВЫСОТА ПРОФИЛЯ	Max 125 mm (birleştirilmiş yükseklik) Max 125 mm (combined height) Макс. 125 мм (объединенная)	MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	1350 mm
PROFİL BOYU PROFILE LENGTH ДЛИНА ПРОФИЛЯ	1500 - 2800 mm	MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	5080 mm
ÜST ÇİTA İSTİF YÜKSEKLİĞİ TOP LATH STACK HEIGHT ВЫСОТА ВЕРХНЕЙ ДОСКИ	100 mm	MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	2030 mm
PROFİL GİRİŞ (ÇALIŞMA) YÖNÜ WORKING SIDE РАБОЧАЯ СТОРОНА	SAĞ RIGHT ПРАВАЯ	MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	2075 kg (кг)
ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT РАБОЧАЯ ВЫСОТА	900 mm		

İKİ AHŞAP PROFİL VEYA PANELLERİ ÜST ÜSTE GETİREREK YAPIŞTIRMA VE PRESS YAPMAK İÇİN DİZAYN EDİLMİŞTİR.

DESIGNED FOR GLUING AND PRESSING TWO WOODEN PROFILES OR PANELS ON TOP OF EACH OTHER.

СПРОЕКТИРОВАНА ДЛЯ СКЛЕИВАНИЯ И ПРЕССОВАНИЯ К ДРУГ К ДРУГУ ДВУХ ДЕРЕВЯННЫХ ПРОФИЛЕЙ ИЛИ ПАНЕЛЕЙ.



OTOMATİK GÖVDE BESLEME ÜNİTESİ
AUTOMATIC BOTTOM LATH FEEDER
УЗЕЛ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ПОДАЧИ
ЗАГОТОВКИ



SERVO MOTOR VE ENKODERLİ ALT - ÜST
PROFİLLER ARASINDA SENKRONİZASYON
SAĞLAYAN OTOMATİK ÜST ÇİTA BESLEME
ÜNİTESİ
AUTOMATIC TOP LATH FEEDER,
SYNCHRONIZATION BETWEEN
TOP AND BOTTOM LATH PROVIDED BY
SERVO MOTOR AND ENCODER
УЗЕЛ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ПОДАЧИ
ВЕРХНЕЙ ПЛАНКИ, ОБЕСПЕЧИВАЕТ
СИНХРОНИЗАЦИЮ МЕЖДУ ВЕРХНЕЙ
И НИЖНЕЙ ДОСКИ ПРИ ПОМОЩИ
СЕРВОДИВИТЕЛЯ И ЭНКОДЕРА



POLİÜRETAN (PUR), EVA / PO HOTMELT
TUTKAL ERİTME KAZANI (VMM)
POLYURETHANE (PUR), EVA / PO
HOTMELT MELTING UNIT (VMM)
КЛЕЕВОЙ БАК (VMM) ДЛЯ ПЛАВЛЕНИЯ
ТЕРМОПЛАВКОГО ПОЛИУРЕТАНА (ПУР)
и ЭВА / ПО



DFL 200

OTOMATİK L PERVAZ BİRLEŞTİRME HATTI

AUTOMATIC L CASING PRODUCTION LINE

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА НАЛИЧНИКОВ

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

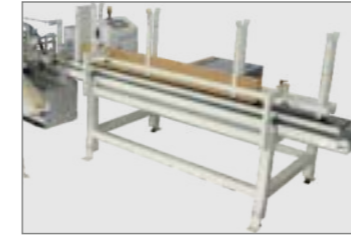
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Çeşitli kapı pervazlarının ana profili ile yan çitayı poliüretan hotmelt (PUR), polyolefin veya EVA hotmelt tutkal kullanarak 90° birleştiren tam otomatik L-pervaz üretim hattı.

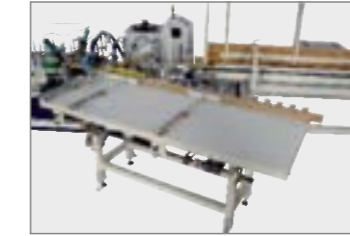
Full automatic L-casing production line, merges various type of door casing's main profile to sidelath by 90°, using polyurethane (PUR), polyolefin or EVA hotmelt adhesives.

Линия предназначена для производства наличников путем приклеивания двух заготовок под углом 90° с использованием клеев на основе ПУР, ЭВА и Полиолефина.

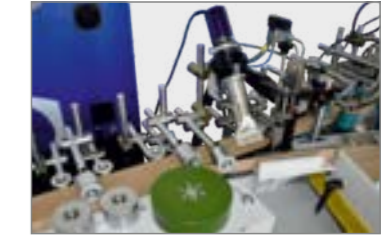
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	DFL 200	ANA PROFİL BESLEME PROFILE FEEDER ПОДАЧА ПРОФИЛЯ	TAM OTOMATİK ŞARJÖR İLE WITH FULL AUTOMATIC CHARGER С АВТОМАТИЧЕСКОГО МАГАЗИНА
MAKİNE HIZI MACHINE SPEED СКОРОСТЬ СТАНКА	15 m/dk. - 40 m/dk. (min / мин. - max / макс.)	ÇİTA BESLEME LATH FEEDER ПОДАЧА БОКОВОЙ ПЛАНКИ	TAM OTOMATİK ŞARJÖR İLE WITH FULL AUTOMATIC CHARGER С АВТОМАТИЧЕСКОГО МАГАЗИНА
ÜRETİM ADETI PRODUCTION CAPACITY ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	15 pervaz / dakika 15 casing / min 15 наличников / мин	L-BİRLEŞTİRME L-COMBINATION L-СОЕДИНЕНИЕ	HER ÇEŞİT HOTMELT TUTKAL İLE WITH ALL KINDS OF HOTMELT GLUES ВСЕ ТИПЫ ТЕРМОПЛАВКОГО КЛЕЯ
PERVAZ GENİŞLİĞİ CASING WIDTH ШИРИНА НАЛИЧНИКА	50 - 150 mm	FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
PERVAZ KALINLIĞI CASING THICKNESS ТОЛЩИНА НАЛИЧНИКА	8 - 40 mm	VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
YAN ÇİTA GENİŞLİĞİ SIDE LATH WIDTH ВЫСОТА БОКОВОЙ ПЛАНКИ	30 - 60 mm	MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	2400 mm
YAN ÇİTA KALINLIĞI SIDE LATH THICKNESS ТОЛЩ. БОКОВОЙ ПЛАНКИ	3 - 18 mm	MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	7700 mm
TUTKAL SARFIYATI ADHESIVE CONSUMPTION РАСХОД КЛЕЯ	5 - 26 gr/m ² (гр/м ²)	MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	1700 mm
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	14.32 kW (кВт)	MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	2500 kg (кг)



L PERVAZ GÖVDE BESLEME ÜNİTESİ
L CASING BODY FEEDING UNIT
УЗЕЛ ПОДАЧИ ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ ПЛАНКИ



L PERVAZ ÇİTA BESLEME ÜNİTESİ
L CASING LATH FEEDING UNIT
УЗЕЛ ПОДАЧИ БОКОВОЙ ПЛАНКИ

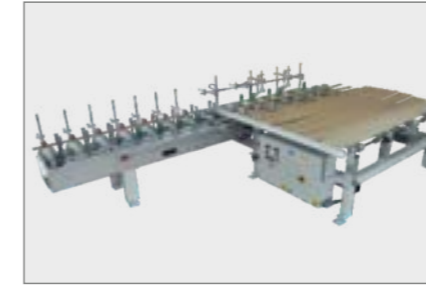


L PERVAZ YAPIŞTIRMA MAKİNESİ
L BONDING MACHINE
ПРИКАТЫВАЮЩИЙ СТАНОК

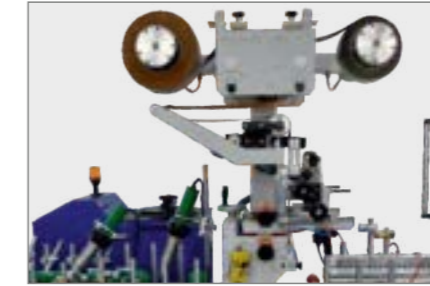


AWL 350-60

FULL OTOMATİK PROFİL LAMİNASYON HATTI
FULL AUTOMATIC PROFILE WRAPPING LINE
АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ЛИНИЯ ЛАМИНАЦИИ ПРОФИЛЕЙ



1- UPF 1-60
OTOMATİK PROFİL BESLEME SİSTEMİ
AUTOMATIC PROFILE FEEDING SYSTEM
АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ПОДАЧИ
ПРОФИЛЕЙ



2- AFS
OTOMATİK FOLYO EKLEME MODÜLÜ
AUTOMATIC FOIL ADDING MODULE
СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОЙ ЗАМЕНЫ
РУЛОНОВ



3- FS 1-60
OTOMATİK PROFİL KESME MAKİNESİ
(UÇAN TESTERE)
AUTOMATIC PROFILE CUTTING MACHINE
(FLYING SAW)
АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ ТОРЦЕВОЙ
РАСПИЛКИ ПРОФИЛЕЙ (ЛЕТЯЩАЯ ПИЛА)

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PROFİL TİPİ PROFILE TYPE ТИПЫ ПРОФИЛЕЙ	MDF, AHŞAP PROFİL, LAMBİRİ, KASA VE PERVAZ MDF, WOODEN PROFILE, WALL PANELS, DOOR JAM AND FRAME МДФ, МАССИВ ДЕРЕВА, СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ, ДВЕРНЫЕ РАМЫ И НАЛИЧНИКИ
FOLYO TİPİ FOIL TYPE ТИПЫ ПЛЕНОК	PVC, FINISH FOLYO, CPL (MİKRO LAMİNAT), HIGH GLOSS, P.P. PVC, FINISH FOIL, CPL (MICRO LAMINATE), HIGH GLOSS, P.P. ПВХ, ФИНИШ ПЛЕНКА (БУМАГА), CPL (ЛАМИНАТИН), ГЛЯНЦЕВЫЕ ПЛЕНКИ, ПП.

MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	AWL 350-60	PROFİL GİRİŞ (ÇALIŞMA) YÖNÜ WORKING SIDE РАБОЧАЯ СТОРОНА	SAĞ RIGHT ПРАВАЯ
KARLAMA HIZI WRAPPING SPEED СКОРОСТЬ ЛАМИНАЦИИ	10 - 60 m/dk. (m/min - м/мин)	ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT РАБОЧАЯ ВЫСОТА	900 mm
FOLYO GENİŞLİĞİ FOIL WIDTH ШИРИНА ПЛЕНКИ	20 - 350 mm	TUTKAL SARFIYATI ADHESIVE CONSUMPTION РАСХОД КЛЕЯ	40 - 50 gr/m² (гр/м²)
PROFİL GENİŞLİĞİ PROFILE WIDTH ШИРИНА ПРОФИЛЯ	20 - 350 mm	TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	23 kW (кВт)
PROFİL YÜKSEKLİĞİ PROFILE HEIGHT ВЫСОТА ПРОФИЛЯ	200 mm (max / макс.)	FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
PROFİL BOYU PROFILE LENGTH ДЛИНА ПРОФИЛЯ	500 mm (min / мин.)	VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)



AWLT 350-30

FULL OTOMATİK PROFİL LAMİNASYON HATTI
FULL AUTOMATIC PROFILE WRAPPING LINE
АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ЛИНИЯ ЛАМИНАЦИИ ПРОФИЛЕЙ



ÖN, ARKA VE ÜST FIRÇA SİSTEMİ
FRONT, REAR AND TOP BRUSH SYSTEM
ВЕРХНЯЯ И БОКОВЫЕ ЩЕТКИ



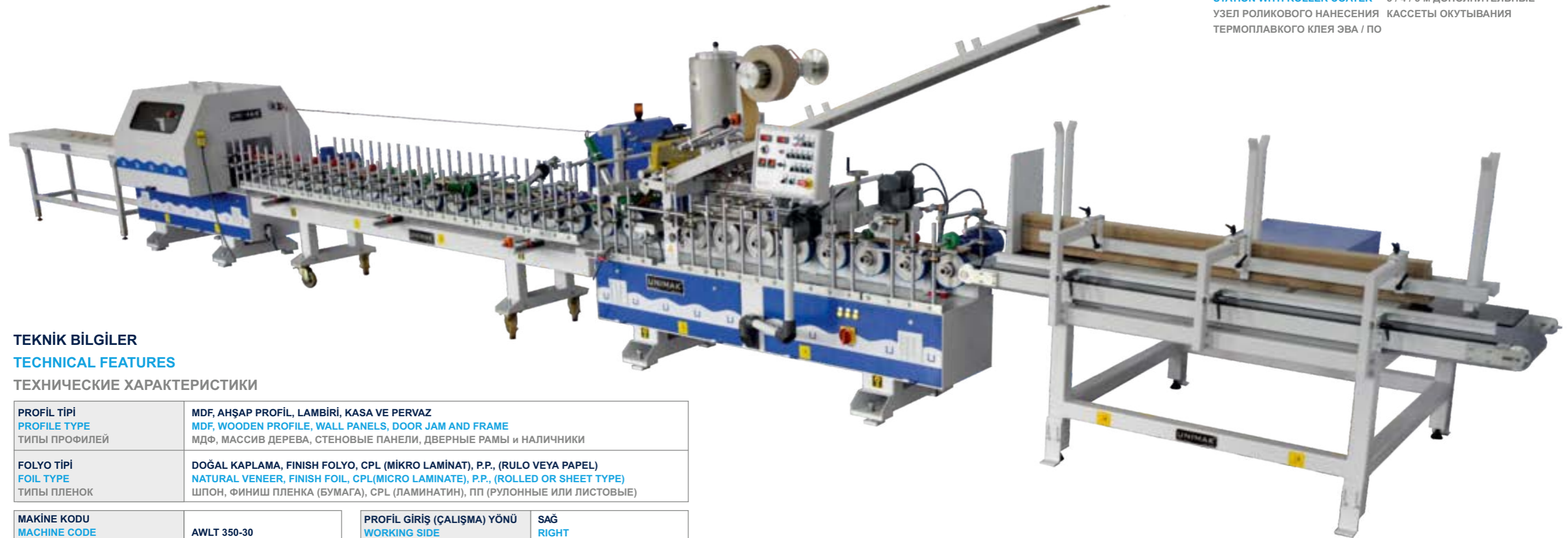
PROFİL ISITICI
PROFILE HEATER
НАГРЕВАТЕЛЬ ПРОФИЛЯ



TUTKAL SÜRME MERDANELİ EVA / PO HOTMELT UYGULAMA İSTASYONU
EVA / PO HOTMELT APPLICATION STATION WITH ROLLER COATER
ТЕРМОПЛАВКОГО КЛЕЯ ЭВА / ПО



3 / 4 / 5 METRE EKSTRA KASET SİSTEMİ
3 / 4 / 5 METER EXTRA CASSETTE (WRAPPING) UNIT
3 / 4 / 5 м ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КАСЕТЫ ОКУТЫВАНИЯ



TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PROFİL TİPİ PROFILE TYPE ТИПЫ ПРОФИЛЕЙ	MDF, AHŞAP PROFİL, LAMBİRİ, KASA VE PERVAZ MDF, WOODEN PROFILE, WALL PANELS, DOOR JAM AND FRAME МДФ, МАССИВ ДЕРЕВА, СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ, ДВЕРНЫЕ РАМЫ И НАЛИЧНИКИ
FOLYO TİPİ FOIL TYPE ТИПЫ ПЛЕНОК	DOĞAL KARLAMA, FINISH FOLYO, CPL (MİKRO LAMİNAT), P.P., (RULO VEYA PAPEL) NATURAL VENEER, FINISH FOIL, CPL(MICRO LAMINATE), P.P., (ROLLED OR SHEET TYPE) ШПОН, ФИНИШ ПЛЕНКА (БУМАГА), CPL (ЛАМИНАТИН), ПП (РУЛОННЫЕ ИЛИ ЛИСТОВЫЕ)
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	AWLT 350-30
KARLAMA HIZI WRAPPING SPEED СКОРОСТЬ ЛАМИНАЦИИ	10 - 30 m/dk. (m/min - м/мин)
FOLYO GENİŞLİĞİ FOIL WIDTH ШИРИНА ПЛЕНКИ	20 - 350 mm
PROFİL GENİŞLİĞİ PROFILE WIDTH ШИРИНА ПРОФИЛЯ	20 - 350 mm
PROFİL YÜKSEKLİĞİ PROFILE HEIGHT ВЫСОТА ПРОФИЛЯ	125 mm (max / макс.)
PROFİL BOYU PROFILE LENGTH ДЛИНА ПРОФИЛЯ	500 mm (min / мин.)
PROFİL GİRİŞ (ÇALIŞMA) YÖNÜ WORKING SIDE РАБОЧАЯ СТОРОНА	SAĞ RIGHT ПРАВАЯ
ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT РАБОЧАЯ ВЫСОТА	900 mm
HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	28 - 38 kW (кВт)
FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)



PW 35 W5-P / PW 35 W6-P

POLİÜRETAN HOTMELT (PUR) TUTKAL UYGULAMALI PROFİL KAPLAMA MAKİNESİ

PROFILE WRAPPING MACHINE WITH POLYURETHANE HOTMELT (PUR) GLUE APPLICATION SYSTEM

СТАНОК ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ ПРОФИЛЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ТЕРМОПЛАВКОГО ПОЛИУРЕТАНОВОГО (ПУР) КЛЕЯ

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

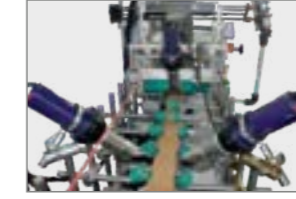
PROFİL TİPİ PROFILE TYPE ТИПЫ ПРОФИЛЕЙ	PVC, ALÜMİNYUM PROFİL, LAMBİRİ, DENİZLİK PVC, ALUMINUM PROFILES, WALL PANELS, WINDOWSILL ПВХ, АЛЮМИНИЙ, ВАГОНКА, ПОДОКОННИК
FOLYO TİPİ FOIL TYPE ТИПЫ ПЛЕНОК	PVC, HIGH GLOSS, ALÜMİNYUM, AKRİLİK, P.P., VE ABS FOLYOLAR PVC, HIGH GLOSS, ALUMINUM, ACRYLIC, P.P., AND ABS FOILS ПВХ, ГЛЯНЦЕВЫЕ ПЛЕНКИ, АЛЮМИНИЕВАЯ, АКРИЛ, ПП, АБС ПЛЕНКА
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	PW 35 W5-P / PW 35 W6-P
KAPLAMA HIZI WRAPPING SPEED СКОРОСТЬ ЛАМИНАЦИИ	10 - 40 m/dk. (m/min - м/мин)
FOLYO GENİŞLİĞİ FOIL WIDTH ШИРИНА ПЛЕНКИ	20 - 350 mm
PROFİL GENİŞLİĞİ PROFILE WIDTH ШИРИНА ПРОФИЛЯ	20 - 350 mm
PROFİL YÜKSEKLİĞİ PROFILE HEIGHT ВЫСОТА ПРОФИЛЯ	125 mm (max / макс.)
PROFİL BOYU PROFILE LENGTH ДЛИНА ПРОФИЛЯ	500 mm (min / мин.)
PROFİL GİRİŞ (ÇALIŞMA) YÖNÜ WORKING SIDE РАБОЧАЯ СТОРОНА	SAĞ RIGHT ПРАВАЯ
ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT РАБОЧАЯ ВЫСОТА	900 mm
TUTKAL SARFIYATI ADHESIVE CONSUMPTION РАСХОД КЛЕЯ	40 - 50 gr/m ² (гр/м ²)
HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	30 kW (кВт)
FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	750 mm
MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	5000 - 6000 mm
MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	2350 mm
MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	2110 kg (кг)



PRİMER UYGULAMA İSTASYONU
PRIMER APPLICATION SYSTEM
УЗЕЛ НАНЕСЕНИЯ ПРАЙМЕРА



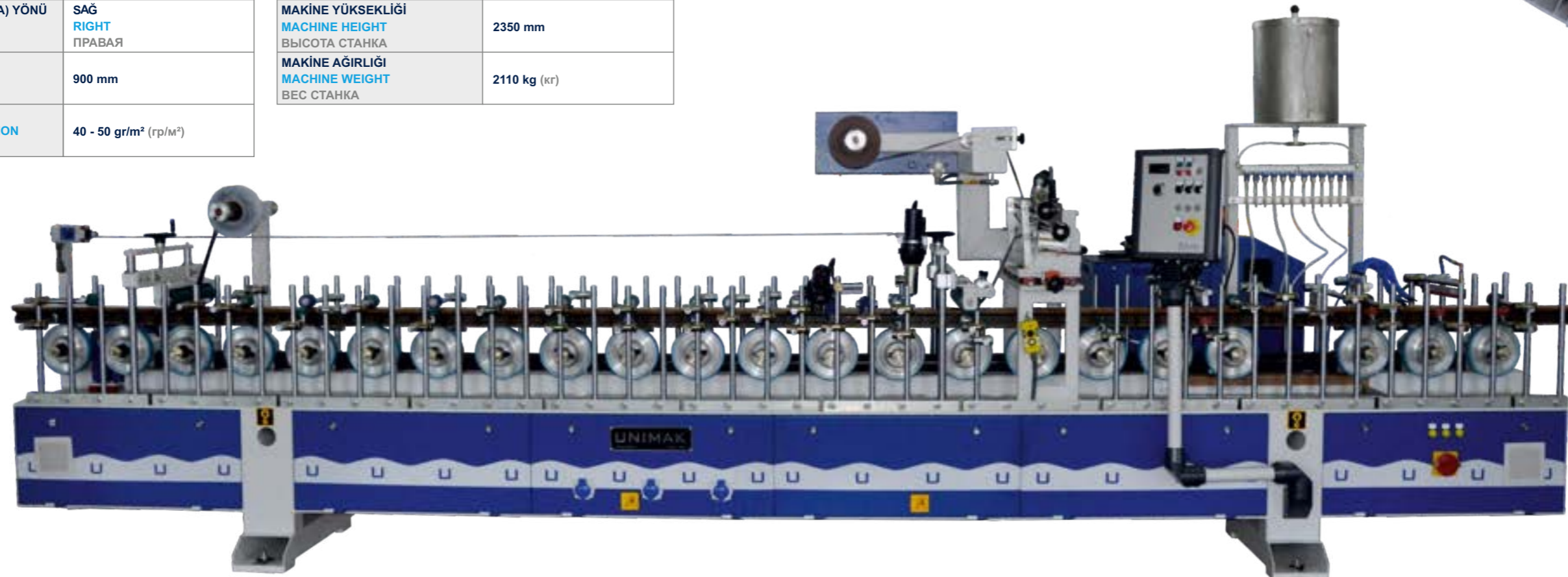
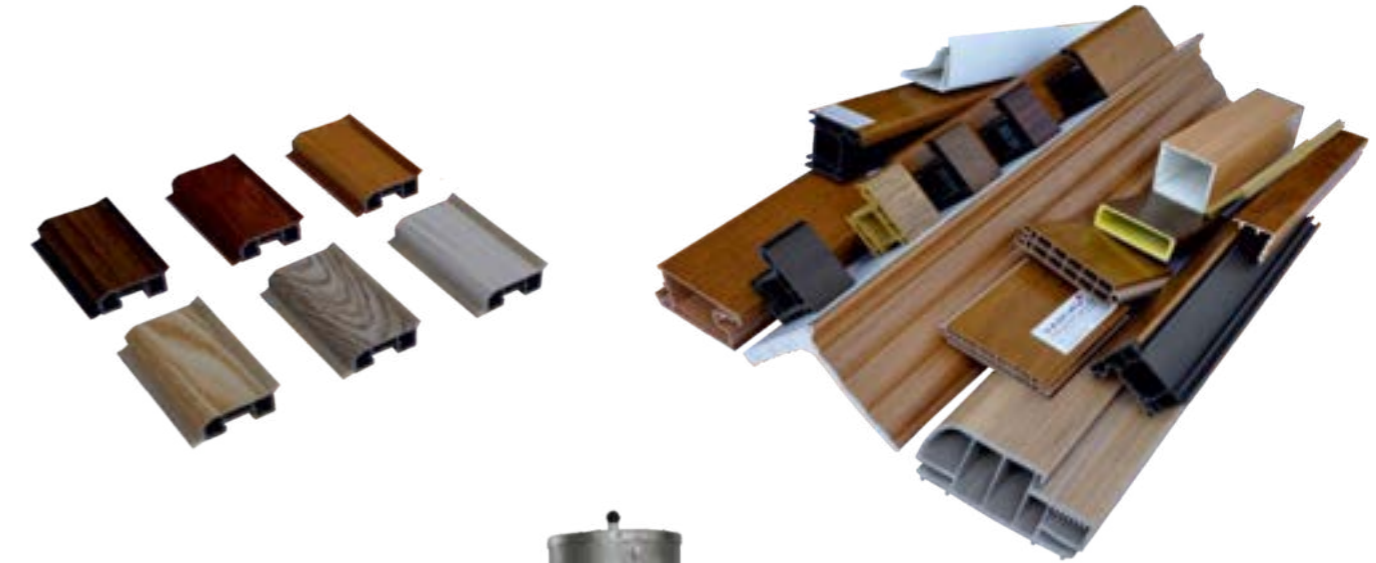
SLOT NOZUL İLE POLİÜRETAN
HOTMELT (PUR) TUTKAL
UYGULAMA SİSTEMİ
POLYURETHANE HOTMELT
(PUR) GLUE APPLICATION
SYSTEM WITH SLOT NOZZLE
ДЮЗА НАНЕСЕНИЯ ПУР КЛЕЯ
(ТЕРМОПЛАВКИЙ ПОЛИУРЕТАН)



SARMA MODÜLÜ
WRAPPING ZONE
ЗОНА ОКУТЫВАНИЯ



KORUYUCU BANT KAPLAMA
İSTASYONU
PROTECTIVE TAPE WRAPPING
STATION
УЗЕЛ НАНЕСЕНИЯ ЗАЩИТНОЙ
ПЛЕНКИ



Video

PW2 35 W6-PA

POLİÜRETAN HOTMELT (PUR) TUTKAL UYGULAMALI ÇİFT YÜZEY PROFİL KAPLAMA MAKİNESİ

DOUBLE SURFACE WRAPPING MACHINE WITH POLYURETHANE HOTMELT (PUR) GLUE APPLICATION SYSTEM

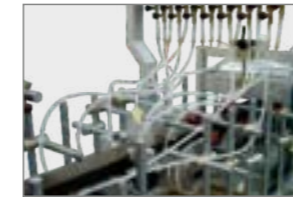
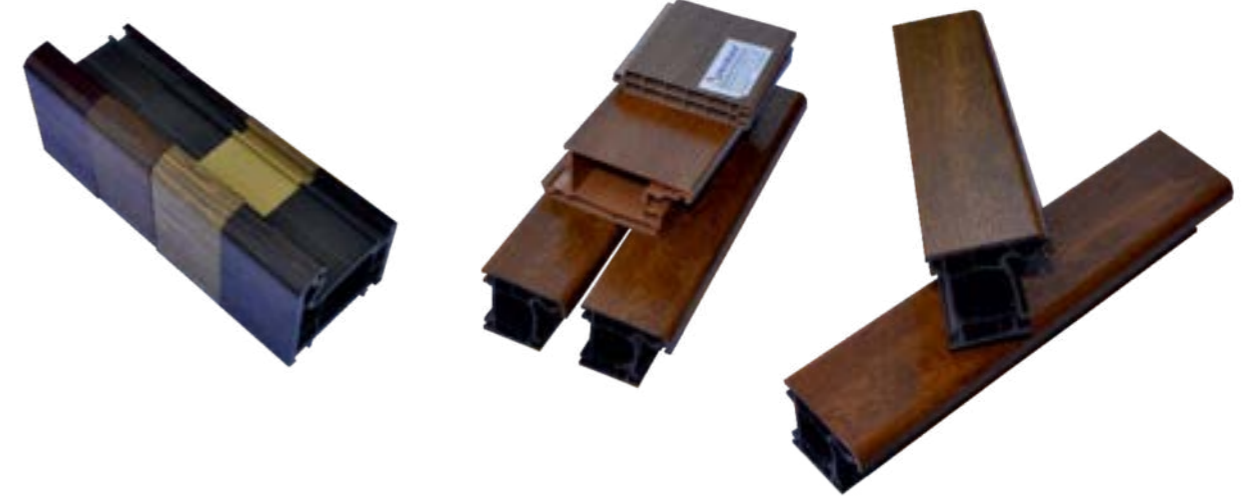
ДВУХСТОРОННИЙ ЛАМИНИРУЮЩИЙ СТАНОК С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ТЕРМОПЛАВКОГО ПОЛИУРЕТАНОВОГО (ПУР) КЛЕЯ

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PROFİL TİPİ PROFILE TYPE ТИПЫ ПРОФИЛЕЙ	PVC, ALÜMİNYUM PROFİL, LAMBİRİ, DENİZLİK PVC, ALUMINUM PROFILES, WALL PANELS, WINDOWSILL ПВХ, АЛЮМИНИЙ, ВАГОНКА, ПОДОКОННИК
FOLYO TİPİ FOIL TYPE ТИПЫ ПЛЕНОК	PVC, HIGH GLOSS, ALÜMİNYUM, AKRİLİK, P.P., VE ABS FOLYOLAR PVC, HIGH GLOSS, ALUMINUM, ACRYLIC, P.P., AND ABS FOILS ПВХ, ГЛЯНЦЕВЫЕ ПЛЕНКИ, АЛЮМИНИЕВАЯ, АКРИЛ, ПП, АБС ПЛЕНКА
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	PW2 35 W6-PA
KAPLAMA HIZI WRAPPING SPEED СКОРОСТЬ ЛАМИНАЦИИ	10 - 40 m/dk. (m/min - м/мин)
FOLYO GENİŞLİĞİ FOIL WIDTH ШИРИНА ПЛЕНКИ	20 - 350 mm
PROFİL GENİŞLİĞİ PROFILE WIDTH ШИРИНА ПРОФИЛЯ	20 - 350 mm
PROFİL YÜKSEKLİĞİ PROFILE HEIGHT ВЫСОТА ПРОФИЛЯ	125 mm (max / макс.)
PROFİL BOYU PROFILE LENGTH ДЛИНА ПРОФИЛЯ	500 mm (min / мин.)
PROFİL GİRİŞ (ÇALIŞMA) YÖNÜ WORKING SIDE РАБОЧАЯ СТОРОНА	SAĞ RIGHT ПРАВАЯ
ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT РАБОЧАЯ ВЫСОТА	1200 mm
TUTKAL SARFIYATI ADHESIVE CONSUMPTION РАСХОД КЛЕЯ	40 - 50 gr/m ² (гр/м ²)
HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	38 kW (кВт)
FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	850 mm
MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	6000 mm
MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	2350 mm
MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	2500 kg (кг)



ÇİFT YÜZEY PRİMER UYGULAMA İSTASYONU
DOUBLE SURFACE PRİMER APPLICATION SYSTEM
ДВУХСТОРОННЯЯ СИСТЕМА НАНЕСЕНИЯ ПРАЙМЕРА



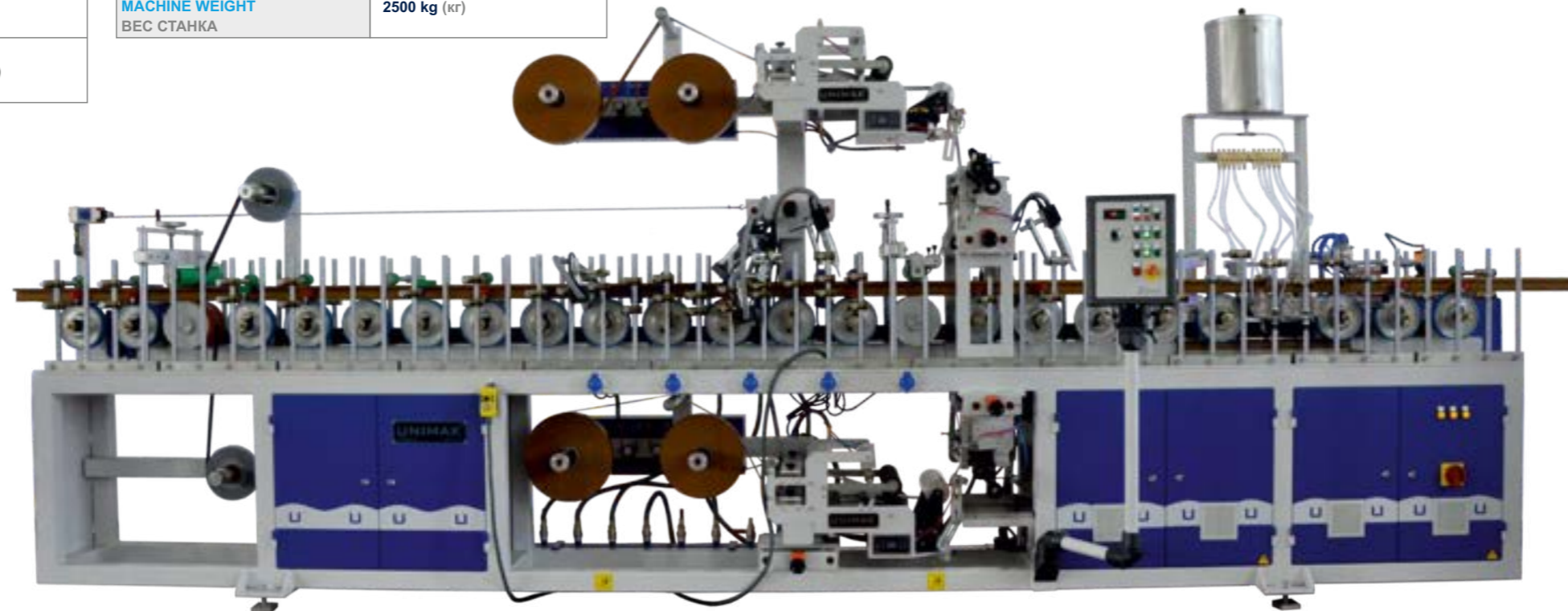
SLOT NOZUL İLE ÇİFT YÜZEY PUR TUTKAL UYGULAMA SİSTEMİ
PUR GLUE APPLICATION SYSTEM WITH SLOT NOZZLE FOR DOUBLE SURFACES
ДВУХСТОРОННЕЕ ЩЕЛЕВОЕ НАНЕСЕНИЕ КЛЕЯ-РАСПЛАВА



OTOMATİK FOLYO EKLEMELİ ÇİFT YÜZEY SARMA MODÜLÜ
DOUBLE SURFACE WRAPPING MODULE WITH AUTOMATIC FOIL SPLICING
УЗЕЛ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ЗАМЕНЫ РУЛОНОВ ПЛЕНКИ



ÇİFT YÜZEY KORUYUCU BANT KAPLAMA İSTASYONU
DOUBLE SURFACE PROTECTIVE TAPE LAMINATION STATION
ДВУХСТОРОННЯЯ СИСТЕМА РАЗМОТКИ И НАНЕСЕНИЯ ЗАЩИТНОЙ ПЛЕНКИ



Video

PW 35 W9-VOC / PW 35 W10-VOC

EKOLOJİK (VOC) PRİMER ÜNİTELİ PROFİL KAPLAMA MAKİNESİ

PROFILE WRAPPING MACHINE WITH ECOLOGICAL (VOC) PRİMER UNIT

СТАНОК ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ ПРОФИЛЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЭКОЛОГИЧНОГО ПРАЙМЕРА

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PROFİL TİPİ PROFILE TYPE ТИПЫ ПРОФИЛЕЙ	PVC, ALÜMİNYUM PROFİL, LAMBİRİ, DENİZLİK PVC, ALUMINUM PROFILES, WALL PANELS, WINDOWSILL ПВХ, АЛЮМИНИЙ, ВАГОНКА, ПОДОКОННИК
FOLYO TİPİ FOIL TYPE ТИПЫ ПЛЕНОК	PVC, HIGH GLOSS, ALÜMİNYUM, AKRİLİK, P.P., VE ABS FOLYOLAR PVC, HIGH GLOSS, ALUMINUM, ACRYLIC, P.P., AND ABS FOILS ПВХ, ГЛАНЦЕВЫЕ ПЛЕНКИ, АЛЮМИНИЕВАЯ, АКРИЛ, ПП, АБС ПЛЕНКА
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	PW 35 W9-VOC / PW 35 W10-VOC
KAPLAMA HIZI WRAPPING SPEED СКОРОСТЬ ЛАМИНАЦИИ	VOC içeren primer 10 - 20 m/dk. Primer with VOC 10 - 20 m/min Праймер с VOC 10 - 20 м/мин. VOC içermeyen primer 10 - 60 m/dk. Primer without VOC 10 - 60 m/min Праймер без VOC 10 - 60 м/мин
FOLYO GENİŞLİĞİ FOIL WIDTH ШИРИНА ПЛЕНКИ	20 - 350 mm
PROFİL GENİŞLİĞİ PROFILE WIDTH ШИРИНА ПРОФИЛЯ	20 - 350 mm
PROFİL YÜKSEKLİĞİ PROFILE HEIGHT ВЫСОТА ПРОФИЛЯ	125 mm (max / макс.)
PROFİL BOYU PROFILE LENGTH ДЛИНА ПРОФИЛЯ	500 mm (min / мин.)
PROFİL GİRİŞ (ÇALIŞMA) YÖNÜ WORKING SIDE РАБОЧАЯ СТОРОНА	SAĞ RIGHT ПРАВЯЯ
ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT РАБОЧАЯ ВЫСОТА	900 mm
TUTKAL SARFIYATI ADHESIVE CONSUMPTION РАСХОД КЛЕЯ	40 - 50 gr/m ² (гр/м ²)
HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	30 kW (кВт)
FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	750 mm
MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	9000 - 10000 mm
MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	2350 mm
MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	1800 kg (кг)



EKOLOJİK (VOC) OTOMATİK PRİMER ÜNİTELİ UYGULAMA İSTASYONU

APPLICATION STATION WITH ECOLOGIC (VOC) AUTOMATIC PRİMER UNIT

СТАНЦИЯ С АВТОМАТИЧЕСКИМ УЗЛОМ НАНЕСЕНИЯ ЭКОЛОГИЧЕСКОГО ПРАЙМЕРА (VOC)



SLOT NOZUL İLE POLİÜRETAN HOTMELT (PUR) TUTKAL UYGULAMA SİSTEMİ

POLYURETHANE HOTMELT (PUR) GLUE APPLICATION SYSTEM WITH SLOT NOZZLE

ДЮЗА НАНЕСЕНИЯ ПУР КЛЕЯ (ТЕРМОПЛАВКИЙ ПОЛИУРЕТАН)

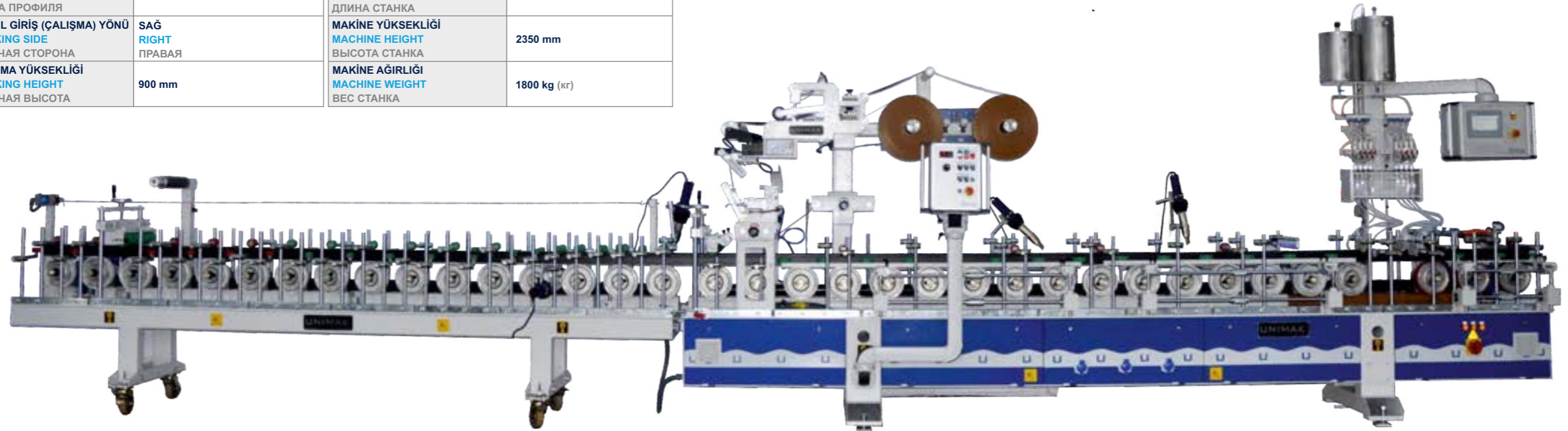
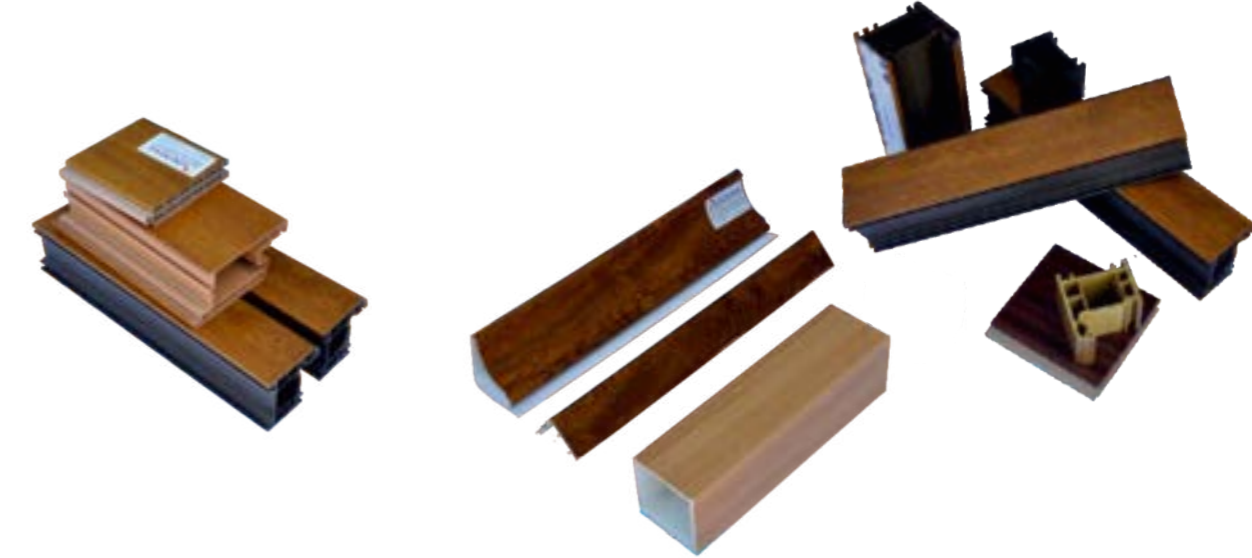


SARMA MODÜLÜ WRAPPING ZONE
ЗОНА ОКУТЫВАНИЯ



KORUYUCU BANT KAPLAMA İSTASYONU
PROTECTIVE TAPE WRAPPING STATION

УЗЕЛ НАНЕСЕНИЯ ЗАЩИТНОЙ ПЛЕНКИ



PW 30 W5-S / PW 30 W6-S

ÇİFT KOMPONENTLİ SOLVENT (PU) TUTKAL UYGULAMALI PROFİL KAPLAMA MAKİNESİ
PROFILE WRAPPING MACHINE USING SOLVENT BASED DOUBLE COMPONENT (PU) GLUE
СТАНОК ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ ПРОФИЛЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ДВУХКОМПОНЕНТНОГО КЛЕЯ

TEKNİK BİLGİLER

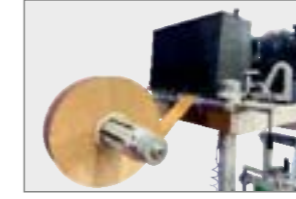
TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PROFİL TİPİ PROFILE TYPE ТИПЫ ПРОФИЛЕЙ	PVC, ALÜMİNYUM PROFİL, LAMBİRİ, DENİZLİK PVC, ALUMINUM PROFILES, WALL PANELS, WINDOWSILL ПВХ, АЛЮМИНИЙ, ВАГОНКА, ПОДОКОННИК
FOLYO TİPİ FOIL TYPE ТИПЫ ПЛЕНОК	PVC, HIGH GLOSS, ALÜMİNYUM, AKRİLİK, P.P., VE ABS FOLYOLAR PVC, HIGH GLOSS, ALUMINUM, ACRYLIC, P.P., AND ABS FOILS ПВХ, ГЛЯНЦЕВЫЕ ПЛЕНКИ, АЛЮМИНИЕВАЯ, АКРИЛ, ПП, АБС ПЛЕНКА
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	PW 30 W5-S / PW 30 W6-S
KAPLAMA HIZI WRAPPING SPEED СКОРОСТЬ ЛАМИНАЦИИ	10 - 25 m/dk. (m/min - м/мин)
FOLYO GENİŞLİĞİ FOIL WIDTH ШИРИНА ПЛЕНКИ	20 - 300 mm
PROFİL GENİŞLİĞİ PROFILE WIDTH ШИРИНА ПРОФИЛЯ	20 - 300 mm
PROFİL YÜKSEKLİĞİ PROFILE HEIGHT ВЫСОТА ПРОФИЛЯ	125 mm (max / макс.)
PROFİL BOYU PROFILE LENGTH ДЛИНА ПРОФИЛЯ	500 mm (min / мин.)
PROFİL GİRİŞ (ÇALIŞMA) YÖNÜ WORKING SIDE РАБОЧАЯ СТОРОНА	SAĞ RIGHT ПРАВАЯ
ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT РАБОЧАЯ ВЫСОТА	900 mm
HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	24 - 32 kW (кВт)
FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	850 mm
MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	5000 - 6000 mm
MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	2100 mm
MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	1965 kg (кг)



PRİMER UYGULAMA İSTASYONU
PRIMER APPLICATION SYSTEM
УЗЕЛ НАНЕСЕНИЯ ПРАЙМЕРА



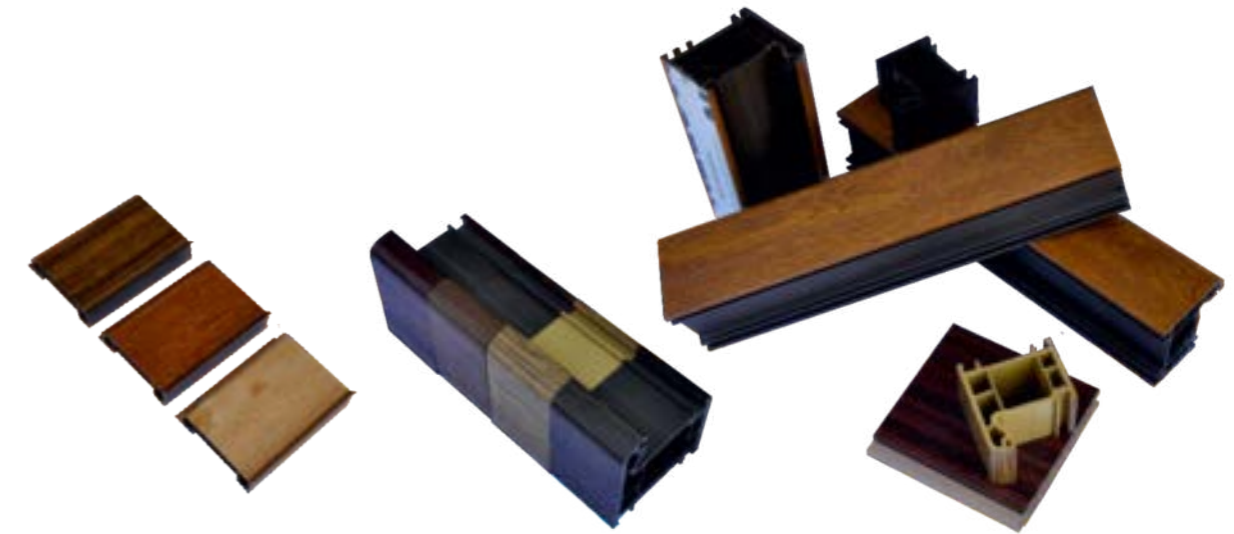
ÇİFT KOMPONENTLİ SOLVENT
(PU) TUTKAL UYGULAMA SİSTEMİ
DOUBLE COMPONENT SOLVENT
(PU) GLUE APPLICATION SYSTEM
СИСТЕМА НАНЕСЕНИЯ ДВУХ-
КОМПОНЕНТНОГО КЛЕЯ
НА ОСНОВЕ РАСТВОРИТЕЛЯ



SARMA MODÜLÜ
WRAPPING ZONE
ЗОНА ОКУТЫВАНИЯ



KORUYUCU BANT KAPLAMA
İSTASYONU
PROTECTIVE TAPE WRAPPING
STATION
УЗЕЛ НАНЕСЕНИЯ ЗАЩИТНОЙ
ПЛЕНКИ



Video

PW 20 W5-P / PW 20 W6-P

POLİÜRETAN HOTMELT (PUR) TUTKAL UYGULAMALI PROFİL KAPLAMA MAKİNESİ

PROFILE WRAPPING MACHINE WITH POLYURETHANE HOTMELT (PUR) GLUE APPLICATION SYSTEM

СТАНОК ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ ПРОФИЛЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ТЕРМОПЛАВКОГО ПОЛИУРЕТАНОВОГО (ПУР) КЛЕЯ

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

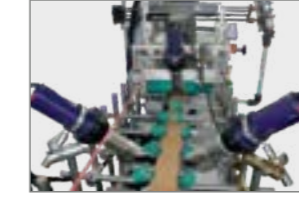
PROFİL TİPİ PROFILE TYPE ТИПЫ ПРОФИЛЕЙ	PVC, ALÜMİNYUM PROFİL, LAMBİRİ, DENİZLİK PVC, ALUMINUM PROFILES, WALL PANELS, WINDOWSILL ПВХ, АЛЮМИНИЙ, ВАГОНКА, ПОДОКОННИК
FOLYO TİPİ FOIL TYPE ТИПЫ ПЛЕНОК	PVC, HIGH GLOSS, ALÜMİNYUM, AKRİLİK, P.P., VE ABS FOLYOLAR PVC, HIGH GLOSS, ALUMINUM, ACRYLIC, P.P., AND ABS FOILS ПВХ, ГЛЯНЦЕВЫЕ ПЛЕНКИ, АЛЮМИНИЕВАЯ, АКРИЛ, ПП, АБС ПЛЕНКА
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	PW 20 W5-P / PW 20 W6-P
KAPLAMA HIZI WRAPPING SPEED СКОРОСТЬ ЛАМИНАЦИИ	10 - 40 m/dk. (m/min - м/мин)
FOLYO GENİŞLİĞİ FOIL WIDTH ШИРИНА ПЛЕНКИ	20 - 200 mm
PROFİL GENİŞLİĞİ PROFILE WIDTH ШИРИНА ПРОФИЛЯ	20 - 200 mm
PROFİL YÜKSEKLİĞİ PROFILE HEIGHT ВЫСОТА ПРОФИЛЯ	125 mm (max / макс.)
PROFİL BOYU PROFILE LENGTH ДЛИНА ПРОФИЛЯ	500 mm (min / мин.)
PROFİL GİRİŞ (ÇALIŞMA) YÖNÜ WORKING SIDE РАБОЧАЯ СТОРОНА	SAĞ RIGHT ПРАВАЯ
ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT РАБОЧАЯ ВЫСОТА	900 mm
HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	30 kW (кВт)
FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	750 mm
MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	5000 - 6000 mm
MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	2350 mm
MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	2110 kg (кг)



PRİMER UYGULAMA İSTASYONU
PRIMER APPLICATION SYSTEM
УЗЕЛ НАНЕСЕНИЯ ПРАЙМЕРА



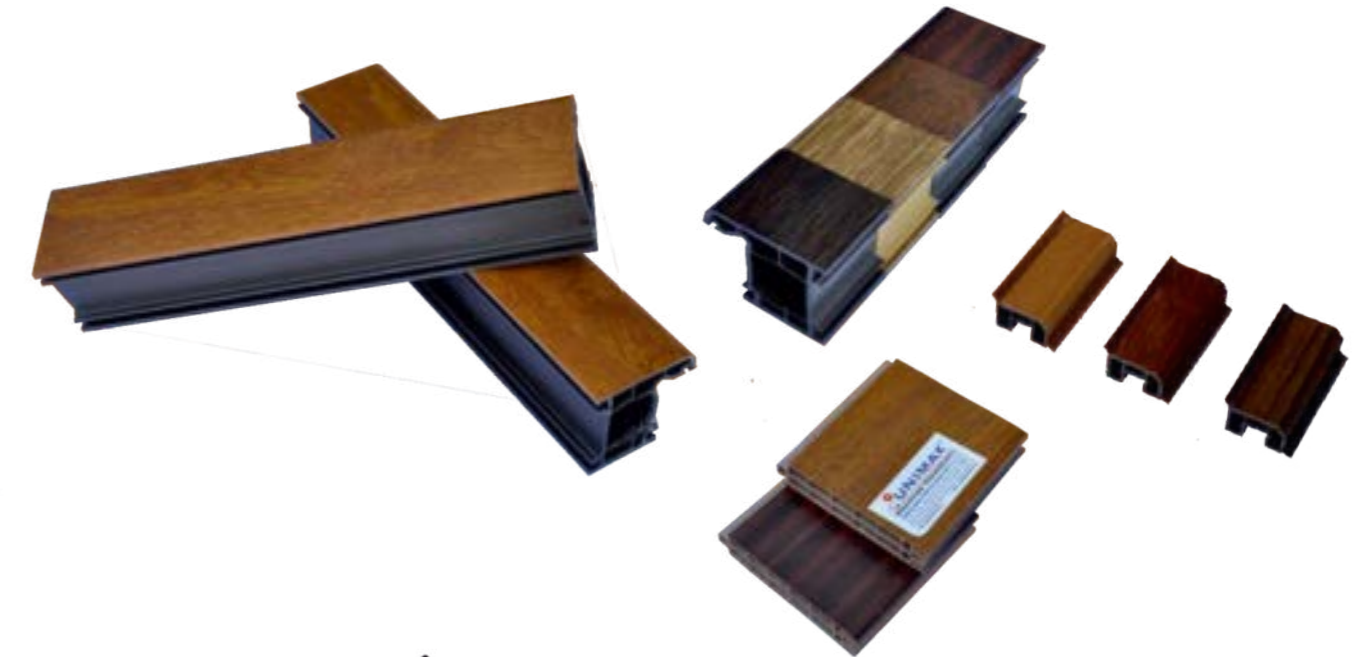
SLOT NOZUL İLE POLİÜRETAN
HOTMELT (PUR) TUTKAL
UYGULAMA SİSTEMİ
POLYURETHANE HOTMELT
(PUR) GLUE APPLICATION
SYSTEM WITH SLOT NOZZLE
ДЮЗА НАНЕСЕНИЯ ПУР КЛЕЯ
(КЛЕЙ-РАСПЛАВ)



SARMA MODÜLÜ
WRAPPING ZONE
ЗОНА ОКУТЫВАНИЯ



KORUYUCU BANT KAPLAMA
İSTASYONU
PROTECTIVE TAPE WRAPPING
STATION
УЗЕЛ НАНЕСЕНИЯ ЗАЩИТНОЙ
ПЛЕНКИ



Video

PW 20 W5-PS

POLİÜRETAN HOTMELT (PUR) VE ÇİFT KOMPONENTLİ SOLVENT (PU) TUTKAL UYGULAMALI UNIVERSAL PROFİL KAPLAMA MAKİNESİ
UNIVERSAL PROFILE WRAPPING MACHINE WITH POLYURETHANE HOTMELT (PUR) AND SOLVENT BASED DOUBLE COMPONENT (PU)
GLUE APPLICATION SYSTEMS

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ ПРОФИЛЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ТЕРМОПЛАВКОГО ПОЛИУРЕТАНОВОГО (ПУР)
КЛЕЯ-РАСПЛАВА И ДВУХКОМПОНЕНТНОГО КЛЕЯ НА ОСНОВЕ РАСТВОРИТЕЛЯ

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

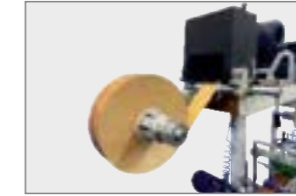
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PROFİL TİPİ PROFILE TYPE ТИПЫ ПРОФИЛЕЙ	PVC, ALÜMİNYUM PROFİL, LAMBİRİ, DENİZLİK PVC, ALUMINUM PROFILE, WINDOWSILL, WALL PANEL ПВХ, АЛЮМИНИЙ, ВАГОНКА, ПОДОКОННИК
FOLYO TİPİ FOIL TYPE ТИПЫ ПЛЕНОК	PVC, HIGH GLOSS, ALÜMİNYUM, AKRİLİK, P.P., VE ABS FOLYOLAR PVC, HIGH GLOSS, ALUMINUM, ACRYLIC, P.P., AND ABS FOILS ПВХ, ГЛЯНЦЕВЫЕ ПЛЕНКИ, АЛЮМИНИЕВАЯ, АКРИЛ, ПП, АБС ПЛЕНКА
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	PW 20 W5-PS
KAPLAMA HIZI WRAPPING SPEED СКОРОСТЬ ЛАМИНАЦИИ	10 - 30 m/dk. (m/min - м/мин)
FOLYO GENİŞLİĞİ FOIL WIDTH ШИРИНА ПЛЕНКИ	20 - 200 mm
PROFİL GENİŞLİĞİ PROFILE WIDTH ШИРИНА ПРОФИЛЯ	20 - 200 mm
PROFİL YÜKSEKLİĞİ PROFILE HEIGHT ВЫСОТА ПРОФИЛЯ	125 mm (max / макс.)
PROFİL BOYU PROFILE LENGTH ДЛИНА ПРОФИЛЯ	500 mm (min / мин.)
PROFİL GİRİŞ (ÇALIŞMA) YÖNÜ WORKING SIDE РАБОЧАЯ СТОРОНА	SAĞ RIGHT ПРАВАЯ
ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT РАБОЧАЯ ВЫСОТА	900 mm
HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	27 kW (кВт)
FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	400 mm
MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	5000 mm
MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	2200 mm
MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	2148 kg (кг)

TEK GÖVDE ÜZERİNDE İKİ ÇEŞİT TUTKAL UYGULAMA SİSTEMİ
TWO TYPE OF GLUE APPLICATION SYSTEM ON ONE BODY
ДВЕ СИСТЕМЫ НАНЕСЕНИЯ КЛЕЯ НА ЕДИНОЙ СТАНИНЕ



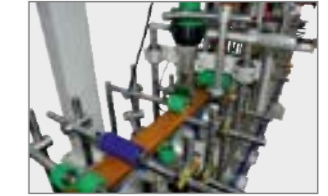
PRİMER UYGULAMA İSTASYONU
PRIMER APPLICATION SYSTEM
УЗЕЛ НАНЕСЕНИЯ ПРАЙМЕРА



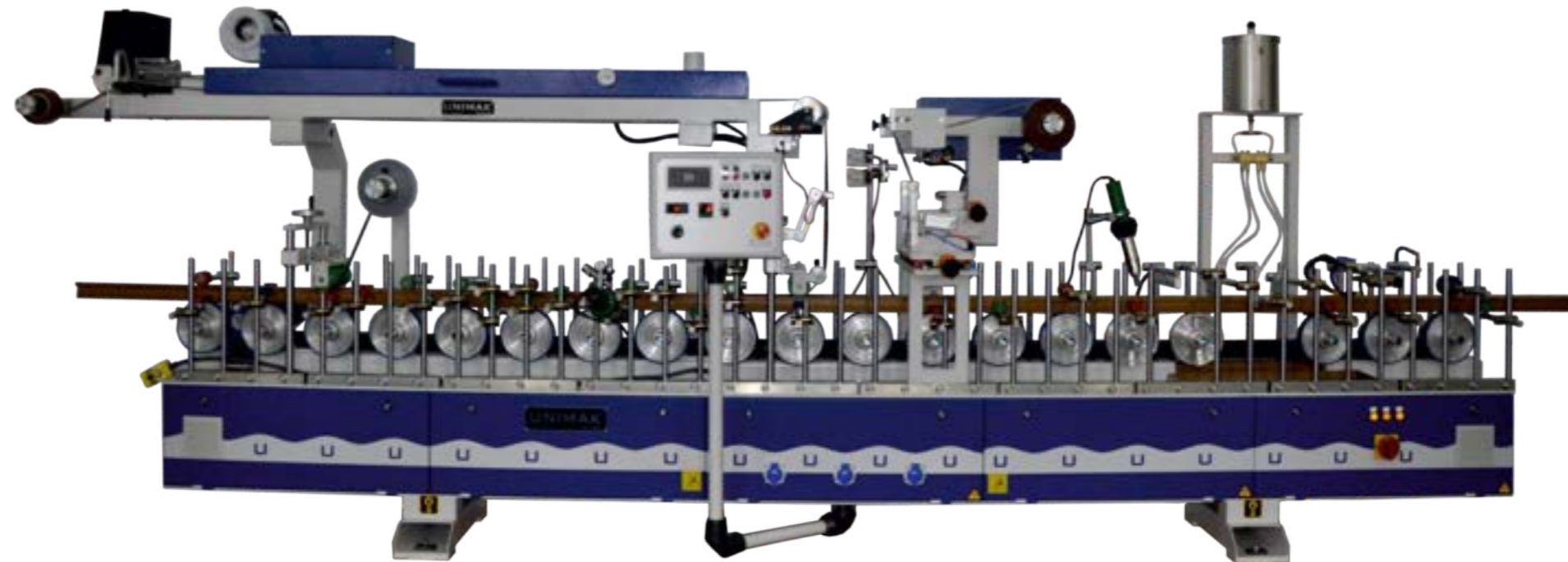
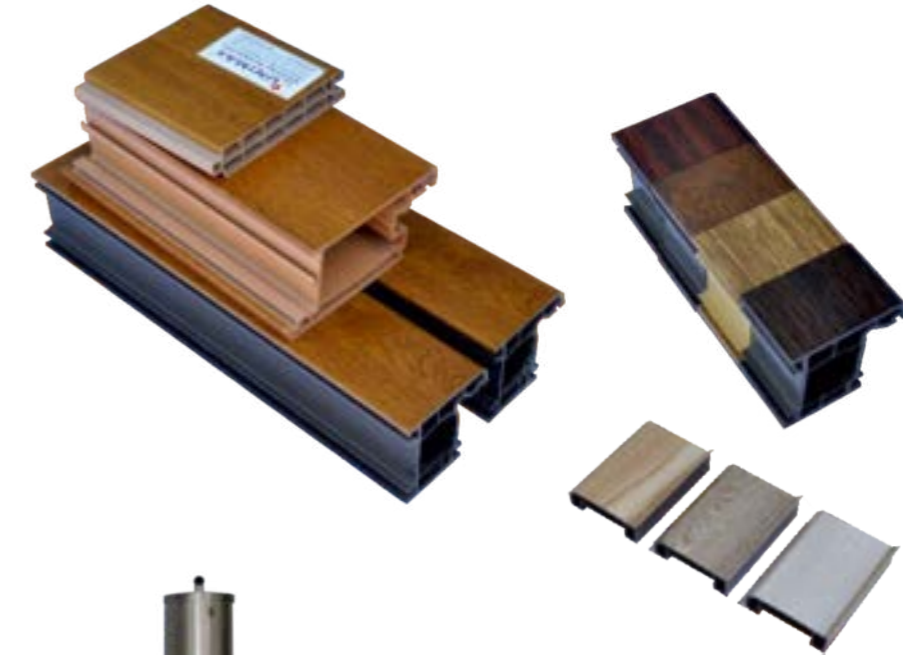
ÇİFT KOMPONENTLİ SOLVENT
(PU) TUTKAL UYGULAMA SİSTEMİ
DOUBLE COMPONENT SOLVENT
(PU) GLUE APPLICATION SYSTEM
СИСТЕМА НАНЕСЕНИЯ ДВУХ-
КОМПОНЕНТНОГО КЛЕЯ
НА ОСНОВЕ РАСТВОРИТЕЛЯ



SLOT NOZUL İLE
POLİÜRETAN HOTMELT (PUR)
TUTKAL UYGULAMA SİSTEMİ
POLYURETHANE HOTMELT
(PUR) GLUE APPLICATION
SYSTEM WITH SLOT NOZZLE
ДЮЗА НАНЕСЕНИЯ ПУР КЛЕЯ
(КЛЕЙ-РАСПЛАВ)



SARMA MODÜLÜ
WRAPPING ZONE
ЗОНА ОКУТЫВАНИЯ



PW 20 W4-S / PW 20 W5-S

ÇİFT KOMPONENTLİ SOLVENT (PU) TUTKAL UYGULAMALI PROFİL KAPLAMA MAKİNESİ
PROFILE WRAPPING MACHINE USING SOLVENT BASED DOUBLE COMPONENT (PU) GLUE
СТАНОК ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ ПРОФИЛЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ДВУХКОМПОНЕНТНОГО КЛЕЯ

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PROFİL TİPİ PROFILE TYPE ТИПЫ ПРОФИЛЕЙ	PVC, ALÜMİNYUM PROFİL, LAMBİRİ, DENİZLİK PVC, ALUMINUM PROFILES, WALL PANELS, WINDOWSILL ПВХ, АЛЮМИНИЙ, ВАГОНКА, ПОДОКОННИК
FOLYO TİPİ FOIL TYPE ТИПЫ ПЛЕНОК	PVC, HIGH GLOSS, ALÜMİNYUM, AKRİLİK, P.P., VE ABS FOLYOLAR PVC, HIGH GLOSS, ALUMINUM, ACRYLIC, P.P., AND ABS FOILS ПВХ, ГЛЯНЦЕВЫЕ ПЛЕНКИ, АЛЮМИНИЕВАЯ, АКРИЛ, ПП, АБС ПЛЕНКА
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	PW 20 W4-S / PW 20 W5-S
KAPLAMA HIZI WRAPPING SPEED СКОРОСТЬ ЛАМИНАЦИИ	10 - 25 m/dk. (m/min - м/мин)
FOLYO GENİŞLİĞİ FOIL WIDTH ШИРИНА ПЛЕНКИ	20 - 200 mm
PROFİL GENİŞLİĞİ PROFILE WIDTH ШИРИНА ПРОФИЛЯ	20 - 200 mm
PROFİL YÜKSEKLİĞİ PROFILE HEIGHT ВЫСОТА ПРОФИЛЯ	125 mm (max / макс.)
PROFİL BOYU PROFILE LENGTH ДЛИНА ПРОФИЛЯ	500 mm (min / мин.)
PROFİL GİRİŞ (ÇALIŞMA) YÖNÜ WORKING SIDE РАБОЧАЯ СТОРОНА	SAĞ RIGHT ПРАВАЯ
ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT РАБОЧАЯ ВЫСОТА	900 mm
HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	18 kW (кВт)
FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	650 mm
MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	4000 - 5000 mm
MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	2100 mm
MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	1300 kg (кг)



PRİMER UYGULAMA İSTASYONU
PRIMER APPLICATION SYSTEM
УЗЕЛ НАНЕСЕНИЯ ПРАЙМЕРА



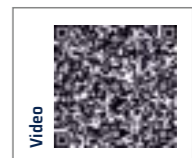
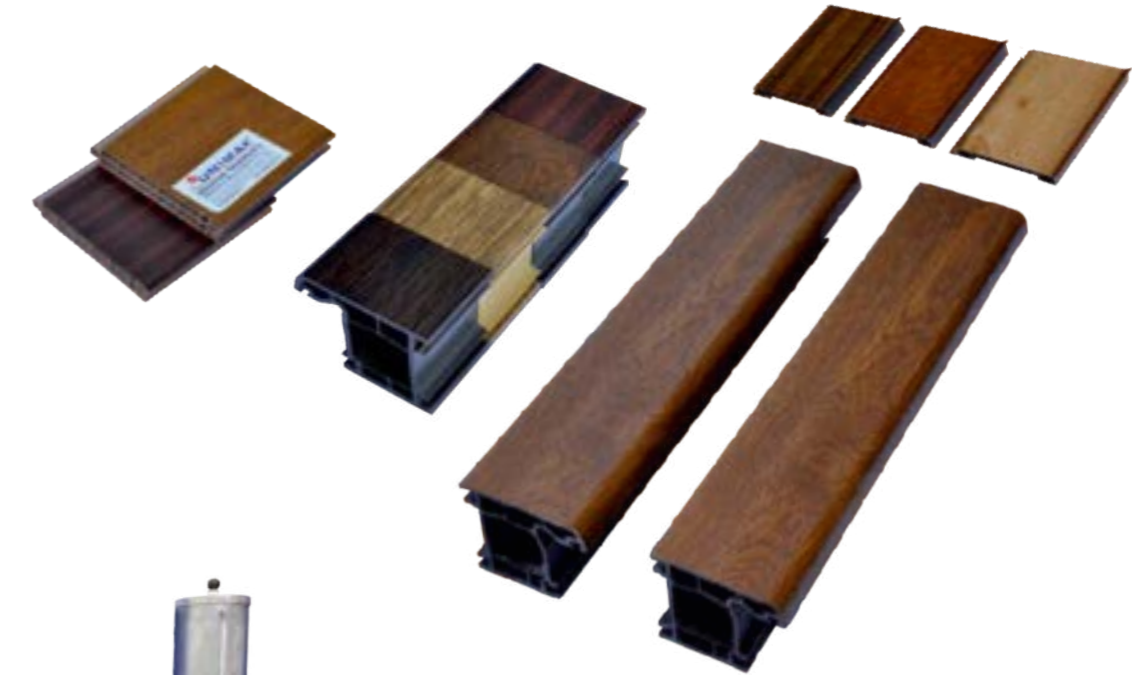
ÇİFT KOMPONENTLİ SOLVENT
(PU) TUTKAL UYGULAMA SİSTEMİ
DOUBLE COMPONENT SOLVENT
(PU) GLUE APPLICATION SYSTEM
СИСТЕМА НАНЕСЕНИЯ ДВУХ-
КОМПОНЕНТНОГО КЛЕЯ
НА ОСНОВЕ РАСТВОРИТЕЛЯ



SARMA MODÜLÜ
WRAPPING ZONE
ЗОНА ОКУТЫВАНИЯ



KORUYUCU BANT KAPLAMA
İSTASYONU
PROTECTIVE TAPE WRAPPING
STATION
УЗЕЛ НАНЕСЕНИЯ ЗАЩИТНОЙ
ПЛЕНКИ



Video

FLL 1400 PUR

POLİÜRETAN HOTMELT (PUR) TUTKAL UYGULAMALI DÜZ YÜZEY LAMİNASYON HATTI

FLAT SURFACE LAMINATION LINE WITH POLYURETHANE HOTMELT (PUR) APPLICATION

ЛИНИЯ КАШИРОВАНИЯ РОВНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ КЛЕЯ-РАСПЛАВА ПОЛИУРЕТАН (ПУР)

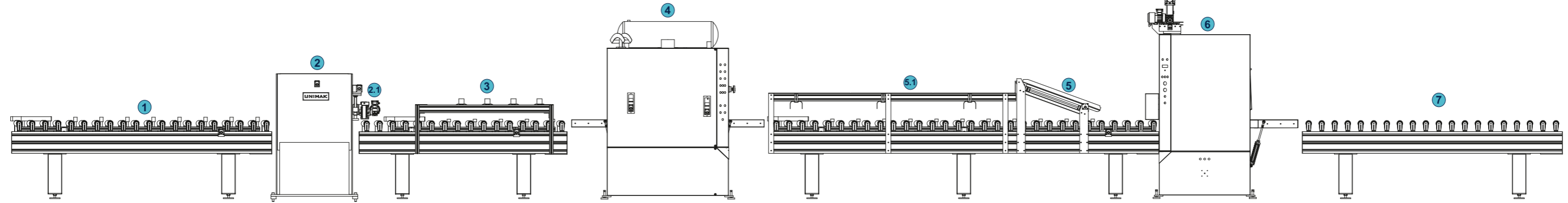
TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PANEL TİPİ PANEL TYPE	MDF, HDF, SUNTA, KAPI KANADI (ZIMPARALI PANELLER), POLİSTREN VE STRAFOR, XPS SANDVIÇ PANELLER MDF, HDF, CHIPBOARD, DOOR LEAF (SANDED PANELS), POLYSTYRENE AND STYROFOAM, XPS SANDWICH PANELS
ТИПЫ ПАНЕЛЕЙ	МДФ, ХДФ, ДСП, МЕБЕЛЬНЫЙ ФАСАД (ШЛИФОВАННЫЕ ПАНЕЛИ), СЭНДВИЧ-ПАНЕЛИ ИЗ ПОЛИСТИРОЛА XPS И EPS
FOLYO TİPİ FOIL TYPE	PVC, HIGH GLOSS, AKRİLİK, P.P., ABS, PET, FINISH FOLYO, CPL, LAMİNAT, DOĞAL KAPLAMA, LEVHA HALİNDE VEYA RULO TİP LAMİNASYONA UYGUN MALZEMELER PVC, HIGH GLOSS, ACRYLIC, ABS, P.P., PET, FINISH FOIL, CPL, LAMINATE, NATURAL VENEER, SHEET OR ROLL TYPES LAMINATING MATERIALS
ТИПЫ ПЛЕНОК	ПВХ, ВЫСОКОГЛЯНЦЕВЫЕ ПЛЕНКИ, АКРИЛ, ПП, АБС, ПЭТ, ФИНИШ ПЛЕНКА (БУМАГА), CPL (ЛАМИНАТИН), МЕЛАМИН, ШПОН, ЛИСТОВЫЕ ИЛИ РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ

	🇹🇷	🇬🇧	🇷🇺	
1	C3 ADG 130 HBD	3M AÇILI KILAVUZLU YÜKSEK KONVEYÖR	3M ANGLED HIGH CONVEYOR WITH ADJUSTABLE GUIDE SYSTEM	УГЛОВОЙ РОЛИКОВЫЙ КОНВЕЙЕР С БОКОВЫМ УПОРОМ ДЛЯ ПОДАЧИ ПАНЕЛЕЙ
2	BS 130 - PB	FIRÇA ÜNİTESİ + ALT & ÜST KABA FIRÇALAMA	BRUSH UNIT + TOP & BOTTOM ROLLER BRUSH	УЗЕЛ ОЧИСТКИ ПОВЕРХНОСТИ ПАНЕЛИ С ВЕРХНЕЙ И НИЖНЕЙ СУХОЙ ЩЕТКОЙ
2.1	FDB 130	ISLAK FIRÇALAMA	SWORD BRUSH	ВЛАЖНАЯ ЩЕТКА
3	C2.4-130 PH	2.4M AÇILI KILAVUZLU PANEL ISITMA KONVEYÖRÜ	2.4M ANGLED PANEL HEATER CONVEYOR WITH MOVABLE GUIDE SYSTEM	УГЛОВОЙ КОНВЕЙЕР 2,4 м С БОКОВЫМ УПОРОМ ДЛЯ РАЗОГРЕВА ПАНЕЛЕЙ
4	GS 140 - R	REVERSE MERDANELİ TEK YÜZEY TUTKAL SÜRME MAKİNESİ	GLUE SPREADER WITH REVERSE ROLLER	СТАНОК ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ КЛЕЯ-РАСПЛАВА С РЕВЕРСИВНЫМ КАЛАНДРОМ
4.1	MELTON	TUTKAL HAZIRLAMA VE BESLEME ÜNİTESİ	GLUE PREPARATION AND FEEDING SYSTEM	ПЛАВИЛЬНАЯ СИСТЕМА ПОДГОТОВКИ И ПОДАЧИ КЛЕЯ
5	C4.5 ADG 130 HBD	4.5M AÇILI KILAVUZLU ARA KONVEYÖR	4.5M ANGLED HIGH CONVEYOR WITH MOVABLE GUIDE SYSTEM	УГЛОВОЙ ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ КОНВЕЙЕР 4,5 м С БОКОВЫМ УПОРОМ
5.1	SF 130	AKRİLİK LEVHA BESLEME İSTASYONU	SHEET FEEDER STATION	ПОДСТАВКА ДЛЯ ПОДАЧИ ЛИСТОВ
6	RP 140-S	TEK İSTASYON ROLLER PRESS MAKİNESİ	SINGLE ROLLER PRESS	ОДИНАРНЫЙ РОЛИКОВЫЙ ПРЕСС
6.1	SRU 130	TEK BOBİN ÇÖZGÜ ÜNİTESİ	SINGLE ROLL UNWINDING UNIT	ОДИНАРНЫЙ УЗЕЛ РАЗМОТКИ РУЛОНА
7	C3 130 HBD	3M YÜKSEK KONVEYÖR	3M HIGH CONVEYOR	КОНВЕЙЕР ПРИЕМА ПАНЕЛЕЙ 3 м



MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	FLL 1400 PUR	PANEL GENİŞLİĞİ PANEL WIDTH ШИРИНА ПАНЕЛИ	400 - 1300 mm
LAMİNASYON HIZI LAMINATION SPEED СКОРОСТЬ ЛАМИНАЦИИ	05 - 25 m/dk. (ayarlanabilir) 05 - 25 m/min (adjustable) 05 - 25 м/мин (настраив.)	PANEL KALINLIĞI PANEL THICKNESS ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ	3 - 60 mm
FOLYO GENİŞLİĞİ FOIL WIDTH ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	400 - 1300 mm	PANEL UZUNLUĞU PANEL HEIGHT ДЛИНА ПАНЕЛИ	500 - 2800 mm

PANEL GİRİŞ (ÇALIŞMA) YÖNÜ WORKING SIDE РАБОЧАЯ СТОРОНА	SOL LEFT ЛЕВАЯ	TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	36 kW (кВт)
ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT РАБОЧАЯ ВЫСОТА	900 mm	FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR	VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)



MERDANELİ TUTKAL SÜRME MAKİNELERİ

GLUE APPLYING ROLLER COATER MACHINES
СТАНКИ ДЛЯ ВАЛЬЦОВОГО НАНЕСЕНИЯ КЛЕЯ

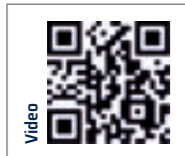
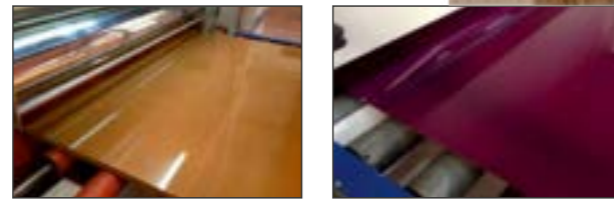
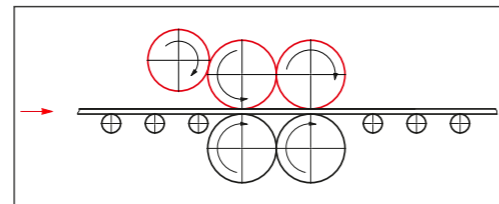


GS 140-R

REVERSE MERDANELİ TEK YÜZEY TUTKAL SÜRME MAKİNESİ

GLUE SPREADER WITH REVERSE ROLLER

СТАНОК ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ КЛЕЯ-РАСПЛАВА С РЕВЕРСИВНЫМ КАЛАНДРОМ

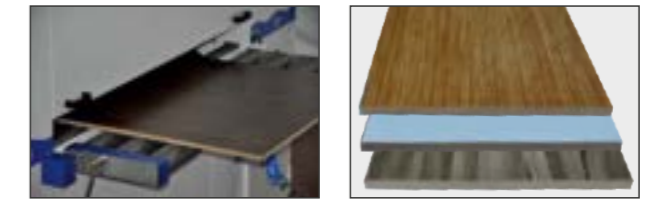
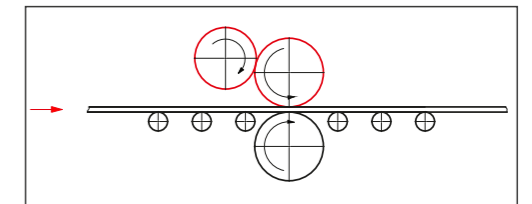


GS 140-S

TEK YÜZEY MERDANELİ TUTKAL SÜRME MAKİNESİ

SINGLE SURFACE GLUE SPREADER

СТАНОК ДЛЯ ОДНОСТОРОННЕГО НАНЕСЕНИЯ КЛЕЯ-РАСПЛАВА

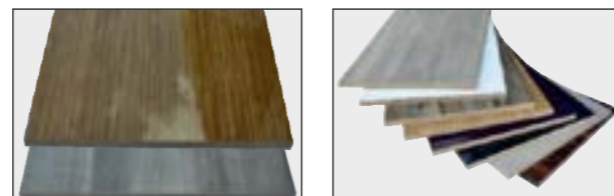
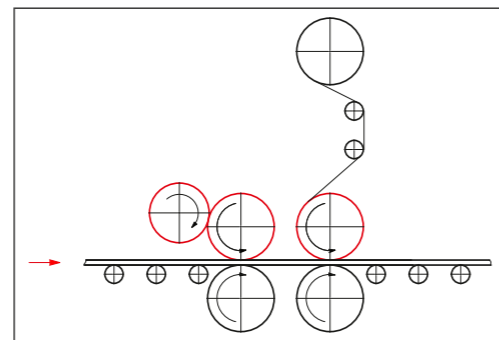


GS 140-C

KOMPAKT MERDANELİ TUTKAL SÜRME VE LAMİNASYON MAKİNESİ

GLUE SPREADER AND LAMINATION MACHINE WITH COMPACT ROLLER

КОМПАКТНЫЙ КАШИРОВАЛЬНЫЙ СТАНОК С ВАЛЬЦЕВЫМ НАНЕСЕНИЕМ КЛЕЯ И ПРЕССОМ

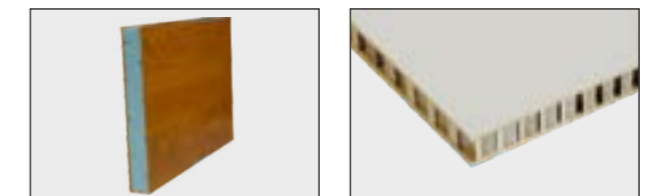
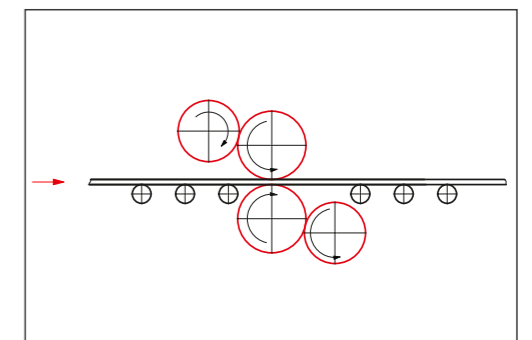


GS 140-D

ÇİFT YÜZEY MERDANELİ TUTKAL SÜRME MAKİNESİ

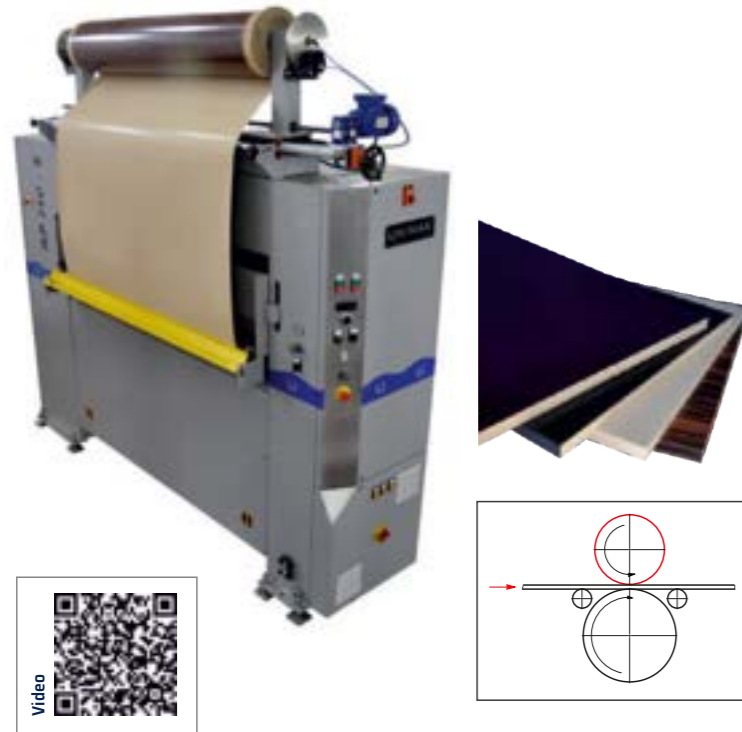
DOUBLE SURFACE GLUE SPREADER

СТАНОК ДЛЯ ДВУХСТОРОННЕГО НАНЕСЕНИЯ КЛЕЯ-РАСПЛАВА



RP 140-S

TEK İSTASYON (SINGLE) ROLLER PRES MAKİNESİ
SINGLE ROLLER PRESS MACHINE
 РОЛИКОВЫЙ ПРЕСС С ОДНИМ ПРИЖИМНЫМ УЗЛОМ



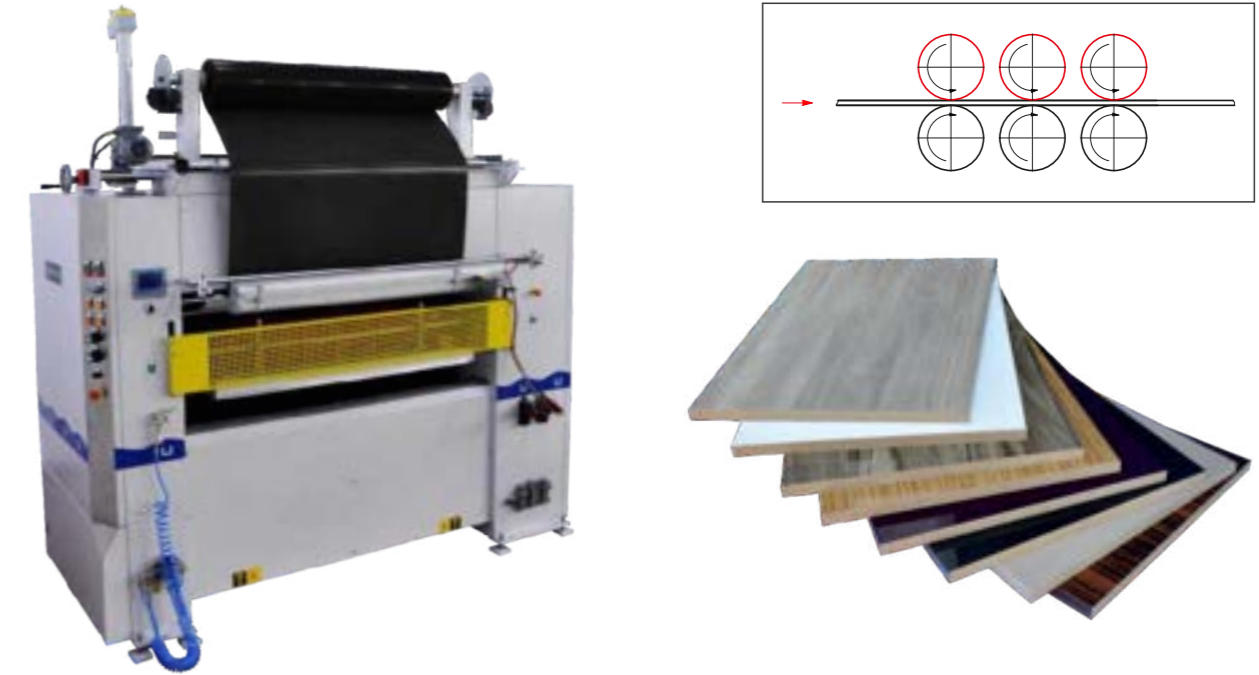
RP 140-D

ÇİFT İSTASYON (DOUBLE) ROLLER PRES MAKİNESİ
DOUBLE ROLLER PRESS MACHINE
 РОЛИКОВЫЙ ПРЕСС С ДВУМЯ ПРИЖИМНЫМИ
 УЗЛАМИ



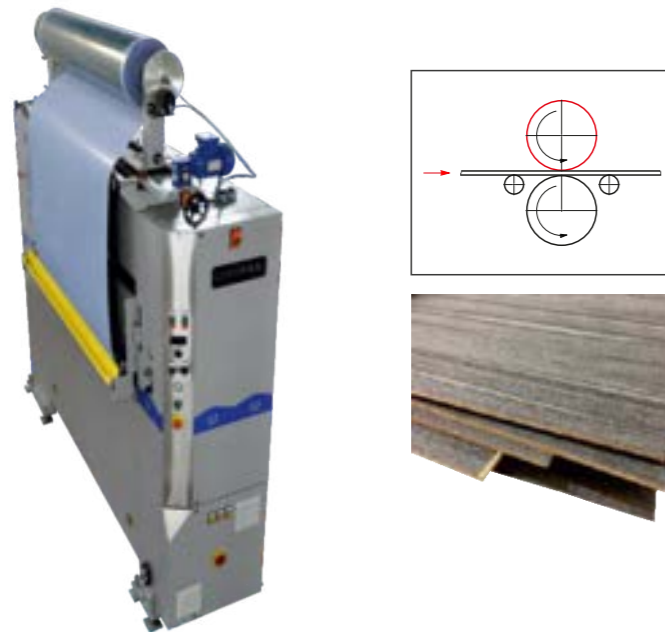
RP 140-T

ÜÇ İSTASYON (TRIPLE) ROLLER PRES MAKİNESİ
TRIPLE ROLLER PRESS MACHINE
 РОЛИКОВЫЙ ПРЕСС С ТРОЙНЫМ ПРИЖИМНЫМ УЗЛОМ



RP 140-SB

TEK İSTASYON (SINGLE BASIC) ROLLER PRES MAKİNESİ
SINGLE BASIC ROLLER PRESS MACHINE
 РОЛИКОВЫЙ ПРЕСС С УПРОЩЕННЫМ ПРИЖИМНЫМ ВАЛОМ



RP 140-Q

DÖRT İSTASYON (QUADRUPLE) ROLLER PRES MAKİNESİ
QUADRUPLE ROLLER PRESS MACHINE
 РОЛИКОВЫЙ ПРЕСС С ЧЕТВЕРНЫМ ПРИЖИМНЫМ УЗЛОМ



PL55 / PL85 / PL110 / PL130

2D PANEL LAMİNASYON VE KAPLAMA MAKİNESİ

2D PANEL LAMINATION AND WRAPPING MACHINE

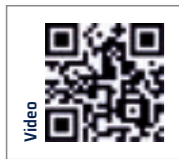
СТАНОК ДЛЯ КАШИРОВАНИЯ И ОКУТЫВАНИЯ ПАНЕЛЕЙ

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

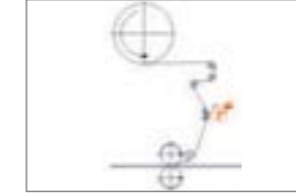
PANEL TİPİ PROFILE TYPE ТИПЫ ПАНЕЛЕЙ	MDF, AHŞAP PROFİL VEYA PANEL, SUNTA, LAMBİRİ, BOY KAPAK MDF, WOODEN PROFILE OR PANEL CHIPBOARD, WALL PANELS, FURNITURE PANELS МДФ, ДЕРЕВО, ДСП, ВАГОНКА, МЕБЕЛЬНЫЕ ФАСАДЫ, ДВЕРНЫЕ РАМЫ И НАЛИЧНИКИ		
FOLYO TİPİ FOIL TYPE ТИПЫ ПЛЕНОК	PVC, HIGH GLOSS, P.P., FINISH FOLYO, CPL (MİKRO LAMİNAT) FOLYOLAR PVC, HIGH GLOSS, P.P., FINISH FOIL, CPL (MICRO LAMINATE) FOILS ПВХ, ГЛЯНЦЕВАЯ ПЛЕНКА, ПП, ФИНИШ ПЛЕНКА (БУМАГА), CPL (ЛАМИНАТИН)		
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	PL55 / PL85 / PL110 / PL130	HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR
KAPLAMA HIZI WRAPPING SPEED СКОРОСТЬ ЛАМИНАЦИИ	05 - 20 m/dk. (m/min - м/мин)	TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	58 kW (кВт)
FOLYO GENİŞLİĞİ FOIL WIDTH ШИРИНА ПЛЕНКИ	550 / 850 / 1100 / 1300 mm (max / макс.)	FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
PANEL GENİŞLİĞİ PANEL WIDTH ШИРИНА ПАНЕЛИ	550 / 850 / 1100 / 1300 mm (max / макс.)	VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
PANEL KALINLIĞI PANEL THICKNESS ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ	3 - 60 mm (max / макс.)	MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	800 - 1100 - 1400 - 1600 mm
PANEL BOYU PANEL LENGTH ДЛИНА ПАНЕЛИ	500 mm (min / мин.)	MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	6000 - 14000 mm
PANEL GİRİŞ (ÇALIŞMA) YÖNÜ WORKING SIDE РАБОЧАЯ СТОРОНА	SAĞ RIGHT ПРАВАЯ	MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	2500 mm
ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT РАБОЧАЯ ВЫСОТА	900 mm	MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	3000 - 8060 kg (кг)



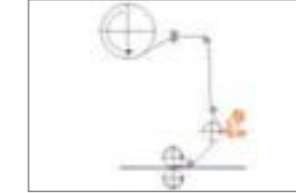
SLOT NOZUL İLE GENİŞ YÜZEYLER İÇİN POLİÜRETAN HOTMELT (PUR) TUTKAL UYGULAMA SİSTEMİ

SLOT NOZZLE POLYURETHANE HOTMELT (PUR) GLUE APPLICATION SYSTEM FOR BOARD SURFACES

ЩЕЛЧЕВОЕ НАНЕСЕНИЕ ТЕРМОПЛАВКОГО ПОЛИУРЕТАНОВОГО (ПУР) КЛЕЯ НА ШИРОКИЕ ПОВЕРХНОСТИ



SLOT NOZUL
SLOT NOZZLE
ДЮЗА НАНЕСЕНИЯ КЛЕЯ



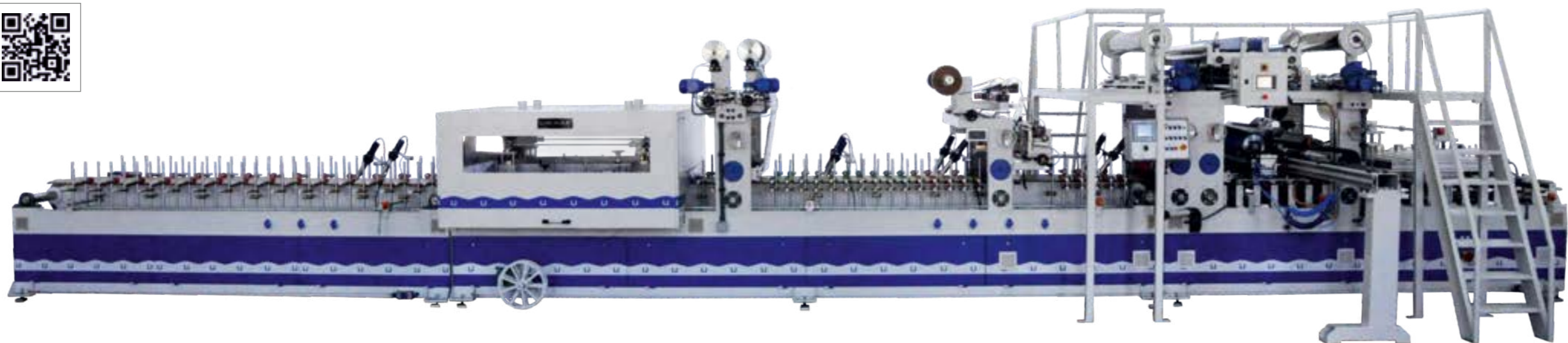
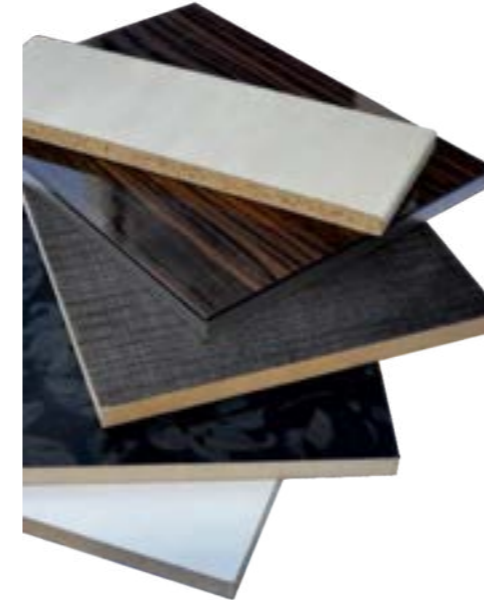
ROTABARLI SLOT NOZUL
COATING HEAD WITH ROTATING
BAR TECHNOLOGY
ДЮЗА НАНЕСЕНИЯ КЛЕЯ С
ТЕХНОЛОГИЕЙ ВРАЩАЮЩЕГОСЯ
СТЕРЖНЯ И КОНТРВАЛА



TUTKAL APLİKASYON KAFASINA
UYGUN DONANIMDA TELESKOPIK
BRACKET
TELESCOPIC BRACKET WITH
COMPATIBLE EQUIPMENT FOR
ADHESIVE APPLICATION HEAD
ТЕЛЕСКОПИЧЕСКАЯ ПЛАТФОРМА
ДЛЯ ДЮЗЫ НАНЕСЕНИЯ КЛЕЯ



KAPLAMA SONRASI KORUYUCU
BANT KAPLAMA İSTASYONU
AFTER WRAPPING PROTECTIVE
TAPE LAMINATING STATION
УЗЕЛ НАНЕСЕНИЯ ЗАЩИТНОЙ
ПЛЕНКИ ПОСЛЕ ЛАМИНАЦИИ



WB55 / WB85 / WB110 / WB130

POLİÜRETAN HOTMELT (PUR) TUTKAL UYGULAMALI DENİZLİK & PANEL KAPLAMA MAKİNESİ

WINDOWSILL, PANEL LAMINATION & WRAPPING MACHINES WITH POLYURETHANE HOTMELT (PUR) GLUE APPLICATION SYSTEM

СТАНОК ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ ПАНЕЛЕЙ И ПОДОКОННИКОВ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ТЕРМОПЛАВКОГО ПОЛИУРЕТАНОВОГО (ПУР) КЛЕЯ

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PANEL TİPİ PANEL TYPE ТИПЫ ПАНЕЛЕЙ	PVC DENİZLİK, LAMBİRİ, SANDVIÇ PANEL PVC WINDOWSILL, WALL PANELS, SANDWICH PANEL ПВХ ПОДОКОННИКИ, ВАГОНКИ, СЭНДВИЧ ПАНЕЛИ
FOLYO TİPİ FOIL TYPE ТИПЫ ПЛЕНОК	PVC, HIGH GLOSS, P.P., CPL (MİKRO LAMİNAT), FINISH VE ALÜMİNYUM FOLYOLAR PVC, HIGH GLOSS, P.P., CPL (MICRO LAMINATE), FINISH AND ALUMINUM FOILS ПВХ, ГЛЯНЦЕВАЯ ПЛЕНКА, ПП, CPL (ЛАМИНАТИН), ФИНИШ И АЛЮМИНИЕВЫЕ ПЛЕНКИ

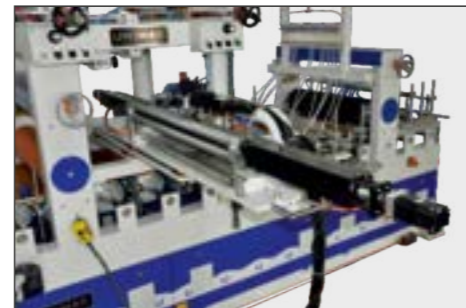
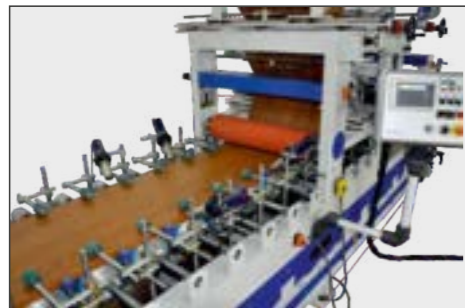
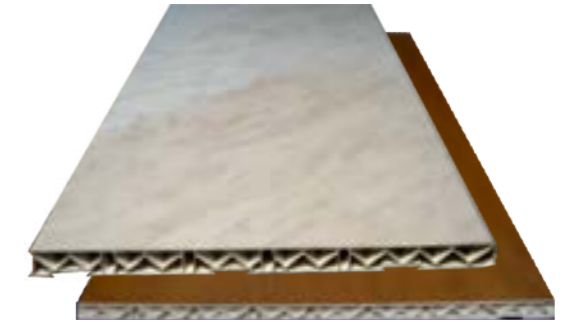
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	WB55 / WB85 / WB110 / WB130	HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR
KAPLAMA HIZI WRAPPING SPEED СКОРОСТЬ ЛАМИНАЦИИ	05 - 20 m/dk. (m/min - м/мин)	TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	28 - 48 kW (кВт)
FOLYO GENİŞLİĞİ FOIL WIDTH ШИРИНА ПЛЕНКИ	550 / 850 / 1100 / 1300 mm (max / макс)	FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
PANEL GENİŞLİĞİ PANEL WIDTH ШИРИНА ПАНЕЛИ	550 / 850 / 1100 / 1300 mm (max / макс)	VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
PANEL KALINLIĞI PANEL THICKNESS ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ	3 - 60 mm (max / макс)	MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	550 - 850 - 1100 - 1300 mm
PANEL UZUNLUĞU PANEL LENGTH ДЛИНА ПАНЕЛИ	750 - 1000 mm	MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	6000 - 13000 mm
PANEL GİRİŞ (ÇALIŞMA) YÖNÜ WORKING SIDE РАБОЧАЯ СТОРОНА	SAĞ RIGHT ПРАВАЯ	MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	2500 mm
ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT РАБОЧАЯ ВЫСОТА	900 mm	MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	3000 - 5000 kg (кг)



SLOT NOZUL İLE POLİÜRETAN HOTMELT (PUR) TUTKAL UYGULAMA SİSTEMİ
 POLYURETHANE HOTMELT (PUR) GLUE APPLICATION SYSTEM WITH SLOT NOZZLE
 ДЮЗА НАНЕСЕНИЯ ПУР КЛЕЯ (ТЕРМОПЛАВКИЙ ПОЛИУРЕТАН)



KORUYUCU BANT KAPLAMA İSTASYONU
 PROTECTIVE TAPE WRAPPING STATION
 УЗЕЛ НАНЕСЕНИЯ ЗАЩИТНОЙ ПЛЕНКИ



Video

WB 55 W6-S / WB 85 W6-S

ÇİFT KOMPONENTLİ SOLVENT (PU) TUTKAL UYGULAMALI PVC DENİZLİK VE PANEL KAPLAMA MAKİNESİ
PVC WINDOWSILL AND PANEL WRAPPING MACHINE USING SOLVENT BASED DOUBLE COMPONENT (PU) GLUE
 СТАНОК ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ ПВХ ПОДОКОННИКОВ И ПАНЕЛЕЙ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ДВУХКОМПОНЕНТНОГО КЛЕЯ

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PANEL & PROFİL TİPİ PANEL & PROFILE TYPE ТИП ПРОФИЛЯ/ПАНЕЛИ	PVC DENİZLİK, LAMBİRİ, SANDVIÇ PANEL PVC WINDOWSILL, WALL PANELS, SANDWICH PANEL ПВХ ПОДОКОННИКИ, ВАГОНКИ, СЭНДВИЧ ПАНЕЛИ
FOLYO TİPİ FOIL TYPE ТИПЫ ПЛЕНОК	PVC, P.P., CPL (MİKRO LAMİNAT), FINISH VE ALÜMİNYUM FOLYOLAR PVC, P.P., CPL (MICRO LAMINATE), FINISH AND ALUMINUM FOILS ПВХ, ПП, CPL (ЛАМИНАТИН), ФИНИШ И АЛЮМИНИЕВЫЕ ПЛЕНКИ
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	WB 55 W6-S / WB 85 W6-S
KAPLAMA HIZI WRAPPING SPEED СКОРОСТЬ ЛАМИНАЦИИ	05 - 20 m/dk. (m/min - м/мин)
FOLYO GENİŞLİĞİ FOIL WIDTH ШИРИНА ПЛЕНКИ	Min / Мин. 200 mm Max / Макс. 550 / 850 mm
PANEL & PROFİL GENİŞLİĞİ PANEL & PROFILE WIDTH ШИРИНА ПРОФИЛЯ/ПАНЕЛИ	Min / Мин. 200 mm Max / Макс. 550 / 850 mm
PANEL & PROFİL KALINLIĞI PANEL & PROFILE THICKNESS ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ И ПРОФИЛЯ	3 - 60 mm (max / макс.)
PANEL & PROFİL BOYU PANEL & PROFILE LENGTH ДЛИНА ПРОФИЛЯ/ПАНЕЛИ	1000 mm (min / мин)
PANEL & PROFİL GİRİŞ (ÇALIŞMA) YÖNÜ WORKING SIDE РАБОЧАЯ СТОРОНА (ПОДАЧА ЗАГОТОВКИ)	SAĞ RIGHT ПРАВАЯ
ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT РАБОЧАЯ ВЫСОТА	900 mm
HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	15 kW (кВт)
FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	1230 mm
MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	5000 mm
MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	2200 mm
MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	2985 kg (кг)



PRİMER UYGULAMA İSTASYONU
PRIMER APPLICATION SYSTEM
УЗЕЛ НАНЕСЕНИЯ ПРАЙМЕРА



ÇİFT KOMPONENTLİ SOLVENT (PU) TUTKAL UYGULAMA SİSTEMİ
DOUBLE COMPONENT SOLVENT (PU) GLUE APPLICATION SYSTEM
СИСТЕМА НАНЕСЕНИЯ ДВУХ-КОМПОНЕНТНОГО КЛЕЯ НА ОСНОВЕ РАСТВОРИТЕЛЯ



SARMA MODÜLÜ
WRAPPING ZONE
ЗОНА ОКУТЫВАНИЯ



KORUYUCU BANT KAPLAMA İSTASYONU
PROTECTIVE TAPE WRAPPING STATION
УЗЕЛ НАНЕСЕНИЯ ЗАЩИТНОЙ ПЛЕНКИ



Video

FS 1-60

TAM OTOMATİK PROFİL KESME MAKİNESİ (UÇAN TESTERE)

FULL AUTOMATIC PROFILE CUTTING MACHINE (FLYING SAW)

АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ ТОРЦЕВОЙ РАСПИЛКИ ПРОФИЛЕЙ (ЛЕТЯЩАЯ ПИЛА)

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	FS 1-60	TESTERE KALINLIĞI SAW THICKNESS ТОЛЩИНА ПИЛЫ	4.4 mm
MAKİNE HIZI MACHINE SPEED СКОРОСТЬ СТАНКА	60 m/dk. (max / макс.)	FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
PROFİL GENİŞLİĞİ PROFILE WIDTH ШИРИНА ПРОФИЛЯ	180 mm (max / макс.)	VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
PROFİL YÜKSEKLİĞİ PROFILE HEIGHT ВЫСОТА ПРОФИЛЯ	125 mm (max / макс.)	MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА ПЛЕНКИ	2950 mm
PROFİL BOYU PROFILE LENGTH ДЛИНА ПРОФИЛЯ	1500 mm (min / мин.)	MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	1200 mm
TESTERE ÇAPİ SAW DIAMETER ДИАМЕТР ПИЛЫ	Ø400 mm (max / макс.)	MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	1800 mm
TESTERE DELİK ÇAPİ SAW HOLE DIAMETER ДИАМЕТР ОТВЕРСТИЯ ПИЛЫ	Ø40 mm	MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	1500 kg (кг)



KAPLANMIŞ İKİ PROFİL ARASINI BULUP OTOMATİK KESİM YAPMASI İÇİN TASARLANMIŞ SERVO SİSTEMLİ MAKİNE DİR

MACHINE WITH SERVO SYSTEM, DESIGNED TO FIND JOINT OF TWO WRAPPED PROFILE AND CUT AUTOMATICALLY

СТАНОК ОСНАЩЕН СЕРВО СИСТЕМОЙ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ТОЧКИ СТЫКОВКИ И АВТОМАТИЧЕСКОЙ ТОРЦОВКИ ОКУТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ



FK 130

PANELLER ARASI OTOMATİK FOLYO KESME MAKİNESİ (UÇAN BIÇAK)

AUTOMATIC FOIL SLITTING MACHINE FOR PANEL JOINTS (FLYING KNIFE)

АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ СРЕЗА ПЛЕНКИ МЕЖДУ ПАНЕЛЯМИ (ЛЕТЯЩИЙ НОЖ)

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

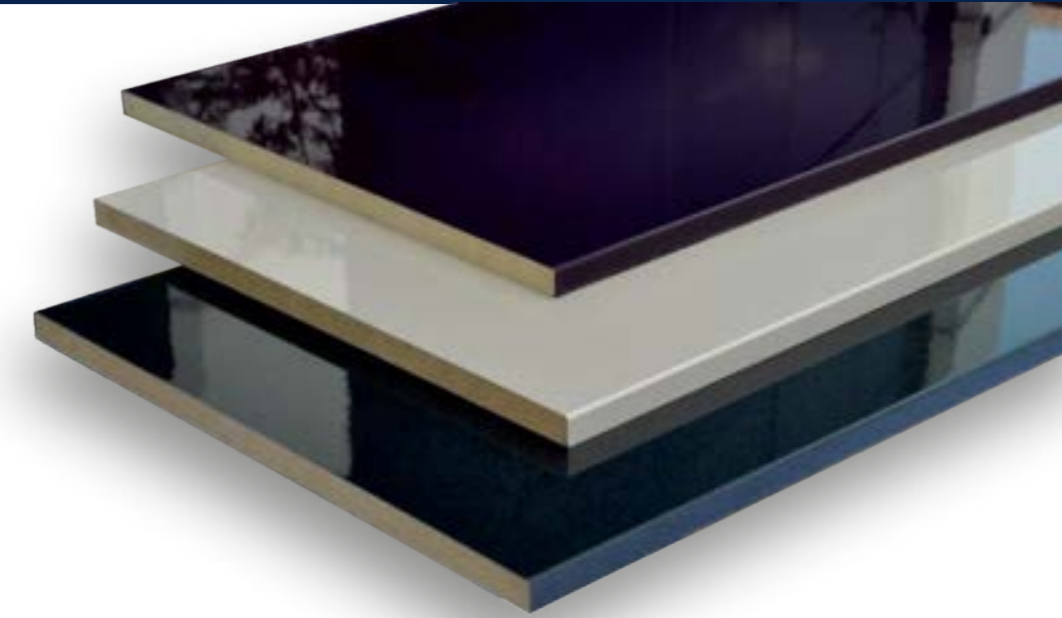
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	FK 130	TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	3 kW (кВт)
MAKİNE HIZI MACHINE SPEED СКОРОСТЬ СТАНКА	10 - 20 m/dk. (m/min - м/мин)	FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
PANEL KALINLIĞI PANEL THICKNESS ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ	3 - 60 mm	VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
PANEL GENİŞLİĞİ PANEL WIDTH ШИРИНА ПАНЕЛИ	400 - 1300 mm	MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	2400 mm
PANEL UZUNLUĞU PANEL HEIGHT ДЛИНА ПАНЕЛИ	500 - 2800 mm	MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	2650 mm
ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT РАБОЧАЯ ВЫСОТА	900 mm	MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	1560 mm
KONTROL SİSTEMİ CONTROL SYSTEM СИСТЕМА КОНТРОЛЯ	PLC ПЛК	MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	1250 kg (кг)
BIÇAK TİPİ KNIFE TYPE ТИП НОЖА	ENDÜSTRİYEL TİP JİLET BIÇAK INDUSTRIAL TYPE RAZOR BLADE ИНДУСТРИАЛЬНОЕ ЛЕЗВИЕ		



RULO HALİNDE DEKORATİF FOLYO İLE LAMİNE EDİLEN ÇEŞİTLİ
PANELLERİN BİRLEŞİM YERLERİNİ ELEKTRONİK OLARAK BULUP
KESEBİLEN MAKİNE

MACHINE WHICH ELECTRONICALLY FINDS AND CUTS JOINT OF SEVERAL
TYPES OF PANELS LAMINATED WITH ROLLED DECORATIVE FOILS

СТАНОК ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОГО ОПРЕДЕЛЕНИЯ МЕСТА СТЫКОВКИ
ПАНЕЛЕЙ И ПОПЕРЕЧНОГО СРЕЗА ПЛЕНКИ, ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ
ДЕКОРАТИВНЫХ РУЛОННЫХ МАТЕРИАЛОВ



SM 700-P / SM 1500-P

JİLET TİP BİÇAKLI FOLYO DİLİMLEME MAKİNESİ
FOIL SLITTING MACHINE WITH RAZOR TYPE BLADE
СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ ПЛЕНКИ ЛЕЗВИЯМИ

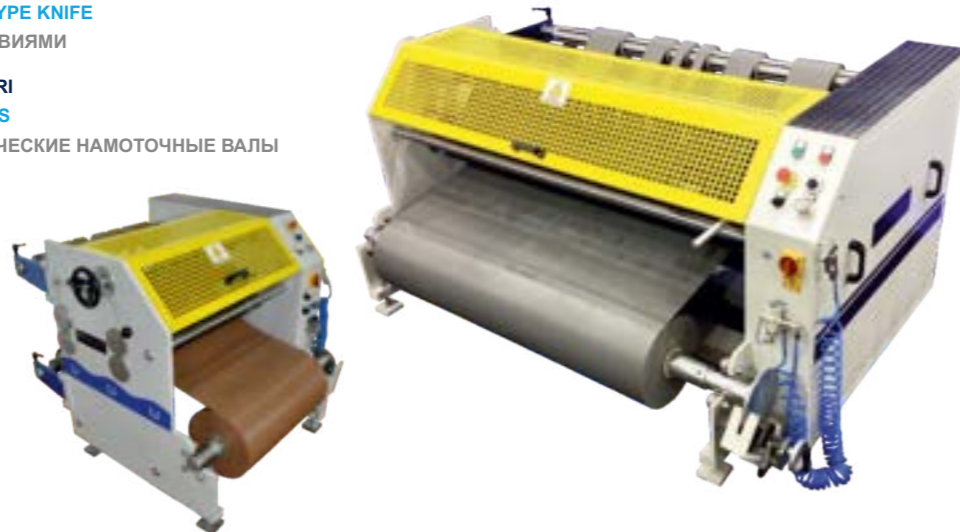
TEKNİK BİLGİLER TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

KESİLEBİLEN ÜRÜN CUTTABLE MATERIAL РАЗРЕЗАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ	PVC, P.P., FOLYOLAR PVC, P.P., FOILS ПВХ, ПП ПЛЕНКИ	SARGI SİSTEMİ ROLL WINDING SYSTEM СИСТЕМА НАМОТКИ	PNÖMATİK PNEUMATIC ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	SM 700-P / SM 1500-P	TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	2.2 - 3 kW (кВт)
KESME HIZI SLITTING SPEED СКОРОСТЬ НАРЕЗКИ	75 m/dk. (m/min - м/мин)	FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
BOBİN ÇAPİ ROLL DIAMETER ДИАМЕТР РУЛОНА	500 mm (max / макс.)	VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	220 V (В)
BOBİN GENİŞLİĞİ ROLL WIDTH ШИРИНА РУЛОНА	700 - 1500 mm	MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	1400 - 2100 mm
FOLYO KALINLIĞI FOIL THICKNESS ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ	0.20 mm (max / макс.)	MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	1500 mm
DİLİMLEME GENİŞLİĞİ SLITTING WIDTH ШИРИНА НАРЕЗКИ	20 mm (min / мин.)	MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	1100 mm
BİÇAK TİPİ KNIFE TYPE ТИП НОЖЕЙ	JİLET TİP KESME BİÇAĞI RAZOR TYPE KNIFE ЛЕЗВИЕ	MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	560 - 715 kg (кг)
BİÇAK ADEDİ QUANTITY OF KNIVES КОЛИЧЕСТВО НОЖЕЙ	10 - 20 ADET (PIECES / ШТУК)		



- JİLET TİP BİÇAK İLE FOLYO DİLİMLEME SİSTEMİ
SLITTING SYSTEM WITH RAZOR TYPE KNIFE
СИСТЕМА НАРЕЗКИ ПЛЕНКИ ЛЕЗВИЯМИ
- PNÖMATİK FOLYO SARGI ŞAFTLARI
PNEUMATIC FOIL WINDING SHAFTS
ВЕРХНИЙ И НИЖНИЙ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ НАМОТОЧНЫЕ ВАЛЫ
- METRAJ SAYACI
MECHANICAL COUNTER
МЕХАНИЧЕСКИЙ ИЗМЕРИТЕЛЬ ДЛИНЫ ПЛЕНКИ



SM 700-F / SM 1500-F

ALT - ÜST DÖNER TİP BİÇAKLI FOLYO DİLİMLEME MAKİNESİ
FOIL SLITTING MACHINE WITH TOP-BOTTOM ROTARY TYPE KNIFE
СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ ПЛЕНКИ ВЕРХНИМИ И НИЖНИМИ ДИСКОВЫМИ НОЖАМИ

TEKNİK BİLGİLER TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

KESİLEBİLEN ÜRÜN CUTTABLE MATERIAL РАЗРЕЗАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ	PVC, P.P., FINISH VE MELAMİN FOLYOLAR PVC, P.P., FINISH AND MELAMINE FOILS ПВХ, ПП, ФИНИШ ПЛЕНКА И ЛАМИНАТИН	SARGI SİSTEMİ ROLL WINDING SYSTEM СИСТЕМА НАМОТКИ	FRIKSİYON FRICTIONAL ФРИКЦИОННАЯ
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	SM 700-F / SM 1500-F	TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	3 kW (кВт)
KESME HIZI SLITTING SPEED СКОРОСТЬ НАРЕЗКИ	75 m/dk. (m/min - м/мин)	FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
BOBİN ÇAPİ ROLL DIAMETER ДИАМЕТР РУЛОНА	600 mm (max / макс.)	VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
BOBİN GENİŞLİĞİ ROLL WIDTH ШИРИНА РУЛОНА	700 - 1500 mm	MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	1300 - 2100 mm
FOLYO KALINLIĞI FOIL THICKNESS ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ	0.40 mm (max / макс.)	MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	2320 mm
DİLİMLEME GENİŞLİĞİ SLITTING WIDTH ШИРИНА НАРЕЗКИ	15 mm (min / мин.)	MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	1440 mm
BİÇAK TİPİ KNIFE TYPE ТИП НОЖЕЙ	ALT-ÜST DÖNER TİP BİÇAK UPPER AND DOWN ROLLER TYPE KNIFE ВЕРХ. И НИЖН. ДИСКОВЫЕ НОЖИ	MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	1050 - 1452 kg (кг)
BİÇAK ADEDİ QUANTITY OF KNIVES КОЛИЧЕСТВО НОЖЕЙ	10 - 15 ADET (PIECES / ШТУК)		



- ALT-ÜST DÖNER TİP BİÇAK İLE DİLİMLEME SİSTEMİ
SLITTING SYSTEM WITH TOP-BOTTOM ROLLER TYPE KNIFE
СИСТЕМА НАРЕЗКИ ВЕРХНИМИ И НИЖНИМИ ДИСКОВЫМИ НОЖАМИ
- FRIKSİYON ŞAFTLI SARGI SİSTEMİ
REWINDING SYSTEM WITH FRICTIONAL SHAFTS
СИСТЕМА НАМОТКИ С ФРИКЦИОННЫМИ ВАЛАМИ
- METRAJ SAYACI
MECHANICAL COUNTER
МЕХАНИЧЕСКИЙ ИЗМЕРИТЕЛЬ ДЛИНЫ ПЛЕНКИ



SM 1500-FA

KOLAY BIÇAK DEĞİŞTİRME SİSTEMLİ, TANSİYON KONTROLLÜ VE KENAR KONTROLLÜ AĞIR TİP FOLYO DİLİMLEME MAKİNESİ

HEAVY TYPE FOIL SLITTING MACHINE WITH TENSION CONTROL, EDGE CONTROL AND EASY TOP-BOTTOM ROTARY TYPE KNIFE CHANGING SYSTEM

СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ ТЯЖЕЛОГО ТИПА ПЛЁНКИ С ОБЛЕГЧЁННОЙ СИСТЕМОЙ ЗАМЕНЫ НОЖЕЙ, С ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕМ КРАЯ И КОНТРОЛЕМ НАТЯЖЕНИЯ.

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

KEŞİLEBİLEN ÜRÜN CUTTABLE MATERIAL РАЗРЕЗАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ	PVC, P.P., FINISH VE MELAMİN FOLYOLAR PVC, P.P., FINISH AND MELAMINE FOILS ПВХ, ПП, ФИНИШ ПЛЕНКА И ЛАМИНАТИН		
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	SM 1500-FA	SARGI SİSTEMİ ROLL WINDING SYSTEM СИСТЕМА НАМОТКИ	FRİKSİYON FRICTIONAL ФРИКЦИОННАЯ
KESME HIZI SLITTING SPEED СКОРОСТЬ НАРЕЗКИ	75 m/dk. (m/min - м/мин)	TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	3 kW (кВт)
BOBİN ÇAPİ ROLL DIAMETER ДИАМЕТР РУЛОНА	600 mm (max / макс.)	FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
BOBİN GENİŞLİĞİ ROLL WIDTH ШИРИНА РУЛОНА	1500 mm	VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
FOLYO KALINLIĞI FOIL THICKNESS ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ	0.40 mm (max / макс.)	MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	2200 mm
DİLİMLEME GENİŞLİĞİ SLITTING WIDTH ШИРИНА НАРЕЗКИ	15 mm (min / мин.)	MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	2790 mm
BIÇAK TİPİ KNIFE TYPE ТИП НОЖЕЙ	ALT-ÜST DÖNER TİP BIÇAK UPPER AND DOWN ROLLER TYPE KNIFE ВЕРХ. И НИЖН. ДИСКОВЫЕ НОЖИ	MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	1340 mm
BIÇAK ADEDİ QUANTITY OF KNIVES КОЛИЧЕСТВО НОЖЕЙ	15 ADET (PIECES / ШТУК)	MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	1810 kg (кг)

- ELEKTROMANYETİK TOZ FRENLİ
ELECTROMAGNETIC POWDER BRAKES
ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ ПОРОШКОВЫЙ ТОРМОЗ
- KİLİTLEME ÇARKLI
SAFETY CHUCKS
С ЗАПИРАЮЩИМ КОЛЕСОМ
- TANSİYON KONTROLLÜ SARGI SİSTEMİ
TENSION CONTROL
СИСТЕМА НАМОТКИ ВАЛА С КОНТРОЛЕМ НАТЯЖЕНИЯ
- ELEKTRONİK KENAR KONTROL
ELECTRONIC EDGE CONTROL
ЭЛЕКТРОННАЯ СИСТЕМА ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ ПЛЁНКИ
- KOLAY BIÇAK DEĞİŞTİRME SİSTEMİ
EASY KNIFE CHANGING SYSTEM
ОБЛЕГЧЕННАЯ СИСТЕМА ЗАМЕНЫ НОЖЕЙ



SM 1500-FPB

TANSİYON KONTROLLÜ VE KENAR KONTROLLÜ FOLYO DİLİMLEME MAKİNESİ

FOIL SLITTING MACHINE WITH TENSION CONTROL AND EDGE CONTROL

СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ ПЛЁНКИ С СИСТЕМОЙ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ КРАЯ И КОНТРОЛЕМ НАТЯЖЕНИЯ

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

KEŞİLEBİLEN ÜRÜN CUTTABLE MATERIAL РАЗРЕЗАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ	PVC, P.P., FINISH VE MELAMİN FOLYOLAR PVC, P.P., FINISH AND MELAMINE FOILS ПВХ, ПП, ФИНИШ ПЛЕНКА И ЛАМИНАТИН		
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	SM 1500-FPB	SARGI SİSTEMİ ROLL WINDING SYSTEM СИСТЕМА НАМОТКИ	FRİKSİYON FRICTIONAL ФРИКЦИОННАЯ
KESME HIZI SLITTING SPEED СКОРОСТЬ НАРЕЗКИ	75 m/dk. (m/min - м/мин)	TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	3 kW (кВт)
BOBİN ÇAPİ ROLL DIAMETER ДИАМЕТР РУЛОНА	600 mm (max / макс.)	FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
BOBİN GENİŞLİĞİ ROLL WIDTH ШИРИНА РУЛОНА	1500 mm	VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
FOLYO KALINLIĞI FOIL THICKNESS ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ	0.40 mm (max / макс.)	MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	2100 mm
DİLİMLEME GENİŞLİĞİ SLITTING WIDTH ШИРИНА НАРЕЗКИ	15 mm (min / мин.)	MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	2690 mm
BIÇAK TİPİ KNIFE TYPE ТИП НОЖЕЙ	ALT-ÜST DÖNER TİP BIÇAK UPPER AND DOWN ROLLER TYPE KNIFE ВЕРХ. И НИЖН. ДИСКОВЫЕ НОЖИ	MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	1390 mm
BIÇAK ADEDİ QUANTITY OF KNIVES КОЛИЧЕСТВО НОЖЕЙ	10 - 15 ADET (PIECES / ШТУК)	MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	1485 kg (кг)

- ELEKTROMANYETİK TOZ FRENLİ
ELECTROMAGNETIC POWDER BRAKES
ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ ПОРОШКОВЫЙ ТОРМОЗ
- KİLİTLEME ÇARKLI
SAFETY CHUCKS
С ЗАПИРАЮЩИМ КОЛЕСОМ
- TANSİYON KONTROLLÜ SARGI SİSTEMİ
TENSION CONTROL
СИСТЕМА НАМОТКИ ВАЛА С КОНТРОЛЕМ НАТЯЖЕНИЯ
- ELEKTRONİK KENAR KONTROL
ELECTRONIC EDGE CONTROL
ЭЛЕКТРОННАЯ СИСТЕМА ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ ПЛЁНКИ



LS 1600

TALAŞSIZ, FİRESİZ, ÜÇ EKSEN SERVO KONTROL SİSTEMLİ KORUYUCU BANT KESME MAKİNESİ
CHIPLESS, WASTE - FREE PROTECTION TAPE SLITTING MACHINE WITH SERVO CONTROL AND
MOVING SYSTEM ON THREE AXES

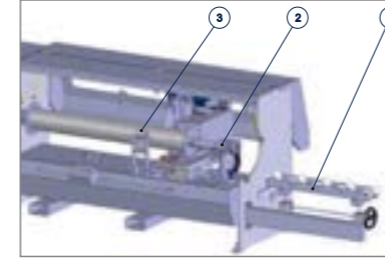
СТАНОК ДЛЯ БЕЗОТХОДНОЙ РЕЗКИ ЗАЩИТНОЙ ПЛЕНКИ С ТРЕХОСЕВЫМ СЕРВОКОНТРОЛЕМ

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

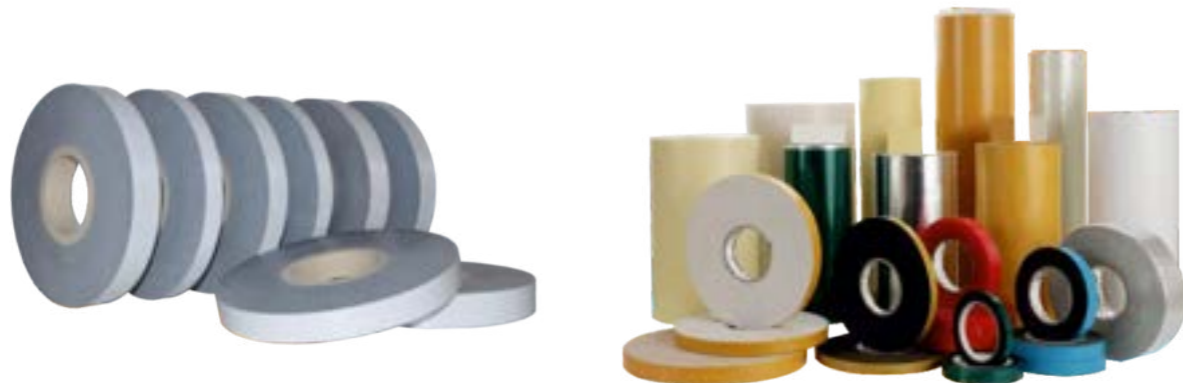
KESİLEBİLEN ÜRÜN CUTTABLE MATERIALS РАЗРЕЗАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ	YÜZEY KORUMA, SÜNGER, KÖPÜK, MASKELEME, ÇİFT TARAFLI YAPIŞKAN SÜNGER, BEZ, BUTİL, POLİESTER, VE CAM ELYAF BANTLAR SURFACE PROTECTION, SPONGE, FOAM, MASKING, DOUBLE SIDED ADHESIVE SPONGE, CLOTH, BUTYL, POLYESTER AND GLASS FIBER TAPES САМОКЛЕЮЩИЕСЯ ЗАЩИТНЫЕ ПЛЕНКИ, ПЕНОЛЕНТЫ, КЛЕЙКИЕ ТКАНИ, МАСКИРОВОЧНЫЕ, ГУБЧАТЫЕ, ДВУХСТОРОННИЕ, БУТИЛОВЫЕ, СТЕКЛОВОЛОКОННЫЕ И ПОЛИЭСТЕРОВЫЕ ЛЕНТЫ.		
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	LS 1600	FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
BOBİN DIŞ ÇAPİ LOG DIAMETER ДИАМЕТР РУЛОНА	Ø400 mm (max / макс.)	VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
BOBİN GENİŞLİĞİ LOG WIDTH ШИРИНА РУЛОНА	1300 - 1600 - 2000 mm	YATAY HAREKET MOTORU HORIZONTAL MOVEMENT MOTOR ПРИВОД ПРОДОЛЬНОГО ДВИЖЕНИЯ	SERVO MOTOR СЕРВО ДВИГАТЕЛЬ
TESTERE & BIÇAK ÇAPİ SAW & BLADE DIAMETER ДИАМЕТР ПИЛЫ / ДИСКА	Ø400 mm (max / макс.)	İLERİ GERİ HAREKET MOTORU RECIPROCATING MOTOR ПРИВОД ПОПЕРЕЧНОГО ДВИЖЕНИЯ	SERVO MOTOR СЕРВО ДВИГАТЕЛЬ
TESTERE & BIÇAK HIZI SAW & BLADE SPEED СКОРОСТЬ ПИЛЫ / ДИСКА	Max 1200 d/d (ayarlanabilir) Max 1200 rpm (adjustable) Макс. 1200 об/мин (регуляр.)	AÇI VERME MOTORU BLADE ANGLE MOTOR ПРИВОД УГЛОВОГО СМЕЩЕНИЯ	SERVO MOTOR СЕРВО ДВИГАТЕЛЬ
TESTERE ET KALINLIĞI SAW THICKNESS ТОЛЩИНА ПИЛЫ	4.4 mm	BİLEME MOTORU GRINDING MOTOR ПРИВОД ЗАТОЧКИ	ASENKRON MOTOR ASYNCHRONOUS MOTOR АСИНХРОННЫЙ ДВИГАТЕЛЬ
BIÇAK ET KALINLIĞI BLADE THICKNESS ТОЛЩИНА ДИСКА	4 mm	TESTERE & BIÇAK MOTORU SAW & BLADE MOTOR ПРИВОД ПИЛЫ / ДИСКА	ASENKRON MOTOR ASYNCHRONOUS MOTOR АСИНХРОННЫЙ ДВИГАТЕЛЬ
DİLİMLEME GENİŞLİĞİ SLITTING WIDTH ШИРИНА НАРЕЗКИ	3 mm (min / мин.)	BOBİN MOTORU LOG MOTOR ПРИВОД РУЛОНА	ASENKRON MOTOR ASYNCHRONOUS MOTOR АСИНХРОННЫЙ ДВИГАТЕЛЬ
RULO DÖNME HIZI LOG ROTATION SPEED СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ ВАЛА	Max 1000 d/d (ayarlanabilir) Max 1000 rpm (adjustable) Макс.1000 об/мин (регуляр.)	MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	1700 mm
KUMANDA SİSTEMİ CONTROL SYSTEM СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ	PLC ПЛК	MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	3450 mm
HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR	MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	1450 mm
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	13 kW (кВт)	MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	1680 kg (кг)



1- BOBİN BESLEME KONVEYÖRÜ
BOBBIN FEEDING CONVEYOR
КОНВЕЙЕР ПОДАЧИ РУЛОНА

2- OTOMATİK PUNTA SİSTEMİ
AUTOMATIC SPOT SYSTEM
АВТОМАТИЧЕСКАЯ ФИКСАЦИЯ ВАЛА

3- KARŞI DESTEK ÜNİTESİ
COUNTER SUPPORT UNIT
КОНТРОПОРНЫЙ УЗЕЛ



Video

LS 800-B / LS 1300-B / LS 1600-B

YÜZEY KORUMA BANDI KESME MAKİNESİ
SURFACE PROTECTION TAPE SLITTING MACHINE
СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ ЗАЩИТНОЙ ПЛЕНКИ

TEKNİK BİLGİLER
TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

KESİLEBİLEN ÜRÜN CUTTABLE MATERIAL РАЗРЕЗАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ	YÜZEY KORUMA BANTLARI, MASKELEME BANTLARI, ÇİFT TARAFLI YAPIŞKAN BANTLAR SURFACE PROTECTION TAPES, MASKING TAPES, DOUBLE SIDED ADHESIVE TAPES САМОКЛЕЮЩИЕСЯ ЗАЩИТНЫЕ ПЛЕНКИ, МАСКИРОВОЧНЫЕ, ДВУХСТОРОННИЕ КЛЕЙКИЕ ЛЕНТЫ		
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	LS 800-B / LS 1300-B / LS 1600-B	HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR
BOBİN ÇAPİ LOG DIAMETER ДИАМЕТР РУЛОНА	300 mm (max / макс.)	TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	5.5 kW (кВт)
BOBİN GENİŞLİĞİ LOG WIDTH ШИРИНА РУЛОНА	800 - 1300 - 1600 mm	FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
TESTERE ÇAPİ SAW DIAMETER ДИАМЕТР ПИЛЫ	400 mm (min / мин.)	VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
TESTERE HIZI SAW SPEED СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ ПИЛЫ	Max 3000 d/d (ayarlanabilir) Max 3000 rpm (adjustable) Макс. 3000 об/мин (регуляр.)	MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	1320 mm
TESTERE KALINLIĞI SAW THICKNESS ТОЛЩИНА ПИЛЫ	4.4 mm	MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	2260 - 2760 - 3500 mm
DİLİMLEME GENİŞLİĞİ SLITTING WIDTH ШИРИНА НАРЕЗКИ	3 mm (min / мин.)	MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	1450 mm
KUMANDA SİSTEMİ CONTROL SYSTEM СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ	PLC ПЛК	MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	1200 - 1350 - 1450 kg (кг)



YÜZEY KORUMA BANDI KESME MAKİNESİ
SURFACE PROTECTION TAPE SLITTING MACHINE
СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ ЗАЩИТНОЙ ПЛЕНКИ



ESM1 700-F

KENAR BANDI DİLİMLEME MAKİNESİ

EDGE BAND SLITTING MACHINE

СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ КРОМКИ

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

KESİLEBİLEN ÜRÜN CUTTABLE MATERIALS РАЗРЕЗАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ	PVC, P.P., ABS KENAR BANTLARI PVC, P.P., ABS EDGE BANDS ПВХ, ПП, АБС КРОМОЧНЫЕ ЛЕНТЫ	SARMA SİSTEMİ WINDING SYSTEM СИСТЕМА НАМОТКИ	FRIKSİYON ŞAFT FRICTION SHAFT ФРИКЦИОННЫЙ ВАЛ
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	ESM1 700-F	HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR
DİLİMLEME HIZI SLITTING SPEED СКОРОСТЬ РЕЗКИ	100 m/dk. (max) 100 m/min (max) 100 м/мин (макс.)	TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	6 kW (кВт)
BOBİN ÇAPİ ROLL DIAMETER ДИАМЕТР РУЛОНА	600 mm (max / макс.)	FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
BOBİN GENİŞLİĞİ ROLL WIDTH ШИРИНА РУЛОНА	400 mm (min / мин.) 700 mm (max / макс.)	VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
FOLYO KALINLIĞI FOIL THICKNESS ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ	1 mm (max / макс.)	MAKİNE BOYUTLARI MACHINE DIMENSIONS РАЗМЕРЫ СТАНКА	2400x3000x1500 mm (BxExY / LxWxH / ДхШхВ)
DİLİMLEME GENİŞLİĞİ SLITTING WIDTH ШИРИНА НАРЕЗКИ	15 mm (min / мин.)	MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	1610 kg (кг)
BİÇAK ADEDİ QUANTITY OF KNIVES КОЛИЧЕСТВО НОЖЕЙ	34 ADET (PIECES / ШТУК)		
ÇÖZGÜ ŞAFT ÇAPİ UNWINDING SHAFT DIAMETER ДИАМЕТР РАЗМОТОЧНОГО ВАЛА	76 mm-3" / 152 mm-6" / 202 mm-8"		



ALT - ÜST DÖNER TİP
BİÇAKLI KESME SİSTEMİ
CUTTING SYSTEM WITH
TOP - BOTTOM ROTATING
TYPE BLADE
VERХНИЕ И НИЖНИЕ
ДИСКОВЫЕ НОЖИ



GERGİ KONTROLLÜ
FRIKSİYON ŞAFT
TENSION CONTROLLED
FRICTION SHAFT
ФРИКЦИОННЫЙ ВАЛ С
РЕГУЛИРОВКОЙ ТЯГИ
ПЛЕНКИ



ESM2 700-F

KENAR BANDI DİLİMLEME MAKİNESİ

EDGE BAND SLITTING MACHINE

СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ КРОМКИ

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

KESİLEBİLEN ÜRÜN CUTTABLE MATERIALS РАЗРЕЗАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ	PVC, P.P., ABS KENAR BANTLARI PVC, P.P., ABS EDGE BANDS ПВХ, ПП, АБС КРОМОЧНЫЕ ЛЕНТЫ	MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	ESM2 700-F	HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR
DİLİMLEME HIZI SLITTING SPEED СКОРОСТЬ РЕЗКИ	100 m/dk. (max) 100 m/min (max) 100 м/мин (макс.)	BOBİN ÇAPİ ROLL DIAMETER ДИАМЕТР РУЛОНА	600 mm (max / макс.)	TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	6 kW (кВт)
BOBİN GENİŞLİĞİ ROLL WIDTH ШИРИНА РУЛОНА	400 mm (min / мин.) 700 mm (max / макс.)	FOLYO KALINLIĞI FOIL THICKNESS ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ	2 mm (max / макс.)	FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
DİLİMLEME GENİŞLİĞİ SLITTING WIDTH ШИРИНА НАРЕЗКИ	19 mm (min / мин.)	MAKİNE BOYUTLARI MACHINE DIMENSIONS РАЗМЕРЫ СТАНКА	2400x3000x1500 mm (BxExY / LxWxH / ДхШхВ)	VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
BİÇAK ADEDİ QUANTITY OF KNIVES КОЛИЧЕСТВО НОЖЕЙ	34 ADET (PIECES / ШТУК)	MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	1706 kg (кг)		
ÇÖZGÜ ŞAFT ÇAPİ UNWINDING SHAFT DIAMETER ДИАМЕТР РАЗМОТОЧНОГО ВАЛА	76 mm-3" / 152 mm-6" / 202 mm-8"				
SARMA SİSTEMİ WINDING SYSTEM СИСТЕМА НАМОТКИ	FRIKSİYON ŞAFT FRICTION SHAFT ФРИКЦИОННЫЙ ВАЛ				



ALT - ÜST DÖNER TİP
BİÇAKLI KESME SİSTEMİ
CUTTING SYSTEM WITH
TOP - BOTTOM ROTATING
TYPE BLADE
VERХНИЕ И НИЖНИЕ
ДИСКОВЫЕ НОЖИ



GERGİ KONTROLLÜ
FRIKSİYON ŞAFT
TENSION CONTROLLED
FRICTION SHAFT
ФРИКЦИОННЫЙ ВАЛ С
РЕГУЛИРОВКОЙ ТЯГИ
ПЛЕНКИ



PLS 2500

LAMİNAT, CPL, KAĞIT RULO KESME MAKİNESİ

LAMINATE, CPL, PAPER ROLL CUTTING MACHINE

СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ РУЛОНОВ CPL (ЛАМИНАТИН), МЕЛАМИНА И БУМАГИ

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

KESİLEBİLEN ÜRÜN CUTTABLE MATERIAL РАЗРЕЗАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ	LAMİNAT, CPL (MİKRO LAMİNAT), KAĞIT RULO LAMINATE, CPL (MICRO LAMINATE), PAPER ROLL CPL (ЛАМИНАТИН), МЕЛАМИН, БУМАГА		
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	PLS 2500	HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR
BOBİN ÇAPI LOG DIAMETER ДИАМЕТР РУЛОНА	280 mm (min / мин.) 600 mm (max / макс.)	TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	4 kW (кВт)
BOBİN GENİŞLİĞİ LOG WIDTH ШИРИНА РУЛОНА	2200 - 2500 mm	FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
TESTERE ÇAPI SAW DIAMETER ДИАМЕТР ПИЛЫ	Ø600 mm	VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
TESTERE HIZI SAW SPEED СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ ПИЛЫ	1500 d/d (max) 1500 rpm (max) 1500 об/мин (макс.)	MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	1630 mm
TESTERE KALINLIĞI SAW THICKNESS ТОЛЩИНА ПИЛЫ	5 mm	MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	2850 mm
DİLİMLEME GENİŞLİĞİ SLITTING WIDTH ШИРИНА НАРЕЗКИ	20 mm (min / мин.)	MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	1800 mm
İLERİ GERİ HAREKET MOTORU RECIPROCATING MOTOR ПРИВОД ПОПЕРЕЧНОГО ДВИЖЕНИЯ	ASENKRON MOTOR ASYNCHRONOUS MOTOR АСИНХРОННЫЙ ДВИГАТЕЛЬ	MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	900 kg (кг)



KAĞIT, LAMİNANT VE TESTERE KESİME UYGUN RULO FOLYOLARIN, RULODAN ÇÖZÜLMEDEN KESİMİ İÇİN DİZAYN EDİLMİŞTİR
IT IS DESIGNED FOR CUTTING MATERIALS LIKE PAPER, LAMINATE AND ROLLED FOILS WHICH ARE SUITABLE FOR SAWING WITHOUT UNWINDING FROM ROLL
СТАНОК РАЗРАБОТАН ДЛЯ РАСПИЛА РУЛОНА БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ РАЗМОТКИ



PNÖMATİK KONTROLLÜ BOBİN YÜKLEME MEKANİZMASI
PNEUMATIC CONTROLLED BOBBIN LOADING MECHANISM
УСТРОЙСТВО ЗАГРУЗКИ РУЛОНА С ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ ПОДДЕРЖКОЙ



ÜRÜN KESİM GENİŞLİĞİNİN AYARLANMASI İÇİN DAYAMA SİSTEMİ
SUPPORT SYSTEM TO ADJUST CUTTING WIDTH OF PRODUCT
УПОРНАЯ СИСТЕМА ДЛЯ РЕГУЛИРОВКИ ШИРИНЫ НАРЕЗКИ РУЛОНА



Video

UPF 1-60

OTOMATİK PROFİL BESLEME SİSTEMİ

AUTOMATIC PROFILE FEEDING SYSTEM

АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ПОДАЧИ ПРОФИЛЕЙ

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PROFİL TİPİ PROFILE TYPE ТИПЫ ПРОФИЛЕЙ	AHŞAP MOBİLYA PROFİLLERİ, SÜPÜRGELİK PROFİLLERİ WOOD FURNITURE PROFILES, BASEBOARD PROFILES ДВЕРНОЙ ПОГОНАЖ, МЕБЕЛЬНЫЕ ПРОФИЛИ, ПЛИНТУСЫ		
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	UPF 1-60	FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
BESLEME HIZI FEEDING SPEED СКОРОСТЬ ПОДАЧИ	60 m/dk. (m/min - м/мин)	VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
PROFİL GENİŞLİĞİ PROFILE WIDTH ШИРИНА ПРОФИЛЯ	320 mm (max / макс.)	MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	3000 mm
PROFİL BOYU PROFILE LENGTH ДЛИНА ПРОФИЛЯ	2800 mm	MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	5030 mm
HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR	MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	1375 mm
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	5.75 kW (кВт)	MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	1020 kg (кг)
ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT РАБОЧАЯ ВЫСОТА	900 mm		



PF 35-40

BANTLI PROFİL BESLEME SİSTEMİ

PROFILE FEEDING SYSTEM WITH BELT

ЛЕНТОЧНАЯ ПОДАЧА ПРОФИЛЯ

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PROFİL TİPİ PROFILE TYPE ТИПЫ ПРОФИЛЕЙ	AHŞAP PROFİLLER WOOD PROFILES ПРОФИЛЯ ИЗ ДЕРЕВА		
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	PF 35-40	FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
BESLEME HIZI FEEDING SPEED СКОРОСТЬ ПОДАЧИ	15 - 40 m/dk. (min / мин. - max / макс.)	VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
PROFİL GENİŞLİĞİ PROFILE WIDTH ШИРИНА ПРОФИЛЯ	350 mm (max / макс.)	MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	2100 mm
PROFİL KALINLIĞI PROFILE THICKNESS ТОЛЩИНА ПРОФИЛЯ	8 - 40 mm (min / мин. - max / макс.)	MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	3100 mm
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	1 kW (кВт)	MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	1550 mm
PROFİL BOYU PROFILE LENGTH ДЛИНА ПРОФИЛЯ	2800 mm	MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	590 kg (кг)



H9-100 / H10-100 / H11-100

YÜKLEME VE BOŞALTMA MANİPÜLÖRLERİ

LOADING AND UNLOADING MANIPULATORS

МАНИПУЛЯТОР ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЙ

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

KULLANIM YERİ USEABLE AREA	MDF ve Sunta Üretim Tesisleri, Mobilya Üretim Tesisleri, Panel Laminasyon Hatları, Kapı Üretim Hatları, Boy Kapak Üretim Hatları, PVC, XPS ve EPS POLYSTYREN Panel Üretim Hatları MDF and Chipboard Production Facilities, Furniture Production Facilities, Panel Lamination Lines, Door Production Lines, Furniture Cover Production Lines, PVC, XPS and EPS POLYSTYREN Panel Production Lines		
OBLAŞTIRILAN ALAN AREA OF APPLICATION	Производственные линии МДФ, ДСП, мебели, ламинации панелей, производства дверей, фасадных панелей, ПВХ, XPS и EPS Полистироловых панелей		
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	H9-100 / H10-100 / H11-100	TİPİ TYPE ТИП	İKİ EKSEN (Y-Z) KARTEZYAN ROBOT TWO AXES (Y-Z) CARTESIAN ROBOTS Дв. ОСЕВОЙ (Y-Z) ДЕКАРТОВЫЙ РОБОТ
BESLEME & BOŞALTMA HIZI LOADING & UNLOADING SPEED СКОРОСТЬ ЗАГРУЗКИ И ВЫГРУЗКИ	05 - 25 m/dk. (m/min - м/мин)	İSTİF YÜKSEKLİĞİ STACK HEIGHT ВЫСОТА ШТАБЕЛЯ	1000 mm (max / макс.)
PANEL GENİŞLİĞİ PANEL WIDTH ШИРИНА ПАНЕЛИ	400 - 1550 mm	MANİPÜLÖR BOYLARI MANIPULATOR LENGTHS ДЛИНЫ ПОГРУЗЧИКОВ	4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 m
PANEL BOYU PANEL LENGTH ДЛИНА ПАНЕЛИ	500 - 3660 mm	FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
PANEL KALINLIĞI PANEL THICKNESS ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ	3 - 60 mm	VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
PANEL AĞIRLIĞI PANEL WEIGHT ВЕС ПАНЕЛИ	50 - 100 kg (кг)		



PF 130

ASANSÖRLÜ BESLEME

LIFT FEEDER

ПОДАЧИ С ПОДЪЕМНИКОМ



TEKNİK BİLGİLER / TECHNICAL FEATURES / ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

KULLANIM YERİ USEABLE AREA	MDF ve Sunta Üretim Tesisleri, Mobilya Üretim Tesisleri, Panel Laminasyon Hatları, Kapı Üretim Hatları, Boy Kapak Üretim Hatları, PVC, XPS ve EPS POLYSTYREN Panel Üretim Hatları MDF and Chipboard Production Facilities, Furniture Production Facilities, Panel Lamination Lines, Door Production Lines, Furniture Cover Production Lines, PVC, XPS and EPS POLYSTYREN Panel Production Lines		
OBLAŞTIRILAN ALAN AREA OF APPLICATION	Производственные линии МДФ, ДСП, мебели, ламинации панелей, производства дверей, фасадных панелей, ПВХ, XPS и EPS Полистироловых панелей		
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	PF 130 & PUF 130	PANEL KALINLIĞI PANEL THICKNESS ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ	6 - 60 mm
BESLEME & BOŞALTMA HIZI LOADING & UNLOADING SPEED СКОРОСТЬ ЗАГРУЗКИ И ВЫГРУЗКИ	05 - 20 m/dk. (m/min - м/мин)	ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT РАБОЧАЯ ВЫСОТА	900 mm
PANEL GENİŞLİĞİ PANEL WIDTH ШИРИНА ПАНЕЛИ	400 - 1550 mm	HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR
PANEL BOYU PANEL LENGTH ДЛИНА ПАНЕЛИ	500 - 3660 mm	FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
		VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)

PUF 130

ASANSÖRLÜ BOŞALTMA

LIFT UNLOADER

ВЫГРУЗКА С ПОДЪЕМНИКОМ

